

leitz

Werkzeuge für Alu-Verbundplatten

CNC-Bearbeitung

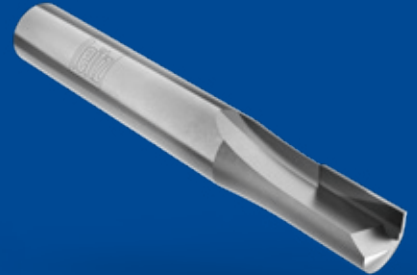


JETZT NEU:

**Diamaster WhisperCut
Prismen-Falzmesserkopf**

Leitz bringt Alu-Verbundplatten in Form

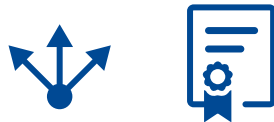
Werkzeugprogramm für die CNC-Bearbeitung von Alu-Verbundplatten.



In Architektur, Industrie und Fahrzeugbau werden Alu-Verbundplatten häufig dann eingesetzt, wenn besondere Anforderungen an die Stabilität und Formbarkeit von Bauelementen, an die Beständigkeit von Oberflächen oder an die Gewichtsreduktion gestellt werden. Dass dabei Platten in unterschiedlichster Form, Größe und Materialbeschaffenheit zum Einsatz kommen, macht die Bearbeitung dieser Materialien in vielen Fällen zu einer wahren Herausforderung.

Leitz bietet für die Bearbeitung von Alu-Verbundplatten ein optimal abgestimmtes Werkzeugprogramm, welches in seiner Vielseitigkeit besonders durch seine hohe Qualität und Leistungsfähigkeit überzeugt.

Leitz Werkzeuge für Alu-Verbundplatten: Realisieren Sie jede beliebige Form und Größe in perfekter Schnittqualität!



FLEXIBILITÄT UND QUALITÄT

VHW-Spiralschlichtoberfräser

Der Spezialist für die Bearbeitung von Alu-Verbundmaterialien.

IHRE VORTEILE

- Einsetzbar in nahezu allen Alu-Verbundplatten
- Hohe Schnittqualität
- Bewährte Frästechnologie

AUF EINEN BLICK

- Kleine Durchmesser für den Eckenradius zum perfekten Abkanten
- Zwei ausgewählte Durchmesser zur Formatbearbeitung
- Für alle gängigen Maschinen geeignet
- Ab Lager verfügbar



PRODUKTIVITÄT UND NACHHALTIGKEIT

Diamaster PRO Oberfräser

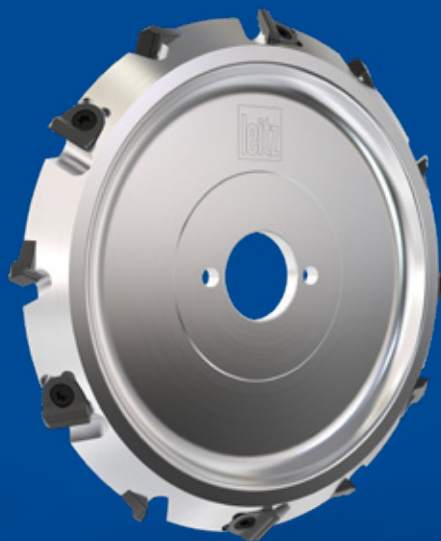
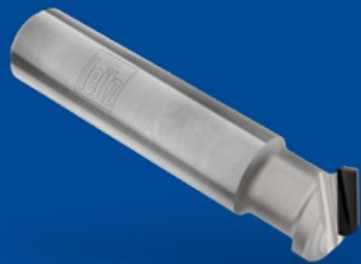
Der Langzeitspezialist für die Formatbearbeitung.

IHRE VORTEILE

- Lange Lebensdauer
- Kurze Bearbeitungszeiten
- Perfekte Schnittergebnisse
- Verringerte Rüstzeiten

AUF EINEN BLICK

- Für alle gängigen Maschinen geeignet
- Ab Lager verfügbar
- Diamantbestückt



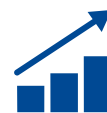
NEU



QUALITÄT UND EFFIZIENZ



NACHHALTIGKEIT UND EFFIZIENZ



EFFIZIENZ

DP V-Nutfräser mit Schaft

Das Werkzeug für perfekte Faltkanten mit 90° oder 135°.

Diamaster WhisperCut Prismen-Falzmesserkopf

Speziell für V-Nuten mit 90° und 135°. Leicht, leise, nachschärfbar.

Kreissägeblätter in HW/DP

Wenn es um perfekte Fertigschnittqualität geht.

IHRE VORTEILE

- Lange Lebensdauer
- Bewährte Frästechnologie
- Perfekte Schnittergebnisse
- Nachschärfbar

IHRE VORTEILE

- Energiesparend
- Deutlich weniger Lärm
- Lange Lebensdauer
- Perfekte Schnittergebnisse

IHRE VORTEILE

- Kurze Fertigungszeiten
- Lange Lebensdauer
- Kantennachbearbeitung entfällt
- Schonung der Opferplatte

AUF EINEN BLICK

- Für alle gängigen Maschinen geeignet
- Ab Lager verfügbar
- Diamantbestückt

AUF EINEN BLICK

- Mehrfach nachschärfbar
- Individuelle Durchmesser
- Für alle gängigen Maschinen und Aggregate geeignet
- Kurzfristig lieferbar
- Diamantbestückt

AUF EINEN BLICK

- Mehrfach nachschärfbar
- Individuelle Durchmesser
- Für alle gängigen Aggregate geeignet
- Kurzfristig lieferbar
- Hartmetall- oder diamantbestückt

Bestell-Informationen zu den oben dargestellten Produkten finden Sie umseitig!

Bestell-Informationen

Bezeichnung	Anwendung	Schneidstoff	Abmessungen	Schnittwertparameter Richtwerte	Bestell-ID	Lager
VHW-Einschneider	Formatieren Nuten Inneneckradius 1,5 mm Bohrungen	HW	D3/NL10/S6/GL58/Z1/RD/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 2-3 m/min	240540	●
VHW-Einschneider	Formatieren Nuten Bohrungen	HW	D6/NL20/S6/GL58/Z1/RD/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 5-6 m/min	240541	●
DP V-Nutfräser mit Schaft für Alu-Verbundplatten	V-Nut 135°	DP	D20/d2/NL3,7/S16/GL75/Z1/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 5-6 m/min	191106	●
DP V-Nutfräser mit Schaft für Alu-Verbundplatten	V-Nut 90°	DP	D17,8/NL7,4/S16/GL75/Z1/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 6-8 m/min	191100	●
Diamaster PRO Oberfräser	Formatieren Nuten	DP	D8/NL10/S8x35/GL55/Z1/RL	n = 24 000 min ⁻¹ v _f = 8-10 m/min	191107	●
Diamaster WhisperCut Prismen-Falzmesserkopf	V-Nut 90°	DP	D180/SB20/BO30/Z6/Z6x2	n = 8 000 min ⁻¹ v _f = 12-16 m/min	100240441	□
Kreissägeblatt Excellent	Trennschnitt Formatieren	DP	D125/SB3,2/TDI2,2/BO35/Z30/ ZF FZFA/FZFA	n = 10 000 min ⁻¹ v _f = 18-20 m/min	156019311	□
Kreissägeblatt Excellent	Trennschnitt Formatieren	DP	D200/SB3,2/TDI2,2/BO30/Z48/ ZF FZFA/FZFA	n = 6 000 min ⁻¹ v _f = 20-30 m/min	156019492	□

● = ab Lager lieferbar

□ = kurzfristig lieferbar

BO = Bohrungsdurchmesser
d = Durchmesser
D = Durchmesser
DP = Polykristalliner Diamant (PKD)
GL = Gesamtlänge
HW = Hartmetall
n = zulässiger Drehzahlbereich
NL = Nutzlänge

RD = Rechtsdrall
RL = Rechtslauf
S = Schaftabmessung
SB = Schnittbreite
TDI = Tragkörperdicke
v_f = Vorschubgeschwindigkeit
Z = Zähnezahl
ZF = Zahnform (Schneidenform)

