

leitz

Le power pack de Leitz

Méthode d'usinage et technologies pour une performance accrue pour l'usinage du bois



Huit modules pour votre succès

Leitz propose un panier de huit solutions performantes pour accélérer le process, le rendre plus fiable tout en réduisant les coûts, tout en conservant une qualité d'usinage exceptionnelle. Les huit modules d'outils et de technologie suivants peuvent être individuellement combinés pour un résultat optimal.



Systemes
d'outils
innovants

page 4



Revêtement
de hautes
performances

page 5



RipTec

page 6



Technologie
Integral

page 7





Usinage
grande vitesse

page 8



Technologie
Hybrid

page 9



Outils
intelligents

page 10



Engineering
Leitz

page 11



1 Systèmes d'outils innovants



Profilage

Solutions sur mesure pour toutes les applications.

VOS AVANTAGES

- Réduction des temps d'usinage
- Qualité de coupe parfaite pendant toute la tenue de coupe
- Tenue de coupe allongée
- Temps de réglage réduits
- Manipulation aisée

EN UN COUP D'OEIL

- Systèmes d'outils affûtés ou jetables à profil constant
- Matériau de coupe en carbure ou diamant
- Combinaison de couteaux profilés et couteaux réversibles standards
- Corps en alliage léger avec un revêtement performant

Exemple d'outil de profilage

Défonçage

Mèche à défoncer ébauche finition avec revêtement Marathon.

VOS AVANTAGES

- Suppression de passes d'usinage avec les mèches ébauche-finition
- Vitesse d'avance élevée
- Tenue de coupe allongée
- Coût de process réduit

EN UN COUP D'OEIL

- Exécution en carbure massif avec un revêtement de hautes performances Marathon

Perçage

Mèche hélicoïdale en carbure massif avec revêtement Marathon.

VOS AVANTAGES

- Vitesse d'avance jusqu'à 50 % supérieure
- Temps de cycle ultra court
- Excellente tenue du tourillon par un usinage précis
- Bord du trou sans éclats à l'entrée de la mèche
- Grande fiabilité du process

EN UN COUP D'OEIL

- Suppression des débourrages intermédiaires
- Géométrie pour une parfaite évacuation du copeau
- Trou parfait même avec des attaques inclinées



PRODUCTIVITÉ



EFFICACITÉ

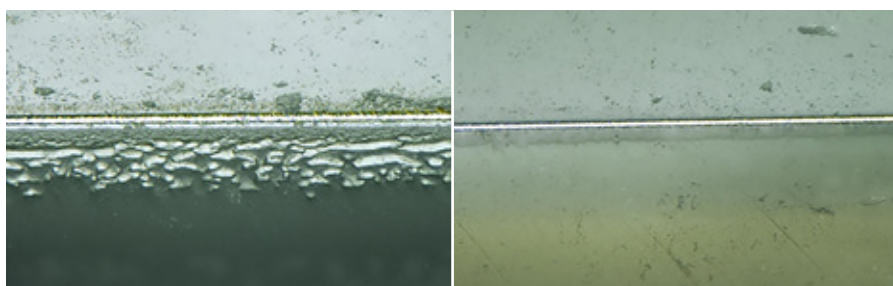
2

Revêtement de hautes performances

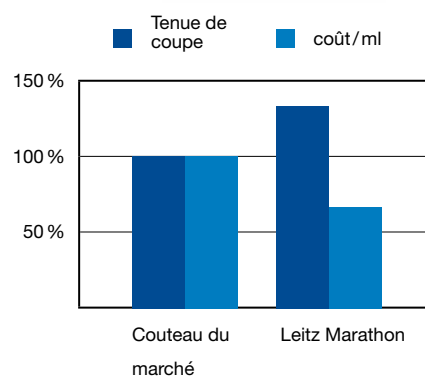


Pour le maximum de performances et qualité de coupe

Le revêtement de haute performance Marathon pour les couteaux profilés, les mèches à défoncer et les mèches à percer prolonge la tenue de coupe d'au moins 30 % et garantit une qualité d'usinage incomparable et constante. Ainsi, les ressources sont épargnées, les coûts sont diminués et les arrêts machine réduits.



Comparaison après un métrage identique : le couteau sans revêtement (à gauche) montre une arête usée et un creusement du carbure sur la face d'attaque. A contrario, le couteau Marathon (à droite) présente une arête vive et une face d'attaque sans agressions



VOS AVANTAGES

- Les tenues de coupe 30 % supérieures économisent les ressources
- Arrêts machine plus courts et moins fréquents
- Coûts constants réduits

EN UN COUP D'OEIL

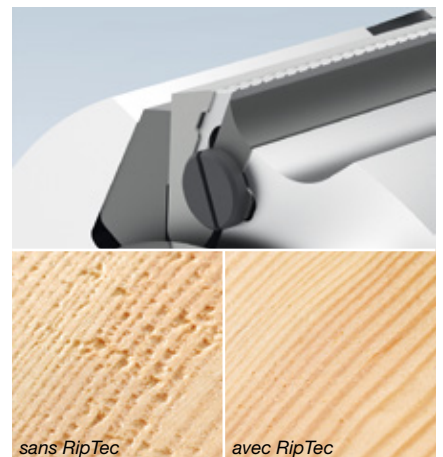
- Standard sur tous les outils ProfilCut Q
- Mise en oeuvre pour les couteaux profilés, réversibles et les mèches à défoncer et à percer



3 RipTec

Pour l'usinage en bout et pour l'ébauche en rabotage

Pour les bois hautement fissiles, pour les bois tords ou pour les bois de réaction autour des noeuds, cette innovation Leitz apporte une qualité d'usinage incomparable. L'ébauche RipTec réduit pratiquement à zéro le taux de rebuts. Par cette technique, la vitesse d'avance peut être significativement augmentée et la productivité de la machine nettement améliorée. En comparaison avec un profilage lisse, les petites entures du profil Riffel forment de petites poches pour la colle. En conséquence, l'assemblage est plus étanche et surtout plus résistant. La tenue de coupe des outils est significativement prolongée.



Surface sans ou avec RipTec



Étanchéité absolue de l'assemblage et résistance accrue



Surface typique RipTec, sans éclats

VOS AVANTAGES

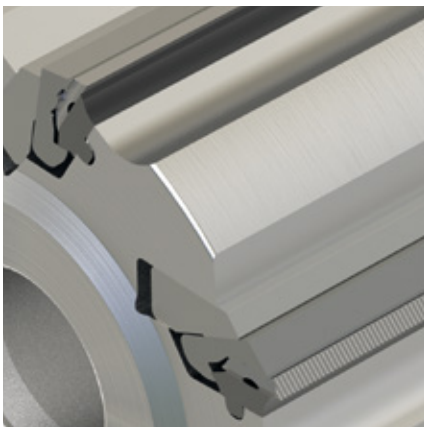
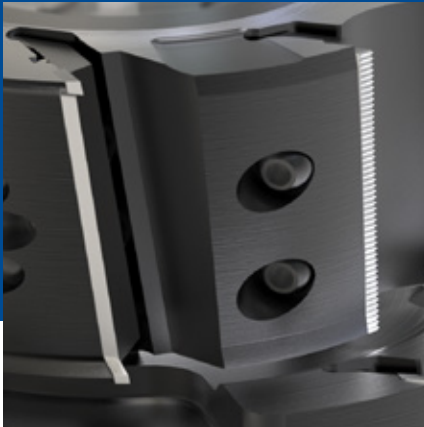
- + 30 % de tenue de coupe
- + 30 % de vitesse d'avance
- Réduction du taux de rebuts à quasiment zéro
- Assemblage particulièrement stable

EN UN COUP D'OEIL

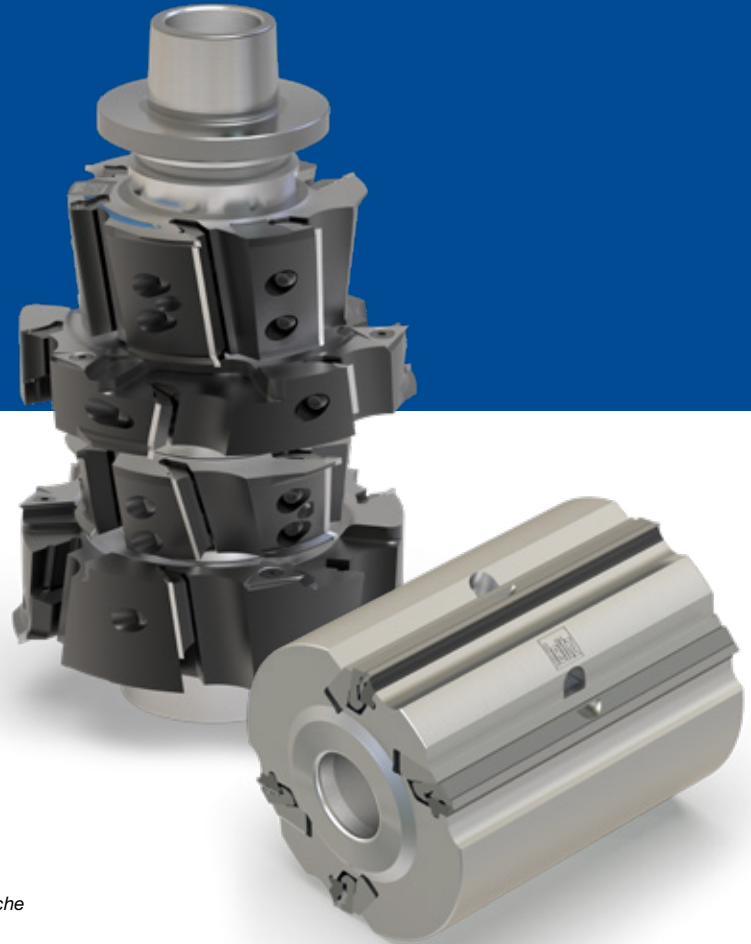
- Idéal pour la fabrication de cadres, pour l'usinage en bout et pour le rabotage
- Mise en oeuvre pour les outils de profilage et de rabotage



4 Technologie Integral



Couteau d'ébauche
et de finition sur
le même porte-outils



Ebauche intégrée à l'usinage en long

La technologie Integral est la combinaison d'un couteau Riptec pour l'ébauche et d'un couteau de finition dans un seul outil. Le point fondamental est la disposition particulière des deux couteaux. Le couteau de finition positionné juste après le couteau d'ébauche vient lécher et finir la surface. Cette décomposition optimale du travail augmente la tenue de coupe du couteau de finition de 20 à 30 %.

VOS AVANTAGES

- Qualité d'usinage optimale
- Allongement de la tenue de coupe du couteau de finition d'au moins 20 %

EN UN COUP D'OEIL

- Ébauche et finition avec le même outil
- Mise en oeuvre en profilage ou rabotage
- Idéal pour les surfaces visibles

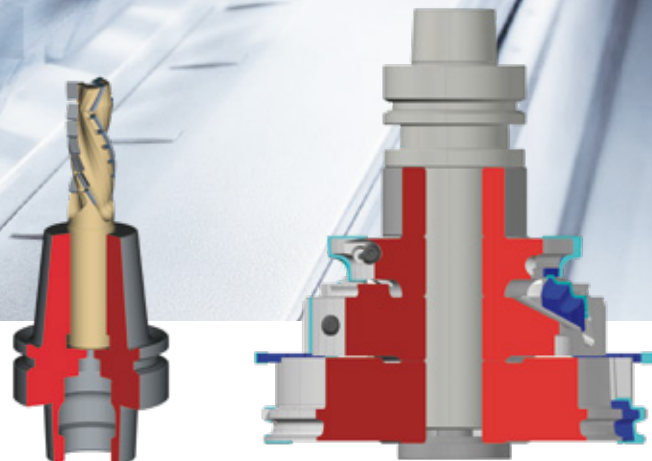


PRODUCTIVITÉ



QUALITÉ

5 Usinage grande vitesse

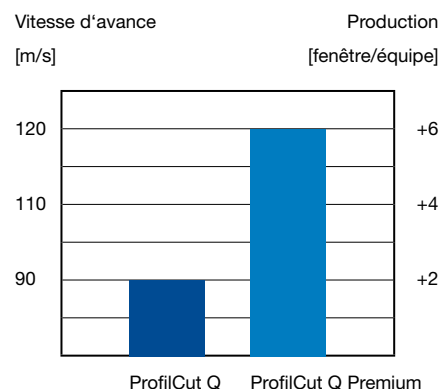


Le système d'outil le plus rapide de la branche

ProfilCut Q Premium est la solution ultime pour les entreprises qui cherchent à tirer plus de leur production. Avec des vitesses de coupe jusqu'à 120 m/s, c'est le système d'outil le plus rapide de la branche. La réduction du temps d'usinage permet aux utilisateurs de gagner du temps et de l'argent.

Montage sans jeu des outils pour des performances extrêmes

Avec le système de serrage ShrinkFit, les limites de serrage d'outils conventionnels sont surpassées. Un outil à alésage monté sur un arbre de freinage ou un outil à queue monté sur un mandrin de freinage ThermoGrip® est comme si l'outil était taillé dans la masse. De ce fait, les vitesses de rotation plus élevées, des tenues de coupe supplémentaires, des coupes parfaites même pour des efforts de coupe élevés sont possibles. La concentricité élevée se traduit par une qualité d'usinage optimale.



Gain de productivité jusqu'à 20% avec l'usinage à grande vitesse (sur la base de 30 menuiseries par équipe avec des outils ayant une vitesse de coupe de 80 m/s)

VOS AVANTAGES

- Jusqu'à 50 % de temps d'usinage en moins
- Qualité d'usinage optimale
- Longue tenue de coupe
- Grande capacité d'usinage

EN UN COUP D'OEIL

- Vitesse de coupe jusqu'à 120 m/s pour des outils à alésage montés sur arbre de freinage
- Mandrin de freinage ThermoGrip® pour les outils à queue

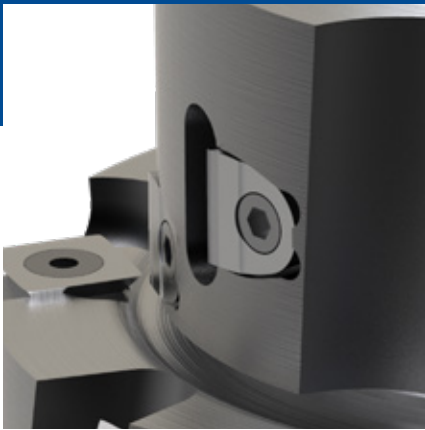


PRODUCTIVITÉ

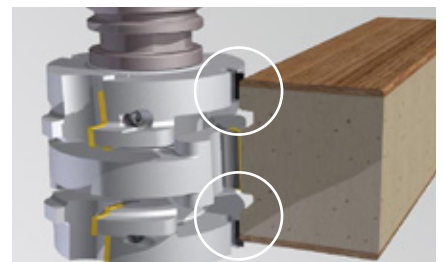
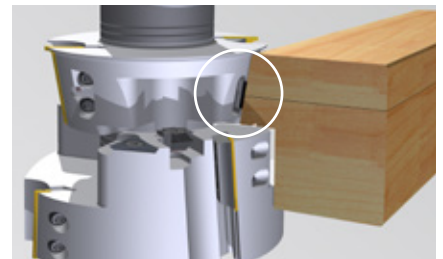


EFFICACITÉ

6 Technologie Hybrid



Couteau en diamant



Usinage efficient de joint de colle ou de revêtements abrasifs avec la technologie Hybrid

Perfection de la multifonction

La technologie Hybrid unit deux matériaux de coupe et en conséquence réduit les coûts d'usinage de matériaux composites, de joints de colle ainsi que de revêtements particulièrement abrasifs. Ces gains financiers sont le fruit de la combinaison de systèmes d'outils au carbure de tungstène et de diamant. De ce fait, l'usure des couteaux est minimisée.

Le couteau en diamant agit comme un bouclier pour le couteau en carbure et allonge considérablement la tenue de coupe de ce dernier. Cela se traduit pour l'utilisateur par une qualité d'usinage élevée et constante pendant tout le cycle de vie. Moins de retouches et de rebuts, moins de temps de réglage, diminuent sensiblement les coûts.

VOS AVANTAGES

- Epargne la ressource par + 50 % de tenue de coupe des couteaux HW
- Qualité d'usinage élevée et constante
- Moins de retouches

EN UN COUP D'OEIL

- Mise en oeuvre dans les joints de colle ou revêtements abrasifs
- Combinaison de systèmes d'outils au carbure et au diamant



QUALITÉ



DURABILITÉ

8 Engineering Leitz



Plus qu'un outil

Celui qui veut prendre de l'avance sur ses concurrents dans sa phase de projet peut compter sur Leitz. En temps que partenaire compétent, nous proposons des solutions rentables ajustées sur mesure.

Sollicitez-nous ! Nos ingénieurs d'application trouveront avec vous une solution optimale pour atteindre les objectifs de votre projet, du produit à fabriquer à l'implantation dans l'atelier, y compris l'analyse et l'optimisation du process.



VOS AVANTAGES

- Solution sur mesure pour toutes les applications
- Interlocuteur compétent
- Réduction des temps de cycles

EN UN COUP D'OEIL

- Conseil et analyse
- Planification et étude
- Solutions éprouvées
- Documentation technique complète





Votre interlocuteur local :
Scannez le QR code ou
visitez www.leitz.org.

www.leitz.org

