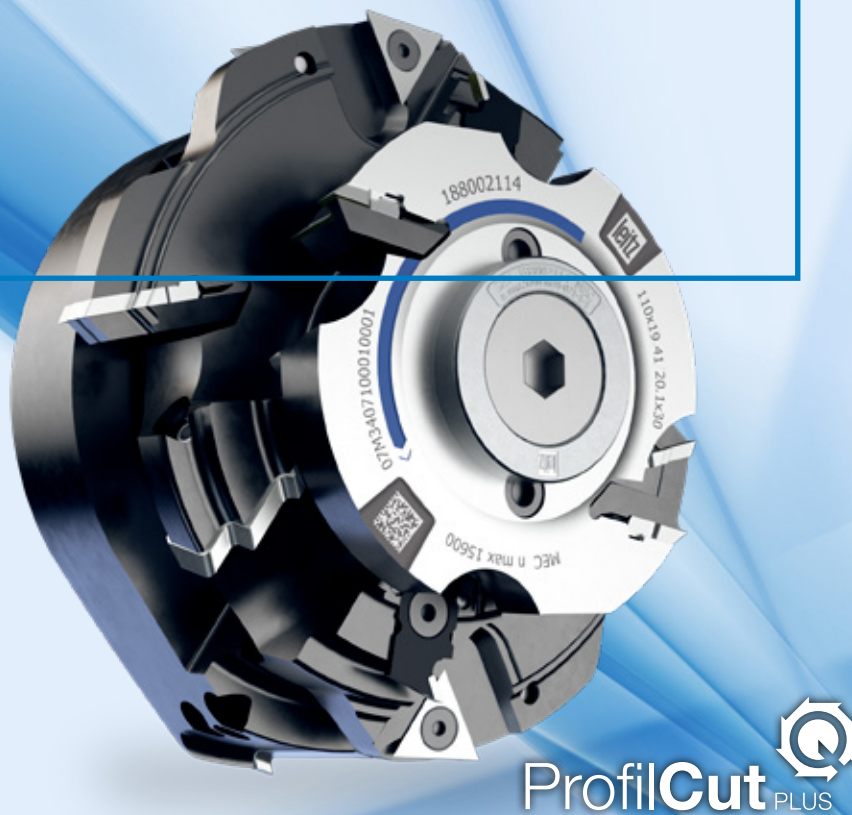


プロフィルカットQプラス

再研磨可能で外径不変のツールシステム



切削距離が長くなると従来のツールシステムではランニングコストが高くなる場合があります。

再研磨可能で研磨後の外径と刃形状が不変のプロフィルカットQプラスは継続的に生産コストを低減します。特に大量生産時、このシステムは資源を節約しながらもより高い効率と生産性をもたらします。

メリット

- 約5回再研磨可能
- 研磨後も形状と外径が不変
- 最大のパフォーマンスによる加工時間の短縮
- 最小限のセットアップタイム

特長

- プロフィルカットQプラス最大周速 (v_c) 90 m/s
- プロフィルカットQプラスプレミアム最大周速 (v_c) 120 m/s
- 軽量ボディ
- QRコードによる刃物管理が可能
- 大量生産に最適
- マラソンコーティング付き超硬替刃



6回

再研磨が約5回可能で6回分使用可能な工具寿命

-20%

再研磨可能な替刃により切削距離当たりのコスト削減

+20%

プロフィールカットQプラスプレミアム、より高い生産性

導入によるメリット ...



効率と生産性

生産コストの大幅削減

- 約5回の研磨により工具コストを低減
- 使い捨てタイプと再研磨可能な外径不変の替刃をフレキシブルに使い分け、最大のコスト効率を実現
- 周速120 m/sに上げることで標準カッターと比べ1.5倍の高速カットが可能
- 高速カットによる切削時間の短縮で20%の生産増加
- 治具不要の自動ナイフ位置決め構造による迅速なセットアップ
- 替刃、プロファイル替刃、R刃、ケビキ刃などいくつかの替刃の組み合わせで、コスト効率の向上



信頼性

一貫した品質と最高の使いやすさ

- 研磨後も形状と外径が不変
- 正確な自動ナイフクランプによる繰り返し研磨後も変わらぬ完璧な精度
- 複数カッター装着したまま替刃交換が可能



持続可能性

オペレーター、加工材、機械を守る

- 最適なツール設計により最大8 dB(A)のノイズ低減
- より長い替刃の寿命により、替刃の消費を低減
- 高性能コーティングにより、最高の耐磨耗性と屑の付着を低減
- 再利用可能なツールボディによる資源の節約

プロフィールカットQプラス：
持続的な生産コストの削減。

