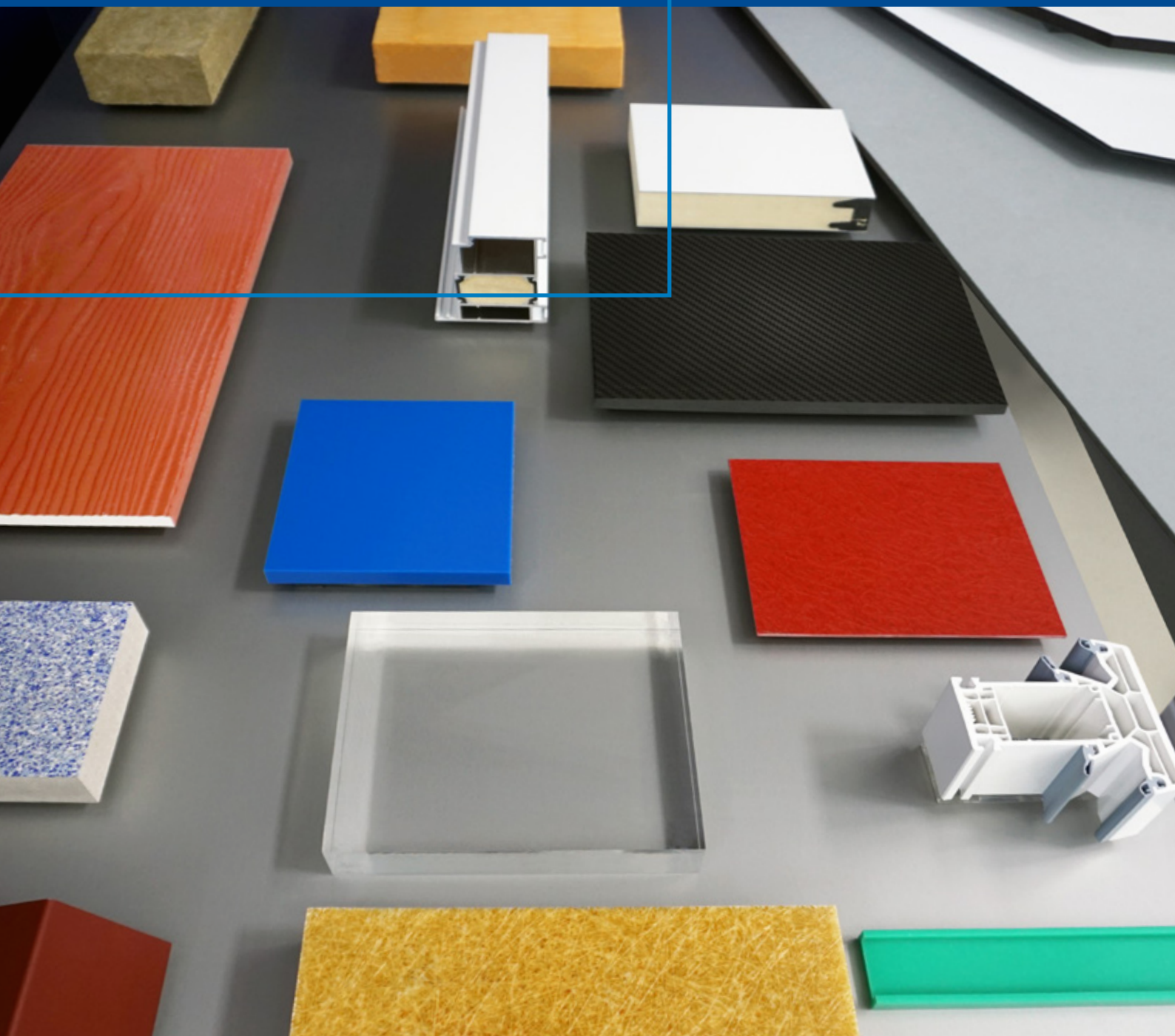


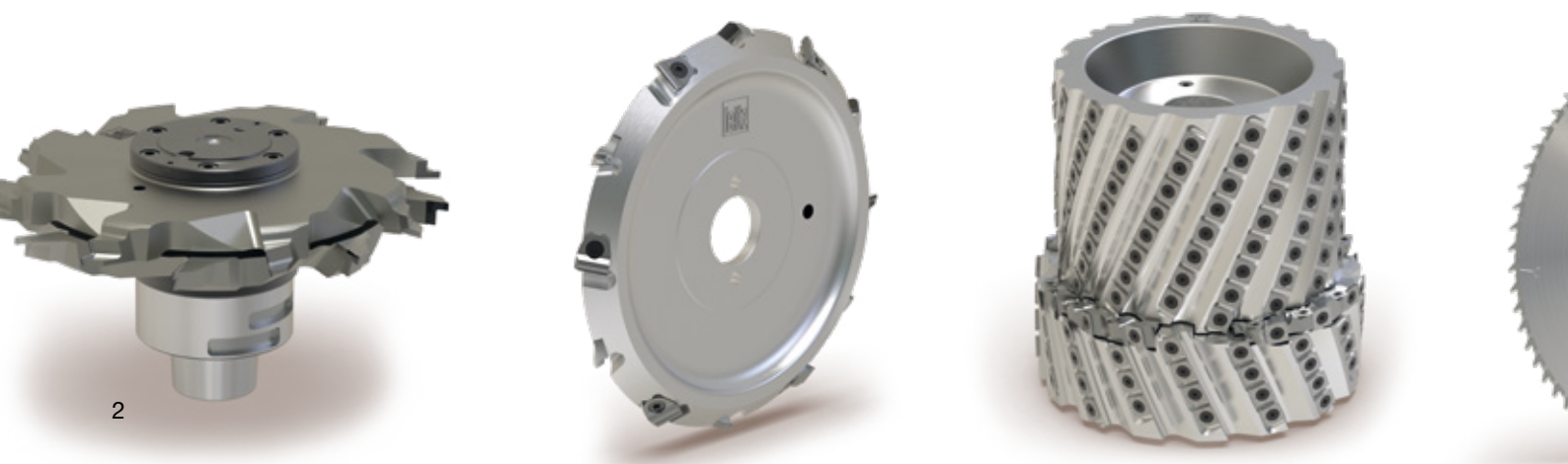
# Advanced Materials

Bearbeitungs- und Prozesslösungen  
für Spezialisten



# Inhalt

Vorwort	3
Fassaden & Dämmstoffe	4
Aluminium	14
Kunststoffe	16
Leichtbau- & Composite-Werkstoffe	18
Leitz Service	20
Leitz weltweit	22



# Vorwort

**Advanced Materials – ein Begriff, der sich in zahlreichen Produkten widerspiegelt. So alltäglich diese Produkte sind, so herausfordernd ist deren Herstellung.**

Für die produzierenden und verarbeitenden Industrien ist genau dieser Aspekt von entscheidender Bedeutung, was sie zu absoluten Spezialisten macht. Je spezieller das Wissen um diese Materialien sowie um deren Produktion und Verarbeitung ist, desto höher werden die Anforderungen an die eingesetzten Werkzeug- und Bearbeitungslösungen. Vor allem mit Blick auf bestehende Qualitätsvorgaben ist die ganzheitliche Betrachtung von Werkzeuglösungen, technischen Gegebenheiten und Prozessabläufen die Voraussetzung für wirtschaftlichen Erfolg. Nachhaltig gesichert wird dieser Erfolg allerdings nur durch den Einsatz individuell angepasster Technologie- und Dienstleistungskonzepte.

Für Leitz steht vor allem der Erfolg seiner Kunden und eine langfristige Partnerschaft im Fokus. Als führender Anbieter technisch hochwertiger Werkzeuglösungen ist es unser erklärtes Ziel, die Effizienz, Produktivität, Qualität und Nachhaltigkeit beim Kunden zu steigern. Möglich wird dies durch unsere mehr als 140-jährige Erfahrung in der Werkzeugherstellung und durch das besonders tiefe Wissen um die Bedürfnisse des Marktes und der Anwender. All das und ein weltweites Leitz Service-Netzwerk mit über 100 eigenen Servicestationen sowie unser zertifiziertes Qualitätsversprechen machen Leitz zum Partner für Ihren Erfolg.



# Fassaden & Dämmstoffe

Bearbeitung von Faserzement-Werkstoffen

## Historischer Werkstoff, modern bearbeitet

**Egal ob für Fassadenverkleidung, Dacheindeckung oder Innenausbau – Faserzement-Werkstoffe sind seit über 100 Jahren die erste Wahl, wenn es um Brandschutz, Witterungsbeständigkeit und Langlebigkeit geht.**

Mit dem Wissen um Prozesse und Fertigungsschwerpunkte bietet Leitz individuelle Produktlösungen, inklusive modernster Absaugtechnologien, für die zeitgemäße und hochwertige Bearbeitung von Faserzement-Werkstoffen.

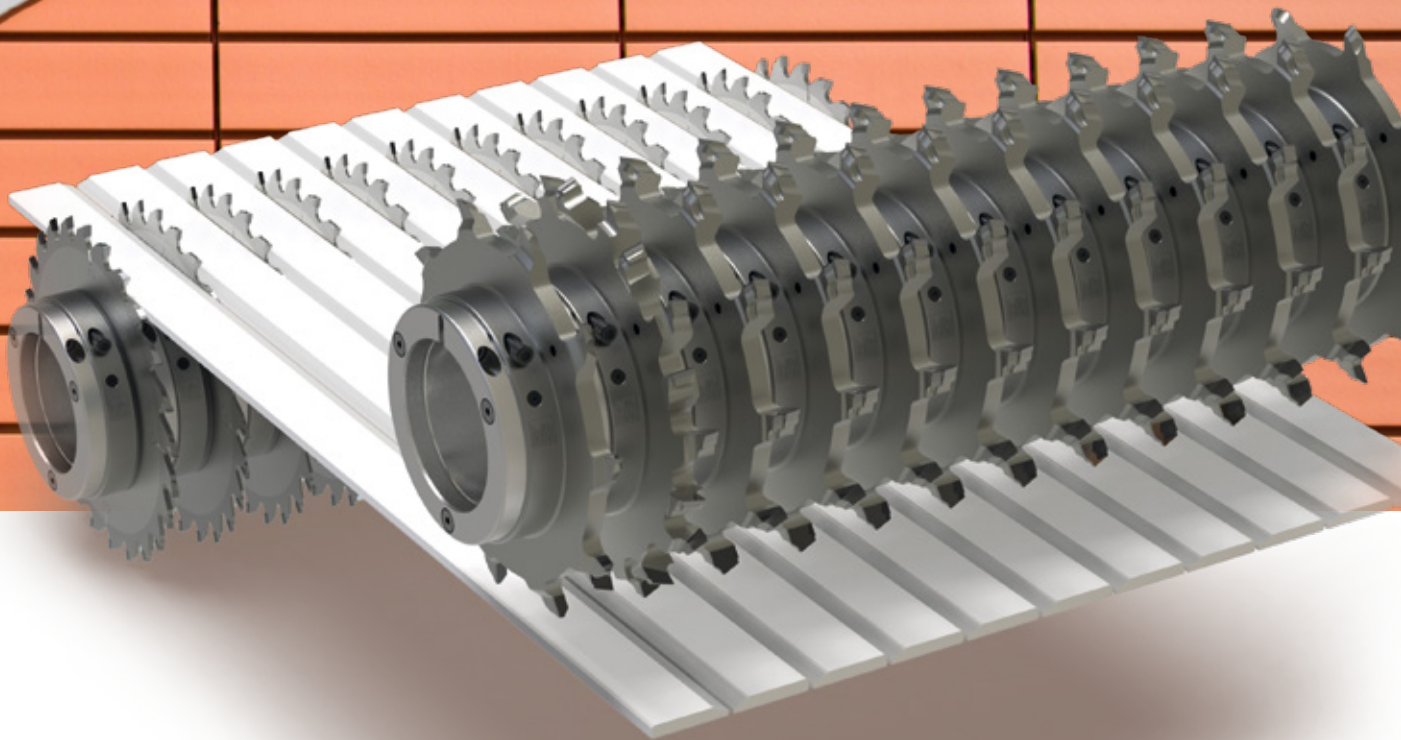
## Formatieren & Nuten

CNC-Bearbeitung von Faserzement-Platten

Vor allem bei kleinen Losgrößen oder individuellen Formgebungen bietet die Bearbeitung auf CNC-Bearbeitungszentren Vorteile. Leitz bietet in seinem umfangreichen Standardprogramm auch Werkzeuglösungen für die effiziente Bearbeitung auf CNC-Maschinen.







## Trennen & Profilieren

Trennen und Profilieren von Faserzement-Werkstoffen in Perfektion

Ob im Durchlaufverfahren auf Sonder- oder Standardmaschinen – Leitz bietet ein tiefgreifendes Wissen rund um die Fertigungsverfahren zur effizienten Gestaltung von Produktionsprozessen. Je nach Kundenanforderung werden so individuelle Werkzeuglösungen geschaffen, die einen deutlichen Mehrwert bei der maschinellen Bearbeitung von Faserzement-Werkstoffen bieten.



### Höchste Produktivität

Für die Bearbeitung von Faserzementplatten auf einem CNC-Bearbeitungszentrum im Nestingverfahren wurde bisher ein DP Schaftfräser Z 2 eingesetzt. Durch den Einsatz des Leitz Oberfräasers Diamaster

PRO Z 3+3 konnte der Bearbeitungsprozess hinsichtlich Bearbeitungsgeschwindigkeit, Produktionsmenge und Betriebskosten deutlich optimiert werden.

Das Ergebnis: höhere Stückzahlen bei geringeren Kosten!

### IHRE VORTEILE

- 100 % Erhöhung des Vorschubs
- 50 % mehr Laufmeter
- 50 % weniger Betriebskosten

# Fassaden & Dämmstoffe

Bearbeitung von Alu-Verbundplatten

## Lösungen für mehr Qualität & Leistung

**In Architektur, Industrie und Fahrzeugbau werden Alu-Verbundplatten häufig dann eingesetzt, wenn besondere Anforderungen an die Stabilität und Formbarkeit von Bauelementen, an die Beständigkeit von Oberflächen oder an die Gewichtsreduktion gestellt werden. Dass dabei Platten in unterschiedlichster Form, Größe und Beschaffenheit zum Einsatz kommen, macht die Bearbeitung dieser Materialien in vielen Fällen zu einer wahren Herausforderung.**

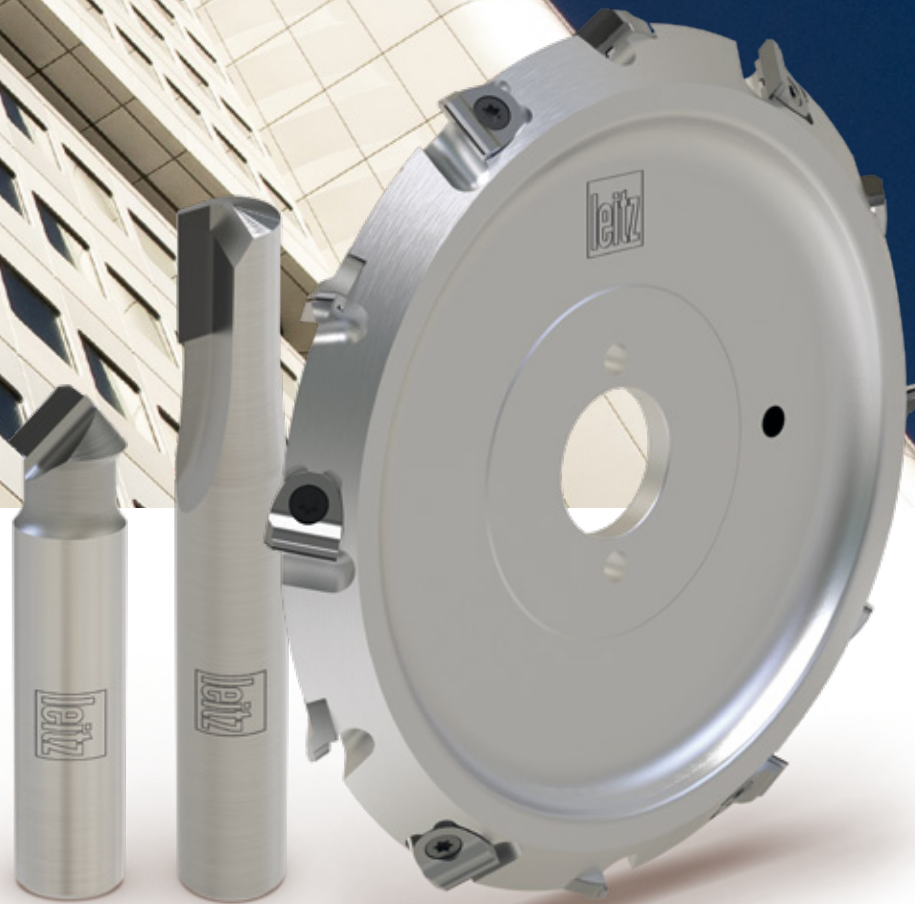
Das Leitz Werkzeugprogramm für die Bearbeitung von Alu-Verbundplatten überzeugt durch seine Vielseitigkeit sowie durch die hohe Qualität und Leistungsfähigkeit.

## Formatieren

Schnitt für Schnitt zum Fertigteil

Ob Schafffräser oder Kreissägeblatt – je nach Fertigungsmenge und Individualisierungsgrad kann der Anwender abwägen, welches das optimalere Bearbeitungsverfahren auf CNC-Bearbeitungszentren ist. Leitz bietet mit seinem breiten Produktprogramm für beide Verfahren Lösungen, die durch Qualität, Performance und Produktivität überzeugen.





## V-Nut-Fräsen auf CNC-Bearbeitungszentren

Perfekte Falkanten sind das A und O

In puncto Formgebung sind Alu-Verbundplatten bis zu einem gewissen Grad sehr flexibel. Eine perfekte Optik setzt eine definierte Falkante voraus. Um das Abkanten und Falten der Alu-Verbundplatten sicher und fehlerfrei zu gewährleisten, ist eine perfekte V-Nut Voraussetzung. Hierbei liegt das Wissen im Detail der Ausführung der Nut und des Werkzeugs.



### Mehr Effizienz

Bei der Herstellung von Alu-Verbundplatten kommt für den CNC-Zuschnitt des fertigen Plattenmaterials ein spezielles Kreissägeblatt von Leitz zum Einsatz. Hohe Laufruhe und eine besondere Schneidengeometrie machen die Schnittkanten derart perfekt, dass keinerlei Nacharbeit nötig wird. Zusätzlich ist die Eintauchtiefe des Werkzeuges mit rund 0,2 mm so gering, dass die darunterliegende Opferplatte deutlich weniger verschleißt.

Das Ergebnis: merkbar kürzere Fertigungszeiten und weniger Folgekosten!

### IHRE VORTEILE

- Weniger Ausschuss und Nacharbeit
- Perfekte Schnittqualität
- Kurze Fertigungszeiten
- Schonung der Opferplatte
- Lange Lebensdauer



# Fassaden & Dämmstoffe

Bearbeitung von Dämmstoffplatten XPS, EPS & PU-Hartschaum

## Dämmwerkstoffe mit dem gewissen Etwas

**Die Anwendungsgebiete für geschäumte Dämmstoffe sind vielfältig und reichen von der Dach- und Fassadendämmung über die Perimeterdämmung bis hin zur Trittschalldämmung. Die Vielfalt der Anwendungsarten, der Zusammensetzungen, der Materialstärken oder der Druckfestigkeiten stellen die produzierenden und verarbeitenden Betriebe vor Herausforderungen, wenn es darum geht, perfekte Ergebnisse zu erzielen.**

Leitz bietet in seinem Produktprogramm bewährte Werkzeugsysteme, die in ihrer Performance überzeugen und flexibel an unterschiedliche Produkthanforderungen angepasst werden können.

## Planen & Dickenkalibrieren

Gleichmäßigkeit ist Trumpf

Beim Planen und Dickenkalibrieren werden Oberfläche und Endstärke der Schaumwerkstoffe definiert. Unterschiedliche Qualitätsstufen für Bau- und Industrieanwendungen, wie zum Beispiel für Außendämmung oder Badgestaltung, erfordern unterschiedliche Qualitätsstufen in der Bearbeitung. Vor allem die gleichmäßige optische Struktur des Endproduktes ist hier für die ideal verlaufende Weiterverarbeitung besonders wichtig.





## Längs-, Quer- & Mittelschnitt-Bearbeitung

Seitenbearbeitung von Hartschäumen in Perfektion

Glatte Kanten, Stufenfalze, Nut- und Feder-Verbindungen – diese Profilarten sind die gängigsten Arten, wie Hartschaumplatten mit entsprechenden Profilen und Formen ausgestattet werden können. Vom bewährten Werkzeug mit Hartmetall-Bestückung, über das gewichtsoptimierte Wechselmessersystem CentroFix oder das hochproduktive System mit Kreissägeblättern, bis hin zum top modernen HeliCut Werkzeug mit Wechselplatten.



Das CentroFix System ist mit seinen Wechselmessern sehr servicefreundlich und erzeugt eine sehr hohe Oberflächengüte in nahezu allen XPS und EPS Schäumen.



Das HeliCut System ist ideal zur Seitenbearbeitung von Dämmstoffplatten.



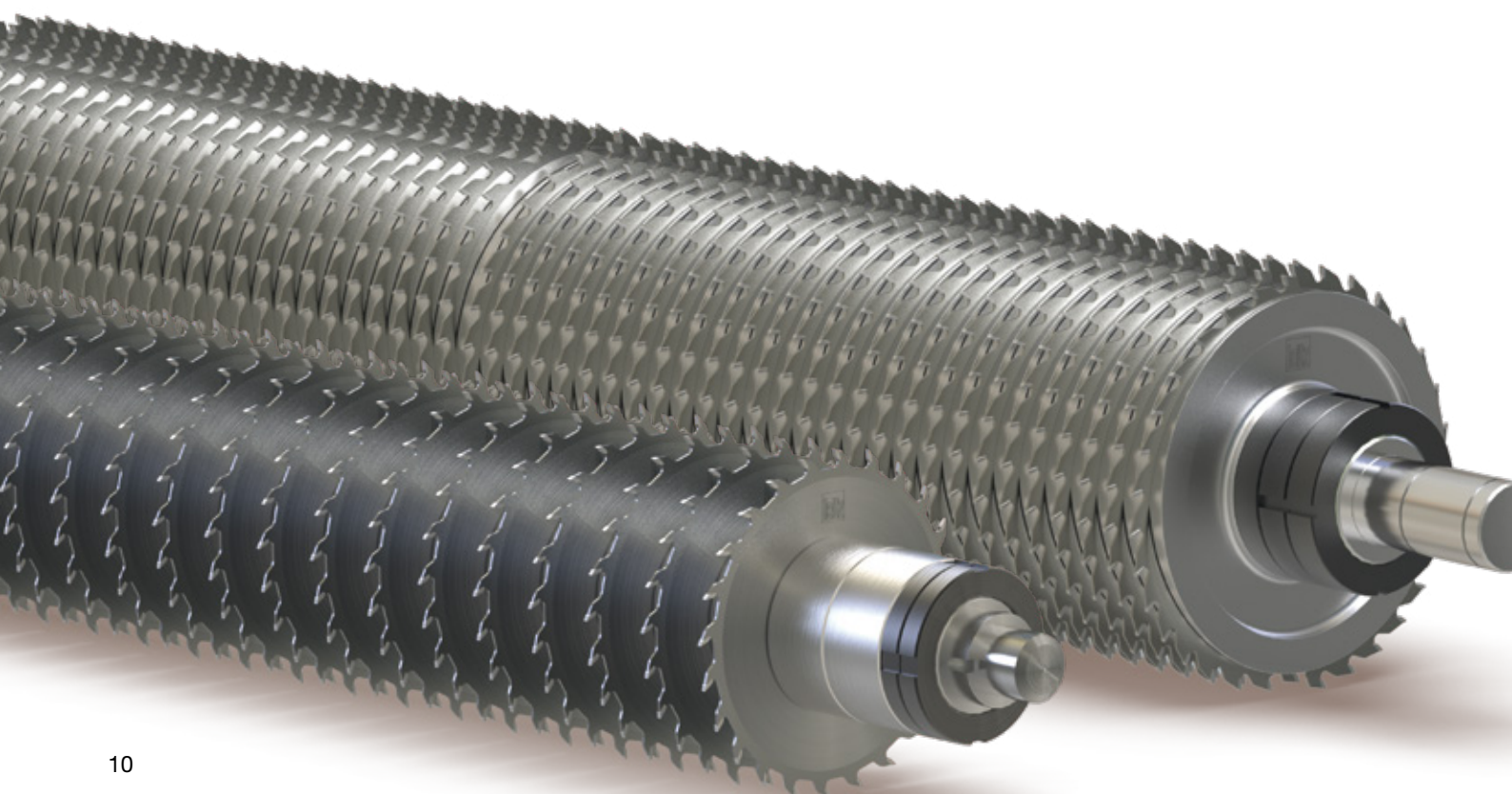
# Fassaden & Dämmstoffe

Bearbeitung von Dämmstoffplatten XPS, EPS & PU-Hartschaum

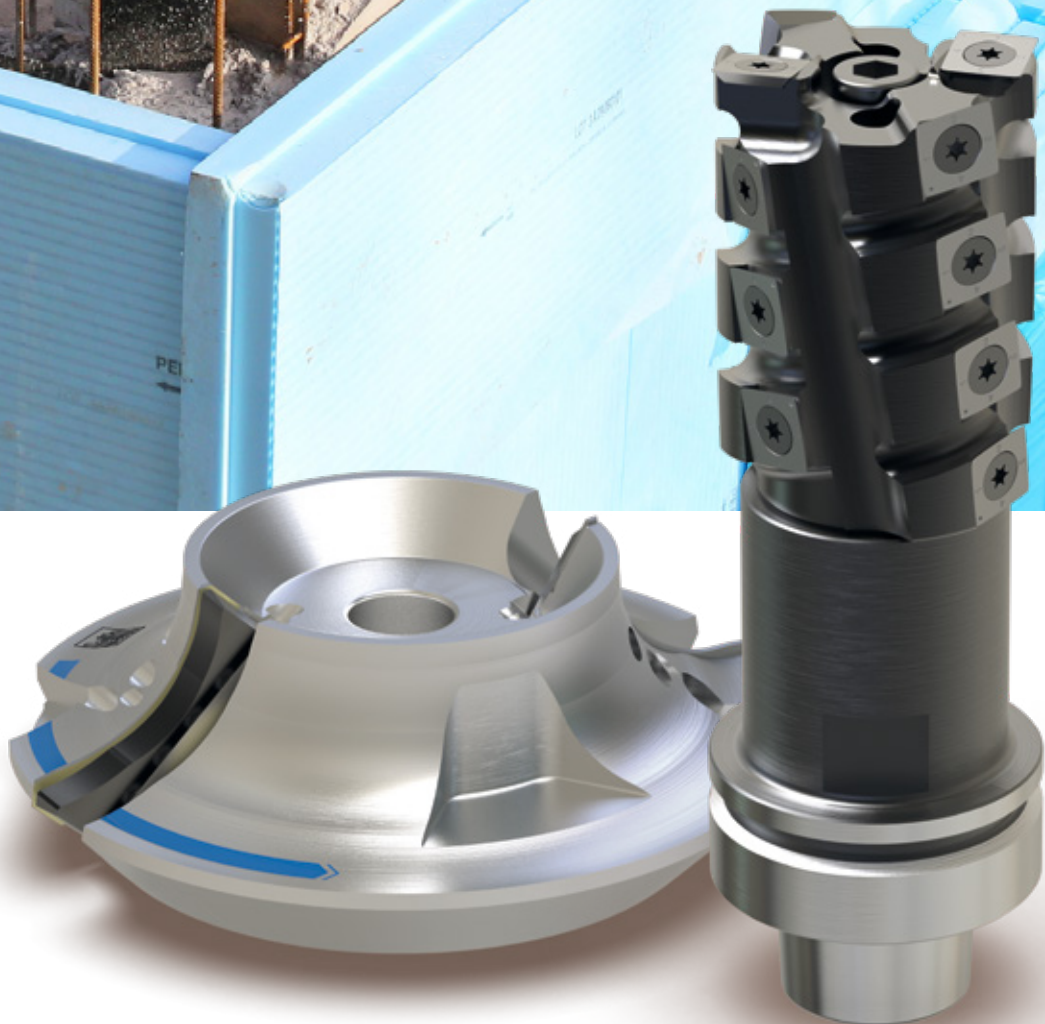
## Nuten, Formfräsen, Schreddern

Vom Halbzeug zum individuellen Produkt

Für die nachfolgende Bearbeitung, wie beispielsweise das Einbringen von Nuten, das Fräsen von Dekorformen oder auch die Wiederaufbereitung anfallender Restmaterialien in den Herstellungsprozess, werden je nach Anforderung und Prozessauslegung individuelle Werkzeuglösungen benötigt, welche die sogenannte Folgebearbeitung schnell und kostenorientiert ermöglicht. Leitz bietet hier mit seinem besonders tiefen Prozess- und Material-Know-how die Möglichkeit, leistungsfähige und ergebnisorientierte Werkzeuglösungen für jeden Anspruch zu finden.







## CNC-Bearbeitung

„Wenn’s klappt, dann mit HeliCut“

Als Spezialistenwerkzeug zeigt der HeliCut Kopiermesserkopf hervorragende Bearbeitungsergebnisse in Materialien wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), extrudiertem Polystyrol-Hartschaum (XPS) und Polyethylenterephthalat (PET). Die große Stärke dieses Kopiermesserkopfes, neben der hohen Bearbeitungsqualität des HeliCut-Systems, ist die hohe Produktivität: höchste Zerspanleistung, hohe Vorschübe, keine Aufschmelzungen und kleine leicht zu entsorgende Späne.



### Höchste Qualität

Beim Dickenkalibrieren hochwertiger Dämmstoffplatten ist die CentroFix Plus Messerwelle von Leitz die erste Wahl. Bei der Auslieferung ist das Werkzeug bereits feingewuchtet und kann dank spezieller Wuchtsegmente auf der Maschine individuell nachjustiert werden. Schwingungen auf die Welle von Seiten der Maschine werden dadurch reduziert.

Das Ergebnis: perfekte Oberflächen beim Planen!

### IHRE VORTEILE

- Perfekte Schnittqualität
- Lange Lebensdauer
- Bewährte Hobeltechnologie
- Verringerte Rüstzeiten



# Fassaden & Dämmstoffe

Bearbeitung von Mineralwolle

## Stein- & Glaswolle als idealer Dämmstoff

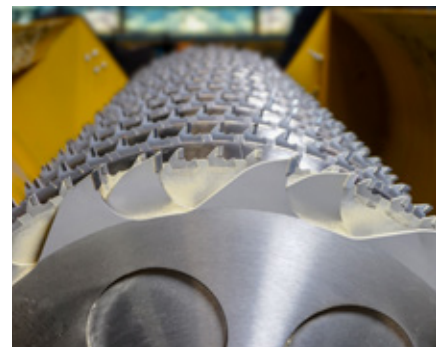
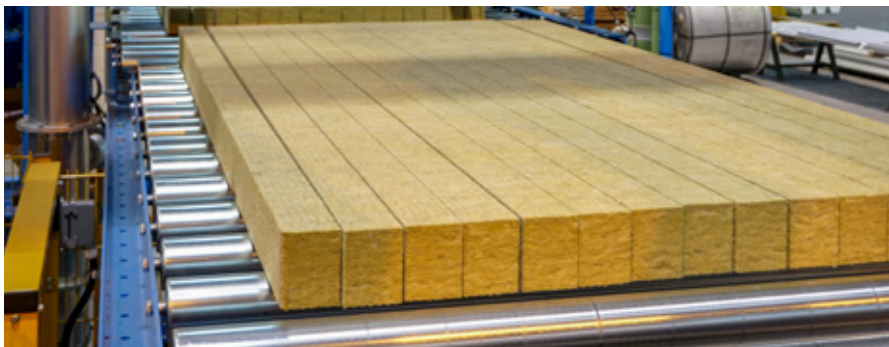
**Mit der Umsetzung der Klimaschutzverordnung steigen die Anforderungen an das energetische Bauen und Sanieren. Gleichzeitig verändern sich die Materialien, welche bei der Dämmung von Gebäuden zum Einsatz kommen und die Anforderungen an ihre Materialeigenschaften. Logischerweise müssen sich auch die Technologien zur Bearbeitung dieser Materialien den Gegebenheiten anpassen.**

Leitz Werkzeuglösungen für die Längs- und Querbearbeitung von Erzeugnissen aus Mineralwolle überzeugen durch ihre hohe Produktivität und tragen zum Umweltschutz in der gesamten Prozesskette bei.

## Formatieren, Profilieren & Bohren

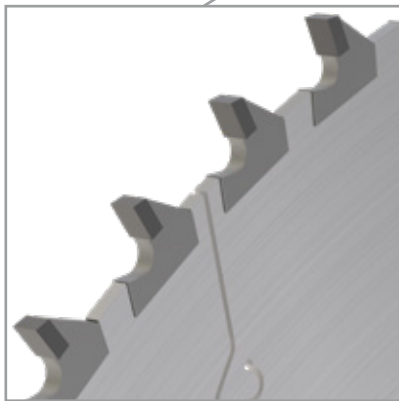
Dichte als bestimmendes Kriterium

Durch die extrem abrasiven Eigenschaften von Stein- und Glaswolle werden für deren maschinelle Bearbeitung Werkzeuglösungen vorausgesetzt, die je nach Dichte und Zusammensetzung des zu bearbeitenden Materials auch im Langzeiteinsatz perfekte Ergebnisse erzielen. Somit liegt die Herausforderung beim Zuschneiden, Profilieren oder auch Bohren stets darin, die Lebensdauer und Leistungsfähigkeit der verwendeten Werkzeuge maximal auszuschöpfen und damit den Gesamtprozess möglichst effizient zu gestalten.



Nicht nur die Zähne, sondern auch der Spanraum der spanraumgeschützten Kreissägeblätter sind aus Vollhartmetall und verhindern somit effektiv das Auswaschen des Tragkörpers. Daraus resultiert ein Maximum an Werkzeuglebensdauer.





Zahn und Spanraum aus Hartmetall.



### Zuverlässigkeit

Beim Sägen von Mineralwolle ist die hohe Abrasivität des Materials für den schnellen Verschleiß des Werkzeuges verantwortlich. Bei spanraumgeschützten Kreissägeblättern verhindert der Einsatz von Vollhartmetall im Spanraum effektiv das Auswaschen des Tragkörpers. Das Ergebnis: ein Maximum an Werkzeuglebensdauer.

### IHRE VORTEILE

- Lange Lebensdauer
- Perfekte Schnittqualität
- Hohe Produktivität

# Aluminium

Bearbeitung von Profilen, Blöcken, Platten & Blechen

## Erweiterte Materialkompetenzen

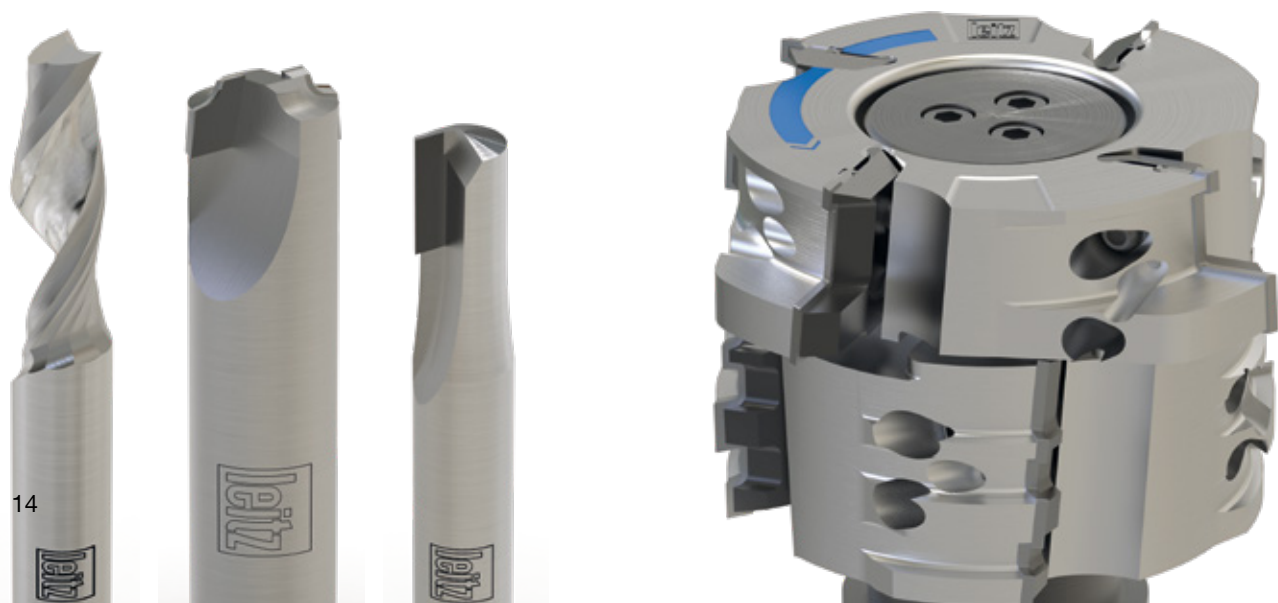
**Die Bearbeitung von Aluminium und Nichteisenmetallen stellt Anwender immer wieder vor Situationen, die spezielle Lösungen erfordern. Dünnwandige Profile neigen sehr stark zu Vibrationen, massive Materialien zeigen dahingegen in der Bearbeitung ein komplett anderes Verhalten.**

Leitz hat sein Werkzeugprogramm durch seine lange Erfahrung in der professionellen Bearbeitung von NE-Metallen weiterentwickelt und bietet damit Lösungen für die zahlreichen Herausforderungen in der Bearbeitung von Profilen, Blöcken, Platten oder Blechen.

## Bearbeitung von Profilen

Beschichtet oder unbeschichtet – jedes Material bringt neue Herausforderungen mit sich

Dünn oder dick, beschichtet oder ummantelt. Die Arten von Aluminium-Profilen sind so zahlreich wie ihr Einsatzzweck und genauso vielfältig sind die Anforderungen an die Werkzeuglösungen, um derartige Werkstücke entsprechend zu bearbeiten.







## Bearbeitung von Block- & Plattenmaterial

Trocken oder nass – stets eine Frage der Philosophie

Um die Hitzeentwicklung, sprich die Reibung der Schneide am Material, so gering als möglich zu halten, bedarf es entweder zusätzlicher Kühl- und Schmierstoffe oder entsprechender Werkzeugauslegungen hinsichtlich Geometrie, Konstruktion und Schneidstoff. Leitz hat sich auf die sogenannte Trockenbearbeitung spezialisiert und bietet effiziente und wirtschaftlich interessante Werkzeuglösungen für das Sägen und Fräsen von Nichteisenmetallen, ohne Kühlmittel.



### Gesteigerte Produktivität

Beim Sägen von Aluminiumprofilen kommt es neben der Schnittqualität im Besonderen auf Standzeit und Zahnvorschub an. Bei der Wahl der richtigen Einsatzparameter ist eine Steigerung der Standzeit um bis zu 50 Prozent und die Erhöhung des Zahnvorschubs um bis zu 70 Prozent möglich.

Das Ergebnis: mehr Produkte in kürzester Zeit und weniger Rüstzeit!

### IHRE VORTEILE

- Kurze Produktionszeiten
- Lange Lebensdauer
- Perfekte Schnittqualität

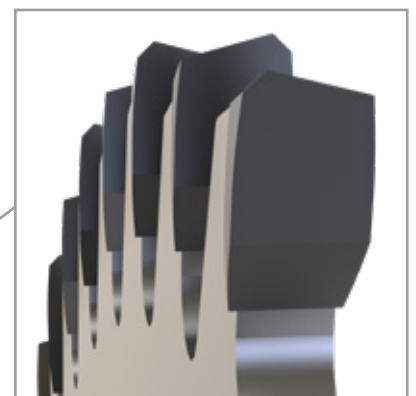
# Kunststoffe

Bearbeitung von Thermoplasten,  
Duroplasten & mineralgebundenen Werkstoffen

## Vielfältig in der Anwendung, vielfältig in den Anforderungen

Bei genauer Betrachtung der verschiedenen Kunststoffarten hinterlässt die fast unglaubliche Fülle an Materialien genauso Eindruck wie die vielfältigen Bearbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Unterschieden wird hier hauptsächlich in die Materialgruppen der Thermoplaste, der Duroplaste und der Elastomere. Jede dieser Werkstoffgruppen hat ihre besonderen Eigenschaften und jedes Material daraus wiederum andere, die es bei der maschinellen Zerspaltung jeweils zu berücksichtigen gilt.

Leitz weiß, dass nur auf das Material und den jeweiligen Prozess abgestimmte Werkzeuglösungen den optimalen Erfolg in Sachen Qualität, Effizienz und Sicherheit garantieren und beweist dies eindrucksvoll mit den Lösungen aus seinem Standard-Werkzeugprogramm aber auch mit individuellen Werkzeugsystemlösungen, die zahlreiche Kunden zu zufriedenen Leitz Kunden machen.



Konvexe Zahnform für perfekte Schnittflächen.





## Thermoplaste – Werkstoffe der besonderen Art

Bei der zerspanenden Bearbeitung thermoplastischer Kunststoffe ist neben speziellen Zahngeometrien und Spanräumen vor allem die Wahl der Prozessparameter von entscheidender Bedeutung. Dabei nehmen transparente Kunststoffe, wie beispielsweise Acrylglas, eine Sonderstellung ein. Hier sind es vor allem die Schnittkanten und Schnittflächen, die besonders glatt und riefenfrei sein müssen, damit die edle Gesamtoptik des Werkstückes nicht Schaden nimmt.

## Duroplaste – ein Material mit gewissen Eigenschaften

Duroplaste sind in der Regel spröde und hart. Die Schnittgeschwindigkeiten sind höher als bei Thermoplasten. Bevorzugt wird der Schneidstoff Diamant verwendet. Typische Beispiele für duroplastische Werkstoffe sind Kompaktschichtstoffplatten, High-Pressure-Laminare (HPL-Schichtstoffe) aus melamin- oder phenolharzgetränkten Papieren oder Leiterplatten (PCB) aus Hartpapier.

## Mineralgebundene Werkstoffe – vielseitig einsetzbar & besonders langlebig

Der bekannteste Mineralwerkstoff ist Corian® und besteht zu einem Drittel aus Acrylglas (PMMA) und zu zwei Dritteln aus natürlichen Mineralien mit dem Hauptbestandteil Aluminiumhydroxid. Die Anwendungsbereiche sind vielfältig und erstrecken sich von Dekor-materialien in dünner Plattenstärke, über Arbeitsplatten in mitteldicker Stärke, bis hin zu Abdeckungen, Verkleidungen und Tischen, die meist dicke Plattenstärken voraussetzen. Mineralwerkstoffe lassen sich hervorragend mit klassischen Holzwerkzeugen bearbeiten.



### Qualität

Eine besondere Rolle spielen transparente Kunststoffe, wie Acrylglas. Hier müssen vor allem alle Schneidkanten und Schnittflächen glatt und riefenfrei sein, damit das Gesamterscheinungsbild des Werkstückes nicht beschädigt wird. Das BrillianceCut Kreissägeblatt liefert hier optimale Qualität.

Das Ergebnis: perfekte Kanten und Oberflächen sowie weniger Nacharbeit.

### IHRE VORTEILE

- Fertigschnittqualität
- Nacharbeit entfällt
- Lange Lebensdauer
- Weniger Lärm



# Leichtbau- & Composite-Werkstoffe

Bearbeitung von faserverstärkten Materialien

## Neue Werkstoffe effizient bearbeiten

Das weltweit stark wachsende Mobilitätsbedürfnis übt eine Sogwirkung auf neue Materialqualitäten aus und zieht neue Anwendungen nach sich. Diese neue Dynamik wirkt sich in überproportionalem Mengenwachstum von Produkten und Leichtbaumaterialien aus. Dabei sind Leichtbau- und Composite-Werkstoffe die Gewinner aufgrund ihres günstigeren Verhältnisses von Gewicht zu Festigkeit.



Rotorblattfertigung für Windkraftanlagen



Bearbeitung von Leichtbaumaterialien im Boots- und Schiffsbau

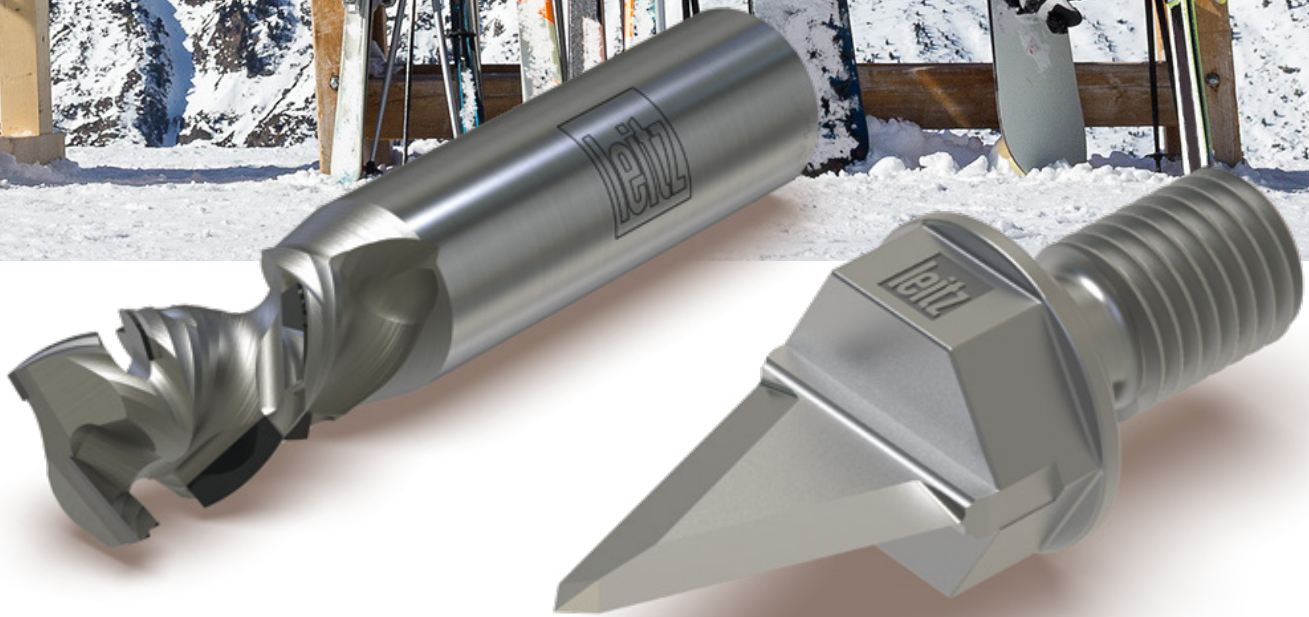


Bearbeitung von Strukturbauteilen in der Flugzeugindustrie



Besäumen von Cockpit-Teilen im Automobilbau





## Faserverstärkte Materialien

Leichte, zukunftsweisende Werkstoffe

Leichte und hochfeste Werkstoffe sind für High-End-Anwendungen in der Luftfahrt-, Automobil- und Freizeit-Industrie sowie im Bootsbau unverzichtbar geworden. Faserverbundwerkstoffe spielen ihre Stärken besonders im Multimaterial-Leichtbau aus. Um dieses Potential durch eine aufwendige zerspanende Bearbeitung nicht negativ zu beeinflussen, werden Werkzeuglösungen benötigt, die speziell darauf ausgelegt sind, die Prozesse hinsichtlich Effizienz und Produktivität zu optimieren.



### Absolute Zuverlässigkeit

Beim Zuschneiden von Glas-, Kohle- oder Carbonfasermatten sind die Anforderungen an das Werkzeug extrem hoch. Präzise Schnitte, höchste Schnittgüte und lange Standwege sind gefordert. Leitz Schwingmesser erfüllen genau diese Anforderungen. Ein weiterer Pluspunkt ist die Servicekompetenz von Leitz, die eine Wiederaufbereitung in Herstellerqualität bietet.

Das Ergebnis: perfekter Schnitt und gesicherter Gesamtprozess!

### IHRE VORTEILE

- Lange Lebensdauer
- Höchste Präzision
- Perfekte Schnittgüte
- Nachschleifen in Herstellerqualität

# Leitz Service

Werkzeugservice in Herstellerqualität

## Argumente für Ihren Erfolg

Werkzeuge wie neu – dahinter steht die Philosophie maximaler Standwege und perfekter Bearbeitungsqualität über den gesamten Lebenszyklus der Leitz Produkte hinweg. Eine entscheidende Rolle nimmt dabei der Leitz Werkzeugservice ein. Unter Berücksichtigung allerhöchster Qualitätsstandards ist Leitz in der Lage Werkzeuge aller Art und jeden Herstellers nachzuschleifen und diese in Herstellerqualität wieder zum Einsatz beim Kunden anzuliefern – und das rund um den Globus in über 150 Ländern.

## Ihre Vorteile durch ...



### QUALITÄT

... in guten Händen

- Weltweit einheitliche Service- und Qualitätsstandards
- Präzision über den ganzen Serviceprozess
- Logistik durch qualifiziertes Leitz Personal
- Lückenlose Dokumentation der Serviceabläufe



### ZUVERLÄSSIGKEIT

... mit uns als Partner

- Persönliche Ansprechpartner in Ihrer Nähe
- Zuverlässige Abholung und Anlieferung Ihrer Werkzeuge
- Nachvollziehbare und transparente Preisgestaltung



### WISSEN

... durch unser Know-how

- Service & Training Center für internationale Mitarbeiter- und Kundenschulungen
- Kontinuierliche Qualifizierung der Mitarbeiter hinsichtlich Technologie und Fertigungstechnik
- Consulting-Dienstleistungen in nahezu allen Bereichen der holz- und holzwerkstoffverarbeitenden Industrien



### PRODUKTIVITÄT

... ist unser Ansporn

- Schnelle Erreichbarkeit, hohe Reaktionsfähigkeit
- Berücksichtigung Ihrer Produktionsprozesse
- Kurze Rüstzeiten durch Programmierhilfen und Anwendungsdaten (Plug-and-Play)
- Optimale Nutzung Ihrer Werkzeuge über den gesamten Produktlebenszyklus





**100**

Servicestandorte



**1000**

Servicepartner weltweit



**15 Mio**

Werkzeuge pro Jahr



### FLEXIBILITÄT

... durch unsere Lösungen

- Modernste Maschinen und Technologien
- Individuelle Kundenbetreuung durch Rund-um-Services (z. B. Complete Care)
- Nachschleifen von Werkzeugen aller Marken
- Flexible Abrechnungsmodelle (Quadratmeter, Laufmeter, Anzahl der Produkte, ...)



### EFFIZIENZ

... durch unsere Prozesse

- Einfache und verwaltungsarme Abwicklung
- Hochmoderne elektronische Erfassungssysteme über Smartphone oder Tablet
- Nachvollziehbare Wege und transparente Arbeitsschritte



### NACHHALTIGKEIT

... für unsere Umwelt

- Rohstoff- und verschleißoptimierte Bearbeitung – so viel wie nötig, so wenig wie möglich
- Papierlose Fertigung und Verwaltung
- Schonender Umgang mit wertvollen Ressourcen

# Leitz weltweit

Partner in Ihrer Nähe



**38**

Ländergesellschaften



**100**

Servicestandorte weltweit



**150000**

Zufriedene Kunden



**3000**

Mitarbeiter



## NORD- & MITTELAMERIKA

- 3 Ländergesellschaften
- 7 Servicestandorte



## SÜDAMERIKA

- 1 Ländergesellschaft
- 1 Produktionsstätte
- 3 Servicestandorte



### EUROPA

- 24 Ländergesellschaften
- 5 Produktionsstätten
- 65 Servicestandorte



### ASIEN

- 8 Ländergesellschaften
- 1 Produktionsstätte
- 19 Servicestandorte



### AUSTRALIEN / OZEANIEN

- 2 Ländergesellschaften
- 5 Servicestandorte





**Ihr Ansprechpartner  
vor Ort:**

QR-Code scannen oder  
[www.leitz.org](http://www.leitz.org) besuchen.

[www.leitz.org](http://www.leitz.org)

