

Zagen

Leitz Lexikon Editie 7

Versie 3

11/2023



Verklaring van afkortingen








A	= A maat	LL	= linksdraaiend
a_e	= dikte van de snede (radiaal)	M	= metrische draad
a_p	= dikte van de snede (axiaal)	MBM	= minimale besteleenheid
ABM	= afmeting	MC	= Marathon coating
APL	= bossinglengte	MD	= mesdikte
APT	= bossingdiepte	min^{-1}	= omwentelingen per minuut
AL	= werklengte	MK	= morseconus
AM	= aantal messen	m min^{-1}	= meter per minuut
AS	= geluidsarme uitvoering	m s^{-1}	= meter per seconde
b	= overstek	n	= toegestane toerental
B	= breedte	n_{max}	= maximale toerental
BDD	= kraagdikte	NAL	= naafpositie
BEM	= opmerking	ND	= naafdikte
BEZ	= omschrijving	NH	= nulhoogte
BH	= snijplaathoogte	NL	= nuttige lengte
BO	= asgat diameter	NLA	= pengat afmeting
CNC	= Computerized Numerical Control	NT	= groefdiepte
d	= diameter	P	= profiel
D	= diameter	POS	= freespositie
D0	= nul diameter	PT	= profieldiepte
DA	= buitendiameter	PG	= profielgroep
DB	= kraagdiameter	QAL	= snijstof kwaliteit
DFC	= Dust Flow Control (geoptimaliseerde spaanafvoer)	R	= radius
DGL	= aantal schakels	RD	= rechtse spoed
DIK	= dikte	RL	= rechtsdraaiend
DKN	= dubbele spiebaan	RP	= radius freesprofiel
DP	= polykristallijne diamant (PKD)	S	= afmeting kolf
DRI	= draairichting	SB	= snijbreedte
FAB	= sponningbreedte	SET	= set
FAT	= sponningdiepte	SLB	= slisbreedte
FAW	= fasehoek	SLL	= slislengte
FLD	= flensdiameter	SLT	= slisdiepte
f_z	= aanvoer per tand	SP	= speciaalstaal
$f_{z \text{ eff}}$	= effectieve aanvoer per tand	ST	= gietlegering op basis van kobalt, bijvoorbeeld Stellite™
GEW	= schroefdraad	STO	= kolf tolerantie
GL	= totale lengte	SW	= spaanhoek
GS	= grondsnijder (boortand)	TD	= diameter body
H	= hoogte	TDI	= dikte body
HC	= hardmetaal, gecoat	TG	= steek
HD	= houtdikte (materiaaldikte)	TK	= steekcirkel
HL	= hooggelegeerd gereedschapstaal	UT	= ongelijke deling van de snijkanten
HS	= High Speed Steel (HSS)	V	= aantal voorsnijders
HW	= hardmetaal	v_c	= snijsnelheid
ID	= identnummer	v_f	= aanvoersnelheid
IV	= isolatiebeglazing	VE	= verpakkingseenheid
KBZ	= afkorting	VSB	= verstelbereik
KLH	= klemhoogte	WSS	= werkstuk materiaal
KM	= kantenbreker	Z	= aantal tanden
KN	= spiebaan	ZA	= aantal vingerlassen
KNL	= combinatie pengaten bestaande uit: 2/7/42 2/9/46,35 2/10/60	ZF	= tandvorm
L	= lengte	ZL	= lengte van de vingerlas
l	= opspanlengte		
LD	= linkse spoed		
LEN	= Leitz standaard profiel		

Opmerking met betrekking tot de relativiteit van diagrammen en tabellen in deze catalogus

De in de diagrammen en tabellen weergegeven waarden zijn afhankelijk van specifieke kaders en geven waarden uit testen weer, die onder bepaalde gedefinieerde voorwaarden tot stand zijn gekomen. Bij de concrete inzet van de gereedschappen kunnen er zich afwijkingen voordoen op basis van bepaalde unieke randvoorwaarden. Onze adviseurs geven u daarover graag meer informatie.

1. Zagen



	1.1 Massiefhout bewerking langs	10
	1.1.1 Cirkelzaagblad voor dunne zaagsnedes	12
	1.1.2 Cirkelzaagblad met ruimertanden	14
	1.1.3 Cirkelzaagblad zonder ruimertanden	18
<hr/>		
	1.2 Massiefhout bewerking dwars	21
	1.2.1 Cirkelzaagblad voor optimalisatiemachines	22
	1.2.2 Cirkelzaagblad WZ met negatieve spaanhoek	23
	1.2.3 Cirkelzaagblad voor alleskunnens	25
<hr/>		
	1.3 Formaatzagen	26
	1.3.1 Formaatcirkelzaagblad WZ	27
	1.3.2 Formaatcirkelzaagblad Katana	30
	1.3.3 Formaatcirkelzaagblad WhisperCut	31
	1.3.4 Formaatcirkelzaagblad HZ/DZ	32
	1.3.5 Formaatcirkelzaagblad FZ/TR	34
	1.3.6 Formaatcirkelzaagblad FZ	35
	1.3.7 Ritszaagblad voor tafel- en formaatcirkelzagen	38
<hr/>		
	1.4 Platen opdelen	40
	1.4.1 Platenopdeeltcirkelzaagblad WZ	41
	1.4.2 Platenopdeeltcirkelzaagblad FZ/TR	42
	1.4.3 Platenopdeeltcirkelzaagblad TR/TR	44
	1.4.4 Conisch ritscirkelzaagblad voor platenopdeeltzagen	48
	1.4.5 Ritszaagblad Soft- en Postforming	51
	1.4.6 Overzicht rits- en hoofdcirkelzaagbladen	52
	1.4.7 Cirkelzaagblad voor vloerenproductie	56
<hr/>		
	1.5 NE-metaal en kunststofbewerking	57
	1.5.1 Afkort- en verstekzaagblad voor profielen	58
	1.5.2 Zaagblad voor massief plaatmateriaal en blokken	64
<hr/>		
	1.6 Cirkelzaagblad voor CNC	68
	1.6.1 Kap- en formaatcirkelzaagbladen	69
	1.6.2 Groefcirkelzaagblad	72
<hr/>		
	1.7 Handcirkelzagen / semi stationaire machines	73
	1.7.1 Cirkelzaagblad WZ	74
	1.7.2 Cirkelzaagblad FZ/TR	78
	1.7.3 Cirkelzaagblad metaal droogzagen	80
	1.7.4 Cirkelzaagblad voor kunststof en NE-metaal	81
	1.7.5 Cirkelzaagblad voor bouwcirkelzagen	82
	1.7.6 Cirkelzaagblad voor vezelcementplaten	83
	1.7.7 Toebehoren reduceerringen	84
<hr/>		
	Maatregelen bij bewerkingsproblemen	85
<hr/>		
	Slijtage verschijnselen	87
<hr/>		
	Aanvraag-/bestelformulier speciaal gereedschap – zagen	89
<hr/>		
	Alfabetische productlijst	91
<hr/>		
	Identnummer-lijst	93

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.	D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°			mm	mm	mm				°		
80	2,8 - 3,8	20	20	HW	FZ	10	165401	38	140	1,8	20	35	HW	WZ/WZ/ WZ/FZ	10	166623	74
80	3,3	20	18	DP	HZ/WZ	10	190700	31	140	2,4	20	24	HW	WZ	15	166114	75
100	2,4	12	30	HW	WZ	10	166109	75	140	2,8 - 3,8	36	24	HW	WZ	10	165408	38
100	2,4	22	30	HW	WZ	10	166110	75	150	2,8	20	48	HW	WZ	10	166115	75
100	2,8 - 3,8	20	20	HW	FZ	10	165402	38	150	3,2	30	48	HW	WZ	10	163100	27
100	2,8 - 3,8	22	20	HW	FZ	10	165403	38	150	3,2	30	42	HW	FZ	10	165375	36
100	3,2	20	20	HW	KON/FZ	5	165625	49	150	4,3	30	24	DP	KON/FZ	10	190565	50, 53
100	3,2	22	20	HW	KON/FZ	5	165626	49	150	4,4	20	24	HW	KON/WZ	5	165554	48
100	3,5	20	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166014	72	150	4,4	30	36	HW	KON/WZ	5	165555	48, 53
100	3,5	30	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166000	72	150	4,4	30	24	HW	KON/WZ	5	165556	48, 53
100	4,0	20	12	DP	FZ	10	192303	72	150	4,4	45	24	HW	KON/WZ	5	165557	48, 53
100	4,0	20	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166015	72	150	4,4	45	28	HW	KON/WZ	5	165558	48, 53
100	4,0	30	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166008	72	160	1,6	20	24	HW	WZ	25	166100	75
100	5,0	20	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166016	72	160	1,8	16	48	HW	WZ	10	060574	29
100	5,0	30	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166001	72	160	1,8	20	32	HW	WZ	5	166102	75
100	8,5	20	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166013	72	160	1,8	20	48	HW	FZ/TR	5	166311	78
100	8,5	30	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166017	72	160	1,8	20	42	HW	WZ/WZ/ WZ/FZ	10	166620	74
120	2,4	20	24	HW	WZ	15	166111	75	160	1,8	20	18	HW	WZ	25	166101	75
120	2,8 - 3,8	20	24	HW	FZ	10	165404	38	160	2,0	20	48	HW	FZFA/FZFA	0	163529	80
120	2,8 - 3,8	20	24	DP	FZ	10	190731	39	160	2,2	20	48	HW	FZFA/FZFA	5	161008	81
120	2,8 - 3,6	22	24	HW	FZ	10	165405	38	160	2,2	20	4	DP	FZ	5	190752	83
120	2,8 - 3,8	22	24	HW	FZ	10	165406	38	160	2,5	20	56	HW	FZ/TR	-5	166350	79
120	2,8 - 3,8	22	24	DP	FZ	10	190694	39	160	2,5	20	30	DP	HZFA/ WZFA	10	190751	71
120	2,8 - 3,8	50	24	HW	FZ	10	165412	38	160	2,5	20	24	HW	WZ	15	166117	75
120	2,8 - 3,8	50	24	DP	FZ	10	190704	39	160	2,5	20	48	HW	WZ	15	166118	75
120	3,2	20	24	HW	KON/FZ	5	165627	49	160	2,5	20	12	HW	WZ	20	166116	75
120	3,3	20	18	DP	HZ/WZ	10	190701	31	160	2,6	20	48	HW	FZ/TR	5	166300	78
120	3,3	22	18	DP	HZ/WZ	10	190702	31	160	3,2	20	32	HW	KON/WZ	5	165559	48
120	3,5	20	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166002	72	160	3,2	20	4	DP	P	5	190302	83
120	3,5	35	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166004	72	160	4,3	55	30	DP	KON/FZ	10	190566	50, 52
120	4,0	20	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166009	72	160	4,4	30	36	HW	KON/WZ	5	165560	48
120	4,0	35	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166010	72	160	4,4	45	36	HW	KON/WZ	5	165561	48
120	5,0	20	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166003	72	160	4,4	55	36	HW	KON/WZ	5	165562	48, 52
120	5,0	35	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166005	72	165	1,8	20	48	HW	FZ/TR	5	166312	78
125	2,4	20	36	HW	WZ	10	166113	75	165	1,8	20	42	HW	WZ/WZ/ WZ/FZ	10	166621	74
125	2,4	20	24	HW	WZ	15	166112	75	165	1,8	20	18	HW	WZ	15	166159	75
125	2,8 - 3,8	20	24	HW	FZ	10	165407	38	165	2,0	20	48	HW	FZFA/FZFA	0	163530	80
125	2,8 - 3,8	20	24	DP	FZ	10	190695	39	165	2,2	20	56	HW	FZ/TR	-5	166351	79
125	3,1	20	20	DP	KON/FZ	10	190564	50	165	2,2	20	48	HW	FZFA/FZFA	5	161009	81
125	3,2	20	24	HW	KON/WZ	5	165550	48	165	2,2	20	4	DP	FZ	5	190753	83
125	3,2	22	24	HW	KON/WZ	5	165551	48	165	2,2	20	48	HW	WZ	10	166104	75
125	3,3	20	18	DP	HZ/WZ	10	190703	31	165	2,2	20	24	HW	WZ	15	166119	75
125	3,5	30	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166006	72	165	2,4	20	12	HW	WZ	15	166103	75
125	4,0	30	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166011	72	170	2,5	30	48	HW	WZ	10	166120	75
125	4,4	20	24	HW	KON/FZ	5	165628	49	180	1,3	60	32	HW	FZ	20	057418	12
125	4,4	45	24	HW	KON/WZ	5	165553	48	180	1,5	60	21	HW	FZ	20	057443	12
125	4,4	45	24	HW	KON/FZ	5	165629	49	180	1,6	16	56	HW	WZ	10	060591	29
125	5,0	30	35	HW	WZ/WZ/FZ	15	166007	72	180	1,8	60	32	HW	FZ	20	057412	12
									180	1,8	60	21	HW	FZ	20	057444	12
									180	2,2	30	18	HW	FZ	15	165300	18
									180	2,4	16	58	HW	WZ	10	059665	29
									180	2,4	30	30	HW	WZ	10	163101	27
									180	2,4	30	24	HW	FZ	15	165301	18
									180	2,5	20	48	HW	WZ	10	166122	75
									180	2,5	20	24	HW	WZ	15	166121	75
									180	2,5	30	48	HW	WZ	10	166105	75

1. Zagen

Snel zoeken

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°		
180	2,5	30	35	DP	HZFA/ WZFA	10	190713	71
180	2,5	30	24	HW	WZ	15	166123	75
180	2,5	40	35	DP	HZFA/ WZFA	10	190714	71
180	3,0 - 3,8	22	36	HW	WZ	10	165410	38
180	3,0	30	60	HW	WZ/WZ/FZ	10	161250	70
180	3,0	30	60	HW	WZ/WZ/FZ	10	161267	70
180	3,0	30	24	HW	WZ	10	163102	27
180	3,0	40	60	HW	WZ/WZ/FZ	10	161251	70
180	3,0 - 3,8	50	36	HW	FZ	10	165413	38
180	3,2	16	42	HW	FZ/TR	5	166301	78
180	3,2	20	42	HW	FZ/TR	-5	166352	79
180	3,2	20	36	HW	KON/WZ	5	165563	48
180	3,2	30	58	HW	WZ	10	163103	27
180	3,2	30	48	HW	FZ	10	165378	36
180	3,2	30	36	DP	DZ/TR	10	190747	67
180	3,2	65	48	HW	FZ	10	165379	36
180	3,2	65	48	HW	FZ	10	165380	36
180	3,2	65	58	HW	FZ	10	165381	36
180	3,2	65	58	HW	FZ	10	165382	36
180	3,2	65	24	DP	FZ	10	190660	37
180	3,2	65	24	DP	FZ	10	190661	37
180	3,2	65	36	DP	FZ	10	190662	37
180	3,2	65	36	DP	FZ	10	190663	37
180	3,2	65	48	DP	FZ	10	190664	37
180	3,2	65	48	DP	FZ	10	190665	37
180	3,5	30	30	HW	WZ	10	163104	27
180	3,8	60	24	HW	WZ	20	165255	13
180	4,3	30	30	DP	KON/FZ	10	190567	50, 52, 54-55
180	4,3	45	30	DP	KON/FZ	10	190568	50, 52-53
180	4,4	20	36	HW	KON/WZ	5	165564	48
180	4,4	20	28	HW	KON/FZ	5	165630	49
180	4,4	30	30	HW	KON/FZ	5	165632	49, 52, 54-55
180	4,4	45	30	HW	KON/WZ	5	165565	48, 52-53
180	4,4	45	36	HW	KON/WZ	5	165566	48, 52-53
180	4,4	45	36	HW	KON/FZ	5	165633	49, 52-53
180	4,5	50	36	HW	KON/WZ	5	165567	48
180	4,55	30	36	HW	WZFA	10	165681	51
180	4,7	45	30	DP	KON/FZ	10	190569	50, 53
180	4,8	45	36	HW	KON/FZ	5	165634	49, 53
180	5,8	20	36	HW	KON/FZ	5	165631	49
184	1,8	20	42	HW	WZ/WZ/ WZ/FZ	10	166624	74
184	2,5	20	24	HW	WZ	15	166124	75
184	3,2	20	4	DP	P	5	190696	83
190	1,8	20	72	HW	FZFA/FZFA	-5	060278	62
190	1,8	30	54	HW	FZ/TR	5	166313	78
190	1,8	30	42	HW	WZ/WZ/ WZ/FZ	10	166622	74
190	1,8	30	24	HW	WZ	15	166160	75
190	2,0	30	54	HW	FZFA/FZFA	0	163531	80

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°		
190	2,2	30	4	DP	FZ	5	190754	83
190	2,4	20	58	HW	FZFA/FZFA	5	161010	81
190	2,5	30	24	HW	WZ	20	166128	75
190	2,8	16	48	HW	WZ	10	166126	75
190	2,8	16	24	HW	WZ	15	166125	75
190	2,8	30	68	HW	FZ/TR	-5	166354	79
190	2,8	30	54	HW	FZ/TR	5	166302	78
190	2,8	30	48	HW	WZ	10	166129	75
190	2,8	30	16	HW	WZ	20	166127	75
190	3,2	20	4	DP	P	5	190303	83
190	3,2	30	4	DP	P	5	190745	83
200	1,5	60	36	HW	FZ	20	057421	12
200	1,5	60	21	HW	FZ	20	057445	12
200	1,8	20	80	HW	FZFA/FZFA	-5	060274	62
200	1,8	60	21	HW	FZ	20	057446	12
200	2,0	16	64	HW	WZ	10	059666	29
200	2,0	30	24	HW	FZ	20	163575	16
200	2,4	30	36	HW	WZ	10	163105	27
200	2,4	30	60	HW	WZ	10	163106	27
200	2,4	30	18	HW	FZ	15	165302	18
200	2,4	30	24	HW	FZ	15	165303	18
200	2,4	40	24	HW	FZ	20	163550	17
200	2,5	30	40	DP	HZFA/ WZFA	10	190715	71
200	2,5	30	40	DP	HZFA/ WZFA	10	190716	71
200	2,8	20	84	HW	FZ/TR	5	166303	78
200	3,0	30	65	HW	WZ/WZ/FZ	10	161253	70
200	3,0	30	65	HW	WZ/WZ/FZ	10	161254	70
200	3,0	30	24	HW	WZ	10	163107	27
200	3,0	30	48	HW	WZ	10	163108	27
200	3,0	30	60	HW	WZ	10	163109	27
200	3,0	30	34	HW	WZ	10	166130	75
200	3,0	30	48	HW	WZ	10	166131	75
200	3,2	30	60	HW	FZ/TR	-5	166356	79
200	3,2	30	60	HW	KON/WZ	5	165571	48
200	3,2	30	48	HW	FZ/TR	5	166304	78
200	3,2	30	54	HW	FZ	10	165383	36
200	3,2	30	18	HW	FZ	25	165108	19
200	3,8	60	24	HW	WZ	20	165259	13
200	4,3	20	30	DP	KON/FZ	10	190570	50, 54
200	4,3	30	30	DP	KON/FZ	10	190571	50
200	4,3	45	30	DP	KON/FZ	10	190572	50, 53
200	4,3	65	30	DP	KON/FZ	10	190615	50, 55
200	4,4	20	36	HW	KON/WZ	5	165569	48, 54
200	4,4	30	36	HW	KON/WZ	5	165572	48
200	4,4	45	36	HW	KON/WZ	5	165574	48, 53
200	4,4	65	36	HW	KON/WZ	5	165576	48, 55
200	4,4	80	36	HW	KON/FZ	5	165637	49, 52
200	4,7	45	30	DP	KON/FZ	10	190573	50
200	4,7	65	30	DP	KON/FZ	10	190574	50, 55
200	4,8	20	36	HW	KON/WZ	5	165573	48, 54
200	4,8	45	36	HW	KON/FZ	5	165636	49
200	4,8	65	36	HW	KON/WZ	5	165577	48, 55
200	5,0	30	60	HW	WZ/WZ/FZ	15	166012	72
200	5,0	30	24	HW	FZ	20	165250	13
200	5,8	45	36	HW	KON/WZ	5	165575	48, 52
200	6,2	20	36	HW	KON/WZ	5	165570	48
200	6,8	20	36	HW	KON/FZ	5	165635	49
210	2,0	30	60	HW	FZFA/FZFA	0	163532	80

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°		
210	2,2	100	36	DP	FZ	3	190676	56
210	2,2	115	36	DP	FZ	3	190677	56
210	2,4	30	64	HW	FZ/TR	-5	166357	79
210	2,4	30	68	HW	FZFA/FZFA	5	161011	81
210	2,4	30	64	HW	WZ	10	166135	75
210	2,4	30	24	HW	WZ	15	166133	75
210	2,4	30	42	HW	WZ	20	166134	75
210	2,8	30	60	HW	WZ	-5	166252	77
210	2,8	30	60	HW	FZ/TR	-5	166358	79
210	3,2	30	18	HW	FZ	20	165109	19
215	4,4	50	42	HW	KON/WZ	5	165578	48
216	1,8	30	48	HW	WZ	-5	166260	77
216	2,2	30	64	HW	FZ/TR	-5	166366	79
216	3,0	30	24	HW	WZ	-5	166253	77
216	3,0	30	48	HW	WZ	-5	166254	77
216	3,0	30	64	HW	WZ	-5	166255	77
216	3,0	30	64	HW	FZ/TR	-5	166359	79
220	1,2	60	27	HW	FZ	20	057475	12
220	1,2	65	24	HW	FZ	20	057474	12
220	1,3	60	24	HW	FZ	25	057476	12
220	1,3	60	32	HW	FZ	25	057478	12
220	1,3	65	24	HW	FZ	25	057477	12
220	1,3	65	32	HW	FZ	25	057479	12
220	1,4	60	32	HW	FZ	20	057464	12
220	1,4	60	24	HW	FZ	25	057480	12
220	1,4	65	32	HW	FZ	20	057465	12
220	1,4	65	24	HW	FZ	25	057481	12
220	2,4	40	24	HW	FZ	20	163551	17
220	2,5	30	45	DP	HZFA/ WZFA	10	190717	71
220	2,5	40	45	DP	HZFA/ WZFA	10	190718	71
220	3,0	30	70	HW	WZ/WZ/FZ	10	161255	70
220	3,0	40	70	HW	WZ/WZ/FZ	10	161256	70
220	3,1	45	48	DP	KON/FZ	10	190744	50
220	3,2	30	42	HW	HZ/DZ	-5	163075	33
220	3,2	30	72	HW	FZ/TR	-5	166360	79
220	3,2	30	64	HW	FZ/TR	10	163000	34
220	3,2	30	42	HW	HZ/DZ	10	163050	33
220	3,2	30	36	HW	WZ	10	163110	27
220	3,2	30	60	HW	WZ	10	163111	27
220	3,2	30	60	HW	WZ	10	166107	75
220	3,2	30	34	HW	WZ	15	166136	75
220	3,2	45	60	HW	KON/FZ	5	165638	49
220	3,35	30	48	HW	FZ/TR	10	165676	51
220	3,8	60	24	HW	WZ	20	165260	13
220	3,8	60	24	HW	WZ	20	165262	13
220	3,8	65	24	HW	WZ	20	165261	13
220	5,0	30	24	HW	FZ	20	165251	13
220	6,5	20	36	HW	KON/WZ	5	165579	48, 54
225	1,5	60	25	HW	FZ	20	057447	12
225	1,6	60	32	HW	FZ	25	057482	12
225	1,8	60	25	HW	FZ	20	057448	12
225	2,0	40	40	HW	FZ	20	163600	12
225	2,0	60	25	HW	FZ	20	057449	12
225	2,2	30	64	HW	FZFA/FZFA	0	163533	80
225	2,4	30	24	HW	FZ	15	165304	18
225	2,6	30	68	HW	FZ/TR	-5	166361	79
225	2,6	30	48	HW	WZ	10	166138	75
225	2,6	30	32	HW	WZ	20	166137	75

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°		
225	2,8	30	24	HW	FZ	15	165305	18
225	3,2	30	6	DP	P	5	190304	83
225	3,8	60	24	HW	WZ	20	165263	13
225	5,0	30	24	HW	FZ	20	165252	13
225	5,0	60	40	HW	FZ	20	165256	13
230	2,5	30	48	HW	WZ	15	166108	75
230	2,5	30	24	HW	WZ	20	166140	75
230	3,2	30	34	HW	WZ	15	166141	75
235	2,5	30	24	HW	WZ	15	166156	75
235	2,5	30	56	HW	WZ	15	166157	75
235	2,5	30	12	HW	WZ	15	166158	75
235	3,2	30	24	HW	WZ	15	166142	75
235	3,2	30	34	HW	WZ	15	166143	75
240	2,5	30	50	DP	HZFA/ WZFA	10	190719	71
240	2,5	40	50	DP	HZFA/ WZFA	10	190720	71
240	2,8	40	24	HW	FZ	15	165306	18
240	3,0	30	75	HW	WZ/WZ/FZ	10	161257	70
240	3,0	30	75	HW	WZ/WZ/FZ	10	161268	70
240	3,0	30	48	HW	WZ	10	166145	75
240	3,0	30	34	HW	WZ	15	166144	75
240	3,0	40	75	HW	WZ/WZ/FZ	10	161258	70
240	3,0	40	30	HW	WZ	15	165337	25
250	1,7	30	80	HW	WZ	10	058520	29
250	1,7	60	36	HW	FZ	20	057433	12
250	1,7	60	25	HW	FZ	20	057450	12
250	2,0	30	100	HW	FZFA/FZFA	-5	060275	62
250	2,0	60	36	HW	FZ	20	057434	12
250	2,0	60	25	HW	FZ	20	057451	12
250	2,0	80	36	HW	WZ	15	163576	16
250	2,0	100	48	DP	FZ	3	190678	56
250	2,0	100	48	DP	FZ	3	190679	56
250	2,0	115	48	DP	FZ	3	190680	56
250	2,2	100	36	DP	FZ	3	190681	56
250	2,2	100	36	DP	FZ	3	190682	56
250	2,2	100	48	DP	FZ	3	190684	56
250	2,2	100	48	DP	FZ	3	190685	56
250	2,2	115	36	DP	FZ	3	190683	56
250	2,2	115	48	DP	FZ	3	190686	56
250	2,4	30	48	HW	WZ	-5	166256	77
250	2,4	30	60	HW	WZ	-5	166257	77
250	2,4	30	40	HW	WZ	10	163112	27
250	2,4	30	80	HW	WZ	10	163113	27
250	2,4	30	24	HW	FZ	20	163558	17
250	2,4	40	24	HW	FZ	20	163552	17
250	2,4	60	24	HW	FZ	20	163700	17
250	2,4	60	40	HW	FZ	20	163701	17
250	2,4	70	24	HW	FZ	20	163553	17
250	2,4	80	32	HW	WZ	15	163577	16
250	2,4	80	40	HW	WZ	15	165309	18
250	2,4	80	24	HW	FZ	20	163554	17
250	2,5	30	50	DP	HZFA/ WZFA	10	190721	71
250	2,8	30	72	HW	FZFA/FZFA	5	161012	81
250	2,8	30	24	HW	FZ	15	165307	18
250	2,8	30	60	HW	WZ	20	166147	76
250	2,8	30	24	HW	WZ	25	166146	76
250	2,8	70	24	HW	FZ	15	165308	18
250	3,0	30	80	HW	WZ/WZ/FZ	10	161259	70
250	3,2	30	48	HW	HZ/DZ	-5	163076	33

1. Zagen

Snel zoeken

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.	D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°			mm	mm	mm				°		
250	3,2	30	80	HW	WZ	-5	163225	28	300	1,7	30	96	HW	WZ	10	058521	29
250	3,2	30	80	HW	WZ	-5	166258	77	300	2,2	30	120	HW	FZFA/FZFA	-5	060276	62
250	3,2	30	60	HW	FZ/TR	-5	166362	79	300	2,2	30	80	HW	FZFA/FZFA	0	163535	80
250	3,2	30	80	HW	FZ/TR	-5	166363	79	300	2,4	30	48	HW	WZ	10	163117	27
250	3,2	30	60	HW	FZ/TR	5	166305	78	300	2,4	30	96	HW	WZ	10	163118	27
250	3,2	30	80	HW	FZ/TR	5	166306	78	300	2,8	30	30	HW	FZ	25	163555	17
250	3,2	30	54	HW	HZ/DZ	10	161300	32	300	2,8	80	28	HW	WZ	15	163578	16
250	3,2	30	60	HW	FZ/TR	10	163002	34	300	2,8	80	28	HW	WZFA	15	165310	18
250	3,2	30	80	HW	FZ/TR	10	163003	34	300	2,8	80	48	HW	TR/TR	15	165311	18
250	3,2	30	48	HW	HZ/DZ	10	163051	33	300	2,8	80	30	HW	FZ	25	163556	17
250	3,2	30	40	HW	WZ	10	163114	27	300	3,0	30	72	HW	FZFA/FZFA	5	161005	63
250	3,2	30	60	HW	WZ	10	163115	27	300	3,0	30	96	HW	FZFA/FZFA	5	161006	63
250	3,2	30	80	HW	WZ	10	163116	27	300	3,0	50	100	HW	WZ/WZ/FZ	10	161266	70
250	3,2	30	50	DP	HZFA/ WZFA	10	190697	31	300	3,2	30	96	HW	FZ/TR	-5	161380	61
250	3,2	30	48	DP	DZ/TR	10	190748	67	300	3,2	30	96	HW	FZ/TR	-5	161381	61
250	3,2	30	60	HW	TR/TR	15	161135	45	300	3,2	30	36	HW	WZ	-5	165513	23
250	3,2	30	18	HW	FZ	20	165110	19	300	3,2	30	60	HW	WZ	-5	165514	23
250	3,2	30	18	HW	FZ	20	166050	20	300	3,2	30	96	HW	WZ	-5	165515	23
250	3,2	30	24	HW	WZ	20	166076	20	300	3,2	30	72	HW	FZ/TR	-5	165825	60
250	3,2	32	60	HW	FZ/TR	5	166307	78	300	3,2	30	96	HW	FZ/TR	-5	165826	60
250	3,2	32	80	HW	FZ/TR	5	166308	78	300	3,2	30	120	HW	FZ/TR	-5	165827	60
250	3,2	40	80	HW	FZ/TR	5	166309	78	300	3,2	30	96	HW	FZ/TR	5	161360	59
250	3,2	70	20	HW	WZ	20	165200	15	300	3,2	30	96	HW	FZ/TR	5	161361	59
250	3,2	100	48	HW	FZ	10	061434	56	300	3,2	30	72	HW	KON/FZ	5	165641	49
250	3,5	30	18	HW	FZ	25	165008	14	300	3,2	30	72	HW	FZ/TR	5	165726	58
250	3,5	80	18	HW	FZ	25	165009	14	300	3,2	30	96	HW	FZ/TR	5	165727	58
250	3,8	60	24	HW	WZ	20	165264	13	300	3,2	30	8	DP	P	5	190305	83
250	4,0	30	18	HW	FZ	20	165101	19	300	3,2	30	72	HW	FZ/TR	10	163005	34
250	4,4	30	42	HW	KON/FZ	5	165639	49	300	3,2	30	96	HW	FZ/TR	10	163006	34
250	4,4	30	18	HW	FZ	25	165000	14	300	3,2	30	36	HW	WZ	10	163119	27
250	4,4	80	18	HW	FZ	25	165001	14	300	3,2	30	48	HW	WZ	10	163120	27
250	4,55	30	48	HW	FZ/TR	10	165677	51	300	3,2	30	72	HW	WZ	10	163121	27
250	5,0	30	24	HW	FZ	20	165253	13	300	3,2	30	96	HW	WZ	10	163122	27
250	5,0	30	36	HW	FZ	20	165254	13	300	3,2	30	72	HW	TR/TR	15	161138	45
250	8,0	80	24	HW	FZ	15	165257	13	300	3,2	30	72	HW	TR/TR	15	161139	45
254	2,2	30	72	HW	FZFA/FZFA	0	163534	80	300	3,2	30	72	HW	TR/TR	15	163370	44
255	2,8	30	60	HW	WZ	-5	166259	77	300	3,2	30	24	HW	FZ	20	165111	19
255	2,8	30	80	HW	WZ/WZ/FZ	10	161200	30	300	3,2	30	28	HW	WZ	20	166077	20
260	2,4	30	68	HW	FZ/TR	-5	166364	79	300	3,2	32	72	HW	FZ/TR	-5	165828	60
260	2,5	30	60	HW	WZ	-5	166250	77	300	3,2	32	96	HW	FZ/TR	-5	165829	60
260	2,5	30	80	HW	WZ	-5	166251	77	300	3,2	32	120	HW	FZ/TR	-5	165830	60
260	3,2	30	60	HW	WZ	10	166148	76	300	3,2	70	24	HW	WZ	20	165201	15
270	2,4	60	28	HW	FZ	20	163702	17	300	3,4	80	28	HW	FZ	15	165312	18
275	3,2	30	88	HW	FZ/TR	-5	166365	79	300	3,5	30	96	HW	WZ	-5	161330	24
275	3,4	40	72	HW	FZ/TR	5	166310	78	300	3,5	30	96	HW	WZ	-5	161331	24
280	2,5	30	55	DP	HZFA/ WZFA	10	190722	71	300	3,5	30	96	HW	WZ	5	163200	28
280	3,0	30	85	HW	WZ/WZ/FZ	10	161260	70	300	3,5	30	14	HW	FZ	20	166051	20
280	3,2	30	60	HW	FZ/TR	10	163004	34	300	3,5	30	20	HW	FZ	25	165010	14
280	3,2	30	48	HW	WZ	10	166149	76	300	3,5	70	20	HW	FZ	25	165011	14
280	3,2	30	60	HW	WZ	10	166150	76	300	3,5	80	20	HW	FZ	25	165012	14
280	3,2	30	60	HW	TR/TR	15	161136	45	300	3,6	30	20	HW	FZ/TR	10	163500	65
280	3,2	32	96	HW	FZ/TR	5	165725	58	300	3,6	30	42	HW	FZ/TR	10	163501	65
280	3,45	45	60	HW	FZ/TR	10	165675	51	300	4,0	30	24	HW	FZ	20	165102	19
280	4,4	30	48	HW	KON/FZ	5	165640	49	300	4,0	80	28	HW	TR/TR	15	165313	18
280	4,55	30	60	HW	FZ/TR	10	165678	51	300	4,0	80	48	HW	TR/TR	15	165314	18
280	4,55	45	84	HW	WZ	10	165684	51	300	4,3	30	48	DP	KON/FZ	10	190743	50
280	4,8	45	72	HW	KON/WZ	5	165581	48	300	4,4	30	48	HW	KON/WZ	5	165582	48, 54
280	4,95	45	84	HW	WZ	10	165685	51	300	4,4	30	60	DP	HRFA	5	190666	63
									300	4,4	30	60	HW	TR/TR	15	161137	45, 53-54
									300	4,4	30	48	HW	WZ	15	163300	41, 54

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°		
300	4,4	30	60	HW	TR/TR	15	163369	44, 53-54
300	4,4	30	60	HW	FZ/TR	15	163400	42, 54
300	4,4	30	60	DP	TR/TR	15	190706	47
300	4,4	50	48	HW	KON/WZ	5	165583	48
300	4,4	60	72	HW	TR/TR	15	161140	45, 53
300	4,4	60	72	HW	TR/TR	15	163371	44, 53
300	4,4	60	72	HW	FZ/TR	15	163401	42, 53
300	4,4	65	72	HW	KON/WZ	5	165584	48
300	4,4	65	48	HW	KON/WZ	5	165585	48
300	4,4	65	60	HW	TR/TR	15	161141	45, 55
300	4,4	65	60	HW	TR/TR	15	163372	44, 55
300	4,4	65	60	HW	FZ/TR	15	163402	42, 55
300	4,4	75	60	HW	FZ/TR	15	163403	42
300	4,4	80	60	HW	TR/TR	15	161142	45, 52
300	4,4	80	60	HW	TR/TR	15	163373	44, 52
300	4,4	80	60	HW	FZ/TR	15	163456	42, 52
300	4,55	30	72	HW	WZFA	10	165682	51
300	4,55	65	72	HW	WZFA	10	165683	51
300	5,0	30	20	HW	FZ	25	165002	14
300	8,0	80	24	HW	FZ	15	165258	13
303	3,2	30	60	HW	HZ/DZ	-5	163077	33
303	3,2	30	100	HW	WZ/WZ/FZ	10	161201	30
303	3,2	30	68	HW	HZ/DZ	10	161301	32
303	3,2	30	60	HW	HZ/DZ	10	163054	33
303	3,2	30	60	DP	DZ/TR	10	190673	67
303	3,2	30	96	DP	DZ/TR	10	190674	67
303	3,2	30	60	DP	HZFA/ WZFA	10	190698	31
303	3,2	30	60	DP	HZFA/ WZFA	10	190728	71
303	3,5	30	96	HW	WZ	-5	163226	28
303	3,5	30	60	HW	TR/TR	10	161028	64
303	3,5	30	60	HW	HZ/DZ	10	163052	33
305	2,4	25,4	80	HW	FZFA/FZFA	0	163536	80
305	3,2	30	60	HW	WZ	-5	165516	23
308	3,2	60	96	DP	TR/TR	10	190746	47
308	3,2	60	96	HW	TR/TR	15	161143	45
308	3,2	60	96	HW	FZ/TR	15	163404	42
310	4,4	60	72	HW	TR/TR	15	161144	45
310	4,4	60	72	HW	FZ/TR	15	163405	42
315	3,0	30	48	HW	WZ	15	166152	76
315	3,2	30	72	HW	WZ	10	166153	76
315	3,2	30	28	HW	WZ	20	166151	76
320	3,2	30	84	HW	FZ/TR	5	165728	58
320	3,2	70	28	HW	WZ	20	165202	15
320	4,4	30	60	HW	FZ/TR	15	163406	42, 53
320	4,4	50	60	HW	TR/TR	15	161145	46
320	4,4	50	60	HW	TR/TR	15	163374	44
320	4,4	60	72	HW	TR/TR	15	163394	44
320	4,4	65	60	HW	TR/TR	15	161146	46, 55
320	4,4	65	60	HW	TR/TR	15	163375	44
320	4,4	65	60	HW	FZ/TR	15	163407	42, 55
320	4,4	75	60	HW	TR/TR	15	163376	44
320	4,4	80	60	HW	TR/TR	15	161147	46
320	4,4	80	60	HW	TR/TR	15	163377	44
320	4,4	80	60	HW	FZ/TR	15	163457	42
330	2,4	30	80	HW	FZFA/FZFA	0	163537	80
330	3,2	30	96	HW	FZ/TR	-5	165831	60
330	3,2	32	96	HW	FZ/TR	-5	165832	60
340	4,4	80	72	HW	TR/TR	15	161148	46, 52

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°		
340	4,4	80	72	HW	TR/TR	15	163378	44, 52
340	4,4	80	72	HW	FZ/TR	15	163458	42, 52
350	2,4	30	140	HW	FZFA/FZFA	-5	060279	62
350	2,8	30	30	HW	FZ	25	163557	17
350	3,2	30	108	HW	FZ/TR	-5	161382	61
350	3,2	30	108	HW	FZ/TR	-5	161383	61
350	3,2	30	36	HW	WZ	-5	165517	23
350	3,2	30	60	HW	WZ	-5	165518	23
350	3,2	30	108	HW	FZ/TR	-5	165837	60
350	3,2	30	108	HW	FZ/TR	5	161362	59
350	3,2	30	108	HW	FZ/TR	5	161363	59
350	3,2	30	108	HW	FZ/TR	5	165730	58
350	3,2	30	70	DP	HZFA/ WZFA	10	190699	31
350	3,2	30	70	DP	HZFA/ WZFA	10	190729	71
350	3,2	30	24	HW	FZ	20	165113	19
350	3,2	30	32	HW	WZ	20	166078	20
350	3,2	32	84	HW	FZ/TR	5	165731	58
350	3,4	30	84	HW	FZ/TR	-5	165833	60
350	3,4	30	84	HW	FZ/TR	5	165729	58
350	3,5	30	108	HW	WZ	-5	161332	24
350	3,5	30	108	HW	WZ	-5	161333	24
350	3,5	30	108	HW	WZ	-5	165519	23
350	3,5	30	96	HW	FZFA/FZFA	5	161007	63
350	3,5	30	108	HW	WZ	5	163201	28
350	3,5	30	110	HW	WZ/WZ/FZ	10	161263	70
350	3,5	30	80	HW	HZ/DZ	10	161302	32
350	3,5	30	84	HW	FZ/TR	10	163007	34
350	3,5	30	108	HW	FZ/TR	10	163008	34
350	3,5	30	72	HW	HZ/DZ	10	163053	33
350	3,5	30	54	HW	WZ	10	163123	27
350	3,5	30	72	HW	WZ	10	163124	27
350	3,5	30	84	HW	WZ	10	163125	27
350	3,5	30	108	HW	WZ	10	163126	27
350	3,5	30	32	HW	WZ	10	163134	27
350	3,5	30	24	HW	TR	10	166025	82
350	3,5	30	72	DP	DZ/TR	10	190749	67
350	3,5	30	72	HW	WZ	15	165976	69
350	3,5	30	12	HW	FZ	20	163025	35
350	3,5	30	16	HW	FZ	20	166052	20
350	3,5	70	28	HW	WZ	20	165203	15
350	3,6	30	16	HW	WZ	15	165975	69
350	3,6	40	108	HW	FZ/TR	-5	165838	60
350	3,8	30	84	HW	FZ/TR	-5	165834	60
350	3,8	30	24	HW	FZ/TR	10	163502	65
350	3,8	30	48	HW	FZ/TR	10	163503	65
350	3,8	30	48	HW	FZFA/FZFA	10	165925	66
350	3,8	32	84	HW	FZ/TR	-5	165835	60
350	3,8	40	84	HW	FZ/TR	-5	165836	60
350	4,0	30	24	HW	FZ	25	165013	14
350	4,0	80	24	HW	FZ	25	165014	14
350	4,4	30	70	DP	HRFA	5	190667	63
350	4,4	30	72	HW	WZ/FA	15	161029	64
350	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	161149	46, 52-55
350	4,4	30	54	HW	WZ	15	163301	41, 52, 54-55

1. Zagen

Snel zoeken

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°		
350	4,4	30	72	HW	WZ	15	163302	41, 52, 54-55
350	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	163379	44, 52-55
350	4,4	30	72	HW	FZ/TR	15	163408	42, 52-55
350	4,4	30	72	DP	TR/TR	15	190707	47, 52-55
350	4,4	30	24	HW	FZ	20	165104	19
350	4,4	60	72	HW	WZ/FA	15	161030	64
350	4,4	60	72	HW	TR/TR	15	161150	46, 52-53
350	4,4	60	72	HW	WZ	15	163304	41, 52-53
350	4,4	60	72	HW	TR/TR	15	163380	44, 52-53
350	4,4	60	72	HW	FZ/TR	15	163409	42, 52-53
350	4,4	60	72	DP	TR/TR	15	190708	47, 52-53
350	4,4	75	72	HW	TR/TR	15	161151	46
350	4,4	75	72	HW	TR/TR	15	163395	44
350	4,4	75	72	HW	FZ/TR	15	163410	42
350	4,4	80	54	HW	WZ	15	163305	41
350	4,4	80	72	HW	FZ/TR	15	163454	42
350	4,55	75	72	HW	FZ/TR	10	165679	51
350	5,0	30	24	HW	FZ	25	165003	14
350	5,0	80	24	HW	FZ	25	165004	14
355	2,4	25,4	80	HW	FZFA/FZFA	0	163538	80
355	3,0	30	120	HW	WZ/WZ/FZ	10	161202	30
355	3,2	30	72	HW	WZ	-5	165520	23
355	3,2	30	16	HW	WZ	20	166154	76
355	3,2	30	32	HW	WZ	20	166155	76
355	4,4	30	72	HW	WZ	15	163306	41, 53
355	4,4	65	72	HW	TR/TR	15	161152	46, 55
355	4,4	65	72	HW	TR/TR	15	163381	44, 55
355	4,4	65	72	HW	FZ/TR	15	163412	42, 55
355	4,4	75	72	HW	FZ/TR	15	163413	42
355	4,4	80	72	HW	TR/TR	15	161153	46, 55
360	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	161154	46, 54
360	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	163382	44, 54
360	4,4	30	72	HW	FZ/TR	15	163414	42, 54
360	4,4	65	72	HW	FZ/TR	15	163415	42, 55
370	3,5	30	108	HW	WZ	10	165338	25
370	3,8	30	96	HW	FZ/TR	5	165732	58
370	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	161155	46
370	4,4	30	72	HW	FZ/TR	15	163416	42
380	3,8	32	108	HW	FZ/TR	-5	165839	60
380	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	161156	46
380	4,4	30	72	HW	WZ	15	163319	41
380	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	163383	44, 52
380	4,4	50	72	HW	TR/TR	15	161157	46
380	4,4	50	72	HW	TR/TR	15	163396	44
380	4,4	50	72	HW	FZ/TR	15	163417	42
380	4,4	60	72	HW	TR/TR	15	161158	46, 53
380	4,4	60	72	HW	TR/TR	15	163384	44, 53
380	4,4	60	72	HW	FZ/TR	15	163418	42, 53
380	4,4	60	72	DP	TR/TR	15	190709	47
380	4,4	65	72	HW	TR/TR	15	163386	44
380	4,4	65	72	HW	FZ/TR	15	163461	42
380	4,4	75	72	HW	FZ/TR	15	163420	42

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°		
380	4,4	80	72	HW	TR/TR	15	161160	46, 52
380	4,4	80	72	HW	FZ/TR	15	163459	42, 52
380	4,8	60	84	HW	WZ/FA	15	161031	64
380	4,8	60	72	HW	TR/TR	15	161159	46, 53
380	4,8	60	54	HW	WZ	15	163307	41, 53
380	4,8	60	72	HW	TR/TR	15	163385	44, 53
380	4,8	60	72	HW	FZ/TR	15	163419	42, 53
380	4,8	60	84	HW	TR/TR	15	163750	44
380	4,8	60	72	DP	TR/TR	15	190710	47
400	3,0	30	84	HW	FZFA/FZFA	0	163539	80
400	3,2	30	130	HW	WZ/WZ/FZ	20	161203	30
400	3,5	30	120	HW	WZ	-5	161334	24
400	3,5	30	120	HW	WZ	-5	161335	24
400	3,5	30	48	HW	WZ	10	163127	27
400	3,5	30	60	HW	WZ	10	163128	27
400	3,5	30	84	HW	WZ	10	163129	27
400	3,5	30	96	HW	WZ	10	163130	27
400	3,5	30	120	HW	WZ	10	163131	27
400	3,5	30	120	HW	WZ	10	165450	22
400	3,5	30	140	HW	WZ	10	165464	22
400	3,5	30	14	HW	FZ	20	163026	35
400	3,8	30	42	HW	WZ	-5	165521	23
400	3,8	30	60	HW	WZ	-5	165522	23
400	3,8	30	120	HW	WZ	-5	165523	23
400	3,8	30	96	HW	FZ/TR	-5	165840	60
400	3,8	30	96	HW	FZ/TR	5	165733	58
400	3,8	30	28	HW	FZ/TR	10	163504	65
400	3,8	30	54	HW	FZ/TR	10	163505	65
400	3,8	30	28	HW	TR	10	166026	82
400	3,8	32	96	HW	FZ/TR	-5	165841	60
400	3,8	32	96	HW	FZ/TR	5	165734	58
400	3,8	40	96	HW	FZ/TR	-5	165842	60
400	3,8	50	96	HW	FZ/TR	-5	165843	60
400	3,8	50	96	HW	FZ/TR	5	165735	58
400	4,0	30	28	HW	FZ	20	165114	19
400	4,0	30	18	HW	FZ	20	166053	20
400	4,0	30	36	HW	WZ	20	166079	20
400	4,0	30	28	HW	FZ	25	165015	14
400	4,0	70	24	HW	WZ	20	165204	15
400	4,0	80	28	HW	FZ	25	165016	14
400	4,4	30	80	DP	HRFA	5	762339	63
400	4,4	30	60	HW	FZFA/FZFA	10	165926	66
400	4,4	30	72	HW	WZ/FA	15	161032	64
400	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	161161	46, 53-55
400	4,4	30	60	HW	WZ	15	163308	41, 53-55
400	4,4	30	72	HW	WZ	15	163309	41, 53-55
400	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	163387	45, 53-55
400	4,4	30	72	HW	FZ/TR	15	163421	43, 53-55
400	4,4	30	72	DP	TR/TR	15	190711	47, 53-55
400	4,4	60	72	HW	FZ/TR	15	163422	43
400	4,4	65	72	HW	TR/TR	15	163388	45
400	4,4	75	72	HW	TR/TR	15	161162	46
400	4,4	75	72	HW	FZ/TR	15	163423	43
400	4,4	80	72	HW	TR/TR	15	161163	46, 52, 55

1. Zagen

Snel zoeken

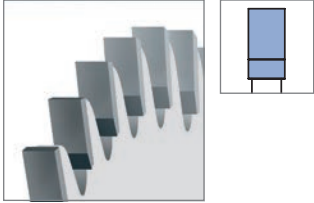
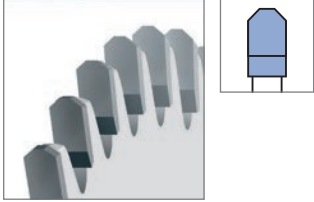
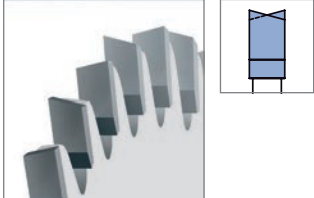
D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.	D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°			mm	mm	mm				°		
400	4,4	80	72	HW	FZ/TR	15	163455	43, 52	460	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	161170	46, 54
400	5,0	30	28	HW	FZ	20	165105	19	460	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	163391	45, 54
400	5,0	30	28	HW	FZ	25	165005	14	460	4,4	30	72	HW	FZ/TR	15	163434	43, 54
400	5,0	80	28	HW	FZ	25	165006	14	470	4,4	75	96	HW	FZ/TR	15	163435	43
420	3,5	40	48	HW	WZ	-5	165524	23	470	4,8	70	72	HW	TR/TR	15	163392	45
420	3,8	30	108	HW	FZ/TR	-5	165844	60	480	4,4	30	72	HW	WZ	15	163313	41
420	3,8	30	96	HW	FZ/TR	5	165736	58	480	4,4	30	72	HW	FZ/TR	15	163436	43
420	3,8	40	108	HW	FZ/TR	-5	165845	60	480	4,8	60	72	HW	FZ/TR	15	163437	43
420	4,8	60	72	HW	TR/TR	15	161164	46	480	4,8	80	72	HW	FZ/TR	15	163438	43, 55
420	4,8	60	72	HW	FZ/TR	15	163426	43	500	3,8	30	72	HW	WZ	10	163133	27
430	3,5	30	96	HW	FZ/TR	5	165737	58	500	4,0	30	36	HW	TR	10	166028	82
430	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	161165	46	500	4,0	30	150	HW	WZ/WZ/FZ	20	161205	30
430	4,4	30	72	HW	WZ	15	163310	41, 52	500	4,0	30	32	HW	FZ	20	165116	19
430	4,4	30	72	HW	FZ/TR	15	163427	43, 52	500	4,0	30	24	HW	FZ	20	166055	20
430	4,4	65	72	HW	TR/TR	15	163389	45	500	4,0	30	48	HW	WZ	20	166081	20
430	4,4	75	72	HW	TR/TR	15	161166	46	500	4,0	32	96	HW	FZ/TR	5	165741	58
430	4,4	75	72	HW	FZ/TR	15	163428	43	500	4,0	32	120	HW	FZ/TR	5	165742	58
430	4,4	80	72	HW	TR/TR	15	161167	46, 52, 55	500	4,4	30	54	HW	WZ	-5	165526	23
430	4,4	80	72	HW	TR/TR	15	163397	45	500	4,4	30	120	HW	FZ/TR	-5	165848	60
430	4,4	80	72	HW	FZ/TR	15	163429	43, 52, 55	500	4,4	30	120	HW	FZ/TR	5	165740	58
440	7,0	75	12	HW	WZ	20	165326	25	500	4,4	30	100	DP	HRFA	5	762341	63
450	3,0	30	120	HW	WZ	20	058461	29	500	4,4	30	36	HW	FZ/TR	10	163507	65
450	3,5	30	158	HW	WZ	10	165465	22	500	4,4	32	120	HW	FZ/TR	5	165743	58
450	3,6	30	140	HW	WZ/WZ/FZ	20	161204	30	500	4,4	75	28	HW	WZ	20	165328	25
450	3,8	30	48	HW	WZ	-5	165525	23	500	4,8	30	144	HW	WZ	10	165454	22
450	3,8	30	108	HW	FZ/TR	-5	165846	60	500	4,8	35	144	HW	WZ	10	165455	22
450	3,8	30	110	HW	FZ/TR	5	165738	58	500	4,8	60	72	HW	TR/TR	15	163393	45
450	3,8	30	66	HW	WZ	10	163132	27	500	5,0	30	32	HW	FZ	20	165107	19
450	3,8	30	16	HW	FZ	20	163027	35	500	5,0	30	28	HW	WZ	20	165205	15
450	3,8	32	108	HW	FZ/TR	-5	165847	60	500	5,2	30	120	HW	WZ	10	165453	22
450	3,8	32	96	HW	FZ/TR	5	165739	58	500	5,2	30	60	HW	WZ	15	163314	41, 53
450	4,0	30	34	HW	FZ/TR	10	163506	65	500	5,2	30	60	HW	FZ/TR	15	163439	43, 53
450	4,0	30	32	HW	TR	10	166027	82	500	5,2	60	60	HW	FZ/TR	15	163440	43
450	4,0	30	28	HW	FZ	20	165115	19	500	5,2	80	60	HW	WZ	15	163315	41
450	4,0	30	20	HW	FZ	20	166054	20	500	7,0	75	14	HW	WZ	20	165327	25
450	4,0	30	42	HW	WZ	20	166080	20	510	4,8	80	72	HW	FZ/TR	15	163441	43
450	4,4	30	90	DP	HRFA	5	190668	63	520	4,4	30	44	HW	FZFA/FZFA	10	165929	66
450	4,4	30	60	HW	FZ/TR	10	165927	66	520	4,4	30	72	HW	WZ	15	163316	41, 54
450	4,4	30	72	HW	WZ/FA	15	161033	64	520	4,4	30	72	HW	FZ/TR	15	163442	43, 54
450	4,4	30	72	HW	TR/TR	15	161168	46	520	4,4	50	120	HW	FZ/TR	-5	165849	60
450	4,4	30	54	HW	WZ	15	163311	41	520	4,6	30	144	HW	WZ	10	165456	22
450	4,4	30	72	HW	WZ	15	163312	41	520	4,8	30	72	HW	TR/TR	15	161171	46, 54
450	4,4	30	72	HW	FZ/TR	15	163430	43	520	4,8	30	72	HW	TR/TR	15	163399	45
450	4,4	30	28	HW	FZ	25	165017	14	520	4,8	60	72	HW	FZ/TR	15	163443	43
450	4,4	80	72	HW	FZ/TR	15	163432	43	520	4,8	70	72	HW	FZ/TR	15	163444	43
450	4,8	30	138	HW	WZ	10	165451	22	520	5,4	60	72	HW	WZ	20	165332	25
450	4,8	30	72	HW	FZ/TR	10	165680	51	530	4,4	30	44	HW	FZFA/FZFA	10	165930	66
450	4,8	60	72	HW	WZ/FA	15	161034	64	530	4,8	80	72	HW	FZ/TR	15	163460	43
450	4,8	60	72	HW	TR/TR	15	161169	46, 53	550	4,0	30	132	HW	FZ/TR	-5	165850	60
450	4,8	60	72	HW	TR/TR	15	163390	45, 53	550	4,0	30	160	HW	WZ/WZ/FZ	20	161206	30
450	4,8	60	72	HW	FZ/TR	15	163431	43, 53	550	4,0	32	132	HW	FZ/TR	-5	165851	60
450	4,8	60	72	DP	TR/TR	15	190712	47, 53	550	4,0	32	96	HW	FZ/TR	5	165744	58
450	4,8	80	72	HW	TR/TR	15	163398	45	550	4,0	32	126	HW	FZ/TR	5	165745	58
450	4,8	80	72	HW	FZ/TR	15	163433	43, 55	550	4,4	30	120	HW	FZ/TR	5	165746	58
450	5,0	30	108	HW	WZ	10	165452	22	550	4,4	30	110	DP	HRFA	5	762342	63
450	5,0	30	28	HW	FZ	20	165106	19	550	4,8	30	54	HW	WZ	20	166082	20
450	5,0	30	28	HW	FZ	25	165007	14	550	5,0	30	96	HW	WZ	10	165457	22
460	4,4	30	48	HW	FZFA/FZFA	10	165928	66	550	5,0	80	36	HW	WZ	25	165206	15
									550	5,2	30	160	HW	WZ	10	165458	22
									550	5,2	30	120	HW	WZ	10	165459	22

D	SB	BO	Z	QAL	ZF	SW	ID	P.
mm	mm	mm				°		
550	5,2	30	60	HW	WZ	15	163317	41
550	5,2	80	60	HW	WZ	15	163318	41
555	5,2	55	54	HW	WZ	20	165325	25
570	4,8	60	60	HW	FZ/TR	22	163445	43
570	5,0	40	48	HW	FZFA/FZFA	10	165931	66
600	3,8	30	36	HW	WZ	20	166610	76
600	4,6	30	140	HW	FZ/TR	5	165747	58
600	4,8	30	120	DP	HRFA	5	762343	63
600	4,8	30	60	HW	WZ	20	166083	20
600	5,0	32	132	HW	FZ/TR	5	165748	58
600	5,2	30	138	HW	FZ/TR	-5	165852	60
600	5,4	30	172	HW	WZ	10	165461	22
600	5,4	80	72	HW	WZ	20	165333	25
600	5,4	80	42	HW	WZ	25	165207	15
600	5,8	30	108	HW	WZ	10	165460	22
600	5,8	60	60	HW	FZ/TR	22	163446	43, 52
600	5,8	60	72	HW	FZ/TR	22	163447	43, 52
600	6,0	30	48	HW	WZ	15	057570	25
600	7,0	75	16	HW	WZ	20	165329	25
620	5,5	40	36	HW	FZFA/FZFA	10	165932	66
620	5,5	40	60	HW	FZ/TR	10	165933	66
630	5,4	30	180	HW	WZ	10	165462	22
640	5,4	30	36	HW	WZ	20	165330	25
650	5,0	30	144	HW	FZ/TR	5	165749	58
670	5,8	60	42	HW	FZ/TR	22	163448	43
680	5,5	40	42	HW	FZFA/FZFA	10	165934	66
680	6,2	40	60	HW	FZ/TR	22	163449	43, 54
700	4,2	30	42	HW	WZ	20	166611	76
700	4,8	30	60	HW	WZ	20	166084	20
700	5,5	30	200	HW	WZ	10	165463	22
700	6,0	30	72	HW	WZ	15	165334	25
700	6,2	80	60	HW	FZ/TR	22	163450	43
720	6,5	40	60	HW	FZ/TR	22	163451	43, 54
730	6,2	60	60	HW	FZ/TR	22	163452	43
750	6,0	30	72	HW	WZ	15	165335	25
750	7,0	80	70	HW	FZ/TR	22	163453	43
800	6,0	30	72	HW	WZ	15	165336	25
850	8,0	30	60	HW	WZ	20	165331	25

1. Zagen

1.1 Massiefhout bewerking langs

Bewerking	Voor opdelen, lamellen zagen en op maat zagen op horizontale en verticale assen.
Werkstukmateriaal	Zacht- en hardhout nat, bevroren, droog en met lange vezels.
Machines	Opdeelmachines, enkelblad-, meerblad- alsmede één- of meerassige cirkelzaagmachines, tafelcirkelzaagmachines en profielreesmachines.

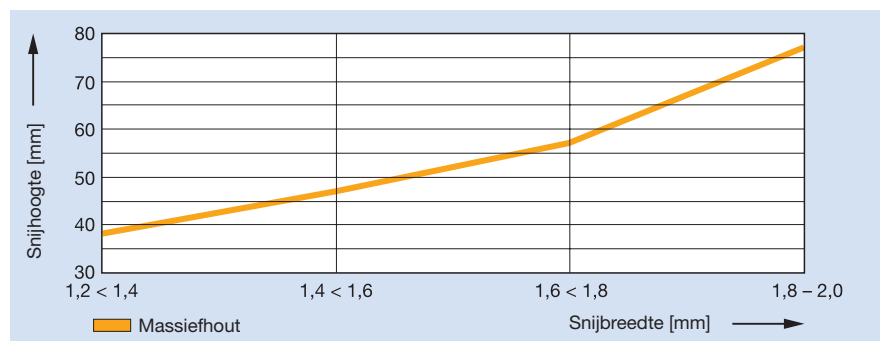
Tandvorm		FZ (vlakland): Voor universeel gebruik – bijzonder geschikt voor natte en droge houtsoorten.
		TR (trapeziumtand): Bijzonder geschikt voor zagen van gedroogde houtsoorten met splintervrije snijkwaliteit (schilderklaar).
		WZ (wisseltand): Bijzonder geschikt voor hout met lange vezels. Betere snijkwaliteit aan de zijde van uittreden.

Toepassingsgebied

Cirkelzaagbladen voor dunne zaagsnedes

- Houthandel (latten, panlatten, stroken, etc.).
- Massiefhout platen productie (lamellen en lagen voor multiplex.).
- Parket industrie (plinten en lamellen).
- Lijsten industrie (profiellijsten, lijmkanten, duimstokken etc.).
- Sportartikelen industrie (skilamellen, tafeltennisbatjes etc.).

Snijhoogte diagram



Cirkelzaagbladen voor dunne zaagsnedes – Snijhoogte a_s afhankelijk van snijbreedte SB.

Technische aanwijzingen

- Inzet en onderhoud (aanbevolen):
- Opspantetechniek op Hydrobussen.
 - Juiste flensdiameter opspanflenzen.
 - Aanhouden van belastingsgrenzen aangaande de snijhoogte en tandaanvoer.
 - Op tijd naslijpen en harsaanslag verwijderen.

1. Zagen

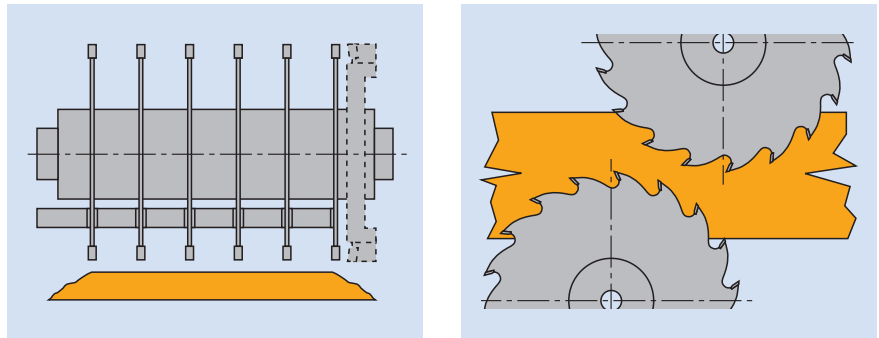
1.1 Massiefhout bewerking langs

Voordelen

- Milieuvriendelijk gebruik van grondstof.
- Minder spaanafval en stofemissie.
- Optimale zaagsnedes bij grote zaag hoeveelheden.
- Meer opbrengst bij standaard latten.

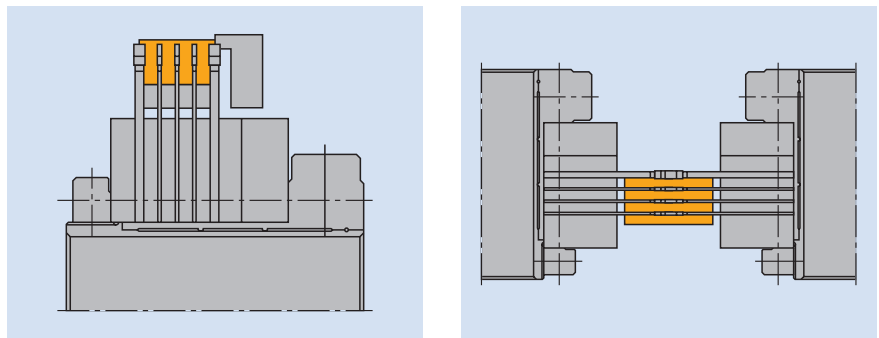
Machine types

Eén- of twee-assige meerblad machine zonder drukinrichting



Voor het zagen van boomschorszijden zijn bredere randzagen of verspaners aan de motorzijde in te zetten. Bij het opdelen van dunnere lamellen is de montage van een drukhark noodzakelijk.

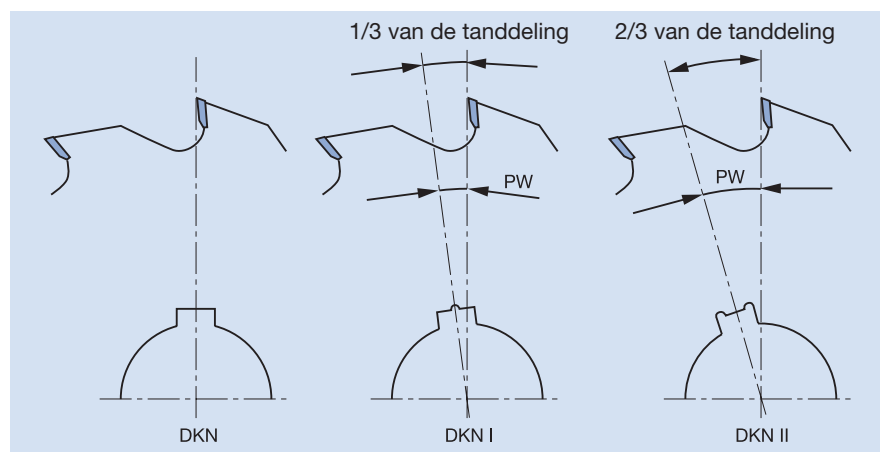
Meerassige machine met drukinrichting (voor horizontaal of verticaal zagen)

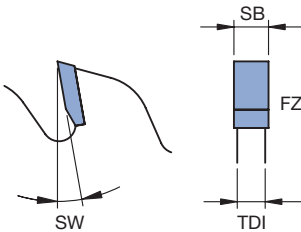


De zaagassen van deze machine zijn gemonteerd met precisie lagers om de gewenste nauwkeurigheid te bereiken. Stabiele en nauwkeurige aanvoerinrichtingen zijn noodzakelijk om gebogen, gewelfde of gedraaide werkstukken te begeleiden langs de gereedschappen.

- Bij verticaal zagen van boven of onder moeten de zaagassen en de zaaglijnaal precies afgesteld worden om een exacte geleiding en opdeling te waarborgen.
- Bij horizontaal zagen moet de dikte van het spouwmes afgesteld worden op de zaagbreedte. De afstelling moet 100% horizontaal zijn.

Plaatsing van de dubbele spiebaan voor de spiraalvormige rangschikking van de cirkelzaagbladen





Lamellensnede *Premium* - middensnede met extreem geringe snijbreedte

Toepassing:

Voor het langszagen van lijsten en lamellen op horizontale en verticale assen.

Machine:

Profielfreesmachines met/zonder drukinrichting van het werkstuk. Gebruik één- of meerassig, horizontaal of verticaal.

Materiaal:

Zacht- en hardhout droog tot 10% houtvochtigheid, kwaliteitsklasse 0 tot 1.

Technische informatie:

Geluids- en trillingsarm ontwerp door ongelijke tandsteek of oneven aantal tanden. Snijbreedtevermindering voor hoge houtbesparing en efficiënt energieverbruik. Doorlopende body zonder aftekening voor maximale snijhoogte. Verschillende tandaanallen voor optimale tandraanvoer bij verschillende aanvoersnelheden. Hogere zaagprestaties en minder verharsing door de speciale coating van de gereedschapsbody. Gebruik op hydraulische bussen of opspandoornen, evenals het gebruik van zeer nauwkeurige ringen om de prestaties van de zagen te verbeteren, wordt aanbevolen. Let bij het gebruik van machines met spouwmessen op de instelling.

Middenzagen

WK 100 2 21

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	FLD	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
180	1,3	0,8	60	70	3/10/75	100	32	FZ	20	■	057418 ●
180	1,5	1,0	60	70	3/10/75	100	21	FZ	20	■	057443 ●
180	1,8	1,2	60	70	3/10/75	100	21	FZ	20	■	057444 ●
180	1,8	1,3	60	70	3/10/75	100	32	FZ	20	■	057412 ●
200	1,5	1,0	60	80	3/10/75	120	21	FZ	20	■	057445 ●
200	1,5	1,0	60	80	3/10/75	120	36	FZ	20	■	057421 ●
200	1,8	1,2	60	80	3/10/75	120	21	FZ	20	■	057446 ●
220	1,2	0,9	60	80	3/10/75	120	27	FZ	20	■	057475 ●
220	1,2	0,9	65	80	3/11/80	120	24	FZ	20	■	057474 ●
220	1,3	0,9	60	80	3/10/75	120	24	FZ	25	■	057476 ●
220	1,3	0,9	60	80	3/10/75	120	32	FZ	25	■	057478 ●
220	1,3	0,9	65	80	3/11/80	120	24	FZ	25	■	057477 ●
220	1,3	0,9	65	80	3/11/80	120	32	FZ	25	■	057479 ●
220	1,4	1,0	60	80	3/10/75	120	24	FZ	25	■	057480 ●
220	1,4	1,0	60	80	3/10/75	120	32	FZ	20	■	057464 ●
220	1,4	1,0	65	80	3/11/80	120	24	FZ	25	■	057481 ●
220	1,4	1,0	65	80	3/11/80	120	32	FZ	20	■	057465 ●
225	1,5	1,0	60	110	3/10/75	120	25	FZ	20	■	057447 ●
225	1,6	1,2	60	110	3/10/75	130	32	FZ	25	■	057482 ●
225	1,8	1,2	60	110	3/10/75	120	25	FZ	20	■	057448 ●
225	2,0	1,4	40	110	3/10/75	120	40	FZ	20	■	163600 ●
225	2,0	1,4	60	110	3/10/75	120	25	FZ	20	■	057449 ●
250	1,7	1,2	60	120	3/10/75	140	25	FZ	20	■	057450 ●
250	1,7	1,2	60	120	3/10/75	140	36	FZ	20	■	057433 ●
250	2,0	1,4	60	120	3/10/75	140	25	FZ	20	■	057451 ●
250	2,0	1,4	60	120	3/10/75	140	36	FZ	20	■	057434 ●

1. Zagen

1.1 Massiefhout bewerking langs

1.1.1 Cirkelzaagblad voor dunne zaagsnedes



Lamellenzagen - randzagen

Toepassing:

Voor het langzagen - voor randzagen in combinatie met middelzagen.

Machine:

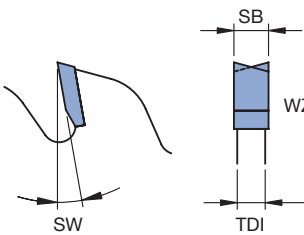
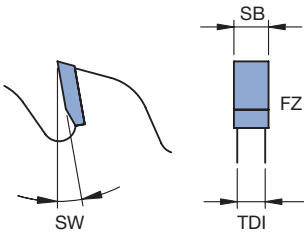
Profielfreesmachines met/zonder drukinrichting van het werkstuk. Gebruik één- of meerassig, horizontaal of verticaal.

Materiaal:

Zacht- en hardhout droog tot 10% houtvochtigheid, kwaliteitsklasse 0 tot 1.

Technische informatie:

Geschikt voor setopbouw in combinatie met zaagbladen voor het zagen van dunne zaagsnedes in het middenbereik. Stabiël ontwerp om de stijfheid van de set te vergroten. Hogere snijprestatie en minder verharsing door speciale coating van de body.



Randzagen

WK 100 2 21

D	SB	TDI	BO	NLA	DKN	FLD	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
200	5,0	4,0	30	3/10/75		120	24	FZ	20	■	165250 ●
220	5,0	4,0	30	3/10/75		120	24	FZ	20	■	165251 ●
225	5,0	4,0	30	3/10/75		120	24	FZ	20	■	165252 ●
225	5,0	4,0	60	3/10/75		120	40	FZ	20	■	165256 ●
250	5,0	4,0	30	3/10/75		140	24	FZ	20	■	165253 ●
250	5,0	4,0	30	3/10/75		140	36	FZ	20	■	165254 ●
250	8,0	6,0	80	4/7/95 2/13/100	13/89	100	24	FZ	15	■	165257 ●
300	8,0	6,0	80	4/7/95 2/13/100	13/89	100	24	FZ	15	■	165258 ●

Technische informatie:

Geschikt voor setopbouw in combinatie met zaagbladen voor dunne zaagsnedes in het middenbereik. Speciale snijkantgeometrie voor snijkant opdeling en lagere verspaningskrachten. Om de snijdruk en schroeiplekken te verminderen, zelfs bij lagere doorvoersnelheden. Hogere snijprestatie en minder verharsing door speciale coating van de zaagbody.

Randzagen - minder aantal tanden

WK 150 2, WK 150 2 21

D	SB	TDI	BO	NLA	FLD	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
180	3,8	3,0	60	3/10/75 3/11/80	100	24	WZ	20	■	165255 ●
200	3,8	3,0	60	3/10/75 3/11/80	100	24	WZ	20	■	165259 ●
220	3,8	3,0	60	3/10/75 3/11/80	120	24	WZ	20	■	165260 ●
220	3,8	3,0	65	3/10/75 3/11/80	120	24	WZ	20	■	165261 ●
220	3,8	3,0	60	3/10/75 3/11/80	120	24	WZ	20	■	165262 ●
225	3,8	3,0	60	3/10/75 3/11/80	120	24	WZ	20	■	165263 ●
250	3,8	3,0	60	3/10/75 3/11/80	120	24	WZ	20	■	165264 ●



Lamellensnede met binnen en buitenliggende ruimersneden

Toepassing:

Voor het langszagen, randzagen en bekantrechtchen.

Machine:

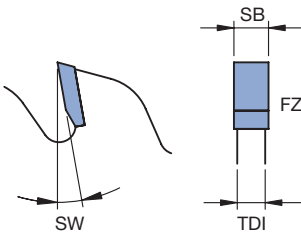
Bekantrecht-, enkelblads-, meerblads- alsmede één- of meerassige cirkelzaagmachines.

Materiaal:

Zacht- en hardhout nat, bevroren, droog. Zacht- en hardhout met lange vezels (populier, balsa etc.).

Technische informatie:

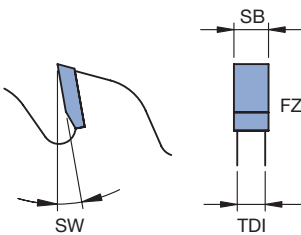
Met twee binnen en buitenliggende (vanaf D 280 mm) ruimersneden. Stabiel ontwerp speciaal voor zagen kanten. Grote zijdelingse tandoversteek. Voor universeel gebruik in droge, natte en bevroren zachte en harde houtsoorten. Hogere zaagprestaties en minder verharings door de speciale coating van de gereedschapsbody.



Bekantrechtchen en randzagen

WK 150 2

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	DKN	FLD _{max}	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	4,4	2,8	30	80	KNL		130	18	FZ	25	■	165000 ●
250	4,4	2,8	80		6/5,5/91	19/89	130	18	FZ	25	■	165001 ●
					4/6,6/95	13/89						
					2/13/100							
300	5,0	3,2	30	80	KNL		110	20	FZ	25	■	165002 ●
350	5,0	3,2	30	100	KNL		130	24	FZ	25	■	165003 ●
350	5,0	3,2	80	100	6/5,5/91	19/89	130	24	FZ	25	■	165004 ●
					4/6,6/95	13/89						
					2/13/100							
400	5,0	3,2	30	120	KNL		150	28	FZ	25	■	165005 ●
400	5,0	3,2	80	120	6/5,5/91	19/89	150	28	FZ	25	■	165006 ●
					4/6,6/95	13/89						
					2/13/100							
450	5,0	3,2	30	120	KNL		160	28	FZ	25	■	165007 ●



Toepassing:

Voor het langszagen - middenzagen.

Middenzagen

WK 100 2 43

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	DKN	FLD _{max}	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	3,5	2,2	30	80	KNL		130	18	FZ	25	■	165008 ●
250	3,5	2,2	80		6/5,5/91	19/89	130	18	FZ	25	■	165009 ●
					4/6,6/95	13/89						
					2/13/100							
300	3,5	2,2	30	80	KNL		110	20	FZ	25	■	165010 ●
300	3,5	2,2	70			21x83	110	20	FZ	25	■	165011 ●
300	3,5	2,2	80			23x90	110	20	FZ	25	■	165012 ●
						13x89						
350	4,0	2,8	30	100	KNL		130	24	FZ	25	■	165013 ●
350	4,0	2,8	80	100	6/5,5/91	19/89	130	24	FZ	25	■	165014 ●
					4/6,6/95	13/89						
					2/13/100							
400	4,0	2,8	30	120	KNL		150	28	FZ	25	■	165015 ●
400	4,0	2,8	80	120	6/5,5/91	19/89	150	28	FZ	25	■	165016 ●
					4/6,6/95	13/89						
					2/13/100							
450	4,4	3,0	30	120	KNL		160	28	FZ	25	■	165017 ●



Lamellensnede met binnen en buitenliggende ruimertanden

Toepassing:

Voor het langszagen - middenzagen.

Machine:

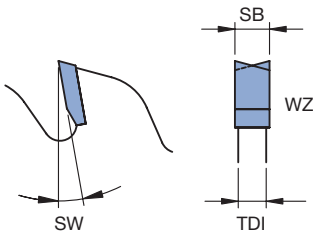
Bekantrecht-, enkelblads-, meerblads- alsmede één- of meerassige cirkelzaagmachines.

Materiaal:

Zacht- en hardhout droog tot 15% houtvochtigheid. Zacht- en hardhout met lange vezels (populier, balse etc.).

Technische informatie:

Met twee buiten- en twee tot vier binnenliggende ruimertanden. Tandvorm WZ het meest geschikt voor zaagsneden in langvezelige houtsoorten zoals Populierenhout. Lager energieverbruik door tandvorm WZ. Hogere zaagprestaties en minder verharings door de speciale coating van de gereedschapsbody.



Middenzagen

WK 150 2

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	3,2	2,2	70			20,6/83	20	WZ	20	■	165200 ●
300	3,2	2,2	70	80		20,6/83	24	WZ	20	■	165201 ●
320	3,2	2,2	70	80		20,6/83	28	WZ	20	■	165202 ●
350	3,5	2,5	70	100		20,6/83	28	WZ	20	■	165203 ●
400	4,0	2,8	70	100		20,6/83	24	WZ	20	■	165204 ●
500	5,0	3,5	30	100	KNL		28	WZ	20	■	165205 ●
550	5,0	3,2	80		2/13/100		36	WZ	25	■	165206 ●
600	5,4	3,8	80		2/13/100		42	WZ	25	■	165207 ●



Lamellensnede met buitenliggende ruimertanden *Premium*

Toepassing:

Voor het langszagen van dunne lamellen op horizontale assen.

Machine:

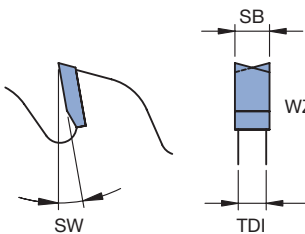
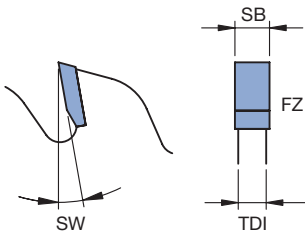
Bekantrecht-, enkelblads-, meerblads- alsmede één- of meerassige cirkelzaag- en profielreesmachines.

Materiaal:

Zachthout droog tot 10% houtvochtigheid.

Technische informatie:

Met twee buitenliggende ruimertanden voor een betere spaanafvoer. Hogere snijprestaties en minder verharsing dankzij een speciale coating op het gereedschapslichaam. Speciale afwijzervorm voor het beschermen van de tanden bij gebruik in hout met losse noesten en in gebarsten houtsoorten.



Middensnede

WK 100 2, WK 150 2

D	SB	TDI	BO	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
200	2,0	1,4	30		24	FZ	20	■	163575 ●
250	2,0	1,4	80	19/89	36	WZ	15	■	163576 ●
250	2,4	1,6	80	19/89	32	WZ	15	■	163577 ●
300	2,8	1,8	80	19/89	28	WZ	15	■	163578 ●

1. Zagen

1.1 Massiefhout bewerking langs 1.1.2 Cirkelzaagblad met ruimertanden



Lamellensnede met binnen liggende ruimersneden *Premium* - verminderde snijbreedte

Toepassing:

Voor het langszagen van dunne lamellen op horizontale assen.

Machine:

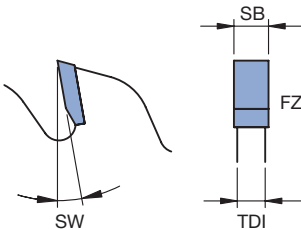
Bekantrecht-, enkelblads-, meerblads- alsmede één- of meerassige cirkelzaag- en profielreesmachines.

Materiaal:

Zacht- en hardhout droog tot 10% houtvochtigheid.

Technische informatie:

Met binne liggende ruimersneden voor een betere maatnauwkeurigheid, efficiënt gebruik van energie en hout dankzij gereduceerde snijbreedtes. Speciale afwijzervorm (tot D 250 mm) om de tanden te beschermen bij gebruik in houtsoorten met losse noesten en gebartsen houtsoorten. Vanaf D 300 mm grote spaanruimte voor betere spaanafvoer. Hogere zaagprestaties en minder verharsing door de speciale coating van de gereedschapsbody.



Middensnede

WK 100 4 , WK 100 2

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
200	2,4	1,6	30			24	FZ	25	■	163560 ●
200	2,4	1,6	40	60		24	FZ	20	■	163550 ●
220	2,4	1,6	30			24	FZ	25	■	163559 ●
220	2,4	1,6	40	80		24	FZ	20	■	163551 ●
250	2,4	1,6	30			24	FZ	20	■	163558 ●
250	2,4	1,6	40	90		24	FZ	20	■	163552 ●
250	2,4	1,6	70		21/83	24	FZ	20	■	163553 ●
250	2,4	1,6	80		19x89	24	FZ	20	■	163554 ●
					13x89					
300	2,8	1,8	30	100		30	FZ	25	■	163555 ●
300	2,8	1,8	80		19x89	30	FZ	25	■	163556 ●
					13x89					
350	2,8	1,8	30	110		30	FZ	25	■	163557 ●



Lamellensnede met binnen en buitenliggende ruimersneden *Premium* - verminderde snijbreedte

Toepassing:

Voor het langszagen van dunne lamellen op verticale assen.

Machine:

Bekantrecht-, enkelblads-, meerblads- alsmede één- of meerassige cirkelzaag- en profielreesmachines.

Materiaal:

Zacht- en hardhout droog tot 10% houtvochtigheid.

Technische informatie:

Met twee buiten- en twee binnenzaagbladen voor meer stabiliteit, zelfs bij grotere zaagdieptes. Efficiënt gebruik van energie en hout dankzij gereduceerde snijbreedtes. Hogere snijprestaties en minder verharsing dankzij een speciale coating op het gereedschapslichaam.



Middensnede

WK 100 2

D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	FLD _{max}	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	2,4	1,6	60	80	3/10/75	100	24	FZ	20	■	163700 ●
250	2,4	1,6	60	80	3/10/75	120	40	FZ	20	■	163701 ●
270	2,4	1,6	60	80	3/10/75	120	28	FZ	20	■	163702 ●

- Massiefhout
- Kunststof
- Plaat, gemelamineerd
- Minerale werkstof
- Plaat, niet gemelamineerd
- Gecombineerde werkstof
- NE-metaal
- Staal dunwandig



Lamellensnede voor verlijmde sneden

Toepassing:

Voor het langszagen, voor verlijmklaar midden- en lamellenzagen op horizontale assen.

Machine:

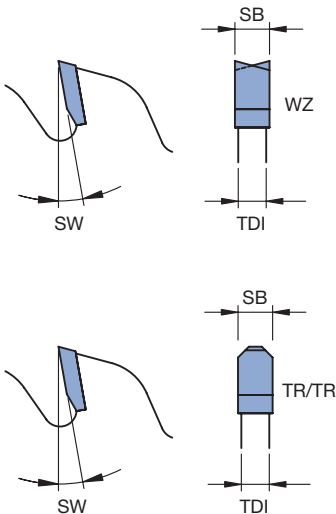
Enkelblads-, meerblads- alsmede één- of meerassige cirkelzaag- en profielreesmachines.

Materiaal:

Zacht- en hardhout droog tot 10% houtvochtigheid.

Technische informatie:

Speciale tandgeometrie voor verlijmbare snijvlakken. Geluïgedempt ontwerp door ongelijke tandsteek. Doorlopend steunlichaam zonder aftekening. Hogere snijprestaties en minder verharings dankzij een speciale coating op het gereedschapslichaam.



Middensnede

WK 100 2, WK 150 2, WK 152 2, WK 158 2

Machine	D	SB	TDI	BO	BO _{max}	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
	180	2,2	1,4	30	60	3/10/75		18	FZ	15	■	165300 ●
	180	2,4	1,6	30	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165301 ●
	200	2,4	1,6	30	60	3/10/75		18	FZ	15	■	165302 ●
	200	2,4	1,6	30	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165303 ●
	225	2,4	1,6	30	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165304 ●
	225	2,8	2,0	30	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165305 ●
	240	2,8	2,0	40	60	3/10/75		24	FZ	15	■	165306 ●
Raimann	250	2,4	1,6	80		6/5,5/91	19/89	40	WZ	15	■	165309 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
	250	2,8	2,0	30	100	3/10/75		24	FZ	15	■	165307 ●
	250	2,8	2,0	70	100		21/80	24	FZ	15	■	165308 ●
Raimann	300	2,8	1,8	80		6/5,5/91	19/89	28	WZFA	15	■	165310 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
Raimann	300	2,8	2,0	80		6/5,5/91	19/89	48	TR/TR	15	■	165311 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
Raimann	300	3,4	2,2	80		6/5,5/91	19/89	28	FZ	15	■	165312 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
Raimann	300	4,0	2,8	80		6/5,5/91	19/89	28	TR/TR	15	■	165313 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						
Raimann	300	4,0	2,8	80		6/5,5/91	19/89	48	TR/TR	15	■	165314 ●
						4/6,6/95	13/89					
						2/13/100						



Lamellensnede

Toepassing:

Voor het langzagen, randzagen en bekantrechten.

Machine:

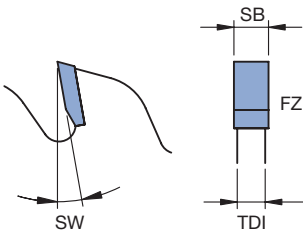
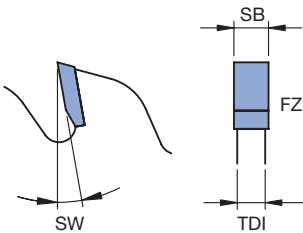
Bekantrecht-, enkelblads-, meerblads- alsmede één- of meerassige cirkelzaagmachines.

Materiaal:

Zacht- en hardhout nat en droog.

Technische informatie:

Grote spaanruimte en groot zijdelingse oversteek van de tanden. Stabiel ontwerp speciaal voor het zagen van randen. Voor universeel gebruik in droge en natte zachte en harde houtsoorten. Uitvoering zonder ruimersneden. Voorwaardelijk geschikt voor grotere zaagdieptes en gebruik in bevroren hout.



Randzagen en bekantrechten

WK 100 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	4,0	2,6	30	KNL	18	FZ	20	■	165101 ●
300	4,0	2,6	30	KNL	24	FZ	20	■	165102 ●
350	4,4	3,0	30	KNL	24	FZ	20	■	165104 ●
400	5,0	3,2	30	KNL	28	FZ	20	■	165105 ●
450	5,0	3,2	30	KNL	28	FZ	20	■	165106 ●
500	5,0	3,2	30	KNL	32	FZ	20	■	165107 ●

Middenzagen

WK 100 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
200	3,2	2,2	30	KNL	18	FZ	25	■	165108 ●
210	3,2	2,2	30	KNL	18	FZ	20	■	165109 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	18	FZ	20	■	165110 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	24	FZ	20	■	165111 ●
350	3,2	2,2	30	KNL	24	FZ	20	■	165113 ●
400	4,0	2,8	30	KNL	28	FZ	20	■	165114 ●
450	4,0	2,8	30	KNL	28	FZ	20	■	165115 ●
500	4,0	2,8	30	KNL	32	FZ	20	■	165116 ●

1. Zagen

1.1 Massiefhout bewerking langs

1.1.3 Cirkelzaagblad zonder ruimertanden



Op maat zagen massiefhout langs

Toepassing:

Voor het schulpen bij het op maat zagen van hout.

Machine:

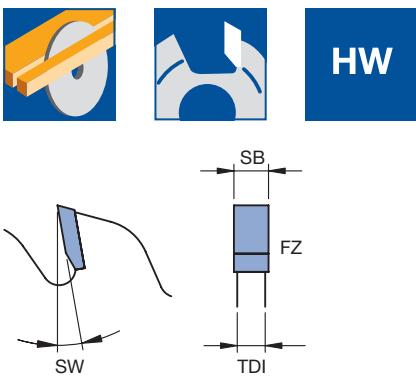
Bekantrecht-, enkelblads-, meerblads- alsmede één- of meerassige cirkelzaagmachines.

Materiaal:

Zacht- en hardhout droog tot 15% houtvochtigheid.

Technische informatie:

Versie met begrenzing van de spaandikte voor beperkte spaanafvoer per tand en gereduceerde aanvoersnelheden.



Cirkelzaagblad FZ met spaandiktebegrenzing

WK 100 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	3,2	2,2	30	KNL	18	FZ	20	■	166050 ●
300	3,5	2,4	30	KNL	14	FZ	20	■	166051 ●
350	3,5	2,4	30	KNL	16	FZ	20	■	166052 ●
400	4,0	2,8	30	KNL	18	FZ	20	■	166053 ●
450	4,0	2,8	30	KNL	20	FZ	20	■	166054 ●
500	4,0	2,8	30	KNL	24	FZ	20	■	166055 ●



Op maat zagen universeel

Toepassing:

Voor universeel gebruik bij het op maat zagen van hout.

Machine:

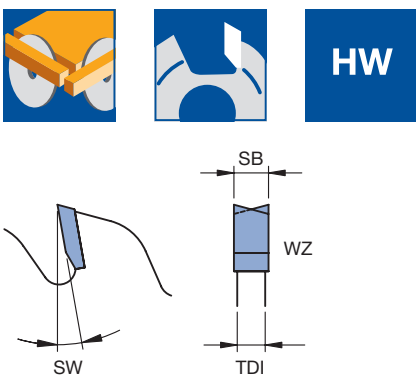
Kap- en afkortzagen, wipzagen.

Materiaal:

Zacht- en hardhout nat en droog.

Technische informatie:

Uitvoering met spaandiktebegrenzing voor beperkte spaanafvoer per tand en lagere aanvoersnelheden. Tandvorm WZ voor zaagsneden in langvezelige houtsoorten zoals populierenhout en voor zaagsneden in nat hout. Lager energieverbruik door tandvorm WZ. Ook geschikt voor zagen dwars op de vezel.



Cirkelzaagblad WZ met spaandiktebegrenzing

WK 150 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	3,2	2,2	30	KNL	24	WZ	20	■	166076 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	28	WZ	20	■	166077 ●
350	3,2	2,2	30	KNL	32	WZ	20	■	166078 ●
400	4,0	2,8	30	KNL	36	WZ	20	■	166079 ●
450	4,0	2,8	30	KNL	42	WZ	20	■	166080 ●
500	4,0	2,8	30	KNL	48	WZ	20	■	166081 ●
550	4,8	3,5	30	KNL	54	WZ	20	■	166082 ●
600	4,8	3,5	30	KNL	60	WZ	20	■	166083 ●
700	4,8	3,5	30	KNL	60	WZ	20	■	166084 ●

1. Zagen

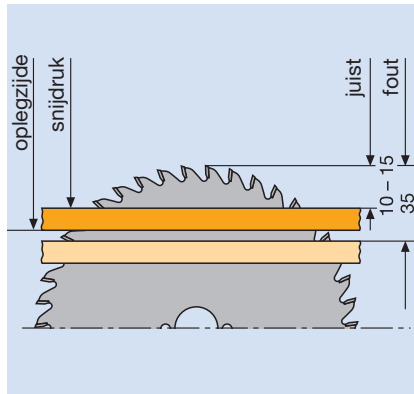
1.2 Massiefhout bewerking dwars

Bewerking Voor het afkorten, kappen, verstekzagen en formaatzagen.

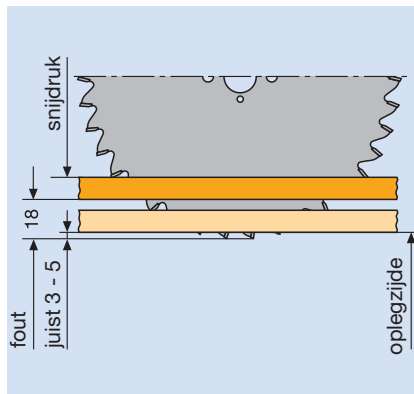
Werkstukmateriaal Massiefhout, ruw, beplakt en gefineerd houtvezelmateriaal, multiplex, minerale materialen.

Machines Gecombineerde tafel-, pendel-, radiaal- en optimalisatie cirkelzaagmachines.

Toepassingsgebied

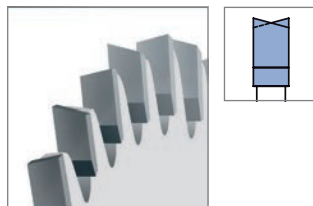


Voor cirkelzaagbladen met positieve spaanhoek en de zaagas onder het werkstuk. Voor cirkelzaagbladen met negatieve spaanhoek en de zaagas boven het werkstuk. Door de positieve spaanhoek werkt de snijdruk op een stabiele tafeldruk.



Voor radiaal cirkelzaagmachines is het gebruik van cirkelzaagbladen met negatieve spaanhoek in tegenloop vereist (zie ook EN1870-17). Door de negatieve spaanhoek werkt de snijdruk op een stabiele tafeldruk.

Tandvorm



WZ (Wisseltand): Universele tandvorm, voordelig in aanschaf en onderhoud en bijzonder geschikt voor massiefhout en houtplaatmaterialen.



Kapzagen met hoge aanvoersnelheden

Toepassing:

Voor het kappen en afkorten met taktijden van bijv. 0,3 - 1,0 sec.

Machine:

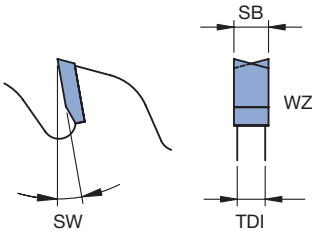
Afkort-, kap- en optimalisatiecirkelzagen.

Materiaal:

Massiefhout nat en droog dwars, massiefhout profiel dwars.

Technische informatie:

Voor snelle afkort-, kap- en optimalisatiezaagmachines. Met grote zijdelingse tandoverstand en hoger aantal tanden. Met stabiele hoek van 20° voor uitbreukvrije zaagresultaten en langere standtijden.



Kapzagen met hoge aanvoersnelheden

WK 150 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
Dimter, System TM	400	3,5	2,8	30	2/10/60 2/15/63 2/10/150 2/10/198	120	WZ	10	■	165450 ●
Dimter, System TM	400	3,5	2,8	30	2/10/60 2/15/63 2/10/150 2/10/198	140	WZ	10	■	165464 ●
Dimter, System TM	450	3,5	2,8	30	2/10/60 2/15/63 2/10/150 2/10/198	158	WZ	10	■	165465 ●
Dimter	450	4,8	3,5	30	2/10/60 2/15/63	138	WZ	10	■	165451 ●
Dimter	450	5,0	3,2	30	2/10/60 2/15/63	108	WZ	10	■	165452 ●
Dimter, System TM	500	4,8	3,5	30	2/10/60 2/15/63 2/10/150 2/10/198	144	WZ	10	■	165454 ●
Dimter	500	4,8	3,5	35	2/10/60 2/15/63	144	WZ	10	■	165455 □
Dimter	500	5,2	3,2	30	2/10/60 2/15/63	120	WZ	10	■	165453 ●
Dimter	520	4,6	3,4	30	2/10/60 2/15/63	144	WZ	10	■	165456 ●
Dimter	550	5,0	3,2	30	2/10/60 2/15/63	96	WZ	10	■	165457 ●
Dimter	550	5,2	3,2	30	2/10/60 2/15/63	120	WZ	10	■	165459 ●
Dimter, System TM	550	5,2	3,2	30	2/10/60 2/15/63 2/10/150 2/10/198	160	WZ	10	■	165458 ●
Dimter	600	5,4	4,0	30	2/10/60 2/15/63	172	WZ	10	■	165461 ●
Dimter	600	5,8	4,0	30	2/10/60 2/15/63	108	WZ	10	■	165460 ●
Dimter	630	5,4	4,0	30	2/10/60 2/15/63	180	WZ	10	■	165462 ●
Dimter	700	5,5	4,0	30	2/15/63	200	WZ	10	■	165463 ●



Kapzagen met negatieve spaanhoek

Toepassing:

Voor het kappen en afkorten bij zagen met het werkstuk onder het zaagblad.

Machine:

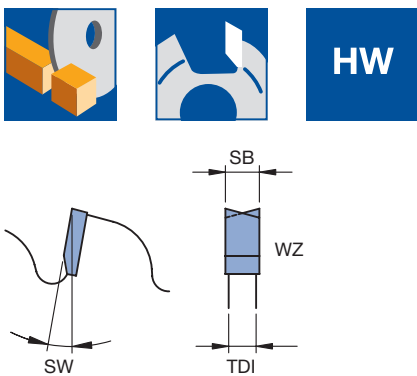
Afkort-, kap- en verstek-, radiaal- en pendelzagen alsmede dubbele verstekzagen.

Materiaal:

Zacht- en hardhout nat en droog, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

Technische informatie:

Speciaal voor machines met positionering van de zaagas boven het werkstuk. Negatieve spaanhoek voor betere werkstukklemming.



Cirkelzaagblad met negatieve spaanhoek

WK 160 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
300	3,2	2,4	30	KNL	36	WZ	-5	■	165513 ●
300	3,2	2,4	30	KNL	60	WZ	-5	■	165514 ●
300	3,2	2,4	30	KNL	96	WZ	-5	■	165515 ●
305	3,2	2,4	30	KNL	60	WZ	-5	■	165516 ●
350	3,2	2,4	30	KNL	36	WZ	-5	■	165517 ●
350	3,2	2,4	30	KNL	60	WZ	-5	■	165518 ●
350	3,5	2,8	30	KNL	108	WZ	-5	■	165519 ●
355	3,2	2,4	30	KNL	72	WZ	-5	■	165520 ●
400	3,8	2,8	30	KNL	42	WZ	-5	■	165521 ●
400	3,8	2,8	30	KNL	60	WZ	-5	■	165522 ●
400	3,8	2,8	30	KNL	120	WZ	-5	■	165523 ●
420	3,5	2,8	40		48	WZ	-5	■	165524 ●
450	3,8	2,8	30	KNL	48	WZ	-5	■	165525 ●
500	4,4	3,2	30	KNL	54	WZ	-5	■	165526 ●



Kapzagen met negatieve spaanhoek *Excellent*

Toepassing:

Voor het kappen en afkorten bij zagen met het werkstuk onder het zaagblad.

Machine:

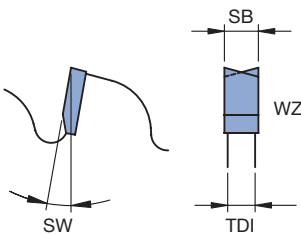
Afkort-, kap- en verstek-, radiaal- en pendelzagen alsmede dubbele verstekzagen.

Materiaal:

Zacht- en hardhout nat en droog, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

Technische informatie:

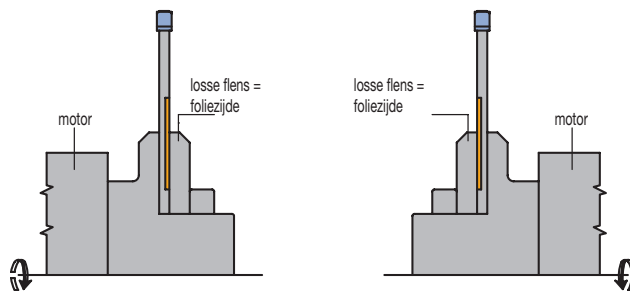
Speciaal voor machines met positionering van de zaagas boven het werkstuk. Negatieve spaanhoek voor betere werkstukklemming. **Excellent** uitvoering. Trillingsdempende composietconstructie van het steunlichaam met behulp van staalfolie. Extreme geluidsvermindering, zelfs bij een toenemende afstomping van de gereedschappen.



Cirkelzaagblad met negatieve spaanhoek

WK 180 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	Folie	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°			
300	3,5	2,6	30	KNL	96	WZ	-5	links	■	161330 ●
300	3,5	2,6	30	KNL	96	WZ	-5	rechts	■	161331 ●
350	3,5	2,6	30	KNL	108	WZ	-5	links	■	161332 ●
350	3,5	2,6	30	KNL	108	WZ	-5	rechts	■	161333 ●
400	3,5	2,6	30	KNL	120	WZ	-5	links	■	161334 ●
400	3,5	2,6	30	KNL	120	WZ	-5	rechts	■	161335 ●





Kap-, afkort- en verstekzagen

Toepassing:

Voor het opdelen, kappen en schuinzagen.

Machine:

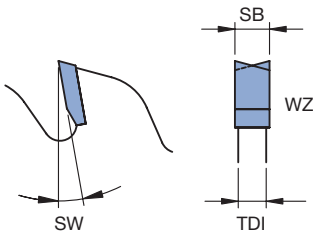
Afkort- en kapzagen, CNC-gestuurde alleskunnere en balkenbewerkingscentra, dubbele afkortmachines.

Materiaal:

Massiefhout balken nat en droog, kruislings verlijmd massiefhoutbalken.

Technische informatie:

Tandvorm voor universeel gebruik en met grote zijdelingse tandoverstand.



Cirkelzaagblad WZ

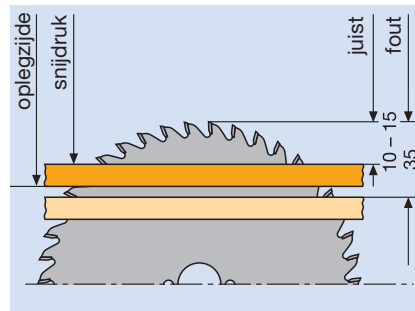
WK 150 2

Machine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW °	WSS	ID
Weinmann	240	3,0	2,0	30	8/6/52	30	WZ	15	■	165337 ●
Weinmann	370	3,5	2,5	30	KNL	108	WZ	10	■	165338 ●
Routech	440	7,0	4,0	75	6/9/100	12+2+2	WZ	20	■	165326 ●
Routech	500	4,4	3,2	75	2/8,5/100	28+2+2+2	WZ	20	■	165328 ●
Routech	500	7,0	4,0	75	6/10,6/100	14+2+2+2	WZ	20	■	165327 ●
Essetre	520	5,4	3,5	60	2/8,5/100	72	WZ	20	■	165332 ●
Weinmann	555	5,2	3,6/6	55	8/6,5/100	54+2+2	WZ	20	■	165325 ●
Essetre	600	5,4	3,5	80	6/7/75	72	WZ	20	■	165333 ●
Routech	600	6,0	4,0	30	8/9,5/120	48	WZ	15	■	057570 ●
Routech	600	7,0	4,0	75	2/14/400	16+2+2+2	WZ	20	■	165329 ●
Uniteam	640	5,4	3,6	30	6/9/125	36+2+2	WZ	20	■	165330 ●
					8/6,5/160					
					8/6,5/130					
					4/10,5/90					
	700	6,0	4,4	30		72	WZ	15	■	165334 ●
	750	6,0	4,4	30		72	WZ	15	■	165335 ●
	800	6,0	4,4	30		72	WZ	15	■	165336 ●
Uniteam	850	8,0	6,0	30	8/6,5/160	60+2+2+2	WZ	20	■	165331 ●
					8/6,5/130					
					4/10,5/90					

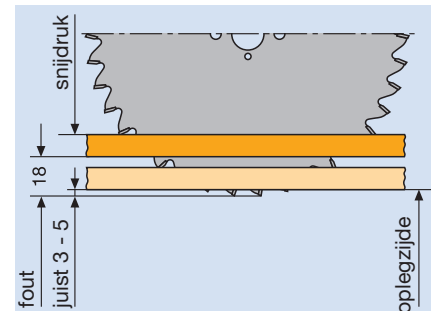
1. Zagen

1.3 Formaatzagen

Bewerking	Voor het formatteren en kopszagen. Met inachtneming van veiligheidsvoorschriften is het zagen van groeven en verstekzagen mogelijk.
Werkstukmateriaal	Massiefhout, houtvezelmaterialen, kunststoffen en lichtmetalen.
Machines	Tafel-, formaatcirkelzaagmachines met/zonder voorritsaggregaat, verticale platenopdeelmachines, afkortinstallaties.
Toepassingsgebied	In de regel tegenloop van onder; bij verticale platenopdeelmachines en afkortinstallaties tegenloop zowel van onder als van boven.



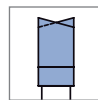
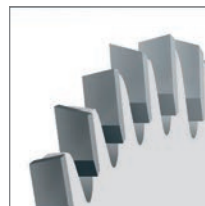
Voor cirkelzaagbladen met positieve spaanhoek en de zaagas onder het werkstuk. Door de positieve spaanhoek zorgt de snijdruk voor een stabiele tafeldruk.



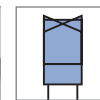
Voor cirkelzaagbladen met negatieve spaanhoek en de zaagas boven het werkstuk. Door de negatieve spaanhoek zorgt de snijdruk voor een stabiele tafeldruk.

Voor radiaal cirkelzaagmachines is het gebruik van cirkelzaagbladen met negatieve spaanhoek in tegenloop vereist (zie ook EN1870-17).

Tandvormen



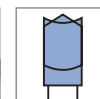
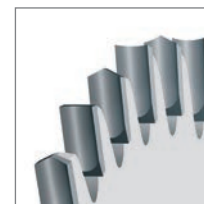
WZ (wisseltand):
Universele tandvorm, voordelig in aanschaf en onderhoud. Bijzonder geschikt voor de bewerking van spaanplaat, gefineerde plaatmaterialen, massiefhout platen, meubelpanelen, multiplex.



WZ/WZ/FZ (wisseltand/wisseltand/vlaktand):
Tandvorm voor hoge snijkwaliteit en uitbreukvrije snijkanten bij het zagen in massiefhout, plaatmaterialen en beplakte of gefineerde houtplaatmaterialen. Tanduitvoering groepsgewijs (WZre, WZli, WZre, WZli, FZ).



FZ/TR (vlaktand/trapeziumtand):
Tandvorm voor de bewerking van kunststof- en foliebeplakte houtplaatmaterialen. Voor het zagen van harde, sterk slijtende toplagen heeft de tandvorm TR/TR de voorkeur. Deze kan uit de bestaande tandvorm FZ/TR omgeslepen worden.



HZ/DZ (daktand/holtand):
Tandvorm voor zeer goede snijkwaliteit voor de bewerking van kunststofbeplakte materialen met een goede kantenkwaliteit boven en onder op machines zonder voorritsaggregaat.



Formaatcirkelzaagblad *Premium*

Toepassing:

Voor het formateren en afkorten met/zonder voorritsen.

Machine:

Tafel- en formaatcirkelzagen.

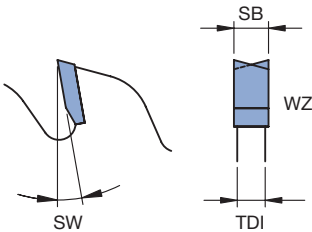
Materiaal:

Massiefhout dwars, spaan- en vezelplaatmateriaal ruw, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

Technische informatie:

Premium versie met trillingsdempende laserornamenten (vanaf D 200 mm).

Gemarkeerde afmetingen met ongelijke tandsteek (UT) om geluid te verminderen en het loopgedrag te verbeteren.



Formaatcirkelzaagblad WZ

WK 170 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	Type	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				°		
150	3,2	2,2	30		48	WZ		10	■ ■	163100 ●
180	2,4	1,6	30		30	WZ	UT	10	■ ■	163101 ●
180	3,0	2,0	30		24	WZ	UT	10	■ ■	163102 ●
180	3,2	2,2	30		58	WZ		10	■ ■	163103 ●
180	3,5	2,5	30		30	WZ	UT	10	■ ■	163104 ●
200	2,4	1,6	30	KNL	36	WZ	UT	10	■ ■	163105 ●
200	2,4	1,6	30	KNL	60	WZ		10	■ ■	163106 ●
200	3,0	2,0	30	KNL	24	WZ	UT	10	■ ■	163107 ●
200	3,0	2,0	30	KNL	48	WZ	UT	10	■ ■	163108 ●
200	3,0	2,0	30	KNL	60	WZ		10	■ ■	163109 ●
220	3,2	2,2	30	KNL	36	WZ	UT	10	■ ■	163110 ●
220	3,2	2,2	30	KNL	60	WZ		10	■ ■	163111 ●
250	2,4	1,6	30	KNL	40	WZ	UT	10	■ ■	163112 ●
250	2,4	1,6	30	KNL	80	WZ		10	■ ■	163113 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	40	WZ	UT	10	■ ■	163114 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	60	WZ	UT	10	■ ■	163115 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	80	WZ		10	■ ■	163116 ●
300	2,4	1,6	30	KNL	48	WZ	UT	10	■ ■	163117 ●
300	2,4	1,6	30	KNL	96	WZ		10	■ ■	163118 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	36	WZ	UT	10	■ ■	163119 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	48	WZ	UT	10	■ ■	163120 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	72	WZ	UT	10	■ ■	163121 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	96	WZ		10	■ ■	163122 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	32	WZ	UT	10	■ ■	163134 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	54	WZ	UT	10	■ ■	163123 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	72	WZ	UT	10	■ ■	163124 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	84	WZ	UT	10	■ ■	163125 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	108	WZ		10	■ ■	163126 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	48	WZ	UT	10	■ ■	163127 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	60	WZ	UT	10	■ ■	163128 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	84	WZ	UT	10	■ ■	163129 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	96	WZ	UT	10	■ ■	163130 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	120	WZ		10	■ ■	163131 ●
450	3,8	2,8	30	KNL	66	WZ	UT	10	■ ■	163132 ●
500	3,8	2,8	30	KNL	72	WZ	UT	10	■ ■	163133 ●



Formaatzagen zonder voorritsen *Premium* - Mamba

Toepassing:

Voor het formateren en afkorten zonder voorritsen.

Machine:

Tafel- en formaatzagen. Verticale platenopdeelzagen zonder voorritsaggregaat.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal kunststof- en papierbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd materiaal (bijv. multiplex), dunwandige kunststofprofielen (wanddikte < 2 mm), dunwandige honingraatplaat van kunststof.

Technische informatie:

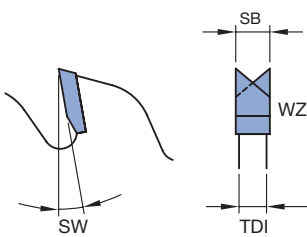
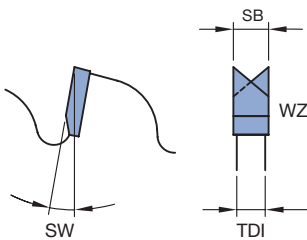
Extreem schuine wisseltand met 40° hoek voor uitbreukvrije zaagsnedes aan beide zijden. **Premium** uitvoering met trillingsdempende laserornamenten. Speciaal voor machines met positionering van de zaagas boven het werkstuk. Negatieve spaanhoek voor betere werkstukklemming.



Cirkelzaagblad Mamba, negatieve spaanhoek

WK 880 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	3,2	2,2	30	KNL	80	WZ	-5	■	163225 ●
303	3,5	2,5	30	KNL	96	WZ	-5	■	163226 ●



Technische informatie:

Extreem sterk gevormde WZ met een hoek van 40° voor aan beide zijden uitbreukvrij zagen in beplakte houtmaterialen. **Premium** uitvoering met trillingsdempende laserornamenten.

Cirkelzaagblad Mamba, positieve spaanhoek

WK 870 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
300	3,5	2,5	30	KNL	96	WZ	5	■	163200 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	108	WZ	5	■	163201 ●



Formaat- en fineerpakket zagen - gereduceerde snijbreedte

Toepassing:

Voor het formateren en afkorten met/zonder voorritsen.

Machine:

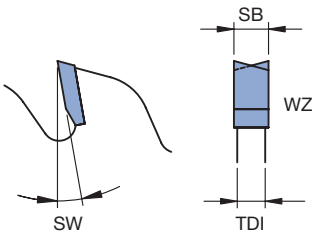
Tafel-, formaat- en fineerzagen.

Materiaal:

Massiefhout dwars, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex), spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, fineerpakketten, honingraatplaat op hout- of kunststofbasis.

Technische informatie:

Gereduceerde snijbreedte voor beter materiaalgebruik en lagere snijkrachten. Gemarkeerde ID-nummers met getrapte gereedschapslichaam en dus beperkte snijdiepte.



Cirkelzaagblad WZ

WK 250 2, WK 850 2, WK 850 2 10, WK 850 2 22

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
160	1,8	1,0/2,5	16	1/6/33	48	WZ	10	■	060574 ●
180	1,6	1,0/2,5	16	1/6/33	56	WZ	10	■	060591 ●
180	2,4	1,6	16		58	WZ	10	■	059665 ●
200	2,0	1,4	16		64	WZ	10	■	059666 ●
250	1,7	1,0/2,4	30	KNL	80	WZ	10	■	058520 ●
300	1,7	1,0/2,4	30	KNL	96	WZ	10	■	058521 ●
450	3,0	2,2	30	2/14/125 KNL	120	WZ	20	■	058461 ●



Formaatzagen *Excellent* - Katana

Toepassing:

Voor het formatteren en afkorten zonder voorritsen.

Machine:

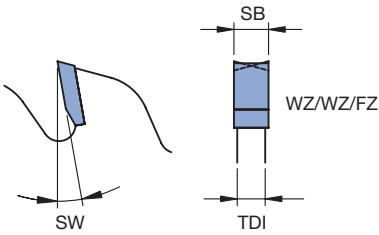
Tafel- en formaatzagen alsmede verticale platenopdeelzagen zonder voorritsaggregaat, afkort-, kap- en verstekzagen.

Materiaal:

Massiefhout dwars, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex), honingraatplaat, dunwandige kunststof- en NE-profielen.

Technische informatie:

Katana tandcombinatie met wisselende spaanvlakschuintes voor de hoogste snijkwaliteit. Groot aantal tanden voor perfecte randen en zeer gladde oppervlakken. **Excellent** uitvoering met kunststofgevulde laserornamenten voor het dempen van de trilling en reductie van het geluid.



Cirkelzaagblad Katana

WK 879 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
255	2,8	2,0	30	KNL	80	WZ/WZ/FZ	10		161200 ●
303	3,2	2,2	30	KNL	100	WZ/WZ/FZ	10		161201 ●
355	3,0	2,2	30	KNL	120	WZ/WZ/FZ	10		161202 ●
400	3,2	2,5	30	KNL	130	WZ/WZ/FZ	20		161203 ●
				2/15/63					
450	3,6	2,8	30	KNL	140	WZ/WZ/FZ	20		161204 ●
				2/15/63					
500	4,0	3,5	30	KNL	150	WZ/WZ/FZ	20		161205 ●
				2/15/63					
550	4,0	3,5	30	KNL	160	WZ/WZ/FZ	20		161206 ●
				2/15/63					



Formaatzagen *Excellent* - WhisperCut

Toepassing:

Voor het formatteren en afkorten met voorritsen.

Machine:

Tafel- en formaatzagen alsmede verticale platenopdeelzagen met voorritsaggregaat, afkort-, kap- en verstekzagen.

Materiaal:

Massiefhout kops, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex), spaan- en vezelplaatmateriaal kunststof- en papierbeplakt, gefineerd, honingraatplaat.

Technische informatie:

Extreme geluidsreductie. Speciaal ontwikkelde groepvertanding voor perfecte snedeopdeling en reductie van snijkrachten. Lange standtijd dankzij stabiele tandgeometrie en DP-uitvoering. Universeel toepasbaar voor een grote verscheidenheid aan materialen. Door de standaard zaagbreedte van 3,2 mm, gebruik met standaard cirkelzaagbladen en standaard spouwmes mogelijk. 2x naslijpbaar. **Excellent** uitvoering met gevulde laserornamenten om trillingen te dempen en het geluidsniveau te verminderen.

Cirkelzaagblad WhisperCut

WK 879 2 DP

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	3,2	2,4	30	KNL	50	HZFA/WZFA	10		190697 ●
303	3,2	2,4	30	KNL	60	HZFA/WZFA	10		190698 ●
350	3,2	2,4	30	KNL	70	HZFA/WZFA	10		190699 ●

Toepassing:

Voor het voorritsen in gelijkloop.

Machine:

Tafel- en formaatzaagmachines, alsmede platenopdeelzagen met voorritsaggregaat.

Ritszaagblad WhisperCut

WK 272 2

D	SB	BO	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm			°		
80	3,3	20	18	HZ/WZ	10		190700 ●
120	3,3	20	18	HZ/WZ	10		190701 ●
120	3,3	22	18	HZ/WZ	10		190702 ●
125	3,3	20	18	HZ/WZ	10		190703 ●



Formaatzagen zonder voorritsen *Excellent*

Toepassing:

Voor het formatteren en afkorten zonder voorritsen.

Machine:

Tafel- en formaatzagen alsmede verticale platenopdeelzagen zonder voorritsaggregaat.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal kunststof- en papierbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd.

Technische informatie:

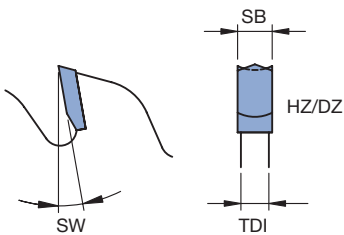
Excellent uitvoering met kunststofgevulde laserornamenten voor demping van de trillingen en reductie van het geluid.



Cirkelzaagblad

WK 874 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	3,2	2,2	30	KNL	54	HZ/DZ	10	■	161300 ●
303	3,2	2,2	30	KNL	68	HZ/DZ	10	■	161301 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	80	HZ/DZ	10	■	161302 ●



1. Zagen

1.3 Formaatzagen

1.3.4 Formaatcirkelzaagblad HZ/DZ



Formaatzagen zonder voorritsen *Premium*

Toepassing:

Voor het formatteren en afkorten zonder voorritsen.

Machine:

Tafel- en formaatzagen alsmede verticale platenopdeelzagen zonder voorritsaggregaat.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal kunststof- en papierbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd.

Technische informatie:

Holle tand voor aan beide zijden uitbreukvrij zagen in beplakte houtmaterialen.

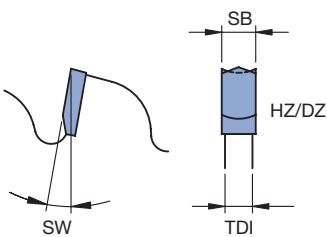
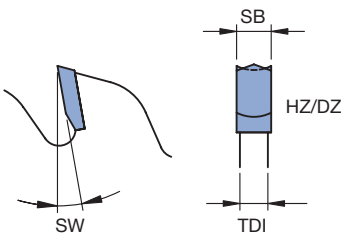
Premium uitvoering met trillingsdempende laserornamenten.



Cirkelzaagblad, positieve spaanhoek

WK 274 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
220	3,2	2,2	30	KNL	42	HZ/DZ	10	■	163050 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	48	HZ/DZ	10	■	163051 ●
303	3,2	2,2	30	KNL	60	HZ/DZ	10	■	163054 ●
303	3,5	2,5	30	KNL	60	HZ/DZ	10	■	163052 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	72	HZ/DZ	10	■	163053 ●



Machine:

Verticale platenopdeelzagen zonder voorritsaggregaat.

Technische informatie:

Holle tand voor aan beide zijden uitbreukvrij zagen in beplakte houtmaterialen.

Premium versie met trillingsdempende laserornamenten. Speciaal voor machines met positionering van de zaagas boven het werkstuk. Negatieve spaanhoek voor betere werkstukklemming.

Cirkelzaagblad, negatieve spaanhoek

WK 864 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
220	3,2	2,2	30	KNL	42	HZ/DZ	-5	■	163075 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	48	HZ/DZ	-5	■	163076 ●
303	3,2	2,2	30	KNL	60	HZ/DZ	-5	■	163077 ●



Formaatzagen met voorritser *Premium*

Toepassing:

Voor het formatteren en afkorten met voorritsen.

Machine:

Tafel- en formaatzaagmachines, alsmede platenopdeelzagen met voorritsaggregaat.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal kunststof- en papierbeplakt.

Technische informatie:

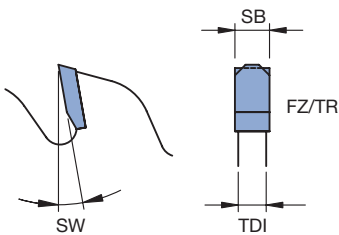
Premium versie met trillingsdempende laserornamenten. Gemarkeerde afmetingen met ongelijke tandsteek (UT) om geluid te verminderen en het loopgedrag te verbeteren.

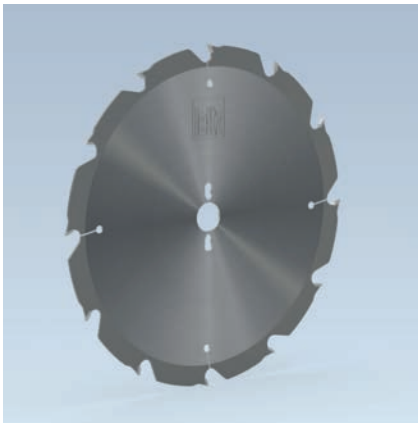


Cirkelzaagblad

WK 852 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	Type	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				°		
220	3,2	2,2	30	KNL	64	FZ/TR		10	■	163000 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	60	FZ/TR	UT	10	■	163002 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	80	FZ/TR		10	■	163003 ●
280	3,2	2,2	30	KNL	60	FZ/TR	UT	10	■	163004 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	72	FZ/TR	UT	10	■	163005 ●
300	3,2	2,2	30	KNL	96	FZ/TR		10	■	163006 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	84	FZ/TR	UT	10	■	163007 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	108	FZ/TR		10	■	163008 ●





Formaatcirkelzaagblad

Toepassing:

Voor het formatteren en afkorten met/zonder voorritsen.

Machine:

Tafel- en formaatcirkelzagen.

Materiaal:

Massiefhout langs.

Technische informatie:

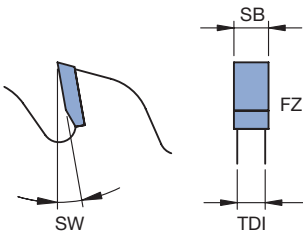
Klein aantal tanden voor vermindering van de voedingskrachten en een lager energieverbruik bij grote zaagdieptes, vooral in het massief hout in de lengterichting.



Cirkelzaagblad FZ

WK 120 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
350	3,5	2,5	30	KNL	12	FZ	20	■	163025 ●
400	3,5	2,5	30	KNL	14	FZ	20	■	163026 ●
450	3,8	2,8	30	KNL	16	FZ	20	■	163027 ●



1. Zagen

1.3 Formaatzagen 1.3.6 Formaatcirkelzaagblad FZ



Formaatzagen, ritsen, verspanen

Toepassing:

Voor het formatteren en afkorten alsmede als ritszaagblad in gelijkloop of voor montage op frees- en segmentverspaner.

Machine:

Tafel- en formaatzagen alsmede verticale platenopdeelzagen.

Materiaal:

Massiefhout langs, spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

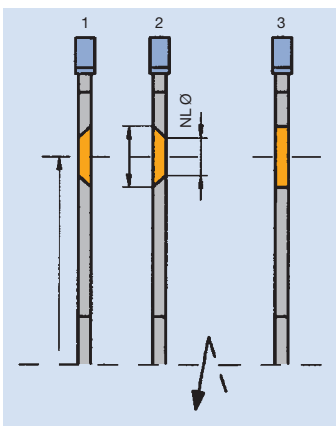
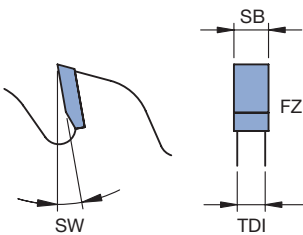
Technische informatie:

Geschikt voor montage op as, flensbus of montageflens voor snelspanelementen.



**Cirkelzaagblad of cirkelzaagblad voor gebruik met verspaners. HW-versie.
WK 100 2**

D	SB	TDI	BO	NLA	Type	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				°		
150	3,2	2,2	30			42	FZ	10	■	165375 ●
180	3,2	2,2	30			48	FZ	10	■	165378 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	48	FZ	10	■	165379 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	48	FZ	10	■	165380 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	58	FZ	10	■	165381 ●
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	58	FZ	10	■	165382 ●
200	3,2	2,2	30			54	FZ	10	■	165383 ●



Type 1:

Rechts verzonken

Type 2:

Links verzonken

Type 3:

Meeneemgat zonder verzinking

1. Zagen

1.3 Formaatzagen 1.3.6 Formaatcirkelzaagblad FZ



Formaatzagen, ritsen, verspanen *Excellent*

Toepassing:

Voor het formatteren en afkorten alsmede als ritszaagblad in gelijkloop of voor montage op frees- en segmentverspaner.

Machine:

Tafel- en formaatzagen alsmede verticale platenopdeelzagen.

Materiaal:

Massiefhout langs, spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

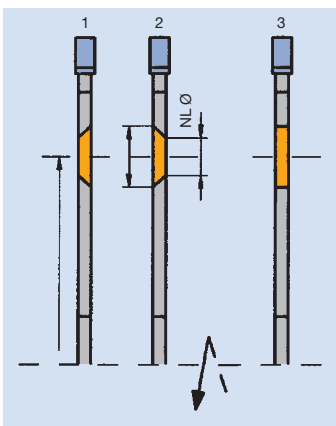
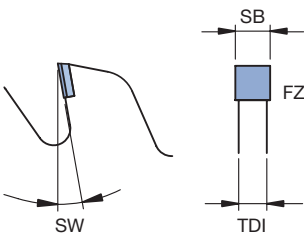
Technische informatie:

Geschikt voor montage op as, flensbus of montageflens voor snelspanelementen.



Cirkelzaagblad of cirkelzaagblad voor gebruik met verspaners. DP-uitvoering. WK 800 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Type	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				°		
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	24	FZ	10	■ ■	190660 □
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	24	FZ	10	■ ■	190661 □
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	36	FZ	10	■ ■	190662 □
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	36	FZ	10	■ ■	190663 □
180	3,2	2,2	65	6/6/90	2	48	FZ	10	■ ■	190664 □
180	3,2	2,2	65	6/6/90	1	48	FZ	10	■ ■	190665 □



Type 1:

Rechts verzonken

Type 2:

Links verzonken

Type 3:

Meeneemgat zonder verzinking

- Massiefhout
- Kunststof
- Plaat, gelamineerd
- Minerale werkstof
- Plaat, niet gelamineerd
- Gecombineerde werkstof
- NE-metaal
- Staal dunwandig



Ritszaagbladen met verstelbare snijbreedte

Toepassing:

Voor het voorritsen in gelijkloop.

Machine:

Tafel- en formaatzaagmachines, alsmede platenopdeelzagen met voorritsaggregaat.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

Technische informatie:

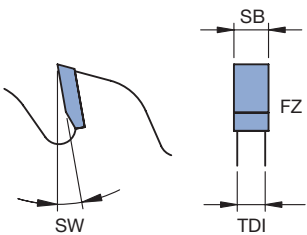
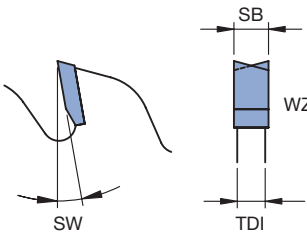
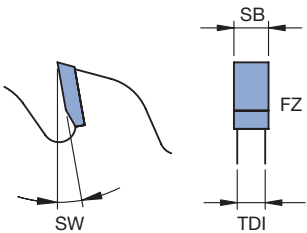
Tweedelig, met tussenringen verstelbaar. Ritsdiepte 1,50 - 2,00 mm.



Ritszaagbladen verstelbaar, HW-uitvoering

WK 200 2, WK 250 2

Machine	D mm	SB mm	BO mm	Z	ZF	SW °	WSS	ID
Felder, Striebig	80	2,8 - 3,8	20	10+10	FZ	10	■	165401 ●
Schelling	100	2,8 - 3,8	20	10+10	FZ	10	■	165402 ●
Altendorf	100	2,8 - 3,8	22	10+10	FZ	10	■	165403 ●
SCM, Felder	120	2,8 - 3,8	20	12+12	FZ	10	■	165404 ●
Altendorf	120	2,8 - 3,8	22	12+12	FZ	10	■	165406 ●
Felder	125	2,8 - 3,8	20	12+12	FZ	10	■	165407 ●
Martin	140	2,8 - 3,8	36	12+12	WZ	10	■	165408 ●
Altendorf	180	3,0 - 3,8	22	18+18	WZ	10	■	165410 ●



Voorritscirkelzaagblad voor traploze afstelling, HW-uitvoering

WK 200 2

Machine	D mm	SB mm	BO mm	Z	ZF	SW °	WSS	ID
Altendorf	120	2,8 - 3,8	50	12+12	FZ	10	■	165412 ●
Martin T74 Automatic	120	2,8 - 3,6	22	12+12	FZ	10	■	165405 ●
Altendorf	180	3,0 - 3,8	50	18+18	FZ	10	■	165413 ●



Ritszaagbladen met verstelbare snijbreedte *Excellent*

Toepassing:

Voor het voorritsen in gelijkloop.

Machine:

Tafel- en formaatzaagmachines, alsmede platenopdeelzagen met voorritsaggregaat.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

Technische informatie:

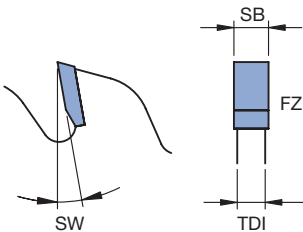
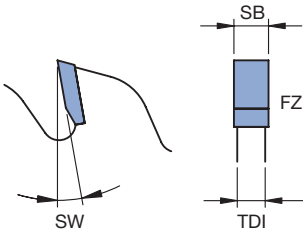
Tweedelig, met tussenringen verstelbaar. Ritsdiepte 1,50 - 2,00 mm.



Voorritscirkelzaagblad verstelbaar, DP-aansluiting

WK 200 2

D mm	SB mm	BO mm	Z	ZF	SW °	WSS	ID
120	2,8 - 3,8	20	12+12	FZ	10	■	190731 ●
120	2,8 - 3,8	22	12+12	FZ	10	■	190694 ●
125	2,8 - 3,8	20	12+12	FZ	10	■	190695 ●



Voorritscirkelzaagblad voor traploze afstelling, DP-uitvoering

WK 200 2

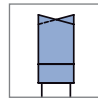
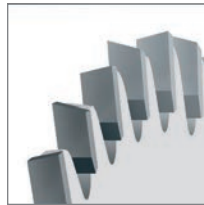
D mm	SB mm	BO mm	Z	ZF	SW °	WSS	ID
120	2,8 - 3,8	50	12+12	FZ	10	■	190704 ●

1. Zagen

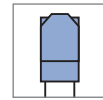
1.4 Platen opdelen

Bewerking	Voor het formatteren van enkele platen en pakketten.
Werkstukmateriaal	Massiefhout, houtplaatmaterialen, kunststoffen en lichtmetalen.
Machines	Formaatcirkelzaagmachines met drukbalken, platenopdeelmachines.
Toepassingsgebied	Ritszaagblad in gelijkloop, hoofdcirkelzaagblad in tegenloop.

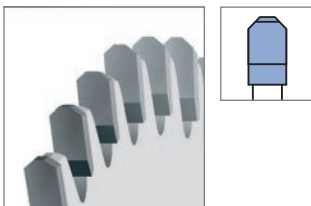
Tandvormen



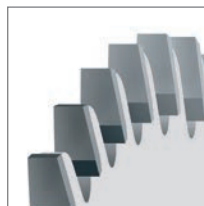
WZ (wisseltand):
Universele tandvorm, voordelig in aanschaf en onderhoud. Bijzonder geschikt voor de bewerking van spaanplaat, gefineerde plaatmaterialen, massiefhout platen, meubelpanelen, multiplex en dergelijke.



FZ/TR (vlakland/trapeziumtand):
Tandvorm voor het zagen in kunststof- of foliebeplakte plaatmaterialen.



TR/TR (trapeziumtand/ trapeziumtand):
Tandvorm voor bijzonder slijtende materialen, zoals bijv. HPL- en CPL-beplakte plaatmaterialen.



KON/FZ (vlakland – conisch):
Tandvorm speciaal voor ritszaagbladen, voor uitbreukvrije kanten aan de zijde van uittrede van de zaag.

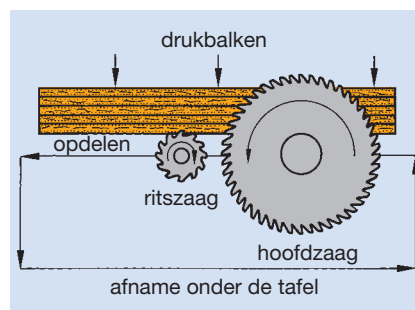


KON/WZ (wisseltand – conisch):
Tandvorm speciaal voor ritszaagbladen, voor uitbreukvrije kanten aan de zijde van uittrede van de zaag bij geringe snijkrachten.

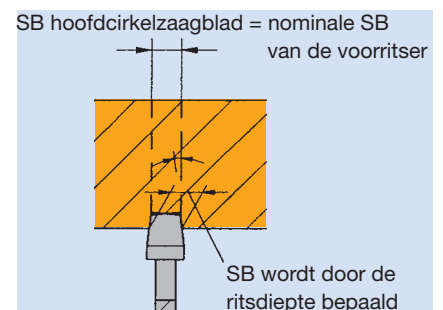
Ritszaagbladen

Bij materialen met een toplaag is het gebruik van een ritszaagaggregaat aan te bevelen om een goede zaagkwaliteit te bereiken. De snijbreedte van het ritszaagblad wordt daarbij minimaal breder gezet dan het hoofdzaagblad, zodat de uittredende tand van het hoofdzaagblad de snijkant niet meer aan kan tasten. Aangezien een veilige, vlakke klemming van het materiaal alleen met een drukinrichting gewaarborgd is, worden op tafel- en formaatzaagmachines opgedeelde ritszaagbladen gebruikt.

Schematische weergave



Platenopdeelmachine met ritsaggregaat en drukbalken.



Toepassingschema conisch ritszaagblad. Bij het naslijpen van het gereedschap (altijd setsgewijs) moeten de snijbreedtes op elkaar afgestemd worden.



Opdelen van enkele platen en pakketten *Premium*

Toepassing:

Voor het opdelen van enkele platen en pakketten met en zonder voorritsen.

Machine:

Platenopdeelzagen met drukbalken.

Materiaal:

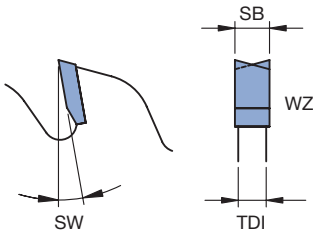
Spaan- en vezelplaatmateriaal ruw, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

Technische informatie:

Premium versie met trillingsdempende laserornamenten.

Cirkelzaagblad

WK 250 2



Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
Holz-Her,	300	4,4	3,2	30	KNL	48	WZ	15	■	163300 ●
Mayer, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL	54	WZ	15	■	163301 ●
					2/13/94					
Holz-Her,	350	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163302 ●
Mayer, Schelling					2/13/94					
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	WZ	15	■	163304 ●
Gabbiani, SCM	350	4,4	3,2	80	4/9/100	54	WZ	15	■	163305 ●
					2/14/110					
					2/7/110					
Mayer, Schelling	355	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163306 ●
					2/13/94					
Holz-Her,	380	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163319 ●
Giben, Homag					4/13/80					
					2/14/100					
					2/14/125					
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	54	WZ	15	■	163307 ●
					2/14/125					
Mayer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL	60	WZ	15	■	163308 ●
					2/13/94					
Mayer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163309 ●
					2/13/94					
Schelling	430	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163310 ●
Mayer, Schelling	450	4,4	3,2	30	KNL	54	WZ	15	■	163311 ●
					2/13/94					
Mayer, Schelling	450	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163312 ●
					2/13/94					
Schelling	480	4,4	3,2	30	KNL	72	WZ	15	■	163313 ●
					2/13/94					
Schelling	500	5,2	3,5	30	KNL	60	WZ	15	■	163314 ●
	500	5,2	3,5	80		60	WZ	15	■	163315 ●
Schelling	520	4,4	3,2	30	2/13/94	72	WZ	15	■	163316 ●
	550	5,2	3,5	30	KNL	60	WZ	15	■	163317 ●
	550	5,2	3,5	80	2/13/100	60	WZ	15	■	163318 ●



Opdelen van enkele platen en pakketten *Premium*

Toepassing:

Voor het opdelen van enkele platen en pakketten met voorritsen.

Machine:

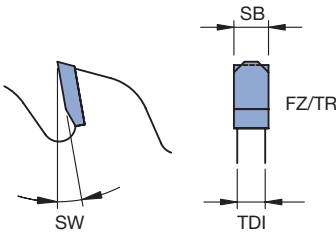
Platenopdeelzagen met voorritsaggregaat en drukbalken.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd.

Technische informatie:

Premium uitvoering met trillingsdempende laserornamenten.



Cirkelzaagblad

WK 852 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
	300	4,4	3,2	30	KNL	60	FZ/TR	15	■	163400 ●
Homag	300	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	■	163401 ●
Selco	300	4,4	3,2	65	2/9/110	60	FZ/TR	15	■	163402 ●
Homag	300	4,4	3,2	75		60	FZ/TR	15	■	163403 ●
Gabbiani, SCM	300	4,4	3,2	80	2/14/110	60	FZ/TR	15	■	163456 ●
					2/7/110					
					4/9/100					
					4/19/120					
					2/9/130					
Homag	308	3,2	2,4	60	2/14/100	96	FZ/TR	15	■	163404 ●
Homag	310	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	■	163405 ●
Felder, Mayer	320	4,4	3,2	30	KNL	60	FZ/TR	15	■	163406 ●
Selco	320	4,4	3,2	65	2/9/110	60	FZ/TR	15	■	163407 ●
Gabbiani, SCM	320	4,4	3,2	80	2/14/110	60	FZ/TR	15	■	163457 ●
					2/7/110					
					4/9/100					
					4/19/120					
					2/9/130					
Gabbiani, SCM	340	4,4	3,2	80	2/14/110	72	FZ/TR	15	■	163458 ●
					2/7/110					
					4/9/100					
					4/19/120					
					2/9/130					
Holz-Her, Mayer, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL	72	FZ/TR	15	■	163408 ●
					2/13/94					
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	■	163409 ●
Homag	350	4,4	3,2	75		72	FZ/TR	15	■	163410 ●
Gabbiani, SCM	350	4,4	3,2	80	4/9/100	72	FZ/TR	15	■	163454 ●
					2/7/110					
					2/14/110					
Selco	355	4,4	3,2	65	2/9/110	72	FZ/TR	15	■	163412 ●
					2/9/100					
Giben, Homag	355	4,4	3,2	75		72	FZ/TR	15	■	163413 ●
Schelling	360	4,4	3,2	30	2/13/94	72	FZ/TR	15	■	163414 ●
Selco	360	4,4	3,2	65	2/9/100	72	FZ/TR	15	■	163415 ●
					2/9/110					
	370	4,4	3,2	30	2/13/94	72	FZ/TR	15	■	163416 ●
					KNL					
Giben	380	4,4	3,2	50	2/13/80	72	FZ/TR	15	■	163417 ●
					6/13/80					
Homag	380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	■	163418 ●
					2/14/125					
Selco	380	4,4	3,2	65	2/9/110	72	FZ/TR	15	■	163461 ●
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	72	FZ/TR	15	■	163419 ●
					2/14/125					
Giben	380	4,4	3,2	75	3/15/75	72	FZ/TR	15	■	163420 ●
					2/7/110					
Gabbiani, SCM	380	4,4	3,2	80	2/14/110	72	FZ/TR	15	■	163459 ●
					2/7/110					
					4/9/100					
					4/19/120					
					2/9/130					

1. Zagen

1.4 Platen opdelen

1.4.2 Platenopdeelcirkelzaagblad FZ/TR

Machine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW °	WSS	ID
Mayer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL 2/13/94	72	FZ/TR	15	■	163421 ●
Anthon	400	4,4	3,2	60	2/11/85	72	FZ/TR	15	■	163422 ●
Giben, Homag	400	4,4	3,2	75	4/15/105 2/7/110	72	FZ/TR	15	■	163423 ●
Gabbiani, Selco, SCM	400	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	72	FZ/TR	15	■	163455 ●
Homag	420	4,8	3,5	60	2/14/125 2/19/120	72	FZ/TR	15	■	163426 ●
Schelling	430	4,4	3,2	30	KNL	72	FZ/TR	15	■	163427 ●
Giben	430	4,4	3,2	75	4/15/105 2/7/110	72	FZ/TR	15	■	163428 ●
Selco, Gabbiani, SCM	430	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	72	FZ/TR	15	■	163429 ●
Mayer, Schelling	450	4,4	3,2	30	KNL 2/13/94	72	FZ/TR	15	■	163430 ●
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125 2/19/120	72	FZ/TR	15	■	163431 ●
Gabbiani, SCM	450	4,4	3,2	80	2/9/100 2/14/110 2/7/110	72	FZ/TR	15	■	163432 ●
Selco	450	4,8	3,6	80	2/9/130 4/19/120	72	FZ/TR	15	■	163433 ●
Schelling	460	4,4	3,2	30	2/13/94	72	FZ/TR	15	■	163434 ●
Giben	470	4,4	3,2	75	4/15/105	96	FZ/TR	15	■	163435 ●
Schelling	480	4,4	3,2	30	KNL 2/13/94	72	FZ/TR	15	■	163436 ●
Homag	480	4,8	3,5	60	2/19/120	72	FZ/TR	15	■	163437 ●
Selco	480	4,8	3,5	80	2/9/130 4/19/120	72	FZ/TR	15	■	163438 ●
Schelling	500	5,2	3,5	30	KNL	60	FZ/TR	15	■	163439 ●
Anthon, Homag	500	5,2	3,5	60	2/11/115 2/19/120	60	FZ/TR	15	■	163440 □
Selco	510	4,8	3,5	80	2/9/130 4/19/120	72	FZ/TR	15	■	163441 ●
Schelling	520	4,4	3,2	30	2/13/94	72	FZ/TR	15	■	163442 ●
Homag	520	4,8	3,5	60	2/11/115 2/19/120	72	FZ/TR	15	■	163443 ●
Selco	520	4,8	3,5	70	4/11/130	72	FZ/TR	15	■	163444 ●
Gabbiani, SCM	530	4,8	3,5	80	4/9/100 2/14/110 2/7/110	72	FZ/TR	15	■	163460 ●
Homag	570	4,8	3,5	60	2/11/115 2/19/120	60	FZ/TR	22	■	163445 ●
Homag, Anthon	600	5,8	4,0	60	2/19/120 2/11/115 2/11/85	60	FZ/TR	22	■	163446 ●
Homag, Anthon	600	5,8	4,0	60	2/19/120 2/11/115 2/11/85	72	FZ/TR	22	■	163447 ●
Homag	670	5,8	4,2	60	2/11/148 2/19/120	42	FZ/TR	22	■	163448 ●
Schelling	680	6,2	4,2	40	2/13/114 2/13/140	60	FZ/TR	22	■	163449 ●
Anthon	700	6,2	4,4	80	1/17/110	60	FZ/TR	22	■	163450 ●
Schelling	720	6,5	4,5	40	2/13/140 2/13/114	60	FZ/TR	22	■	163451 ●
Homag	730	6,2	4,2	60	2/11/148 2/19/120	60	FZ/TR	22	■	163452 ●
Anthon	750	7,0	5,0	80	1/17/110	70	FZ/TR	22	■	163453 ●



Opdelen van enkele platen in eindkwaliteit - RazorCut

Toepassing:

Voor het opdelen van enkele platen en pakketten met geringe hoogte (tot 60 mm) met voorritsen.

Machine:

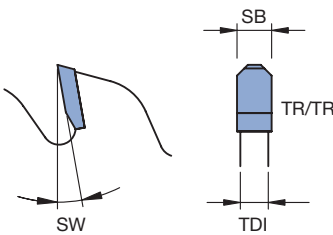
Platenopdeelzagen met voorritsaggregaat en drukbalken.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal kunststofbeplakt, duroplaten (compactplaten, bijv. HPL).

Technische informatie:

Speciale snijkantgeometrie voor uitstekende snijresultaten in eindkwaliteit. Geschikt voor hoge anvoersnelheden in seriegrootte 1 productie. Uitvoering met ongelijke tandsteek en trillingsdempende laserornamenten voor het beste loopgedrag.



Cirkelzaagblad RazorCut

WK 878 2 87

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
	300	3,2	2,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■	163370 ●
	300	4,4	3,2	30	KNL	60	TR/TR	15	■	163369 ●
Homag	300	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■	163371 ●
Selco	300	4,4	3,2	65	2/9/110	60	TR/TR	15	■	163372 ●
SCM, Gabbiani	300	4,4	3,2	80	2/14/110	60	TR/TR	15	■	163373 ●
					2/7/110					
					4/9/100					
					4/19/120					
					2/9/130					
Giben	320	4,4	3,2	50	3/15/80	60	TR/TR	15	■	163374 ●
Homag	320	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■	163394 ●
Selco	320	4,4	3,2	65	2/9/110	60	TR/TR	15	■	163375 ●
Giben	320	4,4	3,2	75	3/13/95	60	TR/TR	15	■	163376 ●
					3/7/100					
SCM, Gabbiani	320	4,4	3,2	80	2/14/110	60	TR/TR	15	■	163377 ●
					2/7/110					
					4/9/100					
					4/19/120					
					2/9/130					
SCM, Gabbiani	340	4,4	3,2	80	2/14/110	72	TR/TR	15	■	163378 ●
					2/7/110					
					4/9/100					
					4/19/120					
					2/9/130					
Holz-Her, Mayer, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■	163379 ●
					2/13/94					
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■	163380 ●
Giben	350	4,4	3,2	75		72	TR/TR	15	■	163395 ●
Selco	355	4,4	3,2	65	2/9/100	72	TR/TR	15	■	163381 ●
					2/9/110					
Schelling	360	4,4	3,2	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■	163382 ●
Holz-Her	380	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■	163383 ●
Giben	380	4,4	3,2	50	4/13/80	72	TR/TR	15	■	163396 ●
Homag	380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■	163384 ●
					2/14/125					
Selco	380	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TR/TR	15	■	163386 ●
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■	163385 ●
					2/14/125					
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	84	TR/TR	15	■	163750 ●
					2/14/125					

1. Zagen

1.4 Platen opdelen

1.4.3 Platenopdeelcirkelzaagblad TR/TR

Machine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW °	WSS	ID
Mayer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL 2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	163387 ●
Selco	400	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TR/TR	15	■ ■	163388 ●
Selco	430	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TR/TR	15	■ ■	163389 ●
SCM, Gabbiani, Selco	430	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	72	TR/TR	15	■ ■	163397 ●
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125 2/19/120	72	TR/TR	15	■ ■	163390 ●
Selco	450	4,8	3,5	80	2/9/130 4/19/120	72	TR/TR	15	■ ■	163398 ●
Schelling	460	4,4	3,2	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	163391 ●
Selco	470	4,8	3,5	70	4/11/130	72	TR/TR	15	■ ■	163392 ●
Anthon, Homag	500	4,8	3,5	60	2/11/115 2/19/20	72	TR/TR	15	■ ■	163393 ●
Schelling	520	4,8	3,5	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	163399 ●



Opdelen van enkele platen in eindkwaliteit - RazorCut PLUS

Toepassing:

Voor het opdelen van enkele platen en pakketten met geringe hoogte (tot 60 mm) met voorritsen.

Machine:

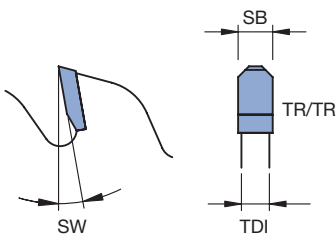
Platenopdeelzagen met voorritsaggregaat en drukbalken.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal kunststofbeplakt, duroplasten (compactplaten, bijv. HPL).

Technische informatie:

Beste snijkwaliteit door speciale snijkantgeometrie en rustige loop. Geschikt voor hoge aanvoersnelheden in de seriegrootte 1 productie. Uitvoering met ongelijke tandsteek en trillingsdempende laserornamenten voor het beste loopgedrag. Maximale standtijd door extreem slijtvaste snijstof.



Cirkelzaagblad RazorCut PLUS

WK 878 2 87

Machine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW °	WSS	ID
	250	3,2	2,2	30	KNL	60	TR/TR	15	■ ■	161135 ●
	280	3,2	2,2	30	KNL	60	TR/TR	15	■ ■	161136 ●
	300	3,2	2,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■ ■	161138 ●
Schelling	300	3,2	2,5	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	161139 ●
	300	4,4	3,0	30	KNL	60	TR/TR	15	■ ■	161137 ●
Homag	300	4,4	3,0	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■ ■	161140 ●
Selco	300	4,4	3,0	65	2/9/110	60	TR/TR	15	■ ■	161141 ●
SCM, Gabbiani	300	4,4	3,0	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	60	TR/TR	15	■ ■	161142 ●
Homag	308	3,2	2,4	60	2/14/100	96	TR/TR	15	■ ■	161143 ●
Homag	310	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■ ■	161144 ●
Giben	320	4,4	3,2	50	3/15/80	60	TR/TR	15	■ ■	161145 ●
Selco	320	4,4	3,2	65	2/9/110	60	TR/TR	15	■ ■	161146 ●



- Massiefhout
- Kunststof
- Plaat, gemelamineerd
- Minerale werkstof
- Plaat, niet gemelamineerd
- Gecombineerde werkstof
- NE-metaal
- Staal dunwandig

Machine	D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	Z	ZF	SW °	WSS	ID
SCM, Gabbiani	320	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	60	TR/TR	15	■ ■	161147 ●
SCM, Gabbiani	340	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	72	TR/TR	15	■ ■	161148 ●
Holz-Her, Mayer, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL 2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	161149 ●
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15	■ ■	161150 ●
Giben	350	4,4	3,2	75		72	TR/TR	15	■ ■	161151 ●
Selco	355	4,4	3,2	65	2/9/100 2/9/110	72	TR/TR	15	■ ■	161152 ●
Selco	355	4,4	3,2	80	2/9/130 4/19/120	72	TR/TR	15	■ ■	161153 ●
Schelling	360	4,4	3,2	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	161154 ●
	370	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■ ■	161155 ●
Holz-Her	380	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■ ■	161156 ●
Giben	380	4,4	3,2	50	4/13/80	72	TR/TR	15	■ ■	161157 ●
Homag	380	4,4	3,2	60	2/14/100 2/14/125	72	TR/TR	15	■ ■	161158 ●
SCM, Gabbiani	380	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	72	TR/TR	15	■ ■	161160 ●
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100 2/14/125	72	TR/TR	15	■ ■	161159 ●
Mayer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL 2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	161161 ●
Giben, Homag	400	4,4	3,2	75	4/15/105 2/7/110	72	TR/TR	15	■ ■	161162 ●
SCM, Gabbiani, Selco	400	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	72	TR/TR	15	■ ■	161163 ●
Homag	420	4,8	3,5	60	2/14/125 2/19/120	72	TR/TR	15	■ ■	161164 ●
Schelling	430	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15	■ ■	161165 ●
Giben	430	4,4	3,2	75	4/15/105 2/7/110	72	TR/TR	15	■ ■	161166 ●
SCM, Gabbiani, Selco	430	4,4	3,2	80	2/14/110 2/7/110 4/9/100 4/19/120 2/9/130	72	TR/TR	15	■ ■	161167 ●
Mayer, Schelling	450	4,4	3,2	30	KNL 2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	161168 ●
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125 2/19/120	72	TR/TR	15	■ ■	161169 ●
Schelling	460	4,4	3,2	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	161170 ●
Schelling	520	4,8	3,5	30	2/13/94	72	TR/TR	15	■ ■	161171 ●

1. Zagen

1.4 Platen opdelen

1.4.3 Platenopdeelcirkelzaagblad TR/TR



Opdelen van enkele platen en pakketten *Excellent*

Toepassing:

Voor het opdelen van enkele platen en pakketten met voorritsen.

Machine:

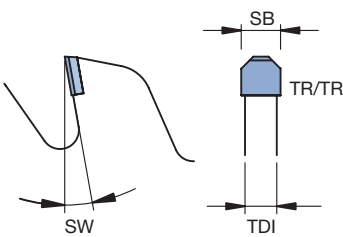
Platenopdeelzagen met voorritsaggregaat en drukbalken.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal kunststofbeplakt, duroplaten (compactplaten, bijv. HPL), vezelversterkte kunststoffen (bijv. GFK, CFK).

Technische informatie:

Diamant tanden voor een lange standtijd. **Excellent** uitvoering met ongelijke tandsteek en gevulde laserornamenten om trillingen te dempen en het geluidsniveau te verminderen. Coating van de body voor een hogere loopmeters. Bestückingshoogte 6 mm voor meervoudig naslijpen.



Platenopdeelcirkelzaagblad TR/TR, Diamaster PLUS

WK 278 2, WK 858 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
	300	4,4	3,2	30	KNL	60	TR/TR	15		190706 ●
Homag	308	3,2	2,4	60	2/14/100	96	TR/TR	10		190746 ●
Holz-Her, Mayer, Schelling	350	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15		190707 ●
					2/13/94					
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15		190708 ●
					2/14/125					
Homag	380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TR/TR	15		190709 ●
					2/14/125					
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	72	TR/TR	15		190710 ●
					2/14/125					
Mayer, Schelling	400	4,4	3,2	30	KNL	72	TR/TR	15		190711 ●
					2/13/94					
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	TR/TR	15		190712 ●
					2/19/120					



Ritszaagblad KON/WZ

Toepassing:

Voor het voorritsen in gelijkloop.

Machine:

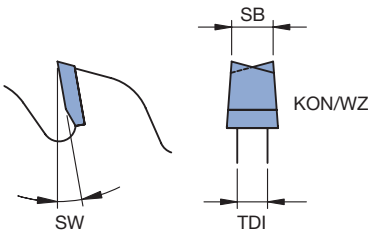
Platenopdeelzagen met voorritsaggregaat en drukbalken.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

Technische informatie:

Voorritsdiepte 1,50 - 2,00 mm. Voor universeel gebruik in elke toplaag. Afhankelijk van de zaagbreedte van de hoofdzaag moet het juiste voorritszaagblad worden gekozen.



Ritszaagblad KON/WZ, HW-uitvoering

WK 856 2 01, WK 856 2 05

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
	125	3,2	2,5	20		24	KON/WZ	5	■	165550 ●
	125	3,2	2,5	22		24	KON/WZ	5	■	165551 ●
Giben, Homag, Mayer	125	4,4	3,5	45		24	KON/WZ	5	■	165553 ●
Schelling	150	4,4	3,5	20		24	KON/WZ	5	■	165554 ●
Felder, Mayer	150	4,4	3,5	30		36	KON/WZ	5	■	165555 ●
Felder, Mayer	150	4,4	3,5	30		24	KON/WZ	5	■	165556 ●
Homag	150	4,4	3,5	45		24	KON/WZ	5	■	165557 ●
Homag	150	4,4	3,5	45		28	KON/WZ	5	■	165558 ●
	160	3,2	2,5	20		32	KON/WZ	5	■	165559 ●
Steton	160	4,4	3,5	30		36	KON/WZ	5	■	165560 ●
Giben	160	4,4	3,5	45	3/11/70	36	KON/WZ	5	■	165561 ●
Gabbiani	160	4,4	3,5	55	3/7/66 3/6/84	36	KON/WZ	5	■	165562 ●
	180	3,2	2,5	20		36	KON/WZ	5	■	165563 ●
	180	4,4	3,5	20		36	KON/WZ	5	■	165564 ●
Anthon, Homag	180	4,4	3,5	45		30	KON/WZ	5	■	165565 ●
Anthon, Homag	180	4,4	3,5	45		36	KON/WZ	5	■	165566 ●
Giben	180	4,5	3,2	50	3/13/80	36	KON/WZ	5	■	165567 ●
Schelling	200	4,4	3,5	20	2/11/66	36	KON/WZ	5	■	165569 ●
	200	6,2	4,5	20	2/11/66	36	KON/WZ	5	■	165570 ●
	200	3,2	2,5	30	2/10/60	60	KON/WZ	5	■	165571 ●
	200	4,4	3,5	30	2/10/60	36	KON/WZ	5	■	165572 ●
Schelling	200	4,8	3,5	20		36	KON/WZ	5	■	165573 ●
Homag	200	4,4	3,5	45		36	KON/WZ	5	■	165574 ●
Homag	200	5,8	4,6	45		36	KON/WZ	5	■	165575 ●
Selco	200	4,4	3,5	65	2/9/100	36	KON/WZ	5	■	165576 ●
					2/9/110					
Selco	200	4,8	3,5	65	2/9/100	36	KON/WZ	5	■	165577 ●
					2/9/110					
Giben	215	4,4	3,5	50	3/15/80	42	KON/WZ	5	■	165578 ●
					2/7/80					
Schelling	220	6,5	4,5	20	2/11/66	36	KON/WZ	5	■	165579 ●
Homag	280	4,8	3,5	45		72	KON/WZ	5	■	165581 ●
Schelling	300	4,4	3,5	30	2/11/73	48	KON/WZ	5	■	165582 ●
					2/13/94					
Giben	300	4,4	3,5	50	3/15/80	48	KON/WZ	5	■	165583 ●
Selco	300	4,4	3,5	65	2/9/100	72	KON/WZ	5	■	165584 ●
					2/9/110					
Selco	300	4,4	3,5	65	3/15/80	48	KON/WZ	5	■	165585 □
					2/9/110					



Ritszaagblad KON/FZ

Toepassing:

Voor het ritsen in gelijkloop.

Machine:

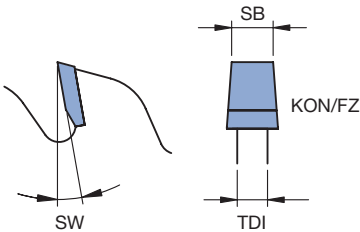
Platenopdeelzagen met voorritsaggregaat en drukbalken.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

Technische informatie:

Voorritsdiepte 1,50 - 2,00 mm. Speciaal aanbevolen voor gebruik in kunststof- en HPL beplakte panelen. Afhankelijk van de zaagbreedte van de hoofdzaag moet het juiste voorritscirkelzaagblad worden gekozen.



Ritszaagblad KON/FZ, HW-uitvoering

WK 804 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
SCM	100	3,2	2,5	20		20	KON/FZ	5	■	165625 ●
	100	3,2	2,5	22		20	KON/FZ	5	■	165626 ●
	120	3,2	2,5	20		24	KON/FZ	5	■	165627 ●
	125	4,4	3,5	20		24	KON/FZ	5	■	165628 ●
Holz-Her	125	4,4	3,5	45		24	KON/FZ	5	■	165629 ●
Anthon	180	4,4	3,5	20		28	KON/FZ	5	■	165630 ●
Anthon	180	5,8	4,0	20		36	KON/FZ	5	■	165631 ●
Holz-Her	180	4,4	3,5	30	2/10/60	30	KON/FZ	5	■	165632 ●
Homag	180	4,4	3,5	45		36	KON/FZ	5	■	165633 ●
Homag	180	4,8	3,5	45		36	KON/FZ	5	■	165634 ●
Anthon	200	6,8	4,2	20		36	KON/FZ	5	■	165635 ●
Homag	200	4,8	3,5	45		36	KON/FZ	5	■	165636 ●
SCM	200	4,4	3,5	80	2/14/110	36	KON/FZ	5	■	165637 ●
Homag	220	3,2	2,4	45		60	KON/FZ	5	■	165638 ●
	250	4,4	3,5	30	2/10/60	42	KON/FZ	5	■	165639 ●
Holz-Her	280	4,4	3,5	30	2/10/60	48	KON/FZ	5	■	165640 ●
Schelling	300	3,2	2,8	30	2/13/94	72	KON/FZ	5	■	165641 ●



Ritszaagblad KON/FZ *Excellent*

Toepassing:

Voor het ritsen in gelijkloop.

Machine:

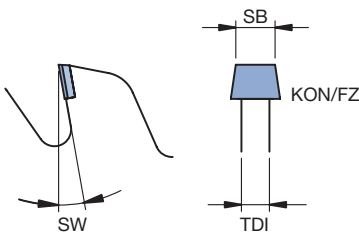
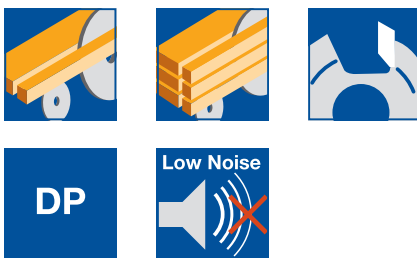
Platenopdeelzagen met voorritsaggregaat en drukbalken.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex), aluminium composietplaten (bijv. Alucobond®), duroplasten (compactplaten, bijv. HPL), vezelversterkte duroplasten (bijv. GFK, CFK).

Technische informatie:

Voorritsdiepte 2,00 - 2,50 mm. Speciaal aanbevolen voor gebruik in kunststof en HPL beplakte panelen. Lange standtijd dankzij diamant tanden. Afhankelijk van de zaagbreedte van de hoofdzaag moet het juiste voorritscirkelzaagblad worden gekozen. Te gebruiken in combinatie met HW en DP-opgelegde hoofdcirkelzaagbladen. Snijbreedte (SB) van de voorritscirkelzaagbladen 0,1 mm minder voor gebruik in combinatie met opnieuw geslepen hardmetaal hoofdcirkelzaagbladen.



Ritszaagblad KON/FZ, Diamaster PLUS

WK 804 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
	125	3,1	2,5	20		20	KON/FZ	10		190564 ●
Felder, Mayer	150	4,3	3,2	30		24	KON/FZ	10		190565 ●
Gabbiani	160	4,3	3,5	55	3/ 7/ 66	30	KON/FZ	10		190566 ●
Holz-Her	180	4,3	3,5	30	2/10/ 60	30	KON/FZ	10		190567 ●
Homag	180	4,3	3,5	45		30	KON/FZ	10		190568 ●
Homag	180	4,7	3,5	45		30	KON/FZ	10		190569 ●
Schelling	200	4,3	3,5	20	2/11/66	30	KON/FZ	10		190570 ●
	200	4,3	3,5	30	2/10/ 60	30	KON/FZ	10		190571 ●
Homag	200	4,3	3,5	45		30	KON/FZ	10		190572 ●
Selco	200	4,3	3,5	65	2/9/100	30	KON/FZ	10		190615 ●
					2/9/110					
					2/14/110					
Homag	200	4,7	3,5	45		30	KON/FZ	10		190573 ●
Selco	200	4,7	3,5	65	2/9/110	30	KON/FZ	10		190574 ●
					2/9/100					
Homag	220	3,1	2,4	45		48	KON/FZ	10		190744 ●
Schelling	300	4,3	3,5	30	2/11/73	48	KON/FZ	10		190743 ●
					2/13/94					

1. Zagen

1.4 Platen opdelen 1.4.5 Ritszaagblad Soft- en Postforming



Ritszaagbladen voor Soft- en Postformingprofielen

Toepassing:

Voor het ritsen in gelijkloop bij hoge aanvoersnelheden en grote zaagdieptes.

Machine:

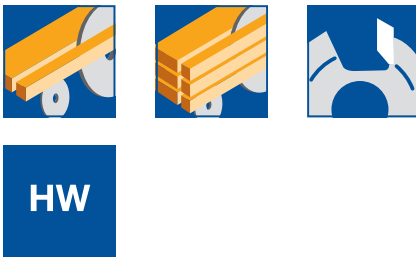
Platenopdeelzagen met stuurbare Soft- en Postforming ritsaggregaten en drukbalken.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt.

Technische informatie:

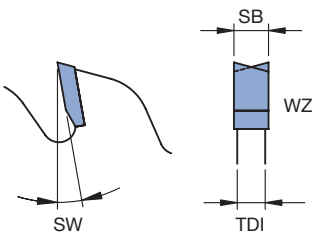
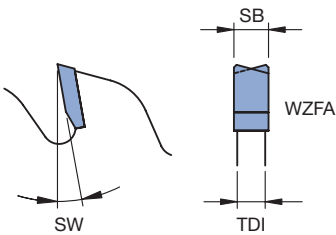
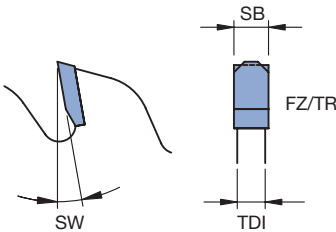
Afmeting en tandvorm volgens opgave van de machineproducent.



Cirkelzaagblad FZ/TR

WK 852 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	n _{max}	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°	min ⁻¹		
	220	3,35	2,5	30		48	FZ/TR	10	10400	■	165676 ●
	250	4,55	3,2	30	2/10/60	48	FZ/TR	10	9100	■	165677 ●
Holz-Her	280	4,55	3,2	30	2/10/60	60	FZ/TR	10	8100	■	165678 ●
Homag	280	3,45	2,4	45		60	FZ/TR	10	8100	■	165675 ●
Homag	350	4,55	3,2	75		72	FZ/TR	10	6500	■	165679 ●
	450	4,8	3,5	30	2/10/60	72	FZ/TR	10	4200	■	165680 ●



Cirkelzaagblad WZFA

WK 251 2, WK 851 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	n _{max}	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°	min ⁻¹		
	180	4,55	3,2	30		36	WZFA	10	12700	■	165681 ●
Schelling	300	4,55	3,2	30	2/11/73 2/13/94	72	WZFA	10	7600	■	165682 ●
Selco	300	4,55	3,2	65	2/9/110	72	WZFA	10	7600	■	165683 ●

Cirkelzaagblad WZ

WK 850 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	n _{max}	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°	min ⁻¹		
Homag	280	4,55	3,2	45		84	WZ	10	8100	■	165684 ●
Homag	280	4,95	3,5	45		84	WZ	10	8100	■	165685 ●

1. Zagen

1.4 Platen opdelen

1.4.6 Overzicht rits- en hoofdcirkelzaagbladen

Machine	Type	ABM mm	Z	QAL	ZF	Systeem	ID
Gabbiani-P60	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x80	60	HW	TR/TR	RazorCut	163373 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x80	60	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161142 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x80	60	HW	FZ/TR		163456 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x80	36	HW	KON/FZ		165637 ●
Gabbiani-P80	Hoofdcirkelzaagblad	340x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut	163378 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	340x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161148 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	340x4,4x80	72	HW	FZ/TR		163458 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x80	36	HW	KON/FZ		165637 ●
Gabbiani-G2 115	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161163 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x80	72	HW	FZ/TR		163455 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x80	36	HW	KON/FZ		165637 ●
Gabbiani-G2 130	Hoofdcirkelzaagblad	430x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161167 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	430x4,4x80	72	HW	FZ/TR		163429 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x80	36	HW	KON/FZ		165637 ●
Gabbiani-S95	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161160 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,4x80	72	HW	FZ/TR		163459 ●
	Ritszaagblad	160x4,4x55	36	HW	KON/WZ		165562 ●
	Ritszaagblad	160x4,3/5,1x55	30	DP	KON/FZ		190566 ●
Gabbiani-S115	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161163 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x80	72	HW	FZ/TR		163455 ●
	Ritszaagblad	160x4,4x55	36	HW	KON/WZ		165562 ●
	Ritszaagblad	160x4,3/5,1x55	30	DP	KON/FZ		190566 ●
Holz-Her-Tectra 6120 Classic	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	54	HW	WZ		163301 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	WZ		163302 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163408 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163379 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161149 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ		190567 ●
Holz-Her-Tectra 6120 Dynamic, Lift, Power	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163383 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ		190567 ●
Holz-Her-Zentrex 6220 Classic	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163383 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ		190567 ●
Holz-Her-Zentrex 6220 Dynamic, Lift, Power	Hoofdcirkelzaagblad	430x4,4x30	72	HW	WZ		163310 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	430x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163427 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161163 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ		190567 ●
Homag-HKL300	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	HW	WZ		163304 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	HW	FZ/TR		163409 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	163380 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161150 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	DP	TR/TR		190708 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x45	30	HW	KON/WZ		165565 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x45	36	HW	KON/WZ		165566 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x45	36	HW	KON/FZ		165633 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x45	30	DP	KON/FZ		190568 ●
Homag-HKL600	Hoofdcirkelzaagblad	600x5,8x60	60	HW	FZ/TR		163446 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	600x5,8x60	72	HW	FZ/TR		163447 ●
	Ritszaagblad	200x5,8x45	36	HW	KON/WZ		165575 ●

1. Zagen

1.4 Platen opdelen

1.4.6 Overzicht rits- en hoofdcirkelzaagbladen

Machine	Type	ABM mm	Z	QAL	ZF	Systeem	ID
Homag- HPP130	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x60	72	HW	FZ/TR		163401 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161140 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	163371 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x45	24	HW	KON/WZ		165557 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x45	28	HW	KON/WZ		165558 ●
Homag- HPP200	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	HW	WZ		163304 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	HW	FZ/TR		163409 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	163380 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161150 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x60	72	DP	TR/TR		190708 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x45	36	HW	KON/WZ		165574 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x45	30	DP	KON/FZ		190572 ●
Homag- HPP300, HPL300, HKL300	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,8x60	54	HW	WZ		163307 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,4x60	72	HW	FZ/TR		163418 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,8x60	72	HW	FZ/TR		163419 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161158 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,8x60	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161159 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,4x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	163384 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	380x4,8x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	163385 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x45	30	HW	KON/WZ		165565 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x45	36	HW	KON/WZ		165566 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x45	36	HW	KON/FZ		165633 ●
	Ritszaagblad	180x4,8x45	36	HW	KON/FZ		165634 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x45	30	DP	KON/FZ		190568 ●
	Ritszaagblad	180x4,7/5,5x45	30	DP	KON/FZ		190569 ●
Homag- HPP400	Hoofdcirkelzaagblad	450x4,8x60	72	HW	FZ/TR		163431 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	450x4,8x60	72	HW	TR/TR	RazorCut	163390 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	450x4,8x60	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161169 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	450x4,8x60	72	DP	TR/TR		190712 ●
	Ritszaagblad	180x4,8x45	36	HW	KON/FZ		165634 ●
	Ritszaagblad	180x4,7/5,5x45	30	DP	KON/FZ		190569 ●
Mayer- kappa automatic 80	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x30	60	HW	TR/TR	RazorCut	163369 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x30	60	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161137 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	320x4,4x30	60	HW	FZ/TR		163406 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x30	36	HW	KON/WZ		165555 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x30	24	HW	KON/WZ		165556 ●
	Ritszaagblad	150x4,3/5,1x30	24	DP	KON/FZ		190565 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
Mayer- kappa automatic 100	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161149 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163379 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163408 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	355x4,4x30	72	HW	WZ		163306 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x30	36	HW	KON/WZ		165555 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x30	24	HW	KON/WZ		165556 ●
	Ritszaagblad	150x4,3/5,1x30	24	DP	KON/FZ		190565 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
Mayer- kappa automatic 120	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161161 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163387 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163421 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	60	HW	WZ		163308 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	WZ		163309 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x30	36	HW	KON/WZ		165555 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x30	24	HW	KON/WZ		165556 ●
	Ritszaagblad	150x4,3/5,1x30	24	DP	KON/FZ		190565 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	DP	TR/TR		190711 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	DP	TR/TR		190711 ●
Mayer- kappa automatic 140	Hoofdcirkelzaagblad	500x5,2x30	60	HW	FZ/TR		163439 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	500x5,2x30	60	HW	WZ		163314 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x30	36	HW	KON/WZ		165555 ●
	Ritszaagblad	150x4,4x30	24	HW	KON/WZ		165556 ●
	Ritszaagblad	150x4,3/5,1x30	24	DP	KON/FZ		190565 ●

- Massiefhout
- Plaat, gemelamineerd
- Plaat, niet gemelamineerd
- NE-metaal
- Kunststof
- Minerale werkstof
- Gecombineerde werkstof
- Staal dunwandig

1. Zagen

1.4 Platen opdelen

1.4.6 Overzicht rits- en hoofdcirkelzaagbladen

Machine	Type	ABM mm	Z	QAL	ZF	Systeem	ID
Schelling-ASH	Hoofdcirkelzaagblad	720x6,5x40	60	HW	FZ/TR		163451 ●
	Ritszaagblad	220x6,5x20	36	HW	KON/WZ		165579 ●
Schelling-fh3	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x30	48	HW	WZ		163300 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x30	60	HW	FZ/TR		163400 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x30	60	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161137 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x30	60	HW	TR/TR	RazorCut	163369 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ		190567 ●
Schelling-fh3 Plus Pakket	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	54	HW	WZ		163301 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	WZ		163302 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163408 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163379 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161149 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ		190567 ●
Schelling-fh4 (oud)	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	54	HW	WZ		163301 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	WZ		163302 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163408 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163379 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161149 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
	Ritszaagblad	300x4,4x30	48	HW	KON/WZ		165582 ●
Schelling-fh4 (nieuw)	Hoofdcirkelzaagblad	360x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163414 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	360x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161154 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	360x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163382 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x20	24	HW	KON/WZ		165568 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x20	36	HW	KON/WZ		165569 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x20	30	DP	KON/FZ		190570 ●
Schelling-fh5	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	60	HW	WZ		163308 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	WZ		163309 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163421 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163387 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161161 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	DP	TR/TR		190711 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x20	24	HW	KON/WZ		165568 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x20	36	HW	KON/WZ		165569 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x20	30	DP	KON/FZ		190570 ●
Schelling-fh6	Hoofdcirkelzaagblad	460x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163434 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	460x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163391 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	460x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161170 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x20	24	HW	KON/WZ		165568 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x20	36	HW	KON/WZ		165569 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x20	30	DP	KON/FZ		190570 ●
Schelling-fh8, fm8	Hoofdcirkelzaagblad	520x4,4x30	72	HW	WZ		163316 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	520x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163442 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	520x4,8x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161171 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x20	24	HW	KON/WZ		165568 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x20	36	HW	KON/WZ		165569 ●
	Ritszaagblad	200x4,8x20	36	HW	KON/WZ		165573 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x20	30	DP	KON/FZ		190570 ●
Schelling-FSM	Hoofdcirkelzaagblad	720x6,5x40	60	HW	FZ/TR		163451 ●
Schelling-FTM Option	Hoofdcirkelzaagblad	680x6,2x40	60	HW	FZ/TR		163449 ●
	Ritszaagblad	220x6,5x20	36	HW	KON/WZ		165579 ●

1. Zagen

1.4 Platen opdelen

1.4.6 Overzicht rits- en hoofdcirkelzaagbladen

Machine	Type	ABM mm	Z	QAL	ZF	Systeem	ID
Schelling- s45	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	54	HW	WZ		163301 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	WZ		163302 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163408 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163379 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161149 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	DP	TR/TR		190707 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ		190567 ●
Schelling- s45 Plus Pakket	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	60	HW	WZ		163308 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	WZ		163309 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	FZ/TR		163421 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163387 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161161 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x30	72	DP	TR/TR		190711 ●
	Ritszaagblad	180x4,4x30	30	HW	KON/FZ		165632 ●
	Ritszaagblad	180x4,3/5,1x30	30	DP	KON/FZ		190567 ●
Selco- EB 100	Hoofdcirkelzaagblad	360x4,4x65	72	HW	FZ/TR		163415 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ		190615 ●
Selco- EB 70 (kit 80), EB 75, EB 80	Hoofdcirkelzaagblad	320x4,4x65	60	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161146 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	350x4,4x30	72	HW	TR/TR	RazorCut	163379 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	320x4,4x65	60	HW	FZ/TR		163407 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ		190615 ●
Selco- EB 70 (L)	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x65	60	HW	FZ/TR		163402 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x65	60	HW	TR/TR	RazorCut	163372 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	300x4,4x65	60	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161141 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ		190615 ●
Selco- EB 90	Hoofdcirkelzaagblad	355x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161153 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ		190615 ●
Selco- EB 95	Hoofdcirkelzaagblad	355x4,4x65	72	HW	FZ/TR		163412 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	355x4,4x65	72	HW	TR/TR	RazorCut	163381 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	355x4,4x65	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161152 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ		190615 ●
Selco- EB 110, EB 108, EB 120, WN 125, WN 200, WN 600/132, WN 512, WN 600/145, WN 600/162	Hoofdcirkelzaagblad	400x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161163 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ		190615 ●
Selco- EB 120, WN 125	Hoofdcirkelzaagblad	430x4,4x80	72	HW	TR/TR	RazorCut PLUS	161167 ●
	Hoofdcirkelzaagblad	430x4,4x80	72	HW	FZ/TR		163429 ●
	Ritszaagblad	200x4,4x65	36	HW	KON/WZ		165576 ●
	Ritszaagblad	200x4,3/5,1x65	30	DP	KON/FZ		190615 ●
Selco- WN 600/132, WN 200	Hoofdcirkelzaagblad	450x4,8x80	72	HW	FZ/TR		163433 ●
	Ritszaagblad	200x4,8x65	36	HW	KON/WZ		165577 ●
	Ritszaagblad	200x4,7/5,5x65	30	DP	KON/FZ		190574 ●
Selco- WN 600/145, WN 512	Hoofdcirkelzaagblad	480x4,8x80	72	HW	FZ/TR		163438 ●
	Ritszaagblad	200x4,8x65	36	HW	KON/WZ		165577 ●
	Ritszaagblad	200x4,7/5,5x65	30	DP	KON/FZ		190574 ●



Middenzagen

Toepassing:

Voor het langszagen van panelen voor vloerenproductie.

Machine:

Meerblad zaagmachines.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal kunststof- en papierbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd.

Technische informatie:

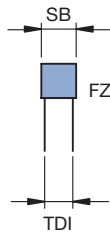
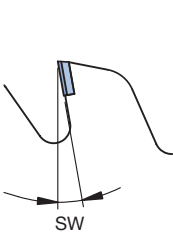
Diamant tanden voor lange standtijden. Cirkelzaagbladen BO = 115 mm voor Hydro-Duo-Snel opspanning ID **030555** of BO = 110 mm voor opspanflens TR 810 0, 5,5 mm hoogte van de opgelegde snijplaat. Gecoate body voor langere levensduur.



Cirkelzaagblad diamant opgelegd

WK 800 2

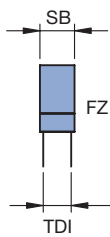
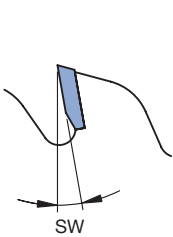
Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
Paul	210	2,2	1,6	100	4/7/120	13/109	36	FZ	3	■ ■	190676 □
Paul	210	2,2	1,6	115	8/7/131		36	FZ	3	■ ■	190677 □
Homag	250	2,0	1,6	100	3/18/150		48	FZ	3	■ ■	190678 □
Paul	250	2,0	1,6	100	4/7/140	13/109	48	FZ	3	■ ■	190679 □
Paul	250	2,0	1,6	115	8/7/131		48	FZ	3	■ ■	190680 □
Homag	250	2,2	1,6	100	3/18/150		36	FZ	3	■ ■	190681 □
Paul	250	2,2	1,6	100	4/7/140	13/109	36	FZ	3	■ ■	190682 □
Homag	250	2,2	1,6	100	3/18/150		48	FZ	3	■ ■	190684 □
Paul	250	2,2	1,6	100	4/7/140	13/109	48	FZ	3	■ ■	190685 □
Paul	250	2,2	1,6	115	8/7/131		36	FZ	3	■ ■	190683 □
Paul	250	2,2	1,6	115	8/7/131		48	FZ	3	■ ■	190686 □



Cirkelzaagblad HW-opgelegd

WK 800 2

D	SB	TDI	BO	NLA	DKN	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm			°		
250	3,2	2,2	100	4/7/140	13/109	48	FZ	10	■ ■	061434 ●

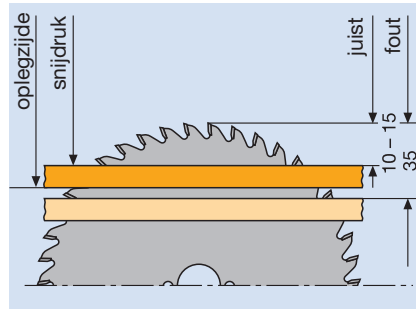


Bewerking Voor het opdelen, verstek- en formaatzagen. Bij de bewerking van NE-profielen wordt sproeivevelsmering aanbevolen.

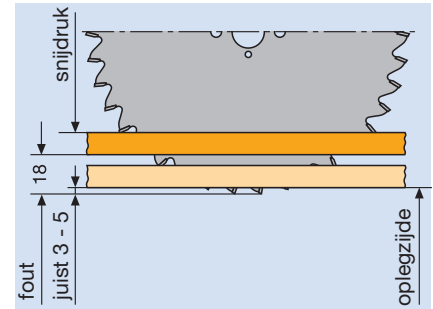
Werkstukmateriaal NE- en kunststofprofielen, composietmaterialen, isolatiematerialen, ALU-gebonden materialen.

Machines Afkortmachines, kap-, verstek- en formaatzaagmachines, alleskunners.

Toepassingsgebied

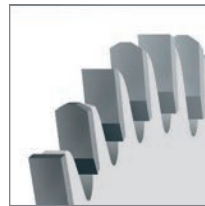


Voor cirkelzaagbladen met tandvorm FZ/TR, positieve spaanhoek en zaagas onder het werkstuk om af te korten en verstekzagen van profielen met wanddikte > 2,5 mm. Door de positieve spaanhoek zorgt de snijdruk voor een stabiele tafeldruk.

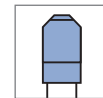
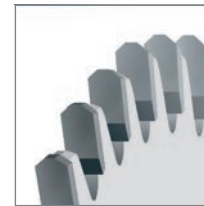


Voor cirkelzaagbladen met tandvorm FZ/TR, positieve spaanhoek en zaagas boven het werkstuk om af te korten en verstekzagen van profielen met wanddikte < 2,5 mm. Door de negatieve spaanhoek zorgt de snijdruk voor een stabiele tafeldruk.

Tandvormen



FZ/TR (vlakland/trapeziumtand): Tandvorm voor de bewerking van NE- en kunststof profielen en platen.



TR/TR (trapeziumtand/trapeziumtand): Tandvorm ter verbetering van de zaagkwaliteit bij de bewerking van NE- en kunststof profielen en platen. Wordt uit de bestaande FZ/TR tandvorm omgeslepen.



Afkort- en verstekzagen

Toepassing:

Voor het kappen en verstekzagen bij zagen met het zaagblad onder het werkstuk.

Machine:

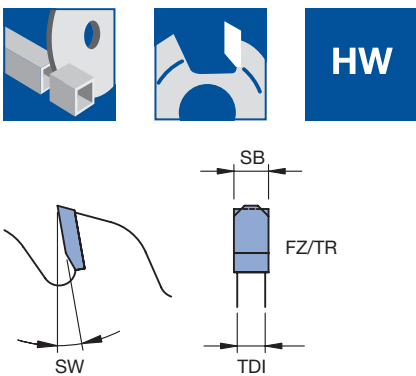
Afkort-, kap- en verstek-, radiaal- en pendelzagen, dubbele verstekzagen alsmede CNC-bewerkingscentra.

Materiaal:

Profielen van NE-metaal of kunststof.

Technische informatie:

Bij de bewerking van profielen van NE-metaal wordt sproeivevelsmering aanbevolen.



Cirkelzaagblad FZ/TR spaanhoek 5°

WK 452 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
Elumatec	280	3,2	2,6	32		96	FZ/TR 5		●	165725 ●
	300	3,2	2,6	30	KNL	72	FZ/TR 5		●	165726 ●
	300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR 5		●	165727 ●
Rapid	320	3,2	2,6	30	KNL	84	FZ/TR 5		●	165728 ●
	350	3,4	2,8	30	KNL	84	FZ/TR 5		●	165729 ●
Rapid	350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR 5		●	165730 ●
Emmegi	350	3,2	2,6	32	2/11/63	84	FZ/TR 5		●	165731 ●
					KNL					
Rapid	370	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR 5		●	165732 ●
Rapid	400	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR 5		●	165733 ●
Emmegi	400	3,8	3,2	32	2/11/63	96	FZ/TR 5		□	165734 □
Kaltenbach	400	3,8	3,2	50	4/15/80	96	FZ/TR 5		□	165735 □
Rapid, Elumatec	420	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR 5		●	165736 ●
	430	3,5	2,8	30	KNL	96	FZ/TR 5		●	165737 ●
	450	3,8	3,2	30	2/11/63	110	FZ/TR 5		●	165738 ●
					KNL					
Emmegi	450	3,8	3,2	32	2/11/63	96	FZ/TR 5		●	165739 ●
					KNL					
Rapid, Elumatec	500	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR 5		●	165740 ●
Emmegi	500	4,0	3,4	32	2/11/63	96	FZ/TR 5		●	165741 ●
Emmegi	500	4,0	3,4	32	2/11/63	120	FZ/TR 5		●	165742 ●
Elumatec	500	4,4	3,8	32	2/6/75	120	FZ/TR 5		●	165743 ●
					6/9,2-17,2/75					
Emmegi	550	4,0	3,4	32	2/11/63	96	FZ/TR 5		●	165744 ●
Emmegi	550	4,0	3,4	32	2/11/63	126	FZ/TR 5		●	165745 ●
Elumatec	550	4,4	3,8	30	KNL	120	FZ/TR 5		●	165746 ●
Stegmaier	600	4,6	4,0	30	2/11/63	140	FZ/TR 5		●	165747 ●
	600	5,0	4,4	32	2/11/63	132	FZ/TR 5		●	165748 ●
	650	5,0	4,4	30	2/11/63	144	FZ/TR 5		●	165749 ●



Afkort- en verstekzagen *Excellent*

Toepassing:

Voor het kappen en verstekzagen bij zagen met het zaagblad onder het werkstuk.

Machine:

Afkort-, kap- en verstek-, radiaal- en pendelzagen, dubbele verstekzagen alsmede CNC-bewerkingscentra.

Materiaal:

Profielen van NE-metaal of kunststof.

Technische informatie:

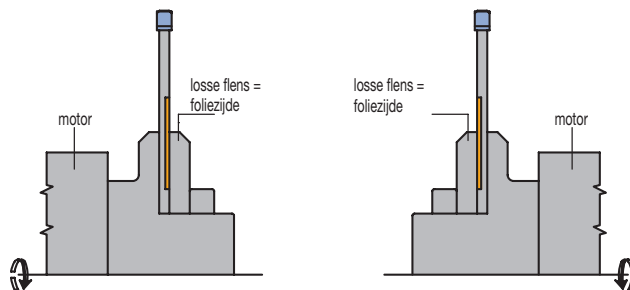
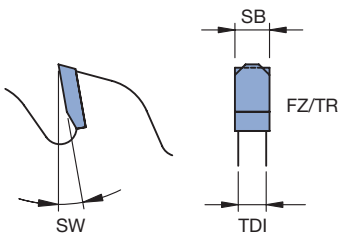
Bij het bewerken van profielen van non-ferrometaal wordt sproeivevelsmering aanbevolen. **Excellent** uitvoering. Trillingsdempende composietconstructie van het steunlichaam met behulp van staalfolie. Extreme geluidsreductie, zelfs wanneer het gereedschap steeds meer afstompt.

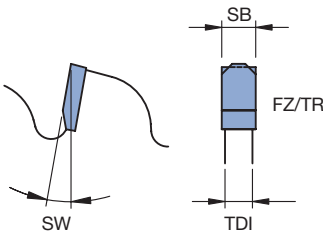


Cirkelzaagblad FZ/TR spaanhoek 5°

WK 472 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	Folie	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°			
300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	5	links		161360 ●
300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	5	rechts		161361 ●
350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	5	links		161362 ●
350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	5	rechts		161363 ●





Afkort- en verstekzagen met negatieve spaanhoek

Toepassing:

Voor het kappen en verstekzagen bij zagen met het zaagblad onder het werkstuk.

Machine:

Afkort-, kap- en verstek-, radiaal- en pendelzagen, dubbele verstekzagen alsmede CNC-bewerkingscentra.

Materiaal:

Profielen van NE-metaal of kunststof.

Technische informatie:

Bij het bewerken van profielen van non-ferrometaal wordt sproeinevelsmering aanbevolen. Door de negatieve spaanhoek is hij bijzonder geschikt voor profielen waarbij vasthaken en vervormen van de profielen dient te worden vermeden. Bijzonder geschikt voor sneden van bovenaf. Negatieve spaanhoek voor betere werkstukklemming.

Cirkelzaagblad FZ/TR spaanhoek -5°

WK 462 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
	300	3,2	2,6	30	KNL	72	FZ/TR	-5	■	165825 ●
Elektra Beckum, Elu, DeWalt, Fezer, Lurem, Rapid, Ulmia, Scheppach Fezer, Rapid, Ulmia	300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■	165826 ●
	300	3,2	2,6	30	KNL	120	FZ/TR	-5	■	165827 ●
	300	3,2	2,6	32	KNL	72	FZ/TR	-5	■	165828 □
	300	3,2	2,6	32	KNL	96	FZ/TR	-5	■	165829 □
	300	3,2	2,6	32	KNL	120	FZ/TR	-5	■	165830 □
Haffner	330	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■	165831 ●
	330	3,2	2,6	32	KNL	96	FZ/TR	-5	■	165832 □
Haffner	350	3,4	2,8	30	KNL	84	FZ/TR	-5	■	165833 ●
	350	3,8	3,2	30	KNL	84	FZ/TR	-5	■	165834 ●
	350	3,8	3,2	32	KNL	84	FZ/TR	-5	■	165835 □
	350	3,8	3,2	40	2/10/55 2/11/63 KNL	84	FZ/TR	-5	■	165836 □
Haffner, Ulmia	350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■	165837 ●
Eisele, Graule	350	3,6	3,0	40	2/9/55 4/12/64	108	FZ/TR	-5	■	165838 ●
Elumatec	380	3,8	3,2	32		108	FZ/TR	-5	■	165839 ●
	400	3,8	3,2	30	KNL	96	FZ/TR	-5	■	165840 ●
	400	3,8	3,2	32	2/11/63	96	FZ/TR	-5	■	165841 ●
Eisele	400	3,8	3,2	40	2/12/80 4/12/64	96	FZ/TR	-5	■	165842 □
Kaltenbach	400	3,8	3,2	50	4/15/80	96	FZ/TR	-5	■	165843 □
Elumatec, Rapid, Haffner, Wegoma, Ulmia	420	3,8	3,2	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■	165844 ●
Graule	420	3,8	3,2	40		108	FZ/TR	-5	■	165845 □
Rapid	450	3,8	3,2	30	KNL	108	FZ/TR	-5	■	165846 ●
Pressta Eisele	450	3,8	3,2	32	2/11/63 KNL	108	FZ/TR	-5	■	165847 ●
Elu, Wegoma, Rapid	500	4,4	3,8	30	2/11/63 6/9/100	120	FZ/TR	-5	■	165848 ●
Graule	520	4,4	3,8	50		120	FZ/TR	-5	■	165849 ●
Rapid	550	4,0	3,4	30	KNL	132	FZ/TR	-5	■	165850 ●
	550	4,0	3,4	32	2/11/63	132	FZ/TR	-5	■	165851 □
Stürtz	600	5,2	4,6	30	KNL	138	FZ/TR	-5	■	165852 ●



Afkort- en verstekzagen met negatieve spaanhoek *Excellent*

Toepassing:

Voor het kappen en verstekzagen bij zagen met het zaagblad onder het werkstuk.

Machine:

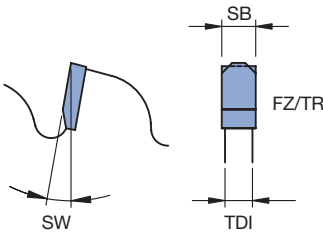
Afkort-, kap- en verstek-, radiaal- en pendelzagen, dubbele verstekzagen alsmede CNC-bewerkingscentra.

Materiaal:

Profielen van NE-metaal of kunststof.

Technische informatie:

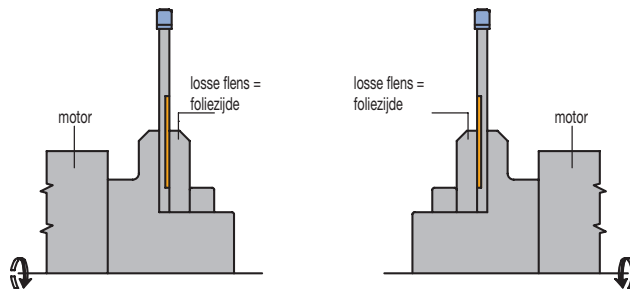
Bij het bewerken van profielen van NE-metaal wordt sproeinevelsmering aanbevolen. Door de negatieve spaanhoek is hij bijzonder geschikt voor profielen waarbij vasthaken en vervormen van de profielen dient te worden vermeden. Bijzonder geschikt voor zagen van bovenaf. Negatieve spaanhoek voor een betere klemming van het werkstuk. **Excellent** uitvoering. Trillingsdempende composietconstructie van het gereedschapsbody met behulp van staalfolie. Extreme geluidsreductie, zelfs bij toenemende afstomping van het gereedschap.



Cirkelzaagblad FZ/TR spaanhoek -5°

WK 482 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	Folie	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°			
300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	links		161380 ●
300	3,2	2,6	30	KNL	96	FZ/TR	-5	rechts		161381 ●
350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	-5	links		161382 ●
350	3,2	2,6	30	KNL	108	FZ/TR	-5	rechts		161383 ●





Afkort- en verstekzagen met gereduceerde snijbreedte *Premium*

Toepassing:

Voor het afkorten en op maat zagen.

Machine:

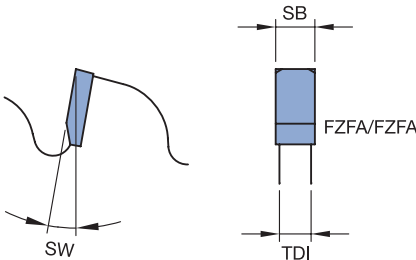
Afkort-, kap-, verstek- en handcirkelzaagmachines.

Materiaal:

Dunwandige profielen van NE-metaal of kunststof, honingraat van kunststof, vezelversterkte duroplaten (bijv. GFK, CFK), kunststof golfplaten (bijv. PVC).

Technische informatie:

Door de verminderde snijbreedte en het hoge aantal tanden is hij bijzonder geschikt voor dunwandige profielen (wanddikte < 2 mm) en dunne panelen. Negatieve spaanhoek voor soepeler loopgedrag. Speciale coating van het gereedschapsbody voor minder aanhechting.



Cirkelzaagblad FZFA spaanhoek -5°

WK 467 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
190	1,8	1,4	20		72	FZFA/FZFA	-5		060278 ●
200	1,8	1,4	20	KNL	80	FZFA/FZFA	-5		060274 ●
250	2,0	1,6	30	KNL	100	FZFA/FZFA	-5		060275 ●
300	2,2	1,8	30	KNL	120	FZFA/FZFA	-5		060276 ●
350	2,4	2,0	30	KNL	140	FZFA/FZFA	-5		060279 ●



Afkort- en verstekzagen in eindkwaliteit *Excellent - GlossCut*

Toepassing:
Voor kap- en verstekzagen.

Machine:
Afkort-, kap- en verstekzagen alsmede dubbele afkortmachines.

Materiaal:
Profielen van NE-metaal of kunststof. Ommantelde en gelakte profielen van NE-metaal of kunststof.

Technische informatie:
Speciale uitvoering van het spaanvlak voor braamvrije snijvlakken en uitbreukvrije snijranden. **Excellent** uitvoering met gevulde laserornamenten om trillingen te dempen en het geluidsniveau te verminderen.



Cirkelzaagblad GlossCut WK 377 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				
300	3,0	2,4	30	KNL	72	FZFA/FZFA		161005 ●
300	3,0	2,4	30	KNL	96	FZFA/FZFA		161006 ●
350	3,5	2,8	30	KNL	96	FZFA/FZFA		161007 ●

Andere afmetingen van GlossCut voor de handcirkelzagen en semi stationaire machines kunt u in het hoofdstuk „Handcirkelzagen en semi stationaire machines“ vinden.



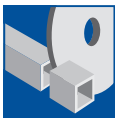
Afkort- en verstekzagen in eindkwaliteit *Excellent*

Toepassing:
Voor kap- en verstekzagen.

Machine:
Afkort-, kap- en verstekzagen alsmede dubbele afkortmachines.

Materiaal:
Kunststof kozijnprofielen met dichting, holle kunststof profielen, vezelversterkte kunststoffen.

Technische informatie:
Speciale tandgeometrie voor uitbreukvrije snijranden aan de in- en uitgangszijde en een perfecte, uitbreukvrije scheiding van de rubberen afdichting. Diamant tanden voor een lange levensduur, ook bij gebruik in vezelversterkte profielen.



Cirkelzaagblad HRFA spaanhoek 5°. Diamaster PRO WK 808 2 DP

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
300	4,4	3,6	30	KNL	60	HRFA	5		190666 □
350	4,4	3,6	30	KNL	70	HRFA	5		190667 □
400	4,4	3,6	30	KNL	80	HRFA	5		762339 □
450	4,4	3,6	30	KNL	90	HRFA	5		190668 □
500	4,4	3,6	30	KNL	100	HRFA	5		762341 □
550	4,4	3,6	30	KNL	110	HRFA	5		762342 □
600	4,8	4,0	30	KNL	120	HRFA	5		762343 □



Formaatzagen in eindkwaliteit *Excellent* - BrillianceCut

Toepassing:

Voor het opdelen van enkele platen en pakketten zonder voorritsen.

Machine:

Tafel- en formaatzagen alsmede verticale platenopdeelzagen, platenopdeelzagen met drukk balken.

Materiaal:

Transparante thermoplasten (bijv. PMMA, PC), polymeegebonden minerale materialen (bijv. Corian).

Technische informatie:

Speciale tandgeometrie voor zeer gladde snijvlakken en uitbreukvrije snijkanten. Aanbevolen zaagvoertand 5 - 10 mm. **Excellent** uitvoering met gevulde laserornamenten om trillingen te dempen en het geluidsniveau te verminderen. Uitvoering met positieve spaanhoek.

Cirkelzaagblad BrillianceCut

WK 371 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm				
	303	3,5	2,5	30	KNL	60	TR/TR	■	161028 ●
Holz-Her, Mayer, Schelling	350	4,4	3,2	30	2/13/94	72	WZ/FA	■	161029 ●
					KNL				
Homag	350	4,4	3,2	60	2/14/100	72	WZ/FA	■	161030 ●
Homag	380	4,8	3,5	60	2/14/100	84	WZ/FA	■	161031 ●
					2/14/125				
					2/19/120				
Mayer, Schelling	400	4,4	3,2	30	2/13/94	72	WZ/FA	■	161032 ●
					KNL				
Mayer, Schelling	450	4,4	3,2	30	2/13/94	72	WZ/FA	■	161033 ●
					KNL				
Homag	450	4,8	3,5	60	2/14/125	72	WZ/FA	■	161034 ●
					2/19/120				



Formaatzagen in licht smeltende kunststoffen

Toepassing:

Voor het formatteren en afkorten zonder voorritsen.

Machine:

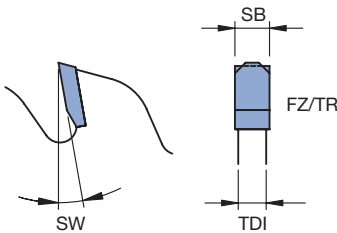
Tafel- en formaatzagen alsmede verticale platenopdeelzagen, platenopdeelzagen met drukkalken.

Materiaal:

Licht smeltende kunststoffen (bijv. PP, PA).

Technische informatie:

Gereduceerd tandenaantal voor minder warmteontwikkeling, lagere voedingskrachten en een lager energieverbruik, zelfs bij grote snijdieptes. Tandvorm voor snedeopdeling en het verminderen van warmteontwikkeling. Grote spaanruimten voor optimaal spaanafvoer. Afhankelijk van de materiaaldikte moet een cirkelzaagblad met een geschikt aantal tanden worden gekozen. Laag aantal tanden voor grote werkstukdiktes.



Cirkelzaagblad FZ/TR, spaanhoek 10°

WK 372 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
300	3,6	2,2	30	KNL	20	FZ/TR	10	■	163500 ●
300	3,6	2,2	30	KNL	42	FZ/TR	10	■	163501 ●
350	3,8	2,5	30	KNL	24	FZ/TR	10	■	163502 ●
350	3,8	2,5	30	KNL	48	FZ/TR	10	■	163503 ●
400	3,8	2,5	30	KNL	28	FZ/TR	10	■	163504 ●
400	3,8	2,5	30	KNL	54	FZ/TR	10	■	163505 ●
450	4,0	2,8	30	KNL	34	FZ/TR	10	■	163506 ●
500	4,4	3,0	30	KNL	36	FZ/TR	10	■	163507 ●



Formaatzagen in NE-metaal massief

Toepassing:

Voor het opdelen van enkele platen en pakketten zonder voorritsen.

Machine:

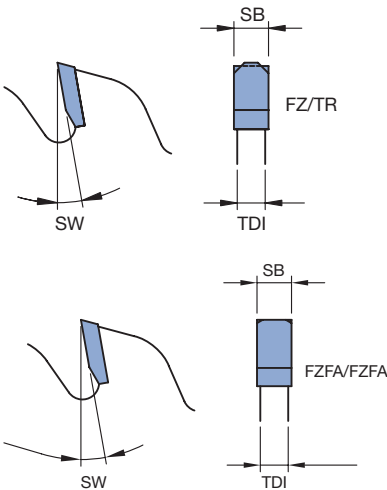
Platenopdeelzagen met drukbalken.

Materiaal:

NE-metaal massief materiaal (bijv. aluminium of messing platen).

Technische informatie:

Speciale snijgeometrie voor gladde snijvlakken. Sproeismering wordt aanbevolen bij het bewerken. Minder aantal tanden en grote spaanruimten voor hogere doorvoersnelheden bij hetzelfde stroomverbruik.



Cirkelzaagblad FZ/TR en FZFA/FZFA, spaanhoek 10°

WK 452 2, WK 457 2, WK 472 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
Schelling	350	3,8	3,0	30	KNL	48	FZFA/FZFA	10	■ ■	165925 ●
						2/13/94				
Mayer	400	4,4	3,5	30	KNL	60	FZFA/FZFA	10	■ ■	165926 ●
Mayer,	450	4,4	3,5	30	KNL	60	FZ/TR	10	■ ■	165927 ●
Schelling						2/13/94				
						2/13/114				
Schelling	460	4,4	3,5	30	2/13/94	48	FZFA/FZFA	10	■ ■	165928 ●
						2/13/114				
Schelling	520	4,4	3,5	30	2/13/94	44	FZFA/FZFA	10	■ ■	165929 ●
						2/13/114				
Schelling	530	4,4	3,5	30	2/13/94	44	FZFA/FZFA	10	■ ■	165930 ●
						2/13/114				
Mayer	570	5,0	4,0	40	2/16/80	48	FZFA/FZFA	10	■ ■	165931 ●
Schelling	620	5,5	4,5	40	2/13/140	36	FZFA/FZFA	10	■ ■	165932 ●
						2/13/114				
Schelling	620	5,5	4,5	40	2/13/140	60	FZ/TR	10	■ ■	165933 ●
						2/13/114				
Schelling	680	5,5	4,5	40	2/13/140	42	FZFA/FZFA	10	■ ■	165934 ●
						2/13/114				



Formaatzaag *Excellent*

Toepassing:

Voor het formatteren van enkele platen.

Machine:

Tafel- en formaatzaagen alsmede verticale platenopdeelzaagen.

Materiaal:

Gips- en cementgebonden platen, duroplasten (compactplaten, bijv. HPL), vezelversterkte kunststoffen (bijv. GFK, CFK), aluminium composietplaten (bijv. Alucobond®). Spaan- en vezelplaatmateriaal kunststofbeplakt.

Technische informatie:

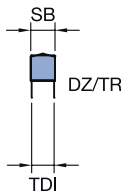
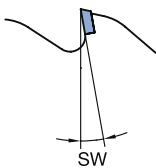
Diamant tanden en robuuste tandvorm voor een lange standtijd, zelfs bij sterk slijtende materialen. **Excellent** uitvoering met gevulde laserornamenten om trillingen te dempen en het geluidsniveau te verminderen. Body gecoat voor meer loopmeters.



Cirkelzaagblad DZ/TR, Diamaster PRO

WK 872 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
180	3,2	2,2	30		36	DZ/TR	10		190747 ●
250	3,2	2,2	30	KNL	48	DZ/TR	10		190748 ●
303	3,2	2,2	30	KNL	60	DZ/TR	10		190673 ●
303	3,2	2,2	30	KNL	96	DZ/TR	10		190674 ●
350	3,5	2,5	30	KNL	72	DZ/TR	10		190749 ●



Bewerking	Formaat-, opdeel- en kapzagen.
Werkstukmateriaal	Massiefhout, houtplaatmaterialen, kunststoffen.
Machines	CNC-bewerkingscentra en -aggregaten.
Tandvorm	  <p>WZ/WZ/FZ (wisseltand/wisseltand/vlaktand): Tandvorm voor hoge snijkwaliteit met uitbreukvrije snijkanten bij het zagen in massiefhout, plaatmateriaal met folie of fineer, tanduitvoering groepsgewijs (WZre, WZli, WZre, WZli, FZ).</p>



Kap- en formaatzagen op CNC-machines

Toepassing:

Voor het formatteren van platen op CNC-machines

Machine:

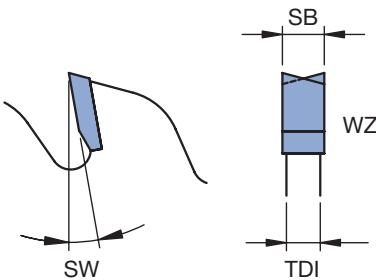
Bewerkingsaggregaat op CNC-bewerkingscentra.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex), massiefhout plaatmateriaal langs, dwars en onder verstek.

Technische informatie:

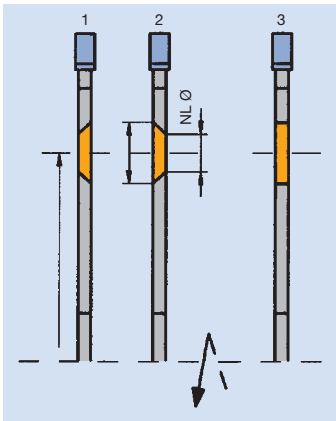
Geschikt voor montage op de zaagflenzen van bewerkingsaggregaten. Balanskwaliteit aangepast voor gebruik op CNC-aggregaten. Universele afmetingen voor onder andere grote snijdieptes en opdelen.



Cirkelzaagblad WZ voor CNC

WK 150 2, WK 850 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Type	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				°		
350	3,6	2,5	30	8/6/90	1	16	WZ	15		165975 •
				6/6,8/90						
350	3,5	2,7	30	8/6/90	1	72	WZ	15		165976 •
				6/6,8/90						



Type 1:

Rechts verzonken

Type 2:

Links verzonken

Type 3:

Meeneemgat zonder verzinking



Kap- en formaatzagen op CNC-machines *Excellent* - Katana

Toepassing:

Voor het formatteren van platen op CNC-machines.

Machine:

Bewerkingsaggregaat op CNC-bewerkingscentra.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd materiaal (bijv. multiplex), massiefhout plaatmateriaal dwars en in verstek.

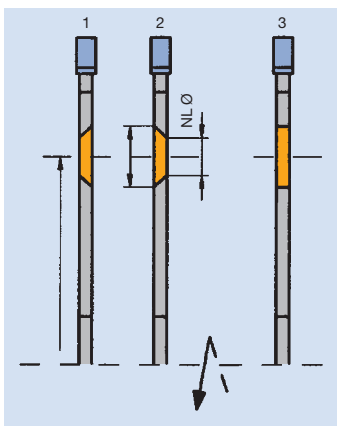
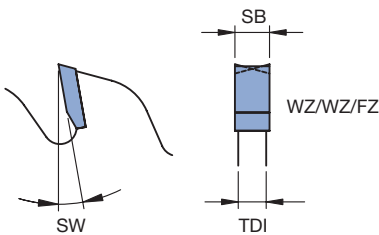
Technische informatie:

Katana-tandcombinatie met wisselend spaanvlakschuintes voor de hoogste snijkwaliteit. Groot aantal tanden voor perfecte randen en zeer gladde oppervlakken. Zeer geschikt voor verstekzagen in beplakte houtmaterialen.

Toepassingsaanbeveling: bij het formatteren van beplakte materialen op houtbasis voor de beste snijkwaliteit eerst met een kleine aanzet (1 - 2 mm) in gelijkloop inzagen en daarna in tegenloop zagen.

Geschikt voor montage op de zaagflenzen van bewerkingsaggregaten.

Balanceerkwaliteit aangepast voor gebruik op CNC-aggregaten. **Excellent** uitvoering met gevulde laserornamenten om trillingen te dempen en het geluidsniveau te verminderen.



Type 1:

Rechts verzonken

Type 2:

Links verzonken

Type 3:

Meeneemgat zonder verzinking

Cirkelzaagblad Katana voor CNC

WK 879 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Type Z	ZF	SW	WSS	ID
	mm	mm	mm	mm	mm			°		
Homag,	180	3,0	2,2	30			60 WZ/WZ/FZ	10	■	161267 ●
Weeke	180	3,0	2,2	30	2/7/42	3	60 WZ/WZ/FZ	10	■	161250 ●
					4/5,5/45	2				
					8/6/90	1				
Flex 5, Flex 5+	180	3,0	2,2	40	8/6,6/52	2	60 WZ/WZ/FZ	10	■	161251 ●
Homag, IMA	200	3,0	2,2	30	2/7/42	3	65 WZ/WZ/FZ	10	■	161253 ●
					4/6/52	2				
					8/6/90	1				
IMA	200	3,0	2,2	30	2/7/42	3	65 WZ/WZ/FZ	10	■	161254 ●
					4/6,6/60	2				
	220	3,0	2,2	30	8/6/90	1	70 WZ/WZ/FZ	10	■	161255 ●
					8/6/70					
Flex 5,	220	3,0	2,2	40	8/6,6/52	2	70 WZ/WZ/FZ	10	■	161256 ●
Flex 5+,										
Homag,										
Weeke										
	240	3,0	2,2	30			75 WZ/WZ/FZ	10	■	161268 ●
	240	3,0	2,2	30	4/6,6/52	1	75 WZ/WZ/FZ	10	■	161257 ●
					4/6,6/52	2				
					8/6/90	1				
Flex 5,	240	3,0	2,2	40	8/6,6/52	2	75 WZ/WZ/FZ	10	■	161258 ●
Flex 5+,										
Weeke,										
Homag										
Biesse,	250	3,0	2,2	30	2/7/42	3	80 WZ/WZ/FZ	10	■	161259 ●
Holz-Her					2/6/50	3				
					8/6/90	1				
Homag,	280	3,0	2,2	30	2/7/42	3	85 WZ/WZ/FZ	10	■	161260 ●
Felder					8/6/90	1				
Format-4										
Biesse	300	3,0	2,2	50	1/6/80	3	100 WZ/WZ/FZ	10	■	161266 ●
					6/5,5/80	3				
Homag	350	3,5	2,7	30	8/6/90	1	110 WZ/WZ/FZ	10	■	161263 ●



Kap- en formaatzagen op CNC-machines *Excellent - WhisperCut*

Toepassing:

Voor het formatteren van platen op CNC-machines

Machine:

Bewerkingsaggregaat op CNC-bewerkingscentra.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd materiaal (bijv. multiplex), massiefhout plaatmateriaal dwars en in verstek.

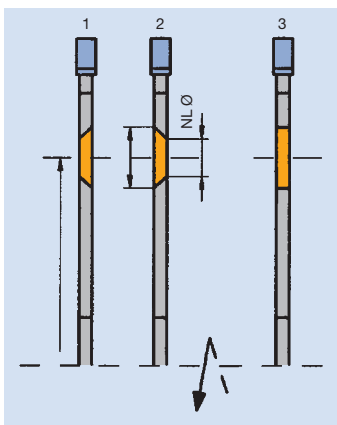
Technische informatie:

Extreme geluidsreductie. Speciaal ontwikkelde groepverandering voor perfecte snedeopdeling en reductie van snijkrachten. Lange standtijd dankzij stabiele tandgeometrie en diamant tanden. Universeel toepasbaar voor een grote verscheidenheid aan materialen.

Toepassingsaanbeveling: bij het formatteren van beplakte materialen op houtbasis voor de beste snijkwaliteit eerst met een kleine aanzet (1 - 2 mm) in gelijkloop inzagen en daarna in tegenloop zagen.

Geschikt voor montage op de zaagflenzen van bewerkingsaggregaten.

Balanceerkwaliteit aangepast voor gebruik op CNC-aggregaten. **Excellent** uitvoering met gevulde laserornamenten om trillingen te dempen en het geluidsniveau te verminderen.



Type 1:

Rechts verzonken

Type 2:

Links verzonken

Type 3:

Meeneemgat zonder verzinking

Cirkelzaagblad WhisperCut voor CNC

WK 879 2, WK 879 2 DP

D	SB	TDI	BO	NLA	Type	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				°		
160	2,5	2,0	20			30	HZFA/WZFA	10		190751 ●
180	2,5	2,0	30	8/6/90	1	35	HZFA/WZFA	10		190713 ●
				2/7/42	3					
				4/6/45	2					
180	2,5	2,0	40	8/6,6/52	2	35	HZFA/WZFA	10		190714 ●
200	2,5	2,0	30	2/7/42	3	40	HZFA/WZFA	10		190715 ●
				4/6/52	2					
				8/6/90	1					
200	2,5	2,0	30	2/7/42	3	40	HZFA/WZFA	10		190716 ●
				4/6,6/60	2					
220	2,5	2,0	30	8/6/90	1	45	HZFA/WZFA	10		190717 ●
				8/6,6/52	2					
				8/6,6/52	2					
220	2,5	2,0	40	8/6,6/52	2	45	HZFA/WZFA	10		190718 ●
240	2,5	2,0	30	4/6,6/52	1	50	HZFA/WZFA	10		190719 ●
				4/6,6/52	2					
				8/6/90	1					
240	2,5	2,0	40	8/6,6/52	2	50	HZFA/WZFA	10		190720 ●
250	2,5	2,0	30	2/7/42	3	50	HZFA/WZFA	10		190721 ●
				2/6/50	3					
				8/6/90	1					
280	2,5	2,0	30	2/7/42	3	55	HZFA/WZFA	10		190722 ●
				8/6/90	1					
303	3,2	2,4	30	KNL	3	60	HZFA/WZFA	10		190728 □
				8/6/90	1					
350	3,2	2,4	30	KNL	3	70	HZFA/WZFA	10		190729 □
				8/6/90	1					



Groeven op CNC-machines

Toepassing:

Voor het zagen van groeven.

Machine:

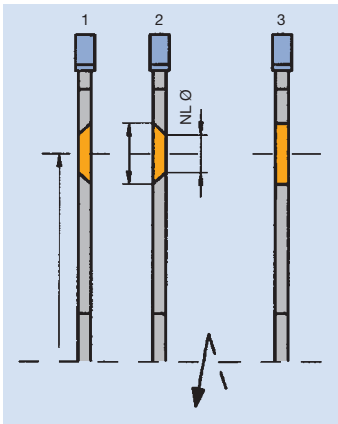
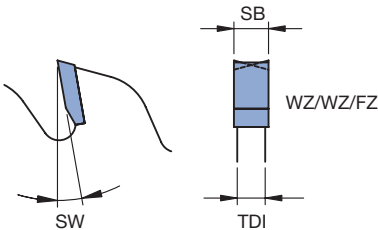
Bewerkingsaggregaat op CNC-bewerkingscentra.

Materiaal:

Spaan- en vezelplaatmateriaal papier- en kunststofbeplakt, spaan- en vezelplaatmateriaal gefineerd, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex).

Technische informatie:

Dankzij een speciale tandencombinatie en een groot tandenaantal is het geschikt voor uitbreekvrije groeven in elke toplaag. Montage op de zaagflens van bewerkingsaggregaten. Gebruik in gelijkloop aanbevolen voor de beste bewerkingskwaliteit.



Type 1: Rechts verzonken

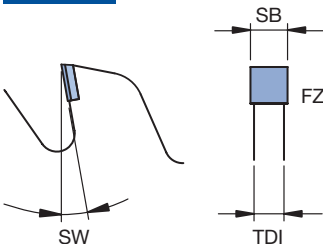
Type 2: Links verzonken

Type 3: Meeneemgat zonder verzinking

Groefcirkelzaagblad WZ/WZ/FZ voor CNC, HW - opgelegd

WK 859 2

Machine	D	SB	TDI	BO	NLA	Type Z	ZF	SW	WSS	ID	
	mm	mm	mm	mm	mm			°			
Homag, Weeke	100	3,5	2,5	20		35	WZ/WZ/FZ	15	■	166014 ●	
	100	3,5	2,5	30		35	WZ/WZ/FZ	15	■	166000 ●	
	100	4,0	2,8	20		35	WZ/WZ/FZ	15	■	166015 ●	
Homag, Weeke	100	4,0	2,8	30		35	WZ/WZ/FZ	15	■	166008 ●	
	100	5,0	3,5	20		35	WZ/WZ/FZ	15	■	166016 ●	
Homag, Weeke	100	5,0	3,5	30		35	WZ/WZ/FZ	15	■	166001 ●	
	100	8,5	3,5	20		35	WZ/WZ/FZ	15	■	166013 ●	
Homag	100	8,5	3,5	30	4/5,5/48	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166017 ●
					4/5,5/48	2					
SCM, Morbidelli, Holz-Her	120	3,5	2,5	20	3/4,5/35	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166002 ●
Biesse, Felder	120	3,5	2,5	35	4/6,3/50	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166004 ●
					4/6,3/50	2					
SCM, Morbidelli, Holz-Her	120	4,0	2,8	20	3/4,5/35	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166009 ●
Biesse, Felder	120	4,0	2,8	35	4/6,3/50	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166010 ●
					4/6,3/50	2					
SCM, Morbidelli, Holz-Her	120	5,0	3,5	20	3/4,5/35	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166003 ●
Biesse, Felder	120	5,0	3,5	35	4/6,3/50	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166005 ●
					4/6,3/50	2					
Homag, Weeke	125	3,5	2,5	30	4/5,5/48	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166006 ●
					4/5,5/48	2					
Homag, Weeke	125	4,0	2,8	30	4/5,5/48	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166011 ●
					4/5,5/48	2					
Homag, Weeke	125	5,0	3,5	30	4/5,5/48	1	35	WZ/WZ/FZ	15	■	166007 ●
Homag	200	5,0	3,5	30	4/5,5/52	1	60	WZ/WZ/FZ	15	■	166012 ●
					4/5,5/52	2					



Technische informatie:

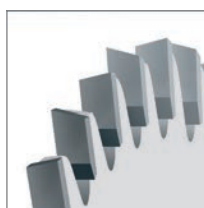
Montage op de zaagflens van verwerkingseenheden. Gebruik in gelijkloop aanbevolen voor uitbreekvrije groeven. Diamant tanden voor een lange standtijd.

Groefcirkelzaagblad FZ voor CNC, DP - opgelegd

WK 800 2 DP

D	SB	TDI	BO	Z	ZF	QAL	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm				°		
100	4,0	2,5	20	12	FZ	DP	10	■	192303 ●

Bewerking	Formaat-, opdeel- en afkortzagen.
Werkstukmateriaal	Zacht- en hardhout, spaan- en vezelplaatmateriaal (spaanplaat, MDF, HDF etc.), ruw, kunststofbeplakt, gefineerd etc. multiplex (triplex etc.), duromeren, plastomeren, polymeer gebonden materialen (Corian, Varicor etc.), gelamineerde materialen (HPL, Trespa etc.), NE-metalen (aluminium, koper etc.), plaatstaal en hoekprofielen, pijpen, blik, profielen, sandwichplaten, composietmaterialen.
Machines	Handcirkelzaagmachines, afkort- en verstekzaagmachines, tafel- en radiaalzaagmachines, lichte formaatcirkelzaagmachines.
Toepassing	Langszagen, afkorten, kap- en verstekzagen.

Tandvorm

WZ (wisseltand)



FZ/TR (vlak- of trapeziumtand)

Toepassingsgebied

Tandvorm	Machine	Toepassingsgebied
Wisseltand, positief	Tafel- en radiaal zaagmachines Lichte formaatcirkelzaagmachines	Plaatmateriaal ruw, kunststofbeplakt en gefineerd, spaanplaat, multiplex, massiefhout, composiet- en gelamineerd materiaal
Wisseltand, negatief	Kap- en verstekmachines Tafel- en radiaal zaagmachines	Massiefhout, Kunststof profiel hol, NE-metaal geëxtrudeerd en pijpen
Vlak-/trapeziumtand, positief	Handcirkelzaagmachines Tafel- en radiaalzaagmachines Lichte formaatcirkelzaagmachines	Houtmateriaal ruw, kunststofbeplakt, gefineerd, NE-metaal geëxtrudeerd en pijpen, NE-metalen, Al-PU sandwichpaneel, Kunststof profiel hol, Polymeer kunststoffen (Corian, Varicor etc.)
Vlak-/trapeziumtand, negatief	Handcirkelzaagmachines Kap- en verstekmachines Tafel- en radiaal zaagmachines	NE-metaal geëxtrudeerd en pijpen, Kunststof profiel hol, Al-PU sandwichpaneel
Vlaktand fase wisselend	Handcirkelzaagmachines Kap- en verstekmachines Tafel- en radiaal zaagmachines Lichte formaatcirkelzaagmachines	Plaatstaal en hoekprofielen, pijpen, blik, profielen, sandwichplaten, composietmateriaal

Tanddeling/bewerkingskwaliteit

De kwaliteit van de zaagsnede wordt niet alleen door de juiste keuze van de tandvorm bepaald, maar ook in hoge mate door de tandsteek.

Aantal tanden	Tandsteek maat	Snijkwaliteit
Laag	~ 25 – 50 mm	Voor grove zaagsnede.
Middel	~ 14 – 25 mm	Voor goede snijkwaliteit.
Hoog	~ 9 – 14 mm	Voor zeer zuivere zaagsnede.



Universele snede - AccuCut

Toepassing:

Voor afkort- en formaatsnedes.

Machine:

Accu handcirkelzagen.

Materiaal:

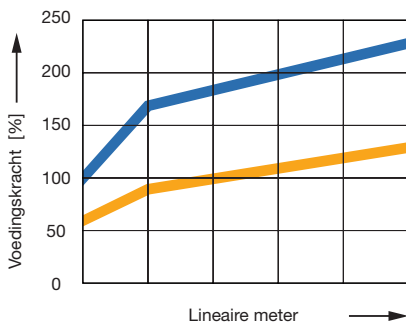
Massief hout in lengte- en dwarsrichting evenals verlijmd, spaanplaat en vezelmateriaal ruw, kunststof en papiergecoat, gefineerd, gelamineerd hout (bijv. triplex, multiplex).

Technische informatie:

Lange levensduur van de accu dankzij de smalle zaagsnede, snijkraftverminderde snijkantgeometrie en innovatieve tandsteek. Zeer goede snijkwaliteit door het hoge aantal tanden.



Vergelijking van voedingskracht (MDF 38 mm)



■ Conventioneel cirkelzaagblad, Z 48, SB 2.2 mm, WZ

■ Leitz AccuCut cirkelzaagblad, Z 42, SB 1.8 mm, WZ/WZ/WZ/FZ

AccuCut cirkelzaagblad

WK 879 2

D	SB	TDI	BO	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm			°		
140	1,8	1,2	20	35	WZ/WZ/WZ/FZ	10	■ ■ ■	166623 ●
160	1,8	1,2	20	42	WZ/WZ/WZ/FZ	10	■ ■ ■	166620 ●
165	1,8	1,2	20	42	WZ/WZ/WZ/FZ	10	■ ■ ■	166621 ●
184	1,8	1,2	20	42	WZ/WZ/WZ/FZ	10	■ ■ ■	166624 ●
190	1,8	1,2	30	42	WZ/WZ/WZ/FZ	10	■ ■ ■	166622 ●



Op maat zagen universeel

Toepassing:

Voor het langs-, kops- en formaatzagen.

Machine:

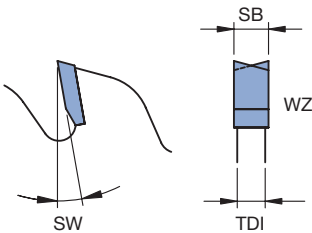
Handcirkelzagen en tafelzaagmachines.

Materiaal:

Massief hout langs en kops alsmede verlijmd, spaan- en vezelplaatmateriaal ruw, kunststof- en papierbeplakt, gefineerd, gelamineerd hout (bijv. multiplex), duroplasten (compactplaten, bijv. HPL).

Technische informatie:

Tandvorm voor universele toepassing.



Cirkelzaagblad WZ spaanhoek pos.

WK 150 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
100	2,4	1,6	12		30	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166109 ●
100	2,4	1,6	22		30	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166110 ●
120	2,4	1,6	20		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166111 ●
125	2,4	1,6	20		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166112 ●
125	2,4	1,6	20		36	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166113 ●
140	2,4	1,6	20		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166114 ●
150	2,8	1,8	20		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166115 ●
160	1,6	1,1	20		24	WZ	25	■ ■ ■ ■ ■	166100 ●
160	1,8	1,2	20		18	WZ	25	■ ■ ■ ■ ■	166101 ●
160	1,8	1,2	20		32	WZ	5	■ ■ ■ ■ ■	166102 ●
160	2,5	1,6	20		12	WZ	20	■ ■ ■ ■ ■	166116 ●
160	2,5	1,6	20		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166117 ●
160	2,5	1,6	20		48	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166118 ●
165	2,2	1,6	20		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166119 ●
165	2,2	1,6	20		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166104 ●
165	2,4	1,6	20		12	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166103 ●
170	2,5	1,6	30		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166120 ●
180	2,5	1,6	20		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166121 ●
180	2,5	1,6	20		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166122 ●
180	2,5	1,6	30		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166123 ●
180	2,5	1,6	30		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166105 ●
184	2,5	1,6	20		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166124 ●
190	2,5	1,8	30		24	WZ	20	■ ■ ■ ■ ■	166128 ●
190	2,8	1,8	16		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166125 ●
190	2,8	1,8	16		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166126 ●
190	2,8	1,8	30		16	WZ	20	■ ■ ■ ■ ■	166127 ●
190	2,8	1,8	30		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166129 ●
200	3,0	2,0	30		34	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166130 ●
200	3,0	2,0	30		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166131 ●
210	2,4	1,6	30		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166133 ●
210	2,4	1,6	30		42	WZ	20	■ ■ ■ ■ ■	166134 ●
210	2,4	1,6	30		64	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166135 ●
220	3,2	2,2	30		34	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166136 ●
220	3,2	2,2	30		60	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166107 ●
225	2,6	1,8	30		32	WZ	20	■ ■ ■ ■ ■	166137 ●
225	2,6	1,8	30		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166138 ●
230	2,5	1,8	30		24	WZ	20	■ ■ ■ ■ ■	166140 ●
230	2,5	1,8	30		48	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166108 ●
230	3,2	2,2	30		34	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166141 ●
235	2,5	1,8	30		12	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166158 ●
235	2,5	1,8	30		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166156 ●
235	2,5	1,8	30		56	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166157 ●
235	3,2	2,2	30		24	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166142 ●
235	3,2	2,2	30		34	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166143 ●
240	3,0	2,0	30		34	WZ	15	■ ■ ■ ■ ■	166144 ●
240	3,0	1,8	30		48	WZ	10	■ ■ ■ ■ ■	166145 ●
250	2,8	2,0	30	KNL	24	WZ	25	■ ■ ■ ■ ■	166146 ●
250	2,8	2,0	30	KNL	60	WZ	20	■ ■ ■ ■ ■	166147 ●



- Massief hout
- Kunststof
- Plaat, gemelamineerd
- Minerale werkstof
- Plaat, niet gemelamineerd
- Gecombineerde werkstof
- NE-metaal
- Staal dunwandig

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
260	3,2	2,2	30	KNL	60	WZ	10		166148 ●
280	3,2	2,2	30	KNL	48	WZ	10		166149 ●
280	3,2	2,2	30	KNL	60	WZ	10		166150 ●
315	3,0	2,0	30	KNL	48	WZ	15		166152 ●
315	3,2	2,2	30	KNL	28	WZ	20		166151 ●
315	3,2	2,2	30	KNL	72	WZ	10		166153 ●
355	3,2	2,2	30	KNL	16	WZ	20		166154 ●
355	3,2	2,2	30	KNL	32	WZ	20		166155 ●



Cirkelzaagblad voor brandhoutzagen

Toepassing:

Voor afkorten, hakken en op lengte snijden.

Machine:

Voor machines met roltafels en kantelzagen.

Materiaal:

Zacht- en hard hout, nat en droog.

Technische informatie:

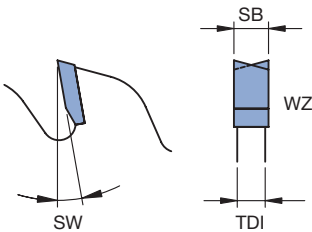
Versie met beperking van de spaandikte. Smalle snijbreedte en verminderd aantal tanden voor een lager energieverbruik, zelfs bij dikke stammen.



Cirkelzaagblad WZ met beperking van de spaandikte

WK 150 4

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
600	3,8	2,8	30	KNL	36	WZ	20		166610 ●
700	4,2	3,2	30	KNL	42	WZ	20		166611 ●





Kapzagen van boven

Toepassing:

Voor kops-, kap- en afkortzagen.

Machine:

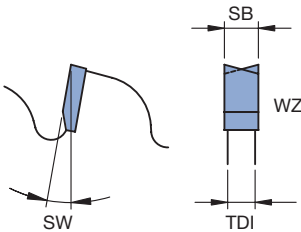
Kap- en verstekzagen.

Materiaal:

Zacht- en hardhout nat en droog, gelamineerd plaatmateriaal (bijv. multiplex), dunwandige kunststofprofielen (wanddikte < 2mm).

Technische informatie:

Door de negatieve spaanhoek bijzonder geschikt voor handbediende machines waarbij de zaagas zich boven het werkstuk bevindt.



Cirkelzaagblad WZ spaanhoek -5°

WK 160 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
210	2,8	2,0	30		60	WZ	-5	■ ■	166252 ●
216	1,8	1,2	30		48	WZ	-5	■ ■	166260 ●
216	3,0	2,0	30		24	WZ	-5	■ ■	166253 ●
216	3,0	2,0	30		48	WZ	-5	■ ■	166254 ●
216	3,0	2,0	30		64	WZ	-5	■ ■	166255 ●
250	2,4	1,8	30	KNL	48	WZ	-5	■ ■	166256 ●
250	2,4	1,8	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	166257 ●
250	3,2	2,6	30	KNL	80	WZ	-5	■ ■	166258 ●
255	2,8	2,0	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	166259 ●
260	2,5	1,8	30	KNL	60	WZ	-5	■ ■	166250 ●
260	2,5	1,8	30	KNL	80	WZ	-5	■ ■	166251 ●



Kapzagen

Toepassing:

Voor formaat-, kap- en afkortzagen.

Machine:

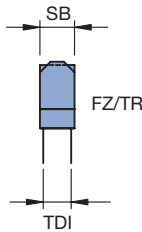
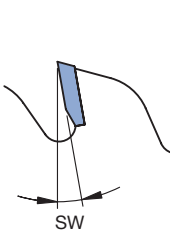
Handcirkelzagen en tafelzaagmachines.

Materiaal:

Profielen van NE-metaal, duroplasten (compactplaten, bijv. HPL), polymeer gebonden minerale materialen (bijv. Corian).

Technische informatie:

Robuuste tandvorm voor universeel gebruik.



Cirkelzaagblad FZ/TR spaanhoek 5°

WK 452 2, WK 852 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
160	1,8	1,2	20		48	FZ/TR	5	■ ■	166311 ●
160	2,6	1,8	20		48	FZ/TR	5	■ ■	166300 ●
165	1,8	1,2	20		48	FZ/TR	5	■ ■	166312 ●
180	3,2	2,6	16		42	FZ/TR	5	■ ■	166301 ●
190	1,8	1,2	30		54	FZ/TR	5	■ ■	166313 ●
190	2,8	1,8	30		54	FZ/TR	5	■ ■	166302 ●
200	2,8	2,2	20		84	FZ/TR	5	■ ■	166303 ●
200	3,2	2,6	30	KNL	48	FZ/TR	5	■ ■	166304 ●
250	3,2	2,6	30	KNL	60	FZ/TR	5	■ ■	166305 ●
250	3,2	2,6	30	KNL	80	FZ/TR	5	■ ■	166306 ●
250	3,2	2,6	32	2/11/63	60	FZ/TR	5	■ ■	166307 □
250	3,2	2,6	32	2/11/63	80	FZ/TR	5	■ ■	166308 □
250	3,2	2,6	40	2/8/55	80	FZ/TR	5	■ ■	166309 □
				4/12/64					
275	3,4	2,8	40	2/9/55	72	FZ/TR	5	■ ■	166310 ●
				4/12/64					



Kapzagen van boven

Toepassing:

Voor kops-, kap- en afkortzagen.

Machine:

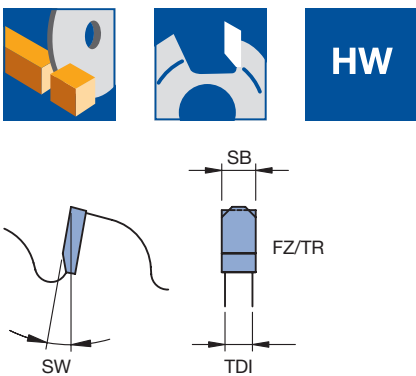
Kap- en verstekzagen.

Materiaal:

Profielen van NE-metaal of kunststof.

Technische informatie:

Door de negatieve spaanhoek bijzonder geschikt voor handbediende machines waarbij de zaag zich boven het werkstuk bevindt.



Cirkelzaagblad FZ/TR spaanhoek -5°

WK 462 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
160	2,5	1,8	20		56	FZ/TR	-5	■ ■	166350 ●
165	2,2	1,6	20		56	FZ/TR	-5	■ ■	166351 ●
180	3,2	2,6	20		42	FZ/TR	-5	■ ■	166352 ●
190	2,8	2,2	30		68	FZ/TR	-5	■ ■	166354 ●
200	3,2	2,6	30		60	FZ/TR	-5	■ ■	166356 ●
210	2,4	1,6	30		64	FZ/TR	-5	■ ■	166357 ●
210	2,8	2,0	30		60	FZ/TR	-5	■ ■	166358 ●
216	2,2	1,6	30		64	FZ/TR	-5	■ ■	166366 ●
216	3,0	2,4	30		64	FZ/TR	-5	■ ■	166359 ●
220	3,2	2,6	30		72	FZ/TR	-5	■ ■	166360 ●
225	2,6	1,8	30		68	FZ/TR	-5	■ ■	166361 ●
250	3,2	2,6	30	KNL	60	FZ/TR	-5	■ ■	166362 ●
250	3,2	2,6	30	KNL	80	FZ/TR	-5	■ ■	166363 ●
260	2,4	1,8	30	KNL	68	FZ/TR	-5	■ ■	166364 ●
275	3,2	2,6	30	KNL	88	FZ/TR	-5	■ ■	166365 ●



Droog zagen van ferrometalen - DryCut

Toepassing:

Voor het opdeel-, kap-, en formaatzagen.

Machine:

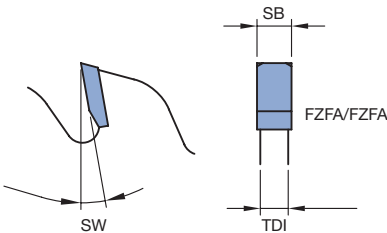
Kap- en verstekzagen, handcirkelzagen en tafelcirkelzagen.

Materiaal:

Hoekijzers en ijzeren strippen, pijpen, blik en staalprofielen, sandwichpanelen.

Technische informatie:

Let op: langzame aanvoer! Toerental reduceren! Bij het gebruik kunnen vonken ontstaan. Neem veiligheidsmaatregelen bij de afzuiging.



Cirkelzaagblad DryCut

WK 977 3

D	SB	TDI	BO	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm			°		
160	2,0	1,6	20	48	FZFA/FZFA	0	■	163529 ●
165	2,0	1,6	20	48	FZFA/FZFA	0	■	163530 ●
190	2,0	1,6	30	54	FZFA/FZFA	0	■	163531 ●
210	2,0	1,6	30	60	FZFA/FZFA	0	■	163532 ●
225	2,2	1,8	30	64	FZFA/FZFA	0	■	163533 ●
254	2,2	1,8	30	72	FZFA/FZFA	0	■	163534 ●
300	2,2	1,8	30	80	FZFA/FZFA	0	■	163535 ●
305	2,4	2,0	25.4	80	FZFA/FZFA	0	■	163536 ●
330	2,4	2,0	30	80	FZFA/FZFA	0	■	163537 ●
355	2,4	2,0	25.4	80	FZFA/FZFA	0	■	163538 ●
400	3,0	2,4	30	84	FZFA/FZFA	0	■	163539 ●



Formaatzagen in eindkwaliteit *Excellent* - GlossCut

Toepassing:

Voor het afkorten en op maat zagen.

Machine:

Handcirkelzagen en tafelzaagmachines.

Materiaal:

Transparante themoplasten (bijv. PMMA, PC), kunststof golfplaten (bijv. PVC), polymeer gebonden minerale materialen (bijv. Corian), aluminium composietplaten (bijv. Alucobond®). Profielen van NE-metaal of kunststof.

Technische informatie:

Speciaal ontwerp van het spaanvlak voor laag gegroefde en braamvrije snijvlakken en breekvrije snijranden. **Excellent** versie met gevulde laserornamenten om trillingen te dempen en het geluidsniveau te verlagen (vanaf D 210 mm).



Cirkelzaagblad GlossCut

WK 357 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm				
160	2,2	1,6	20		48	FZFA/FZFA		161008 ●
165	2,2	1,6	20		48	FZFA/FZFA		161009 ●
190	2,4	1,8	20		58	FZFA/FZFA		161010 ●
210	2,4	1,8	30		68	FZFA/FZFA		161011 ●
250	2,8	2,2	30	KNL	72	FZFA/FZFA		161012 ●

Andere afmetingen van GlossCut voor de afkort-, kap- en verstekzagen alsmede dubbele afkortzagen kunt u in het hoofdstuk „NE-metalen en kunststofbewerking“ vinden.



Op maat zagen universeel

Toepassing:

Voor universeel gebruik op bouwplaatsen.

Machine:

Bouwcirkelzagen.

Materiaal:

Bekistingshout en bouwhout met kleine beton- en metaalresten, houtwol (bijv. Heraklith), gipskarton en betonplaten, gasbeton, Styrodur, rond- en kanthout.

Technische informatie:

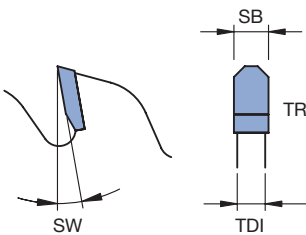
Body met ronde, gesloten vorm alsmede stabiele tandvorm en speciale hardmetaalsoorten voor de hoogste eisen in de bouw. Geluidsreducerende uitvoering.



Cirkelzaagblad TR voor bouwzagen

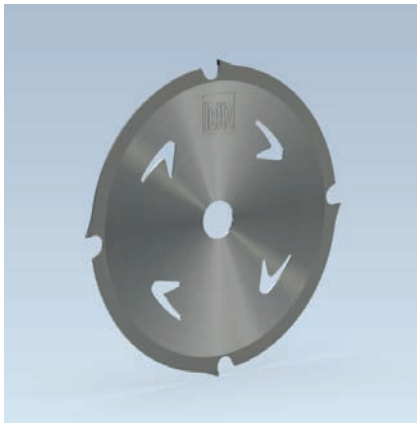
WK 123 2

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
350	3,5	2,5	30	KNL	24	TR	10		166025 ●
400	3,8	2,8	30	KNL	28	TR	10		166026 ●
450	4,0	3,0	30	KNL	32	TR	10		166027 ●
500	4,0	3,0	30	KNL	36	TR	10		166028 ●



1. Zagen

1.7 Handcirkelzagen / semi stationaire machines 1.7.6 Cirkelzaagblad voor vezelcementplaten



Op maat zagen van gevelpanelen *Excellent*

Toepassing:

Voor het afkorten en op maat zagen.

Machine:

Accu handcirkelzagen.

Materiaal:

Gips- en cementgebonden platen.

Technische informatie:

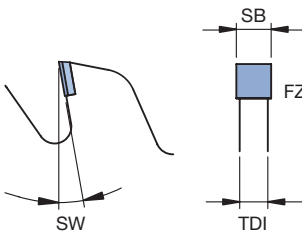
Smalle zaagsnede voor een laag stroomverbruik en een lange levensduur van de accu. DP opgelegd voor een lange standtijd. Body met koelgaten voor stofvrije snijvlakken.



Cirkelzaagblad, diamant uitvoering

WK 100 3 DP

D	SB	TDI	BO	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm			°		
160	2,2	1,6	20	4	FZ	5	■	190752 ●
165	2,2	1,6	20	4	FZ	5	■	190753 ●
190	2,2	1,6	30	4	FZ	5	■	190754 ●



Op maat zagen van gevelpanelen *Excellent*

Toepassing:

Voor het afkorten en op maat zagen.

Machine:

Tafel- en formaatzaagmachines, handcirkelzagen alsmede radiaal afkortzagen.

Materiaal:

Gips- en cementgebonden platen.

Technische informatie:

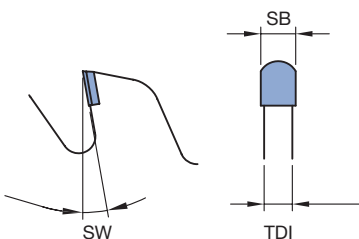
Robuuste tandvorm en DP-kanteling voor een lange standtijd. Speciaal ontwerp van het steunlichaam voor hoge stabiliteit.



Cirkelzaagblad, diamant uitvoering

WK 808 2 DP

D	SB	TDI	BO	NLA	Z	ZF	SW	WSS	ID
mm	mm	mm	mm	mm			°		
160	3,2	2,4	20		4	P	5	■	190302 ●
184	3,2	2,4	20		4	P	5	■	190696 ●
190	3,2	2,4	20		4	P	5	■	190303 ●
190	3,2	2,4	30		4	P	5	■	190745 ●
225	3,2	2,4	30		6	P	5	■	190304 ●
300	3,2	2,4	30	KNL	8	P	5	■	190305 ●



Reduceerring

Technische informatie:

Om het bestaande asgat van een zaagblad te reduceren kunnen reduceerringen gebruikt worden. Let op: bij de toepassing van een reduceerring moet er op gelet worden dat het cirkelzaagblad voldoende door de flens opgespannd wordt. Reduceerring in gekartelde uitvoering.

Reduceerring gekarteld

TB 100 0 02

D	BO	DIK	ID
mm	mm	mm	
20	16	1,0	061148 ●
20	16	1,6	061104 ●
30	20	1,4	061149 ●
30	25,4	1,8	061150 ●
32	30	1,8	061151 ●

Probleem	Mogelijke oorzaken	Maatregelen
Cirkelzaagblad slingert	- Body te dun.	Gereedschap met dikkere snijbreedte of kleinere diameter kiezen of de flensdiameter vergroten.
	- Onvoldoende zijdelingse tandoverstand ten opzichte van de body (cirkelzaagblad klemt in de zaagsnede, loopt warm, "gereedschapsspanning" gaat verloren).	Cirkelzaagblad met grotere, zijdelingse tandoverstand kiezen.
	- Vervuiling bij de flens.	Flens reinigen.
	- Afwijking in de evenwijdigheid van de flens.	Flens meten en corrigeren.
	- Schade aan de lagers van de motoras.	Lager van de motoras uitwisselen.
	- Tandsteek en spaanruimte te klein.	Cirkelzaagblad met grotere tandsteek kiezen.
	- Onbalans van het cirkelzaagblad.	Cirkelzaagblad balanceren.
	- Stompe zaagtanden.	Cirkelzaagblad naslijpen.
	- Onjuiste "gereedschapsspanning".	"Spanning" van het zaagblad corrigeren.
	Golvende zaagsnede	- Ongelijke tandhoogte of eenzijdig schuin geslepen.
- Zaagtanden hebben een ongelijke dikte.		Snijbreedte van het zaagblad controleren en corrigeren.
- Gereedschap is stomp, vuil.		Reinigen en slijpen van het zaagblad.
- Geleider is niet parallel aan de aanvoerrichting gepositioneerd.		Positionering controleren en afstellen.
- Eénzijdige belasting door het zagen van randen met boomschors.		Rand- en ruimercirkelzaagbladen gebruiken (evt. verspaners).
- Te lage snijsnelheid.		Zaagblad met een grotere diameter gebruiken of het toerental verhogen.
- Onjuiste "gereedschapsspanning".		"Spanning" van het zaagblad corrigeren.
Gereedschap klemt in de zaagsnede	- Uitsparing in de inlegplaat van de machine te groot, ontoereikende spaanafvoer en daardoor klemmen in de zaagsnede.	Nieuwe inlegplaat met aangepaste uitsparing gebruiken.
	- Te klein spouwmes.	Spouwmes wisselen.
	- Spaanruimte van de zaagtanden te klein.	Cirkelzaagblad met grotere spaanruimte kiezen.
Gebogen zaagsnedes bij het op maat zagen van plaatmateriaal	- Eénzijdig geslepen cirkelzaagblad.	Cirkelzaagblad slijpen en instelling van de slijpmachine corrigeren.
	- Hars en vuil in de aanvoerrollen.	Aanvoerrollen reinigen en indien nodig naslijpen.
	- Dikte verschil in het hout.	Corrigerende maatregelen door de klant noodzakelijk.
	- Eénzijdig te hoge snijkrachten.	Snijkrachten optimaliseren.
	- Versleten geleiding van de transportband.	Geleiding controleren en nastellen.
	- Werkstuk kort en ongelijk.	Minimale werkstuklengte volgens aanwijzing van de machineproducent aanhouden.
	- Bewerking van korte delen en transport werkstuk na werkstuk.	Opletten op hoekig afgekorte werkstukken.

Probleem	Mogelijke oorzaken	Maatregelen
Maat afwijking van horizontaal gezaagde lamellen	- "Zaagbladspanning" niet geschikt voor horizontaal gebruik.	"Zaagbladspanning" controleren.
	- Gereedschap heeft een sterke vervuiling van hars en draait warm door wrijving in de zaagsnede.	Zaagblad reinigen en afstomping controleren.
	- Spouwmes dikte en positie zijn niet op de lamellenmaat en zaagbladsnijbreedte aangepast.	Spouwmesafmeting overeenkomstig de snijbreedte van het cirkelzaagblad gebruiken. Spouwmespositie aanpassen op de lamellenbreedte.
Uitbreuk in tweezijdig beplakte werkstukken bij bewerking zonder voorritssaggregaat	- Zaagblad overstand boven werkstuk te klein of te groot.	Zaagblad overstand controleren en instellen.
	- Tandvorm of aantal tanden voor deze toepassing niet geschikt.	Een voor de toepassing geschikt zaagblad uitkiezen.
	- Zaagblad vertoont te grote afwijkingen.	Zaagblad door Leitz laten controleren.
	- De gebruikte flens op de machine voldoet niet aan de richtlijnen voor flensdiameter en planloop toleranties.	Flensen controleren en indien nodig reinigen. Bij onjuiste verhouding D/FLD deze door aanpassing van de FLD corrigeren.
Uitbreuk aan de toplaag van platen bij pakkeetsgewijs zagen	- Gereedschap stomp.	Hoofdcirkelzaagblad laten slijpen.
	- Drukbalken kunnen ongelijke werkstukken niet vlak op elkaar drukken.	Drukkracht van de drukkalken controleren.
Uitbreuk aan de zijde van uittreden bij pakkeetsgewijs zagen	- Snijbreedte van het ritszaagblad voor het gebruikte hoofdzaagblad te klein.	Snijbreedte van het ritszaagblad aanpassen op het hoofdzaagblad.

1. Zagen

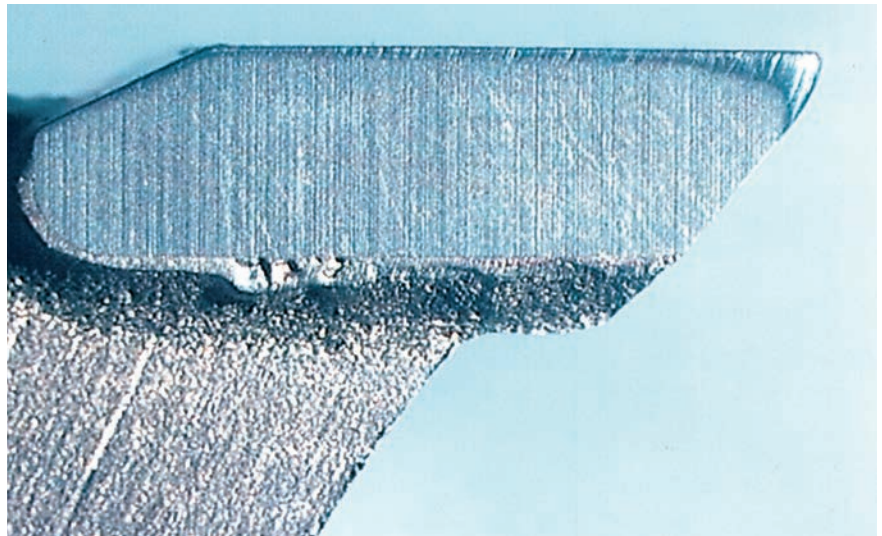
Slijtage verschijnselen bij hardmetaal snijkanten en gereedschappen

Snijkant afronding

Mechanische en chemische slijtage zorgt voor afronding van de snijkant van hoofdsnijtanden en ruimertanden van een zaagblad.

De chemische slijtage is in nat massief-hout (bijv. de eerste opdeling van hout bij hoge houtvochtigheid) nagenoeg hetzelfde als de mechanische slijtage.

Door de toepassing van HW soorten met speciale bindmiddelen kan deze chemische slijtage gereduceerd worden. In de houtbewerking wordt overwegend droog hout gebruikt. Bij dit materiaal is mechanische slijtage de grootste slijtagecomponent.



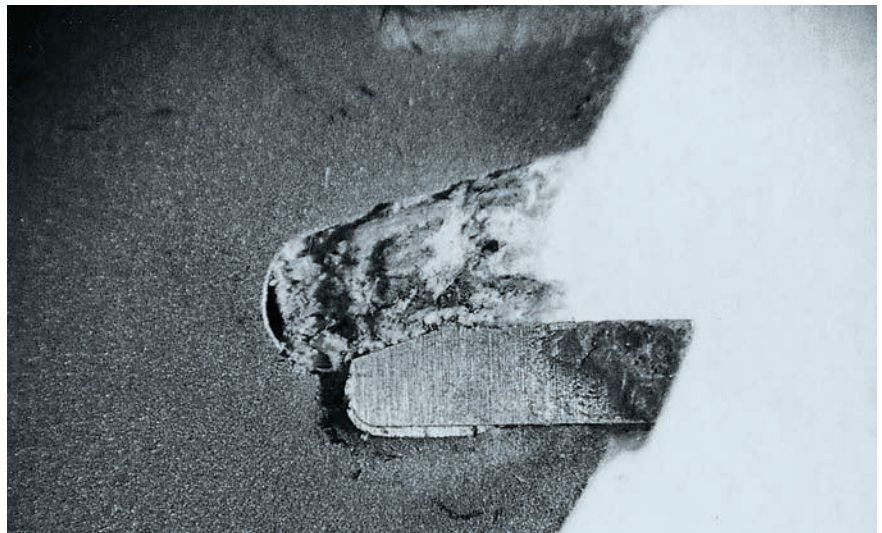
Afgestompte hardmetaal cirkelzaagblad tand.

Snijkant uitbreuk en tandbreuk

Harde vervuiling in het werkstuk heeft een uitbreuk van de snijkant tot gevolg. Daarmee verslechtert de snijkwaliteit bij een gelijktijdige verhoging van de benodigde verspaningskrachten. Minerale bestanddelen in plaatmateriaal zijn een vaak voorkomende oorzaak van snijkant uitbreuk.

Bij sterke toename van aanvoer- en snijkrachten door afgestompte snijkanten bestaat de mogelijkheid dat stukken van snijplaten uitbreken.

Te hoge tandaanvoer kan tot verstopping van de spaanruimte van de zaag leiden met als gevolg mogelijke tanduitbreuk en zelfs breuk van een deel van de body.



Vervuilde spaanruimte.

Scheurvorming in de body

Trillingen ontstaan door hoge belasting van de snijkant en de body (bijvoorbeeld door afstomping, grotere tandaanvoer of eenzijdige belasting). In het bereik van dempings- en stabiliteitsleuven is het mogelijk dat er trillingsscheurtjes ontstaan.

Te grote eenzijdige belasting, bijvoorbeeld bij kantzagen, kan zelfs leiden tot afbreken, scheuren of knappen van het zaagblad.



Scheurtje in de body.

1. Zagen

Slijtage verschijnselen bij diamant snijkanten en gereedschappen

Snijkant afronding bij DP

Mechanische slijtage door de bewerking van homogene materialen zorgt voor afronding van de snijkant van hoofd- en ruimertanden. Bij de bewerking van bepaalde plaatmaterialen kunnen naast afronding ook nog kleine uitbreuken door vervuiling van het werkstukmateriaal ontstaan.

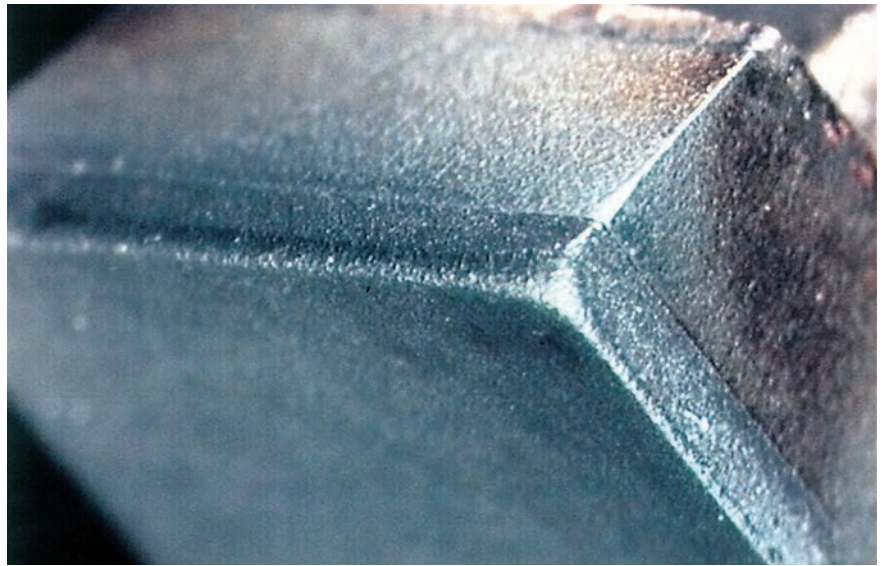
De afronding van de ruimertanden leidt tot een daling van de standtijd en een slechtere bewerkingskwaliteit dan wel de kwaliteit van de snijkanten.

Maatregelen:

- Extra, zijdelings eroderen aan de tandflanken.

Gevolgen:

- Minder zijdelingse tandoverstand.
- Verlies in snijbreedte.
- Hogere slijpkosten.



Afgestompte diamant cirkelzaagblad tand.

Snijkant uitbreuk en tandbreuk

Harde, minerale of metalen vervuiling leidt tot uitbreuk van de snijkanten en daarmee tot een vermindering van de kwaliteit van de zaagsnede.

Uitbreuk van de snijkanten kan ook veroorzaakt worden door rondvliegende spanen (te geringe afzuiging).

Grote afstompingen alsmede uitbreuk van de snijkanten leiden tot hoge snijkrachten of in extreme gevallen tot scheurvorming in het hardmetaal grondmateriaal.

De toestand van de snijkanten en body dient regelmatig gecontroleerd te worden. Als de standtijd bereikt is, moeten de gereedschappen vakkundig nageslepen worden.



Uitgebroken diamant (DP) snijkant.

Aanvraag-/bestelformulier speciaal gereedschap – zagen

Klantgegevens: Debiteurennr:

Aanvraag Levertijd: (niet bindend) KW
 Bestelling

Bedrijf: _____
 Straat: _____
 Plaats: _____
 Land: _____
 Tel./Fax: _____
 Contactpersoon: _____
 Handtekening: _____

Datum: _____
 Aanvraag/opdrachtnr.: _____
 Gereedschap ID: (indien bekend) _____
 Aantal: _____

Werkstukmateriaal: (naam, soort en bewerking zie keuzelijst)

Soort: _____
 Bewerking: _____
 Zaaghoogte: _____ mm
 Zaagwijze: enkel
 pakket
 Zaagkwaliteit: grof (ruw)
 fijn (zaagkwaliteit)
 fijnst (eindkwaliteit)
 Voor massiefhout: langs
 kops
 Plaatmateriaal: opdelen
 schulpen

Machine

Producent: _____
 Type: _____
 Bouwjaar: _____
 Toerental: _____ min⁻¹
 Aanvoer: MAN (handaanvoer)
 MEC (mechanische aanvoer)
 Aanvoersnelheid: _____ m min⁻¹
 Flensdiameter: _____ mm
 Motorvermogen: _____ kW
 Zaagrichting: tegenloop (GGL)
 gelijkloop (GLL)

Gereedschap: (verplicht invullen)

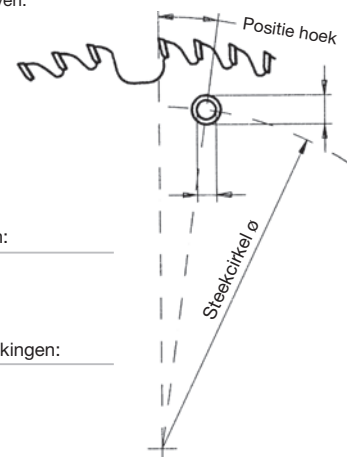
Diameter: _____ mm
 Snijbreedte: _____ mm
 Asgat: _____ mm
 Spiebaan/dubbele spiebaan: _____ mm
 Pengaten:
 Gebruik: enkel
 set
 Snijstof: ST (Stellite™)
 HW (HM)
 DP (DIA)

(Invullen als de uitvoering van het zaagblad bekend is)

Aantal tanden: _____
 Tandvorm: _____
 Dikte van de body: _____ mm
 Vorm van de body (volgens tekening): _____ (nr. opgeven)
 Extra elementen in de body (volgens tekening): _____ (nr. opgeven)

Standaard uitvoering:
 Geluidsarme uitvoering: met laserornamenten UT
 met folie
 Draairichting: linksloop (LL)
 (volgens tekening) rechtsloop (RL)
 Getrapte body: Naafdiameter: _____ mm
 Naafdikte: _____ mm
 Naafkant: zijde 1
 zijde 2

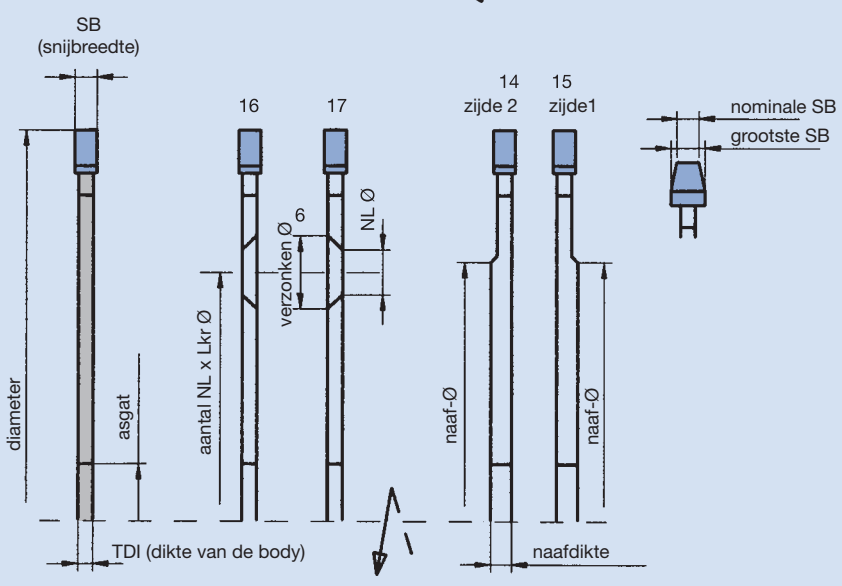
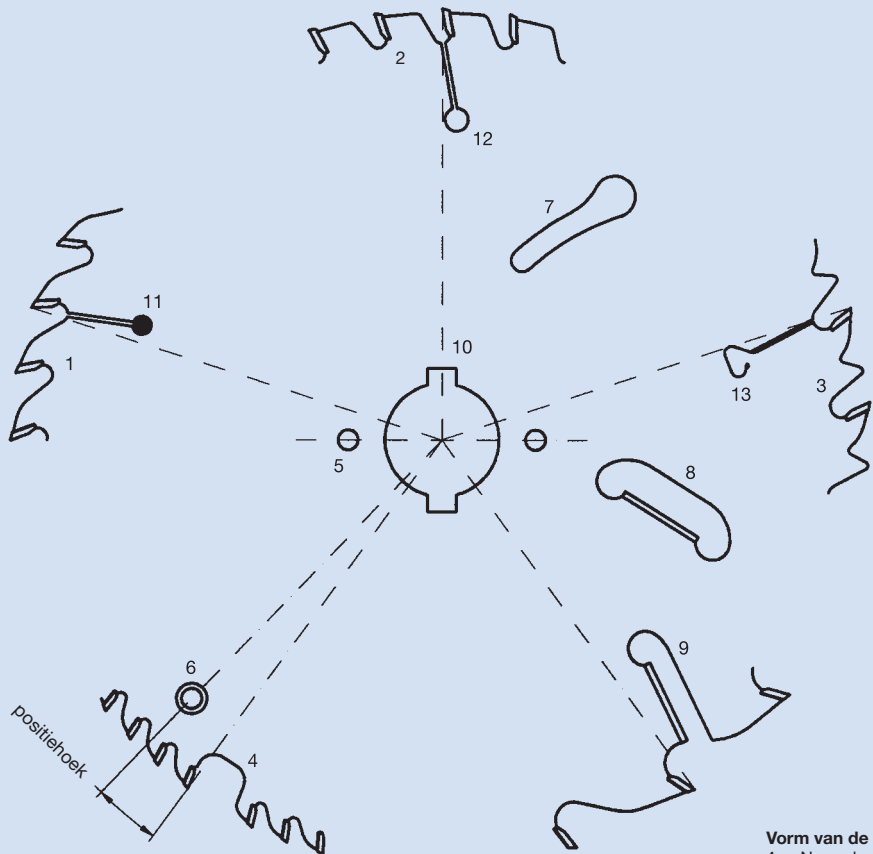
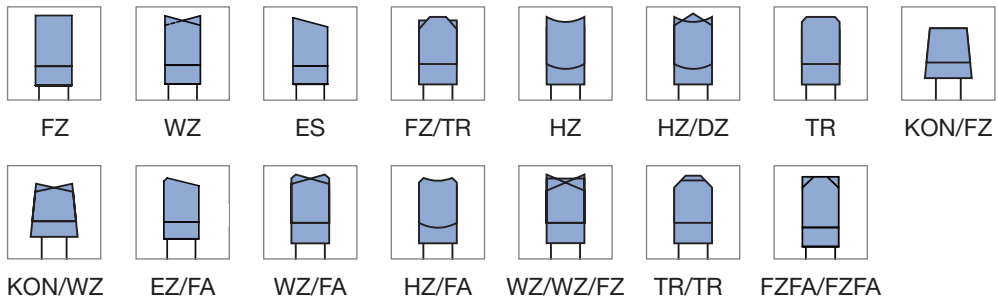
Pengaten en tand onderbrekingen: in de schets aangeven.



Aantal pengaten: _____

Aantal onderbrekingen: _____

Tandvormen:

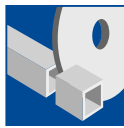


- Vorm van de body:**
- 1 Normale vorm
 - 2 Rondvorm
 - 3 Afwijzer
- Onderbrekingen:**
- 4 Tandonderbreking
- Pengaten:**
- 5 Pengat
 - 6 Verzonken pengat
- Elementen in de body:**
- 7 Koelelement
 - 8 Ruimer met HW-snijder binnenzijde
 - 9 Ruimer met HW-snijder buitenzijde
 - 10 Spiebaan of dubbele spiebaan
- Spannings sleuf:**
- 11 Spannings sleuf vorm A gevuld
 - 12 Spannings sleuf vorm A
 - 13 Spannings sleuf vorm D
- Naaflijging:**
- 14 Naaflijging kant 2
 - 15 Naaflijging kant 1
- Draairichting:**
- 16 Rechtsdraaiend
 - 17 Linksdraaiend

Toelichting van pictogrammen



Zagen
dunne zaagsnede



Zagen hol
metaal



Zagen
horizontaal



Zagen dwars
metaal



Zagen
langs



Ritsen
verspanen



Zagen
dwars



Groeven
horizontaal,
verticaal



Zagen
universeel



Opgelegd
gereedschap



Ritsen
zagen



Low Noise

Geluidsreducerend



Ritsen
pakketsgewijs
zagen



Hardmetaal



Zagen
hol



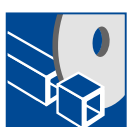
Polykristallijne
Diamant
(PKD)



Zagen enkel
kunststof



Zagen pakketsgewijs
kunststof



Zagen hol
transparant kunststof

