

leitz

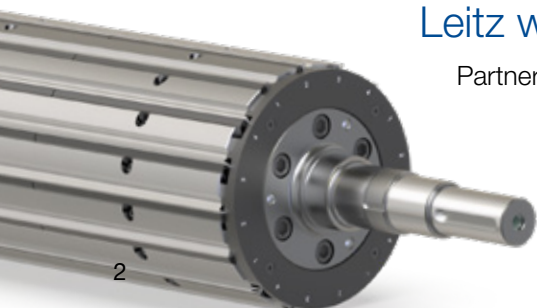
XPS, EPS & PU-hardschuim

Gereedschap- en bewerkingsoplossingen
voor specialisten



Inhoud

Voorwoord	3
Bewerking van isolatiematerialen	4
XPS, EPS & PU-hardschuim	4
Langs- & dwarsbewerking	8
Procesafloop bij de bewerking van XPS	8
Kantenbewerking	10
Overzicht gereedschapssystemen	18
Langsbewerking	20
Zijdelingse voorbereiding	20
Vlakken & diktekalibratie	24
Groeven & opdelen	26
Dwarsbewerking	27
Middenlaag bewerking	27
Buiten de lijnen	28
Shredderen, CNC-bewerking & zagen	28
Speciale toepassingen & DFC®-afzuigkappen	30
Leitz Service	32
Gereedschapsservice in producentenkwaliteit	32
Leitz wereldwijd	34
Partner in uw buurt	34



Voorwoord

Isolatiematerialen – een begrip die zich in talrijke producten weerspiegelt. Zo alledaags deze producten zijn, zo uitdagend is de productie.

Voor de producerende en verwerkende industrieën is juist dit aspect van doorslaggevend belang wat hun tot absolute specialisten maakt. Des te specialer de kennis van materialen zoals XPS, EPS en PU-hardschuim, des te hoger zijn de eisen aan de ingezette gereedschapsoplossingen. Vooral met het oog op de bestaande kwaliteitseisen aan het eindproduct is de totale overweging van gereedschapsoplossingen, technische voorwaarden en procesaflopen een vereiste voor een economisch succes.

Dit succes wordt inderdaad duurzaam verzekerd door de inzet van een individueel aangepast technologie- en dienstverleningsconcept.

Voor Leitz staat vooral het succes van onze klanten en een langdurig partnerschap voorop. Als leidende aanbieder van technisch hoogwaardige gereedschapsoplossingen is het ons duidelijke doel de efficiëntie, productiviteit, kwaliteit en duurzaamheid bij onze klanten te verhogen. Dit wordt mogelijk door onze meer dan 140 jarige ervaring in de gereedschapsproductie en de brede kennis van de wensen van de markt en de gebruikers. Dit en ons wereldwijde Leitz Service netwerk met meer dan 100 servicevestigingen alsook onze gecertificeerde kwaliteitsafspraken maken Leitz tot een partner voor uw succes.





Bewerking van isolatiematerialen

XPS, EPS & PU-hardschuim

Met flexibiliteit en productiviteit voor de ideale bewerkingsresultaten

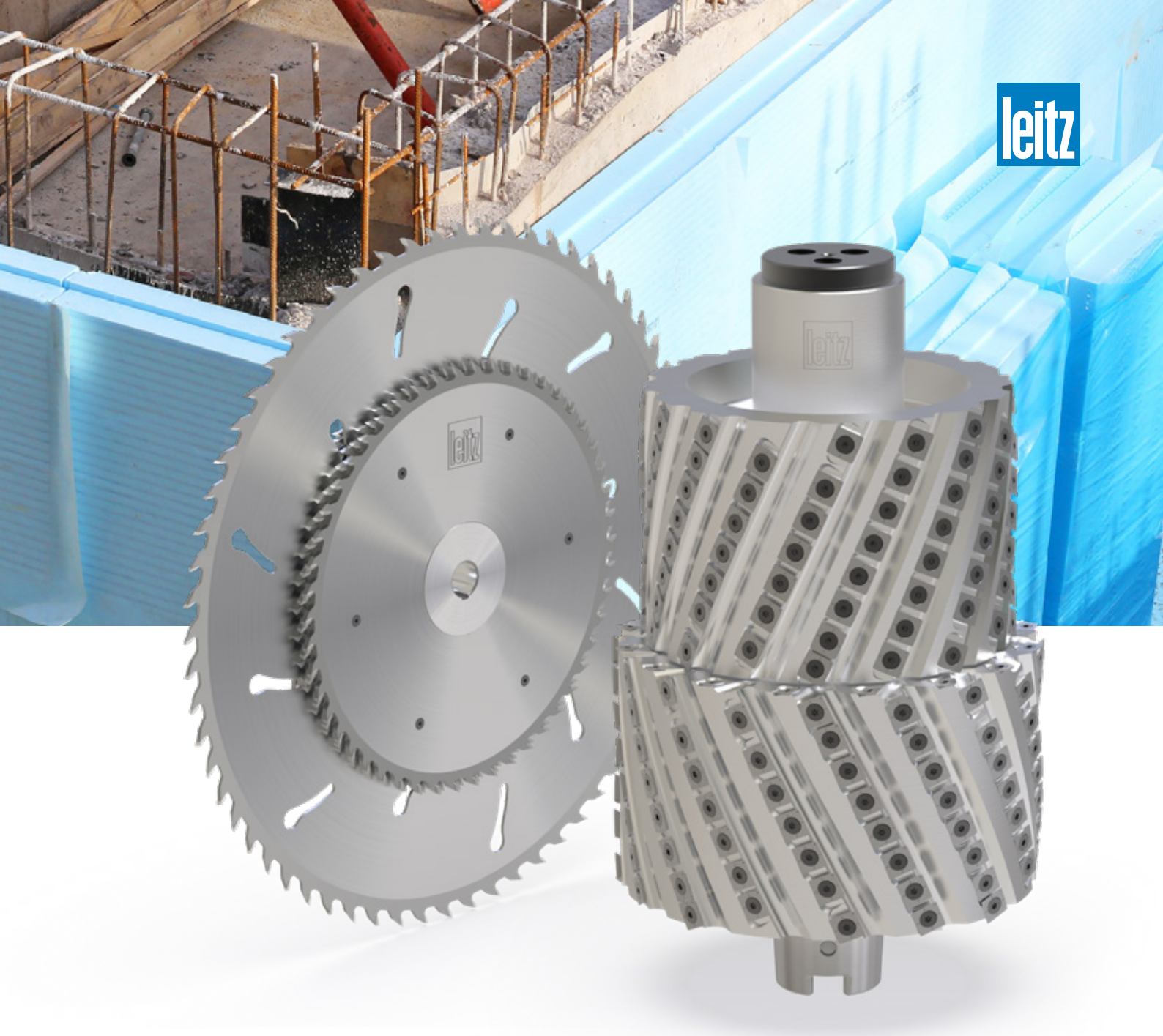
Het toepassingsgebied voor geschuimde isolatiematerialen zijn veelzijdig en reiken van dak- en gevelisolatie via kelderisolatie tot aan ondervloerisolatie met trillingsdemping. De veelzijdigheid van diverse soorten toepassingen, de samenstellingen, de materiaalsterkten of de druksterkte stellen de producerende en verwerkende bedrijven voor uitdagingen als het gaat om het bereiken van het perfecte resultaat.

Leitz biedt in zijn productprogramma bewezen gereedschapsystemen, die in hun performance overtuigen. Die brede proces- en materiaalkennis van Leitz maakt het mogelijk prestatie- en resultaatgerichte gereedschapsoplossingen voor iedere eis te vinden.

Vlakken & diktekalibratie

Gelijkmatigheid is winst

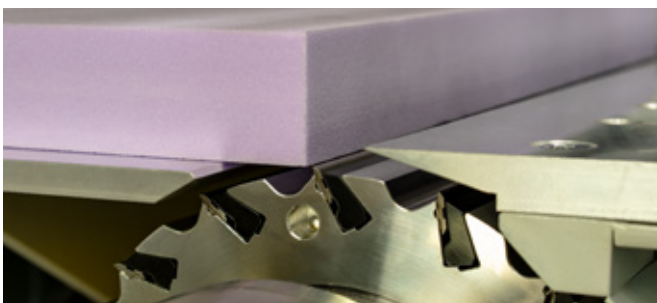
Bij het vlakken en diktekalibratie worden oppervlakten en eindsterkte van de schuimstoffen gedefinieerd. Verschillende kwaliteitsniveaus voor de bouw- en industrietoepassingen, zoals bijvoorbeeld buitenisolatie of badkamervormgeving, vereisen verschillende kwaliteitsniveaus in de bewerking. Vooral de gelijkmatige optische structuur van het eindproduct is hier voor de ideaal verlopende verdere verwerking bijzonder belangrijk.



Langs-, dwars- en middenlaag bewerking

Zijdelingse bewerking van hardschuim in perfectie

Bij de langs- en dwarsbewerking worden de isolatiematerialen op de gewenste eindmaat bewerkt. De expressie van de kanten kan zeer verschillend zijn – van glad tot een getrapte sponning tot groef- en veerverbindingen. Bij de middenlaag bewerking worden de isolatiematerialen bij meerdere lengtes naar de eindmaat verwerkt. Hierbij komt het in het bijzonder aan op perfecte snijvlakken en uitbreukvrije kanten, wat van groot belang is voor de verdere inzet.



Voorbeeld voor de bewerking van isolatiematerialen – CentroFix (foto links) voor de diktekalibratie en HeliCut (foto rechts) voor de zijdelingse bewerking.

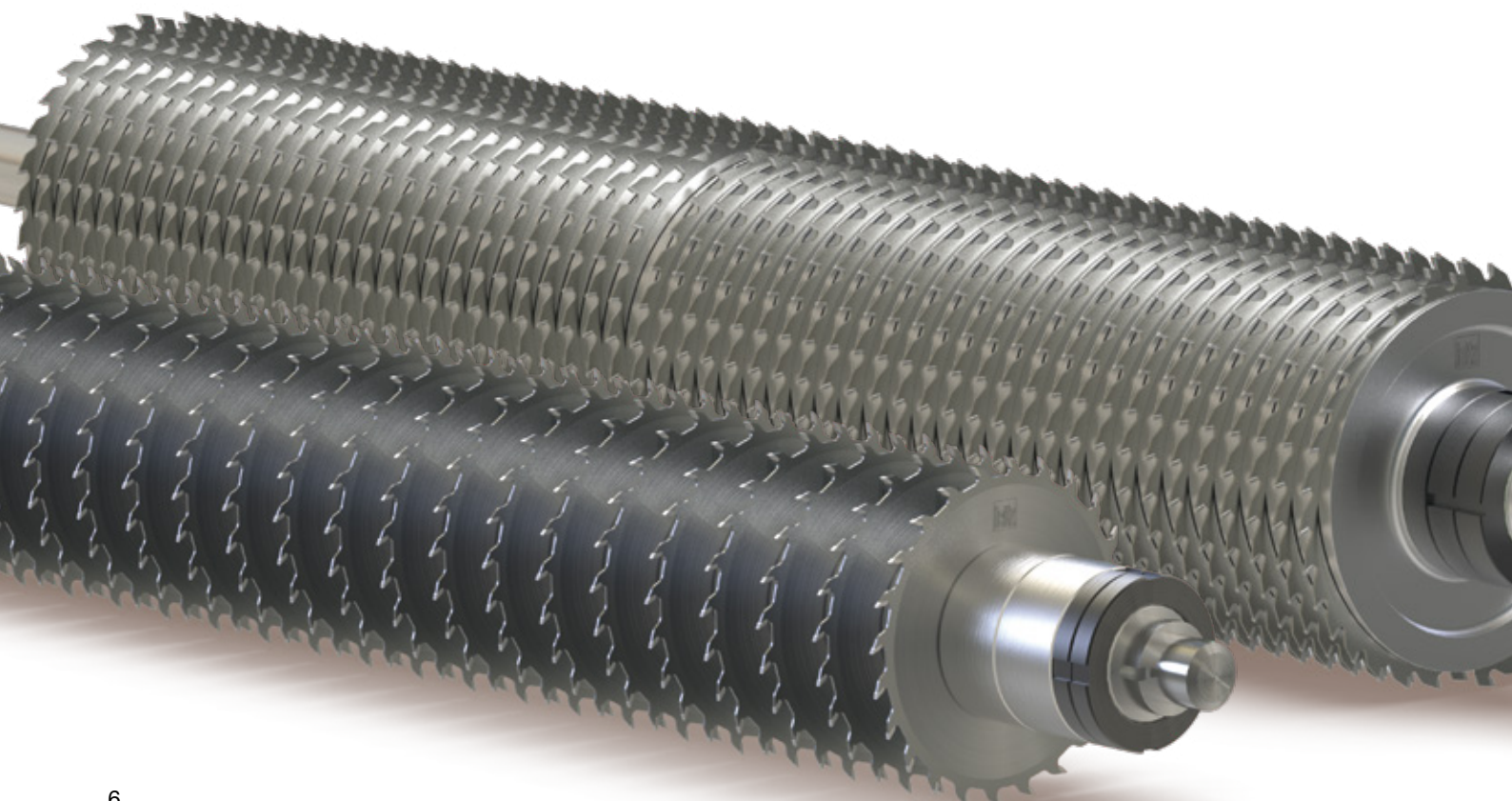
Bewerking van isolatiematerialen

XPS, EPS & PU-hardschuim

Groeven, vormfrezen, shredderen

Van halffabrikaat tot individueel product

Voor de volgende bewerking, zoals bijvoorbeeld het aanbrengen van groeven, het frezen van decoratieve vormen of ook het verwerken van het hergebruik van restmateriaal in het productieproces, zijn – afhankelijk van de eisen en procesinrichting – individuele gereedschappen nodig, welke het mogelijk maken de navolgende bewerkingen snel en kostengeoriënteerd uit te voeren.





CNC-bewerking

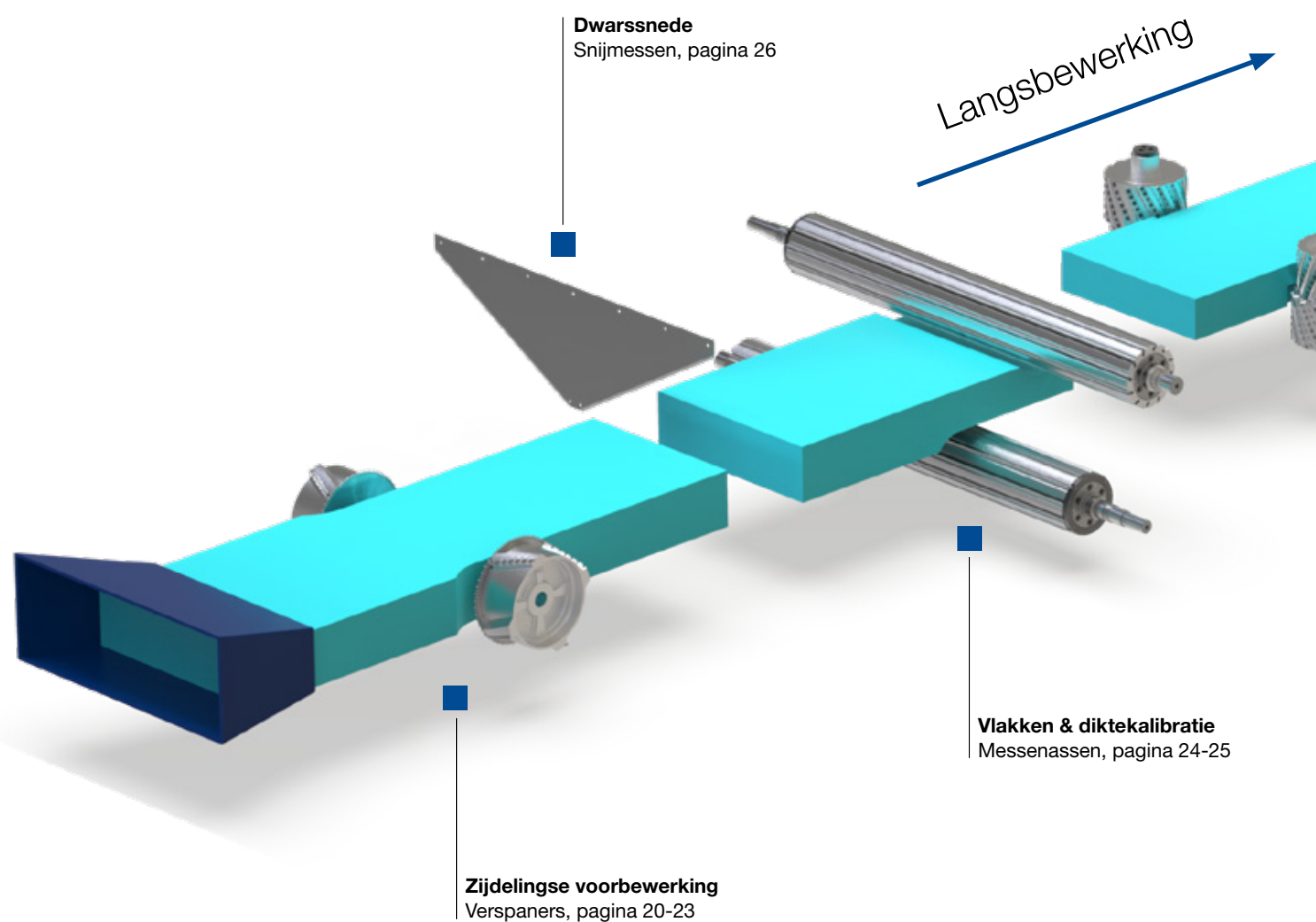
Contour- en vormfrezen

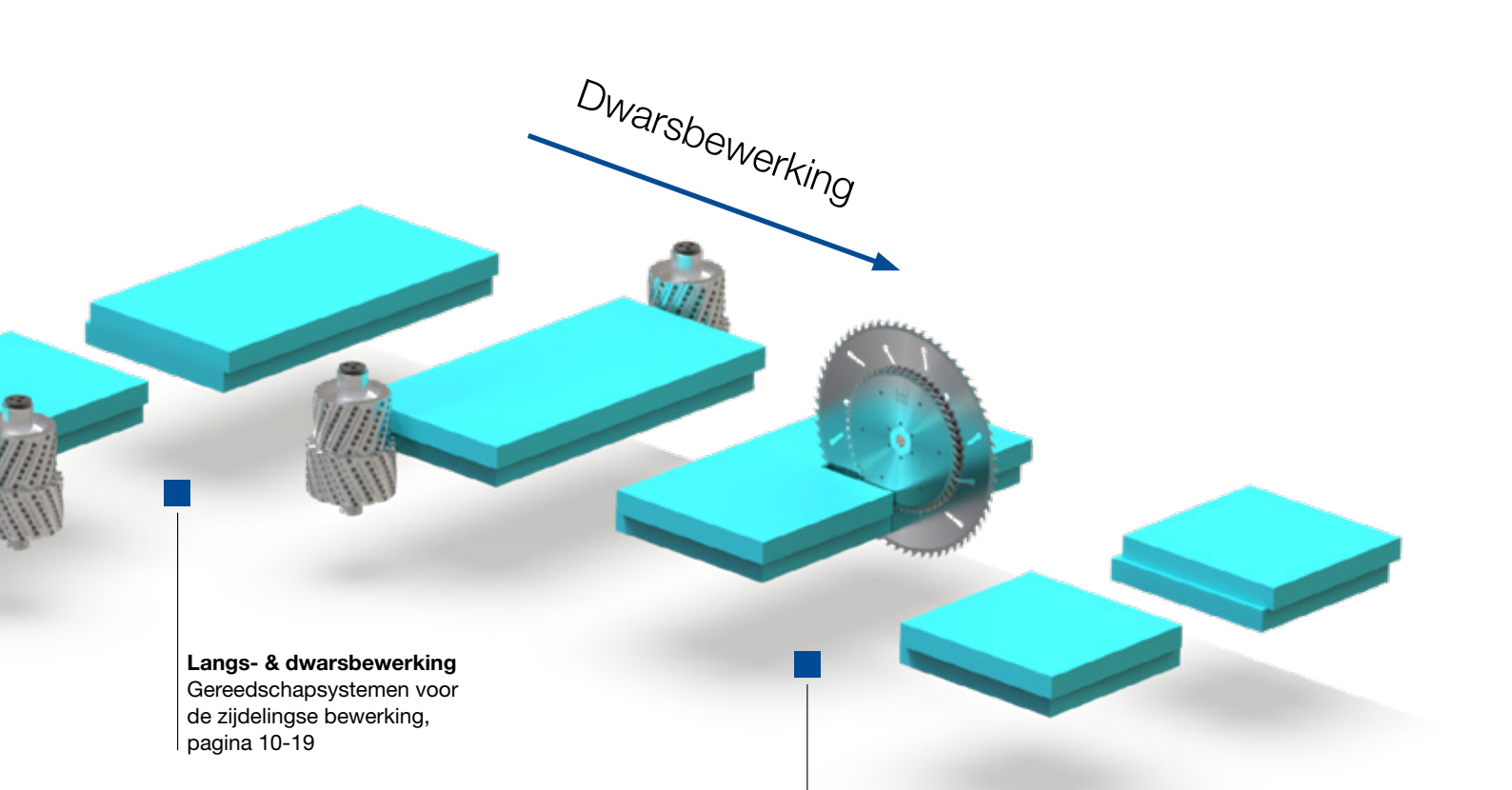
Voor het frezen van uitfrezingen, uitsneden of vrije vormen is de inzet van CNC-machines optimaal. Hoge spaanvolumes en de geschikte freesstrategie zijn doorslaggevende factoren voor een efficiënte productieproces. Dit garandeert de beste maatnauwkeurigheid bij een hoge snijkwaliteit.



Langs- & dwarsbewerking

Procesafloop bij de bewerking van XPS





Langs- & dwarsbewerking

Kantenbewerking

Gereedschapset HeliCut wisselmessensysteem

Nieuw, flexibel, duurzaam

Het HeliCut-Systeem is de perfecte gereedschapsoplossing voor de meest uiteenlopende materialen zoals bijvoorbeeld XPS, EPS en PU-hardschuim. Daarmee ontsluiten zich beduidend meer voordelen ten opzichte van gebruikelijke gereedschapsystemen, die echter ook de basis vereisten voor deze bewerking bieden.

Het wisselmessensysteem HeliCut met schering overtuigt door de beste snijvlakken en uitbreukvrije kanten. De lichte body van aluminium maakt gemakkelijk onderhoud mogelijk en spaart de motoren en aansluitingen. Door de gesloten bouwvorm van het gereedschap wordt beduidend minder geluid veroorzaakt en het energieverbruik gereduceerd. Daarbij is het gereedschap vriendelijk in het onderhoud door de wisselmessen met vier standtijden.



UW VOORDELEN

- Hoge snijkwaliteit
- Gelijktijdig opdelen en frezen van sponningen aan de platen
- Diameter constant
- Vier standtijden
- Beduidend minder geluid en energieverbruik

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Meest geschikt voor grote materiaaldiktes
- Body van aluminium
- Vormgeving van de kanten van gladde kanten tot getrapte sponningen door hoogteverstelling van het gereedschap
- Groef- en veerprofiel realiseerbaar
- Uitvoering Ø 230/200 Z 16 (individueel aanpasbaar)
- Voor machines met verticale assen
- Inzetbaar in nagenoeg alle XPS-/EPS-platen en PU-hardschuimen

OVERIGE INFORMATIE

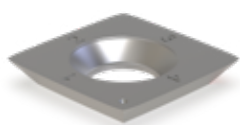
De aanbevelingen voor de inzet van het gereedschap kunt u op pagina 18 vinden

Gereedschapset HeliCut getrapte sponning, sponning midden

Materiaaldikte mm	D1 mm	D2 mm	SB mm	Z	BO mm	ID Op bus	ID Op doorn met HSK-C80 opname
Tot 120	230	200	140	16	50	132750	132753
Tot 220	230	200	240	16	50	132751	132754
Tot 320	230	200	340	16	50	132752	132755

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

Vervangingsmessen HeliCut



BEZ	ABM mm	QAL	BEM	VE STK	ID
Omkeermes	15x15x2,5	HW	HeliCut 15	10	009549
Omkeermes	15x15x2,5	HW-MF	HeliCut 15	10	009543
Omkeermes	11x11x1,5	HW	HeliCut 11	10	602515

Onderdelen

BEZ	ABM mm	ID
Verzonken schroef Torx® 20	M5x18	114030
Schroevendraaier, Torx®	Torx® 20	006091

Vier standtijden – één mes



Het draaien van de omkeermessen is zeer eenvoudig en kan door de klant zelf ter plaatse uitgevoerd worden. Na vier standtijden kunnen de omkeermessen eenvoudig uitgewisseld worden op het gereedschap.

Langs- & dwarsbewerking

Kantenbewerking

HW opgelegde cirkelzaagbladenset

Goed en bewezen

De HW opgelegde cirkelzaagbladenset is een bewezen gereedschapssysteem dat door zijn prestatie overtuigt en variabel aan verschillende producteisen aangepast kan worden.

Het gereedschap blinkt uit bij hoge aanvoeren door fijnverspaning en levert de beste snijvlakken alsook uitbreukvrije kanten. De snijvlakken vertonen een gelijkmatige oppervlaktestructuur zonder kleurverschillen. Dit wordt mogelijk gemaakt door een optimale aantal tanden en de geringe snijdruk. Het gereedschapssysteem is meervoudig naslijpbaar.



UW VOORDELEN

- Hoge snijkwaliteit
- Lange levensduur
- Tegelijkertijd opdelen en sponningen frezen aan de platen
- Fijnverspaning
- Korte bewerkingstijden
- Bewezen freestechologie

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Vormgeving van de kanten van gladde kanten tot getrapte sponningen door hoogteverstelling van het gereedschap
- Groef- en veerprofiel realiseerbaar
- Meervoudig naslijpbaar
- Uitvoering Ø 230/200 Z 28 (individueel aanpasbaar)
- Voor machines met verticale assen
- Inzetbaar in nagenoeg alle XPS-/EPS-platen en PU-hardschuimen

OVERIGE INFORMATIE

De aanbevelingen voor de inzet van het gereedschap kunt u op pagina 18 vinden

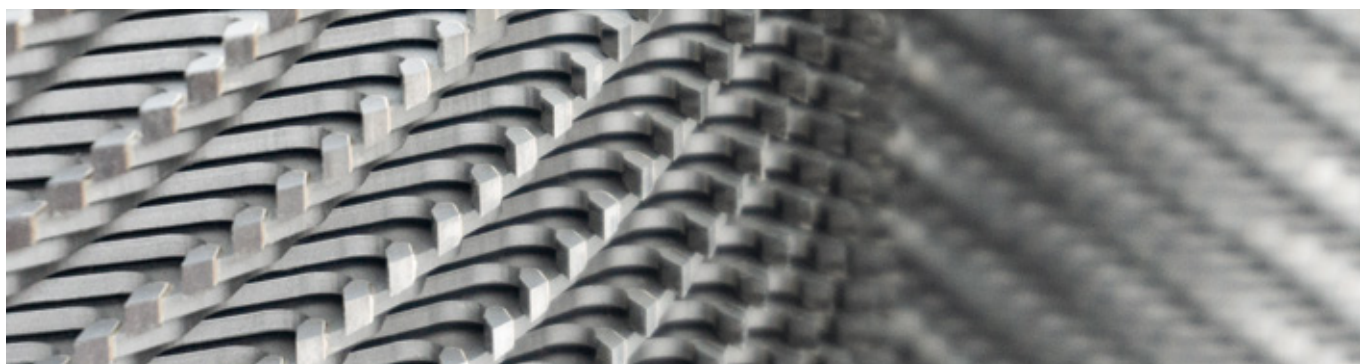
HW opgelegde cirkelzaagbladenset getrapte sponning, sponning midden

Materiaaldikte mm	D1 mm	D2 mm	BO mm	SB mm	Z	ID Op bus	ID Op doorn met HSK-C80 opname
Tot 120	230	200	50	135	28	742800	742803
Tot 220	230	200	50	235	28	742801	742804
Tot 320	230	200	50	335	28	742802	742805

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

Vervangingscirkelzaagbladen

D1 mm	SB mm	BO mm	Z	ZF	ID
200	3,5	120	28	FZ	166646
230	3,5	120	28	FZ	166647



De HW opgelegde cirkelzaagbladenset garandeert een hoge snijkwaliteit bij een lange levensduur.

Langs- & dwarsbewerking

Kantenbewerking

Gereedschapset CentroFix wisselmessensysteem

Licht en efficiënt

De gereedschapset met wisselmessensysteem CentroFix of CentroFix Plus garandeert de beste snijvlakken en -kanten.

CentroFix: centrifugaalkracht opspansysteem voor snelle eenvoudige, **axiale** messenwissel.

CentroFix Plus: centrifugaalkracht opspansysteem voor snelle, eenvoudige **axiale en radiale** messenwissel.



UW VOORDELEN

- Hoge snijkwaliteit
- Snelle en eenvoudige messenwissel
- Gelijktijdig opdelen en sponningen frezen
- Korte bewerkingstijden
- Diameter constant
- Energiebesparend

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Meest geschikt voor grote materiaaldiktes
- Wisselmessensysteem
- Body van aluminium
- Vormgeving van de kanten van gladde kanten tot getrapte sponningen door hoogteverstelling van het gereedschap
- Uitvoering Ø 230/200 Z 18 (individueel aanpasbaar)
- Voor machines met verticale assen
- Inzetbaar in nagenoeg alle XPS-/EPS-platen en PU-hardschuimen

OVERIGE INFORMATIE

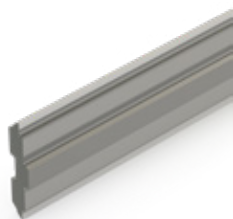
De aanbevelingen voor de inzet van het gereedschap kunt u op pagina 18 vinden

Gereedschapset CentroFix / CentroFix Plus getrapte sponning, sponning midden

Systeem	Materiaal-dikte mm	D1 mm	D2 mm	BO mm	SB mm	Z	ID Op bus	ID Op doorn met HSK-C80 opname
CentroFix	Tot 120	230	200	50	140	18	130300	130303
CentroFix	Tot 220	230	200	50	240	18	130301	130304
CentroFix	Tot 320	230	200	50	340	18	130302	130305
CentroFix Plus	Tot 120	230	200	50	140	18	130306	130309
CentroFix Plus	Tot 220	230	200	50	240	18	130307	130310
CentroFix Plus	Tot 320	230	200	50	340	18	130308	130311

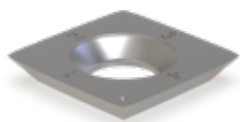
Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.
Aanvullende fijnverspaning in sponningbereik mogelijk.

Vervangingsmessen CentroFix HS/HW-F



SB mm	H mm	DIK mm	SET STK	QAL	ID
70	12	2,7	4	HS	610289
120	12	2,7	4	HS	610204
170	12	2,7	4	HS	610210
70	12	2,7	2	HW-F	610602
120	12	2,7	2	HW-F	610610
170	12	2,7	2	HW-F	610620

Vervangingsmessen HeliCut



BEZ	ABM mm	QAL	BEM	VE STK	ID
Omkeermessen	11x11x1,5	HW	HeliCut 11	10	602515

Langs- & dwarsbewerking

Kantenbewerking

HW opgelegde freeset met doorgaande snijkant & spaanbreker

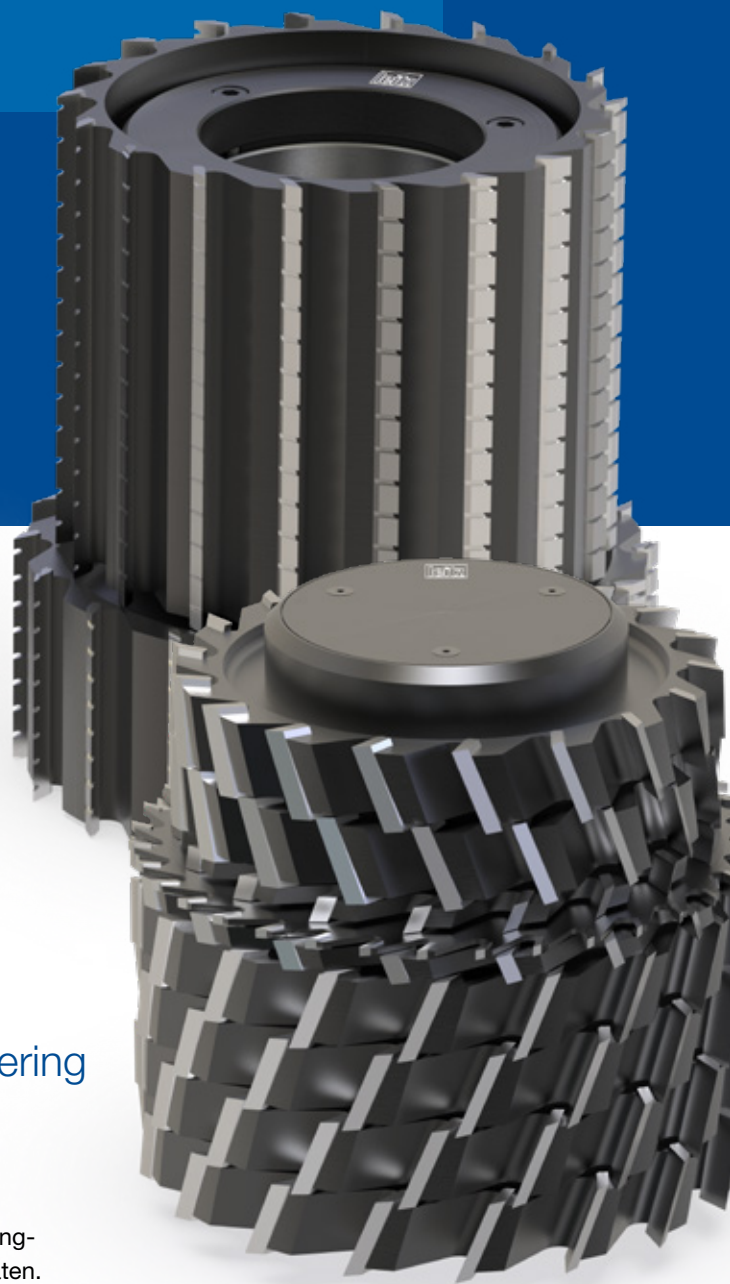
Klassiek en eenvoudig

Deze gereedschapset zorgt voor geringe snijdruk. De set is uitstekend geschikt voor de bewerking van XPS, EPS en PU-hardschuimplaten.

HW opgelegde gereedschapset met schering

Robuust en betrouwbaar

Deze gereedschapset met schering en cirkelzaagbladen in het sponningbereik zorgt voor de beste snijvlakken en -kanten bij XPS- en EPS-platen.



UW VOORDELEN

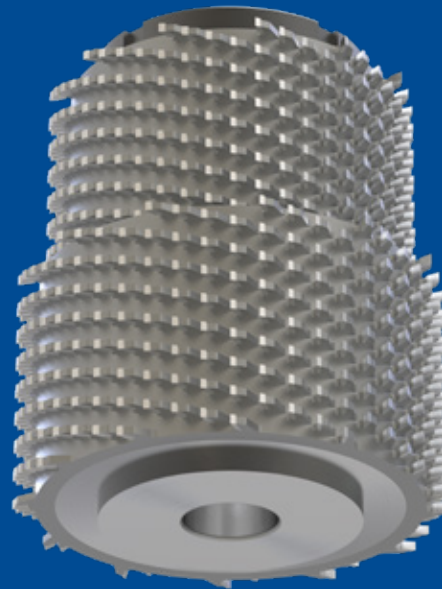
- Hoge snijkwaliteit
- Lange levensduur
- Gelijktijdig opdelen en sponning-frezen van de platen
- Individueel combineerbaar

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Met of zonder fijnverspaning
- Body van staal
- Vormgeving van de kanten van gladde kanten tot getrapte sponningen door hoogteverstelling van het gereedschap
- Meervoudig naslijpbaar
- Uitvoering Ø 230/200 Z 18 (individueel aanpasbaar)
- Voor machines met verticale assen
- Inzetbaar in nagenoeg alle XPS-/EPS-platen en PU-hardschuimen



Gereedschap met opspandoorn op HSK-opname



Gereedschap met bus zonder draaiverzekering

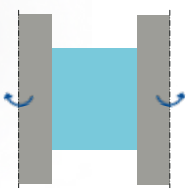
Opspansystemen

Voor de perfecte verbinding

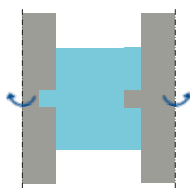
Om gereedschappen op doorloopmachines in te kunnen zetten, zijn opspansystemen nodig, die zich aan de vorm van de as of aan de overeenkomstige overdragsas kunnen aanpassen. Leitz biedt hiervoor een omvangrijk productprogramma aan opspanbussen, snelspanelementen of hydraulische systemen welke een veilige krachtoverdraging op het gereedschap waarborgen.

Voorbeelden kantenvormgeving

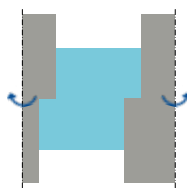
Enkel gereedschap
Gladde kant



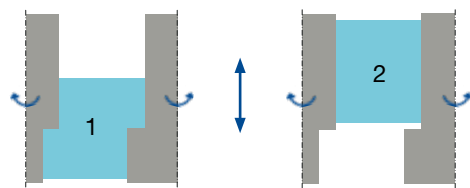
Enkel gereedschap
Groef & veer



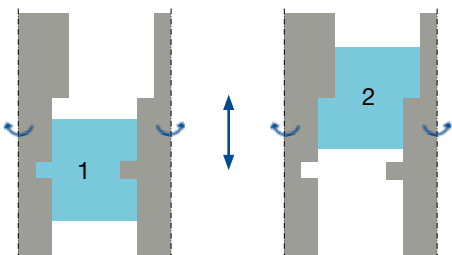
Enkel gereedschap
Getrapte sponning



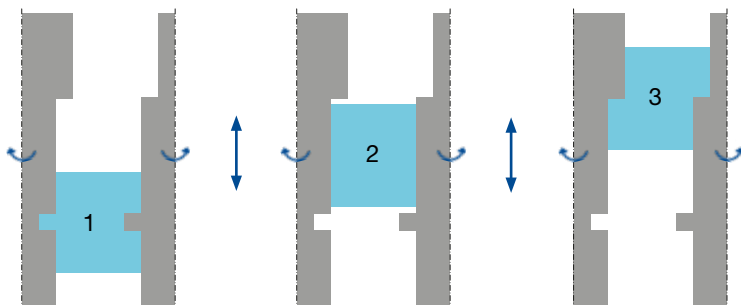
Combinatie gereedschap
Getrapte sponning (1), Gladde kant (2)



Combinatie gereedschap
Groef & veer (1), getrapte sponning (2)



Combinatie gereedschap
Groef & veer (1), Gladde kant (2), Getrapte sponning (3)





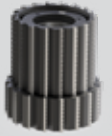


Verschillende kantenvormgevingen door verticale hoogteverstelling van de combinatiegereedschappen mogelijk.

Langs- & dwarsbewerking

Overzicht gereedschapssystemen

Snijparameters voor de bewerking van XPS, EPS & PU-hardschuim

Productafbeelding	Gereedschapensysteem/ Getrapte freesset	XPS	EPS	PU-hardschuim
	Gereedschapset HeliCut wisselmessensysteem	$v_c = 40-50 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,4 \text{ mm}$ Druk = 300-500 kPa $v_f \leq 25 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,8 \text{ mm}$ $v_f \leq 35 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-1,0 \text{ mm}$ $v_f \leq 50 \text{ m/min.}$
	HW opgelegde cirkelzaagbladenset	$v_c = 40-50 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,4 \text{ mm}$ Druk = 200-700 kPa $v_f \leq 70 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,8 \text{ mm}$ $v_f \leq 60 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-1,0 \text{ mm}$ $v_f \leq 100 \text{ m/min.}$
	Gereedschapset CentroFix wisselmessensysteem	$v_c = 40-50 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,4 \text{ mm}$ Druk $\leq 500 \text{ kPa}$ $v_f \leq 30 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,8 \text{ mm}$ $v_f \leq 40 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-1,0 \text{ mm}$ $v_f \leq 50 \text{ m/min.}$
	HW opgelegde gereedschap- set met schering	$v_c = 40-50 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,4 \text{ mm}$ Druk $\leq 500 \text{ kPa}$ $v_f \leq 30 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,8 \text{ mm}$ $v_f \leq 40 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-1,0 \text{ mm}$ $v_f \leq 60 \text{ m/min.}$
	HW opgelegde freesset met doorgaande snijkant en spaanbreker	$v_c = 40-50 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,4 \text{ mm}$ Druk $\leq 500 \text{ kPa}$ $v_f \leq 30 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-0,8 \text{ mm}$ $v_f \leq 40 \text{ m/min.}$	$v_c = 40-80 \text{ m/s}$ $f_z = 0,2-1,0 \text{ mm}$ $v_f \leq 60 \text{ m/min.}$

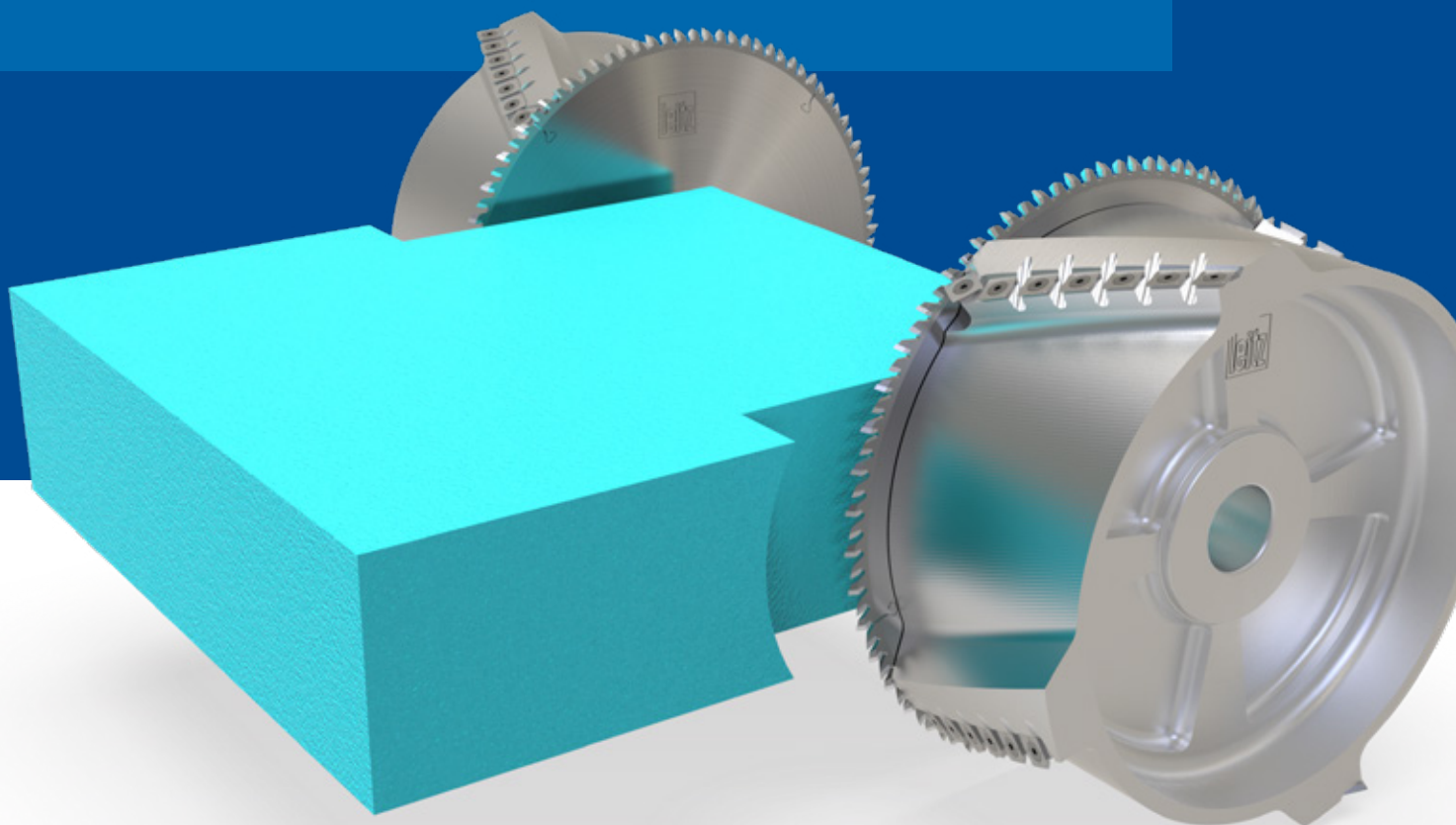
Bij de boven opgevoerde informatie gaat het om parameters voor de optimale bewerking van de benoemde materialen. De gegeven waarden voor de gereedschappen en bewerkingsparameters zijn richtwaarden zonder claim op volledigheid en universaliteit. Machinale- of procesvoorwaarden kunnen tot tot afwijkende inzetparameters leiden.



	Gewichts-reducerend	Diameter constant	Naslijpbaar	Trekkende snede	Wissel-messen-system	Service-vriendelijk	Snede-opdeling	Snij-kwaliteit
	● ●	●		●	●	●	●	●
	●		●				●	● ●
	● ●	●			●	●		● ●
			●	●			●	●
			●				●	●

Langsbewerking

Zijdelingse voorbewerking



Verspaner HeliCut

Perfekte snijvlakken en recyclebare spanen

De verspaner HeliCut overtuigt door perfecte snijvlakken, hoge verspaanvolumes en bereikt optimale spaangroottes om te recyclen. De spanen kunnen zo probleemloos weer teruggevoerd worden in het productieproces.

De lichte body van aluminium maakt een makkelijk onderhoud mogelijk en ontziet de motoren en aansluitingen. Grote spaanvolumes verwerkt de HeliCut snede perfect. Door de gesloten bouwvorm van het gereedschap wordt beduidend minder geluid veroorzaakt en het energieverbruik gereduceerd. Door het wisselmessensysteem met vier standtijden is het gereedschap zeer service vriendelijk.

UW VOORDELEN

- Hoge snijkwaliteit
- Spanen recyclebaar
- Beduidend minder geluid en energieverbruik
- Eenvoudige messenwissel zonder demontage van gereedschap
- Vier standtijden

IN ÉÉN OOGOPSLAG

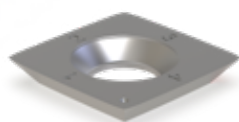
- Voor grotere materiaalafnames geschikt
- Uitvoering Ø 285, Ø 335 Z 2/2 (individueel aanpasbaar)
- Body van aluminium
- Inzetbaar in nagenoeg alle XPS-/EPS-platen en PU-hardschuimen

Verspanerset HeliCut Z 2/2

BEZ	D mm	SB mm	BO mm	ID
Verspanerset HeliCut rechts	285	124	40 met spiebaan	132756
Verspanerset HeliCut links	285	124	40 met spiebaan	132757
Verspanerset HeliCut rechts	335	124	40 met spiebaan	132758
Verspanerset HeliCut links	335	124	40 met spiebaan	132759

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

Vervangingsmessen HeliCut



BEZ	ABM mm	QAL	BEM	VE STK	ID
Omkeermessen	15x15x2,5	HW	HeliCut 15	10	009549
Omkeermessen	11x11x1,5	HW	HeliCut 11	10	602515

Vervangingscirkelzaagblad voor verspanerset HeliCut



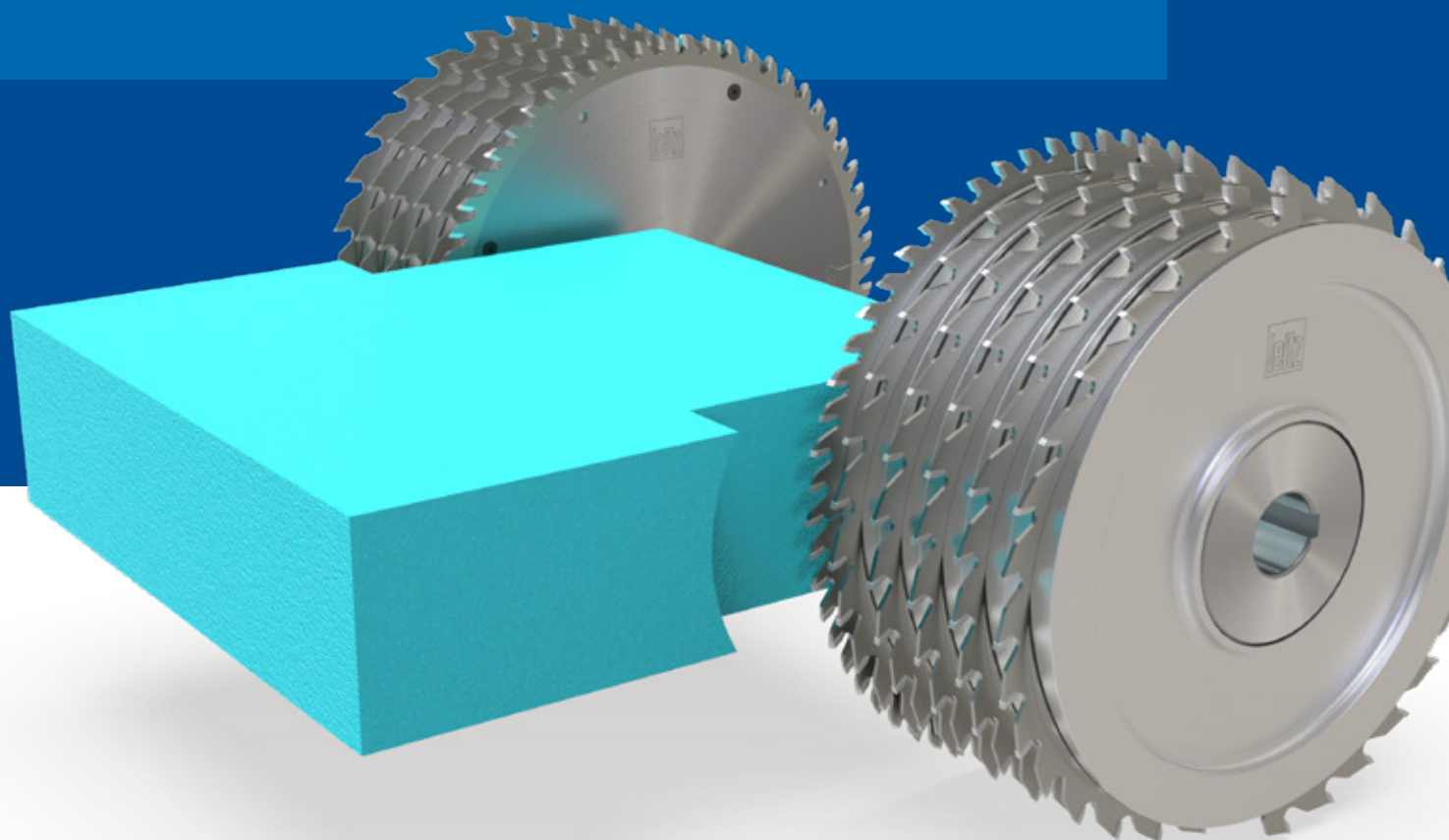
BEZ	D mm	SB mm	BO mm	Z	ZF	ID
Cirkelzaagblad links/rechts	285	4,0/2,8	70	46 (48)	WZ	166648
Cirkelzaagblad links/rechts	339	4,0/2,8	70	58 (60)	WZ	166649

Onderdelen

BEZ	ABM mm	ID
Verzonken schroef Torx® 20	M5x18	114030
Schroevendraaier, Torx®	Torx® 20	006091

Langsbewerking

Zijdelingse voorbereiding



Verspanerset op bus

Perfekte snijvlakken en recyclebare spanen

Voor de eerste snede van de vers geproduceerde schuimelementen in de langsrichting is de segment verspaner van Leitz de oplossing voor de efficiënte en snelle bewerking van nagenoeg alle XPS-/EPS-platen en PU-hardschuimen.

De segment verspanerset bestaat uit basisverspaners en een cirkelzaagblad, verschroefd op een bus. De snijbreedte is variabel en kan met stappen van 30 mm uitgebreid worden, afhankelijk van de gewenste snijbreedte. De hier geproduceerde spanen kunnen probleemloos in het productieproces teruggevoerd worden. Het gereedschapssysteem overtuigt door perfecte snijkanten, een hoog verspaanvolume en recyclebare spanen.

UW VOORDELEN

- Lange levensduur
- Recyclebare spanen
- Hoge snijkwaliteit
- Hoog verspaanvolume

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Snijbreedte per 30 mm uit te breiden
- Segmenten kunnen uitgewisseld worden
- Meervoudig naslijpbaar
- Voor machines met horizontale aandrijfjas
- Inzetbaar in nagenoeg alle XPS-/EPS-platen en PU-hardschuimen

Verspanerset op bus

BEZ	D mm	SB mm	BO mm	ID
Verspanerset op bus rechts	285	124	40 met spiebaan	132760
Verspanerset op bus links	285	124	40 met spiebaan	132761
Verspanerset op bus rechts	335	124	40 met spiebaan	132762
Verspanerset op bus links	335	124	40 met spiebaan	132763



Basis- en aanvullingsverspaner

BEZ	D mm	SB mm	BO mm	Z	ID
Verspaner rechts	285	30	70	2x14	064902
Verspaner links	285	30	70	2x14	064903
Verspaner rechts	335	30	70	2x16	064904
Verspaner links	335	30	70	2x16	064905



Cirkelzaagbladsegment voor verspanerset

BEZ	D mm	SB mm	BO mm	Z	ID
Cirkelzaagbladsegment	281	4,2	205	14	064978
Cirkelzaagbladsegment	335	4,2	254	16	064979



Vervangingscirkelzaagblad voor verspanerset

BEZ	D mm	SB mm	BO mm	Z	ZF	ID
Cirkelzaagblad links/rechts	285	4,0/2,8	70	48	WZ	166650
Cirkelzaagblad links/rechts	339	4,0/2,8	70	60	WZ	166651

Langsbewerking

Vlakken & diktekalibratie



Schaafmessenassen CentroFix, CentroFix Plus & HeliCut

De specialisten voor het vlakken en diktekalibreren

Bij het vlakken en diktekalibreren is bij XPS, EPS, PET en PU-hardschuim een gelijkmatige optische structuur vereist. Leitz biedt optimaal afgestemde gereedschapssystemen voor deze eis.

Voor de bewerking van XPS en EPS worden veeltandige schaafmessenassen aanbevolen om zo glad mogelijk oppervlakte met zo klein mogelijke poriën te creëren. Optimaal uitgerust hiervoor zijn de schaafassen CentroFix en CentroFix Plus van Leitz. De gereedschapssystemen overtuigen vooral door de beste snijkwaliteiten en hoge service vriendelijkheid. De messen kunnen eenvoudig axiaal (CentroFix) of axiaal en radiaal (CentroFix Plus) gewisseld worden.

Voor PET en PU-hardschuim zijn geen veeltandige schaafmessenassen nodig, omdat deze materialen bij de bewerking niet smelten. De schaafmessenassen CentroFix met Z 6 of het wisselmessensysteem HeliCut met Z 4+4 bieden hiervoor de ideale eigenschappen. De wisselneden van HeliCut kunnen zelfs bij ingebouwde assen gedraaid of gewisseld worden.

UW VOORDELEN

- Hoge snijkwaliteit
- Lange levensduur
- Individuele gereedschapuitvoering
- Recyclebare spanen

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Wissel-omkeermessensysteem
- Voor machines met horizontale aandrijfassen
- Inzetbaar in nagenoeg alle XPS-/EPS-platen en PU-hardschuimen

Bewerking van XPS en EPS – schaafmessenas CentroFix / CentroFix Plus

BEZ	D mm	L mm	Z	ID LL	ID RL
Schaafmessenas CentroFix ¹	180	710	12	130900	130904
Schaafmessenas CentroFix ¹	180	1335	12	130901	130905
Schaafmessenas CentroFix ¹	200	710	16	130902	130906
Schaafmessenas CentroFix ¹	200	1335	16	130903	130907

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

Schaafmessenas CentroFix Plus ¹	180	710	12	130908	130913
Schaafmessenas CentroFix Plus ¹	180	1335	12	130909	130914
Schaafmessenas CentroFix Plus ¹	200	710	16	130910	130915
Schaafmessenas CentroFix Plus ¹	200	1335	16	130911	130916
Schaafmessenas CentroFix Plus ¹	210	1652	16	130912	130917

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

Bewerking van PET en PU-hardschuimen – schaafmessenas CentroFix / HeliCut

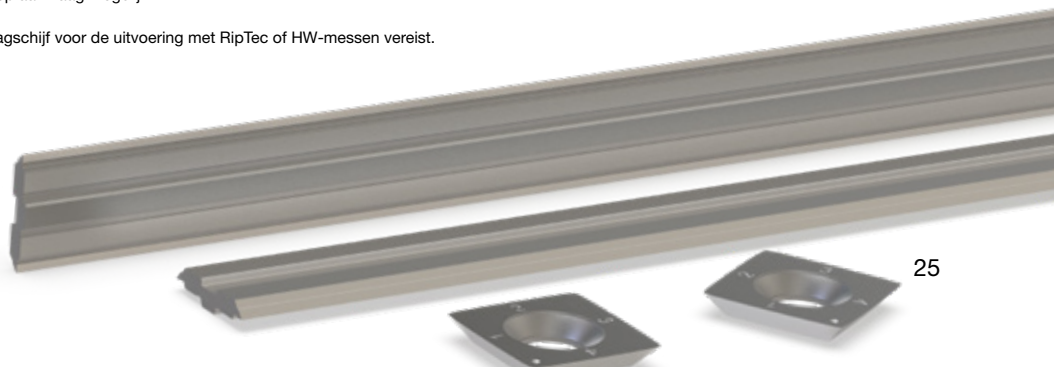
BEZ	D mm	L mm	Z	ID LL	ID RL
Schaafmessenas CentroFix ¹	180	710	6	130918	130920
Schaafmessenas CentroFix ¹	180	1335	6	130919	130921

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

Schaafmessenas HeliCut	180	710	4+4	130922	130924
Schaafmessenas HeliCut	180	1335	4+4	130923	130925

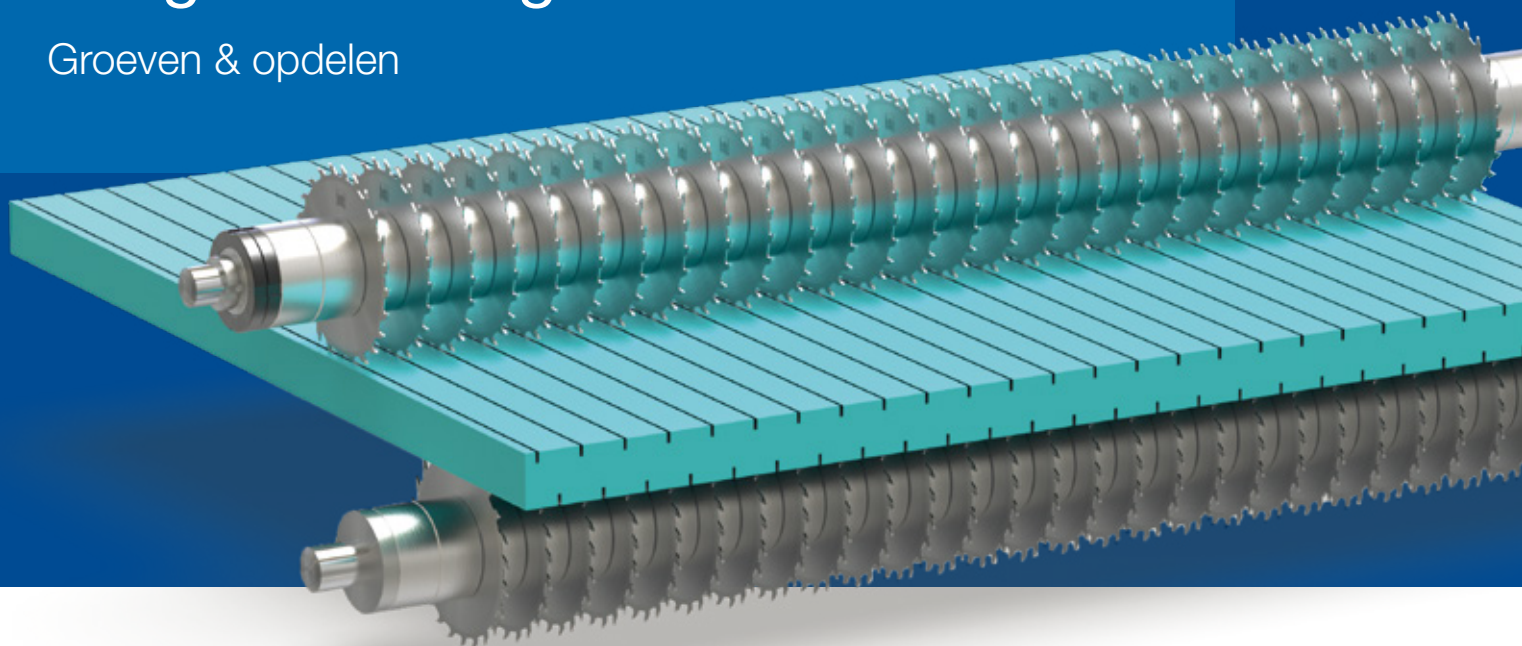
Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

¹ Aanvullende aanslagschijf voor de uitvoering met RipTec of HW-messen vereist.



Langsbewerking

Groeven & opdelen



Groevenas

Het perfecte systeem voor individuele groeven

Bij het aanbrengen van groeven voor een functie-uitbreiding van het eindproduct zijn er individuele oplossingen nodig als het om diepte, breedte, afstanden of de vorm gaat. Leitz biedt voor dergelijke eisen flexibele oplossingen zoals speciale modulair opgebouwde gereedschapssystemen. Op elkaar afgestemde afstandsringen garanderen exacte groefafstanden.

Groevenas

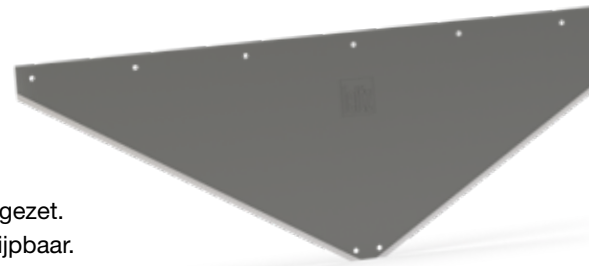
D mm	SB mm	Aantal groeven	Plaatbreedte mm	ID
180	2,0	17	600	742806
180	2,0	35	1250	742807
180	5,0	13	600	742808

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

Snijmessen

Opdelen in enkele platen

Het snijmes levert een optimaal snijbeeld in het materiaal XPS en wordt vliegend ingezet. Het kan individueel naar klantenwens geproduceerd worden en is meervoudig naslijpbaar.



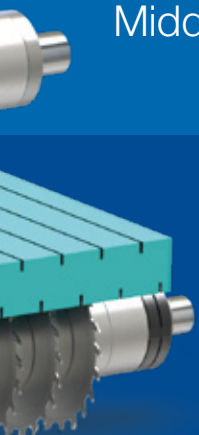
Snijmessen

L mm	H mm	DIK mm	ID
850	330	1,63	749400
1100	350	1,63	749401
900	300	1,63	749402

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

Dwarsbewerking

Middenlaag bewerking



Cirkelzaagbladenset

De specialist voor de middelsnede

De middelsnede in de dwarsbewerking is nodig bij meervoudige lengtes van de platen. De kantenvorming is als gladde kant en getrapte sponning gebruikelijk. Leitz biedt de mogelijkheid om op gereedschapssystemen terug te grijpen die zich steeds aan de veranderingen van de producteisen aanpassen.

Cirkelzaagbladenset voor sponning 15 mm

Materiaaldikte mm	D1 mm	D2 mm	BO mm	ID
100	550	300	40 met dubbele spiebaan	742809
120	600	310	40 met dubbele spiebaan	742810
160	700	375	40 met dubbele spiebaan	742811

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

UW VOORDELEN

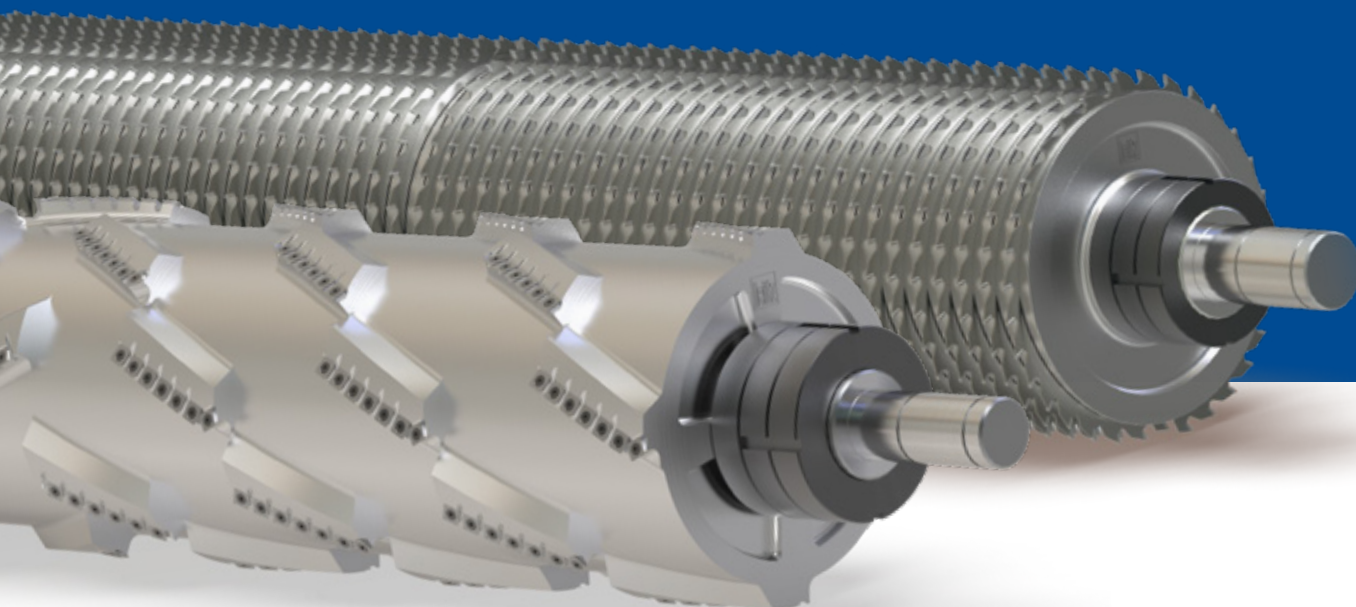
- Lange levensduur
- Individuele gereedschapsuitvoering
- Hoge snijkwaliteit
- Recyclebare spanen

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Inzetbaar als combinatie- of enkel gereedschap
- Meervoudig naslijpbaar
- Voor machines met horizontale aandrijfjas
- Inzetbaar in nagenoeg alle XPS-/EPS-platen en PU-hardschuimen

Buiten de lijnen

Shredderen, CNC-bewerking & zagen



Verspaners & HeliCut shredderassen

Shredderen om te recyclen

Bij de productie van schuimen worden reststukken, uitval of overproductie normaal gesproken geshredderd om dan weer in het productieproces teruggevoerd te worden, Leitz biedt voor dergelijke eisen individueel ontworpen – aan het totaalproces aangepaste – gereedschapsoplossingen.

CNC-bewerking

Voor iedere eis het juiste gereedschap



Spiraal-schlichtfrees

HeliCut kopieermessenkop¹

Spiraal-schrobschlichtbovenfrees Marathon¹

¹ Bestelinformatie zie Leitz Lexikon.



Cirkelzaagblad isolatiemateriaal bewerking

Voor een perfecte opdeelsnede

De opdeelsnede is bijvoorbeeld in de dwarsbewerking bij oneindige lengtes van het isolatieplaatmateriaal nodig. De kantenvorming wordt als gladde kant uitgevoerd. Het cirkelzaagblad kan als combinatie- of enkel gereedschap ingezet worden en is speciaal voor de isolatiebewerking ontworpen. De koelgaten en de grote tandoverstand werken het aansmelten van het materiaal tegen. De grote spaanruimtes zorgen voor een hoog verspaningsvolume, wat het cirkelzaagblad tot een echte specialist voor isolatiemateriaal maakt.

Cirkelzaagblad isolatiemateriaalbewerking

D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	Z	ZF	ID
500	4,4	2,8	30	42	WZ	166640
550	4,4	3,0	30	48	WZ	166641
600	5,0	3,2	30	52	WZ	166642
650	5,0	3,2	30	54	WZ	166643
700	5,0	3,2	30	60	WZ	166644
750	5,5	3,5	30	64	WZ	166645
800	5,5	3,5	30	68	WZ	166652

Andere afmetingen op aanvraag mogelijk.

UW VOORDELEN

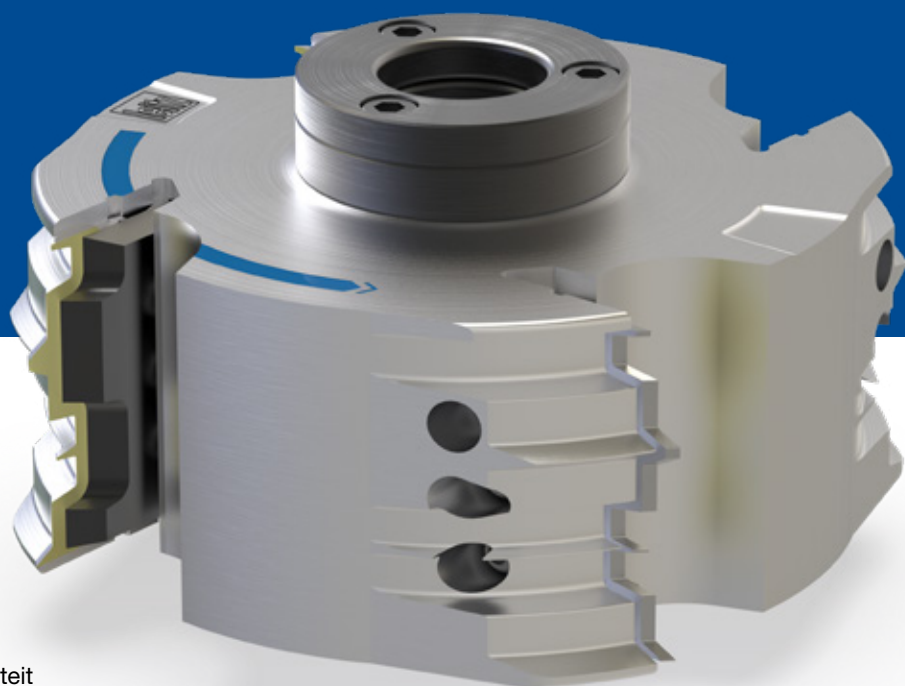
- Reduceert aansmelten
- Hoge snijkwaliteit
- Lange levensduur
- Hoog verspaningsvolume
- Recyclebare spanen

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Inzetbaar als combinatie- of enkel gereedschap
- Met koelgaten ter voorkoming van aansmelten
- Meervoudig naslijpbaar
- Inzetbaar in nagenoeg alle XPS- /EPS-platen en PU-hardschuimen

Buiten de lijnen

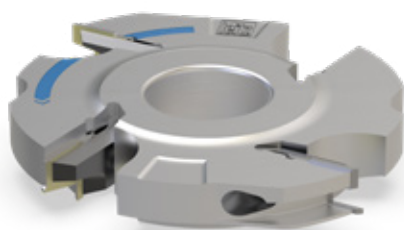
Speciale toepassingen & DFC®-afzuigkappen



ProfilCut Q systeemgroep

Het systeem met onverslaanbare veelzijdigheid

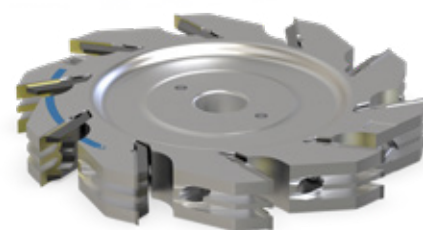
Een systeem die de hoogste prestatie en snijkwaliteit verenigt – ProfilCut Q – de op maat gesneden oplossing voor nagenoeg iedere profilering in de meest uiteenlopende schuimen zoals XPS, PE, PU of PVC.



Voorbeeld ProfilCut Q voor de bewerking van PVC-schuim



Voorbeeld ProfilCut Q voor de bewerking van PU-hardschuim



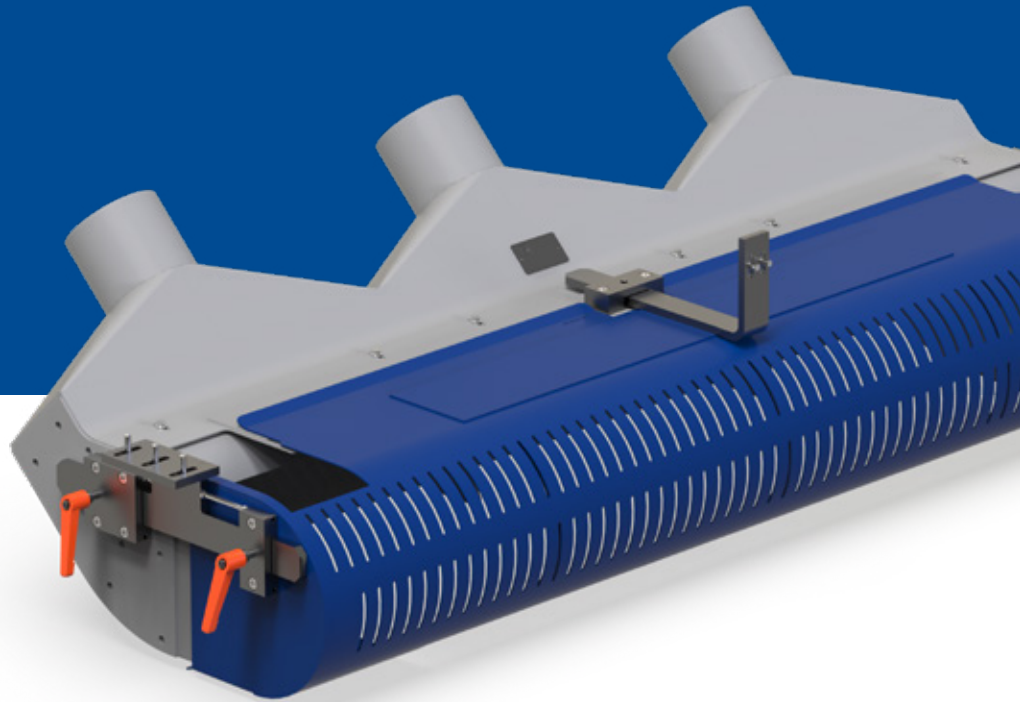
Voorbeeld ProfilCut Q voor de bewerking van PE-schuim

UW VOORDELEN

- Hoge standtijd
- Hoogste snijkwaliteit
- Korte stilstandtijden
- Profiel- en diameterconstant
- Minder geluid

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Messenwissel in gemonteerde gereedschapset mogelijk
- Optimaal afgestemde snijstof door de mogelijkheid hardmetaal en diamant in de gereedschapset te combineren
- Geschikt voor verschillende materialen zoals schuimen, kunststoffen en vezelmaterialen
- Geen andere machine-instellingen vereist

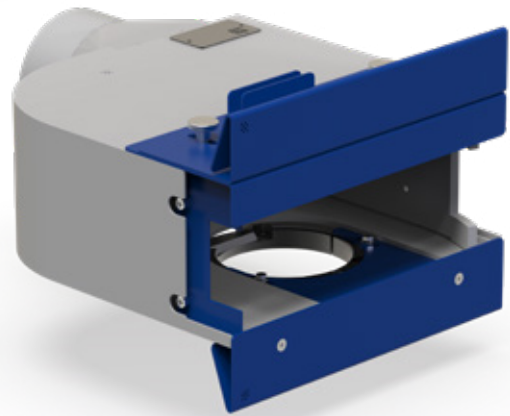


DFC®-Afzuigkappen

De specialisten voor efficiënte spaanopvang

Afzuigkappen worden vaak als nevenzaak gezien, maar zijn echter van grote invloed op de verspanende bewerking op het gebied van kwaliteit, rendement en veiligheid in het bewerkingsproces. Daarbij is het belangrijk dat het gereedschap en de afzuigkap optimaal op elkaar afgestemd zijn.

Leitz DFC®-Afzuigkappen worden individueel geconstrueerd en aan de benodigde eisen exact aangepast. Daarbij worden alle bewerkingsmogelijkheden zoals profielvarianten of verschillende materiaaldiktes meegenomen. Het resultaat is een omvangrijke kostenbesparing door de reductie van vervuiling van de machine alsook stofvrije werkstukken.



Voorbeeld DFC®-afzuigkap voor de zijdelingse bewerking

UW VOORDELEN

- Minimale reiniging nodig
- Geen stof op het werkstuk
- Hogere standtijden van het gereedschap
- Eenvoudig bedieningsgemak
- Minder geluid en energieverbruik

IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Individueel aangepaste afzuigkappen
- Snelle montage ter plekke
- Dust Flow Control-Technologie (DFC®)
- Eenvoudig wisselen van slijtende onderdelen
- Voor nagenoeg alle branches en bewerkingsopgaven

Leitz Service

Gereedschapsservice in producentenkwaliteit

Argumenten voor uw succes

Gereedschap als nieuw – hiervoor staat de filosofie van een maximale standtijd en perfecte bewerkingskwaliteit over de totale levensduur van de Leitz producten. De Leitz gereedschapsservice speelt daarbij een beslissende rol. Met de hoogste kwaliteitsstandaarden heeft Leitz de mogelijkheden gereedschappen in alle soorten en maten en van iedere producent na te slijpen en deze in de beste kwaliteit weer bij de klant terug te brengen om ingezet te worden- en dat over heel de wereld in meer dan 150 landen.

Uw voordelen door ...



KWALITEIT

... in goede handen

- Wereldwijd eenduidige service- en kwaliteitsstandaarden
- Precisie in het gehele serviceproces
- Logistiek door gekwalificeerd Leitz personeel
- Vastlegging van het gehele serviceproces



BETROUWBAARHEID

... met ons als partner

- Persoonlijk aanspreekpunt in uw buurt
- Betrouwbare afhaal en teruglevering van uw gereedschap
- Begrijpelijke en transparante prijsstelling



KENNIS

... door onze know-how

- Eigen Service & Training Center voor (inter)nationale medewerker- en klantenscholingen
- Continue training van eigen medewerkers op het gebied van Technologie en productietechniek
- Consulting-dienstverlening in nagenoeg alle bereiken van de hout- en houtverwerkende industrieën



PRODUCTIVITEIT

... is onze stimulans

- Snelle bereikbaarheid, hoge reactiesnelheid
- Gericht op uw productieproces
- Korte omsteltijden door programmeerhulp en gebruikersdata (Plug-and-Play)
- Optimale benutting van uw gereedschap over de gehele levensduur



100

Servicevestigingen wereldwijd



1000

Servicemedewerkers wereldwijd



15 Milj.

Gereedschappen per jaar



FLEXIBILITEIT

... door onze oplossingen

- Modernste machines en technologieën
- Individuele klantenservice door totale service (bijv. Complete Care)
- Naslijpen van gereedschappen van alle merken
- Flexibele facturatie modellen (kwadraatmeter, geproduceerde meter, aantal producten, ...)



EFFICIËNTIE

... door onze processen

- Eenvoudige afhandeling zonder onnodig papierwerk
- Moderne vastlegging met behulp van smartphone of tablet
- Begrijpelijke processen en transparante processtappen



DUURZAAMHEID

... voor ons milieu

- Grondstof- en slijtagebesparende bewerking – zo veel als nodig, zo min mogelijk
- Papierloze productie en administratie
- Voorzichtige omgang met waardevolle bronnen

Leitz wereldwijd

Partner in uw buurt



38

Ondernemingen



100

Servicevestigingen wereldwijd



150000

Tevreden klanten



3000

Medewerkers



NOORD- & MIDDENAMERIKA

- 3 Ondernemingen
- 7 Servicevestigingen



ZUID-AMERIKA

- 1 Onderneming
- 1 Productie
- 3 Servicevestigingen



EUROPA

- 24 Ondernemingen
- 5 Producties
- 65 Servicevestigingen



AZIË

- 8 Ondernemingen
- 1 Productie
- 19 Servicevestigingen



AUSTRALIË / OCEANIË

- 2 Ondernemingen
- 5 Servicevestigingen

ABM = Afmeting
BEM = Opmerking
BEZ = Betekenis
BO = Asdiameter
D = Diameter
DFC = Dust Flow Control
(geoptimaliseerde spaanopvang)
DIK = Dikte
EPS = EPS
f_z = Tandaanvoer
H = Hoogte

HS = Snelstaal (HSS)
HW = Hardmetaal
ID = Identnummer
kPa = Kilopascal
L = Lengte
LL = Linksloop
PE = Polyethyleen
PET = Polyethyleentereftalaat
PP = Polypropyleen
PU = Polyurethaan
PVC = Polyvinylchloride

QAL = Snijstof kwaliteit
RL = Rechtsloop
SB = Snijbreedte
SET = Set
TDI = Draaglichaamdikte
v_c = Snijsnelheid
VE = Verpakkingseenheid
v_f = Aanvoersnelheid
XPS = Geëxtrudeerd polystyrol
Z = Aantal tanden
ZF = Tandvorm (snedevorm)



Uw partner ter plaatse:
QR-Code scannen of
www.leitz.org bezoeken.



www.leitz.org

