

Diamaster PRO³ Diamaster PLUS³

Mayor productividad y calidad
al fresar con la Real-Z3



Al dimensionar y ranurar los materiales de los paneles con las fresas convencionales en el diseño Z3+3, la disposición del filo de corte desplazado limita el aumento de la productividad y la calidad.

Gracias a la óptima disposición de los filos de corte, las fresas routers Diamaster PRO³ y Diamaster PLUS³ fresan con un avance hasta un 50 % mayor, manteniendo una calidad de mecanizado perfecta y una vida útil de la herramienta considerablemente mayor. Esto es posible con la tecnología Real-Z3: cerrar los espacios entre los cuchillos individuales para aumentar el número de dientes efectivos.

SUS VENTAJAS

- Mayores velocidades de avance
- Mayor vida útil de la herramienta
- Perfecta calidad de borde y superficie estrecha
- Eliminación eficiente de virutas

DE UN VISTAZO

- **Diamaster PRO³ Z3+3:**
se puede volver a afilar hasta 3 veces, diámetro 12-16 mm, perfecto para aplicaciones de anidamiento
- **Diamaster PLUS³ Z3+3:**
se puede volver a afilar hasta 12 veces, diámetro 16-20 mm, perfecto para lotes grandes
- Adecuado para todos los materiales de paneles comunes
- Con punta de diamante



Diamaster PRO³ (izq.) – la primera opción para dimensionar en máquinas nesting y líneas de tamaño lote 1.

Diamaster PLUS³ (derecha) – la fresa de alto rendimiento para mecanizados en uso industrial.



+50 %

MAYOR VELOCIDAD DE AVANCE CON LA REAL-Z3



+50 %

MAYOR VIDA ÚTIL CON LA REAL-Z3



12 veces

DIAMASTER PLUS³ REAFILABLE CON ZONA DE REAFILADO AMPLIADA

Sus ventajas a través de ...



PRODUCTIVIDAD

Máximo rendimiento con la ayuda del Real-Z3

- Hasta un 50 % más de velocidad de alimentación debido a la disposición de ingeniería de las cuchillas Real-Z3
- Mayor rendimiento de la pieza al reducir el tiempo de fresado
- Hasta un 50% más de vida útil de la herramienta gracias al compromiso continuo de todo el número de dientes
- Diamaster PLUS³ se puede volver a afilar hasta 12 veces debido al área de afilado ampliada



EFICIENCIA

Los costos de producción se pueden reducir significativamente

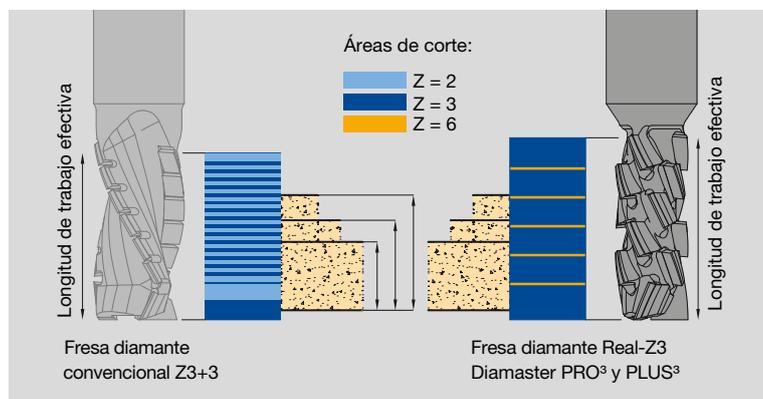
- Menos reajustes y desechos gracias a los bordes sin desgarros en ambos lados
- La eliminación eficiente de virutas da como resultado una menor preparación de los bordes antes del enchapado
- No es necesario ajustar ni corregir la posición de la herramienta en la pieza gracias a la disposición de la fresa sin ranuras



CALIDAD

Más corte, mejor calidad de mecanizado

- Excelente calidad en el borde y en la superficie estrecha gracias a la disposición sin ranuras de los filos de corte Real-Z3
- Menos residuos de polvo en las piezas gracias a la eliminación optimizada de las virutas
- El acoplamiento continuo de las cuchillas reduce la vibración y aumenta la calidad del corte



**Diamaster PRO³
Diamaster PLUS³
¡Sin concesiones
en el fresado!**



www.leitz.org

