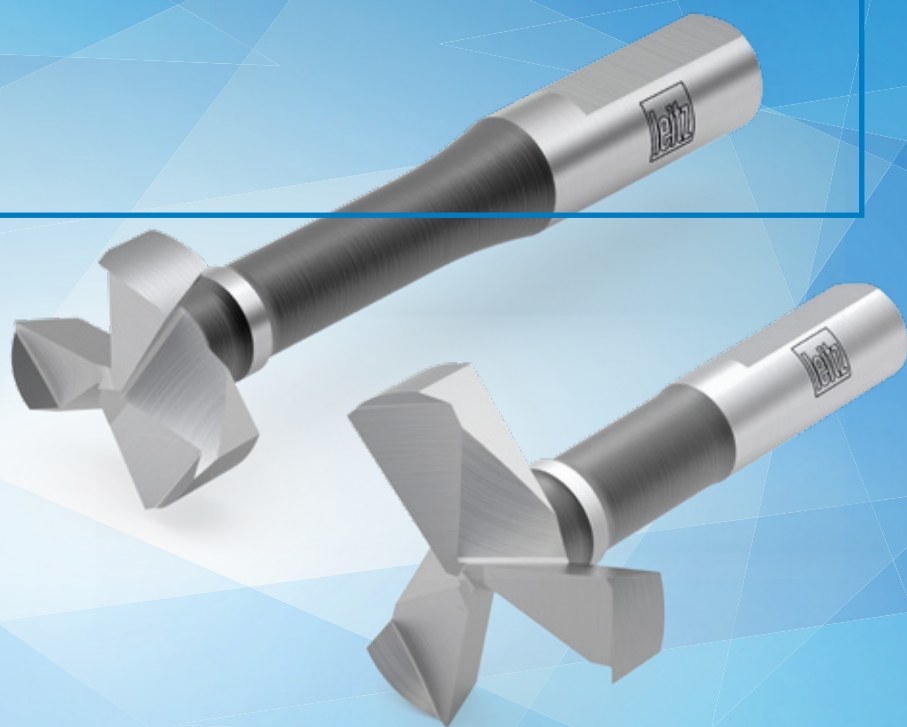




# Broca de metal duro maciço para ferragens Z 3/V 3

Para maior qualidade e durabilidade  
também em materiais críticos



Um “gargalo” típico na produção de móveis é a furação de painéis. Acima de tudo, os furos das dobradiças na borda do painel pode ser um problema para muitos fabricantes quando ocorre problemas de qualidade no furo após um curto período de tempo, devido ao desgaste da ferramenta.

A solução é a broca de metal duro maciço da Leitz com três arestas de corte. Esta ferramenta não apenas fura mais rápido, mas também melhor. As consequências resultantes são menos refugo e a redução do retrabalho manual na peça final.

## SEUS BENEFÍCIOS

- Alta qualidade do furo
- Longa vida útil da ferramenta
- Menos retrabalho
- Segurança do processo

## EM UM PISCAR

- Construções para rotações direita e esquerda
- Pré-cortadores otimizados para melhor qualidade do furo
- Pode ser reafiado muitas vezes
- Diâmetro 18–35 mm
- Adequado para todos os sistemas de furação convencionais
- Adequado para todos os materiais de painéis
- Disponível em estoque
- Arestas de corte em metal duro maciço



Imagem acima: furação para dobradiças na borda com brocas convencionais.

Imagem inferior: as bordas dos furos sem lascas com a nova broca Leitz Z 3/V 3.

-100 %

RETRABALHO DAS  
BORDAS DO FURO

2 até 3 vezes

VIDA ÚTIL MAIS LONGA

+50 %

MAIOR VELOCIDADE  
DE FURAÇÃO

## Seus benefícios devido a ...



### QUALIDADE

#### Menos lascas, mesmo em revestimentos exigentes

- Furos com acabamento sem lascas devido à nova geometria do pré-cortador
- Melhor qualidade de corte para furos passantes aumentando o número de dentes de Z 2 para Z 3
- Tendência reduzida de atrito com material durante o curso de retorno, mesmo em máquinas com baixa rigidez do eixo



### PRODUTIVIDADE

#### Velocidade de furação e vida útil da ferramenta significativamente maior

- Aumento da produtividade através de menos trocas de ferramentas e maior avanço
- Aumento da velocidade de corte devido à melhor qualidade do HW (otimizado para furação)
- Furação mais rápida possível aumentando o número de dentes de Z 2 para Z 3



### EFICIÊNCIA

#### Retrabalho minimizado e significativamente menos refugo

- Sem retrabalho graças à melhor qualidade do furo
- Redução do tempo de parada
- Maior variedade de aplicações em diferentes materiais e tipos de revestimento sem alterar a broca

Significativamente menos problemas de qualidade e usinagem mais rápida devido a mais arestas de corte.

