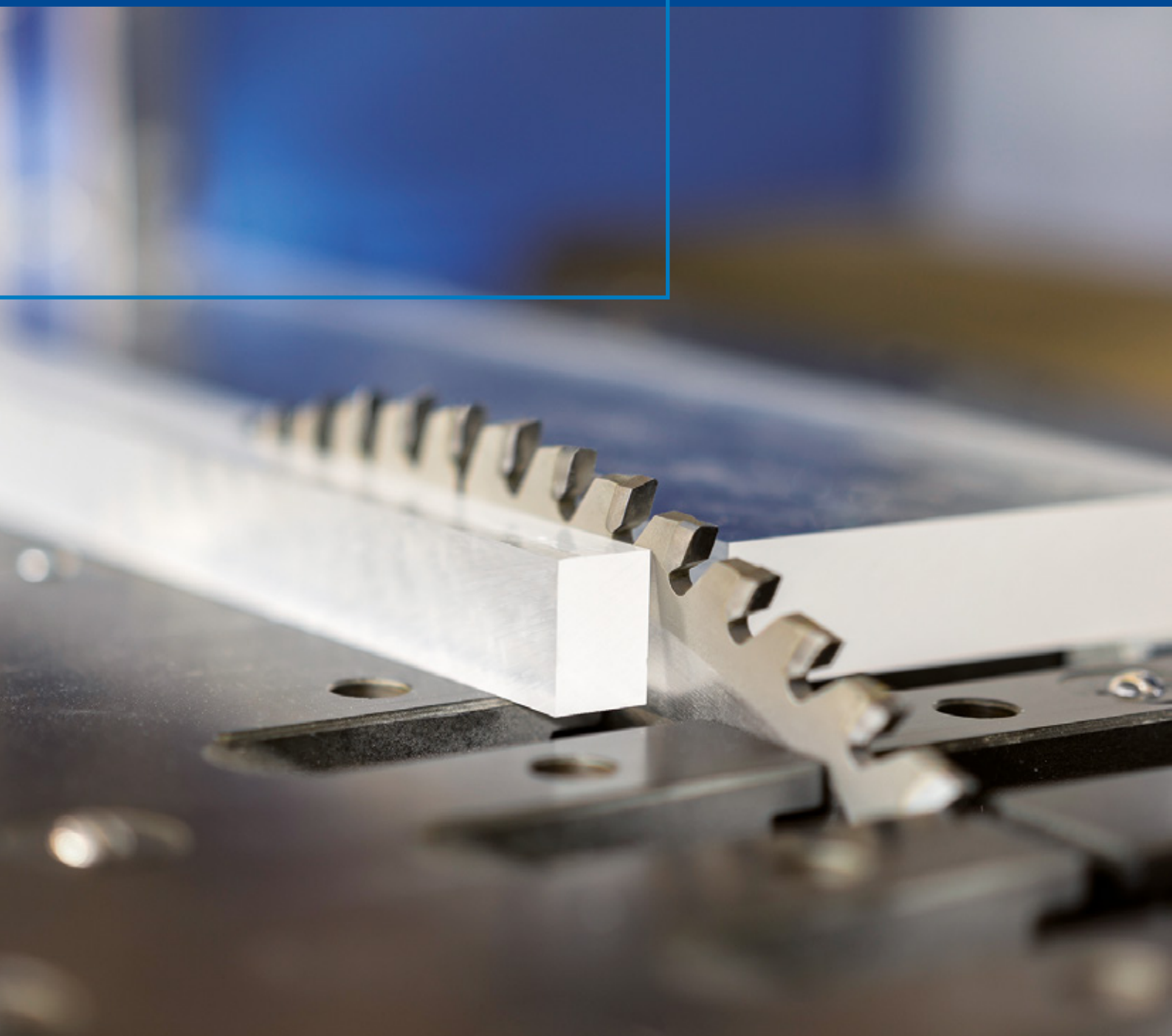
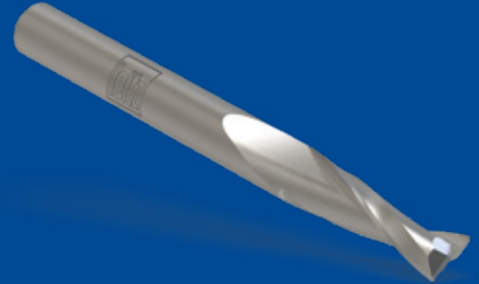


Gereedschappen voor  
PMMA



# Glanzende resultaten in PMMA



Transparantie, hoge stijfheid als ook extreem hard en krasvast – dat zijn de materiaaleigenschappen die deze kunststof ideaal beschrijven. Daarom is PMMA vooral in toepassingen van de bouwindustrie, meubel- en standbouw, de vrijetijdsindustrie en in de caravanbouw als materiaal bijzonder aantrekkelijk. De uitdaging bij het verspanen is dat deze kunststof bij de bewerking warm wordt en al snel begint te smelten. Dit beïnvloedt weer de kwaliteit van de ontstane kanten en snijvlakken en maakt de verdere verwerking zeer arbeidsintensief.

Speciaal voor de bewerking van PMMA biedt Leitz een optimaal afgestemd gereedschapsprogramma, welke zich in veelzijdigheid bijzonder onderscheidt op het gebied van kwaliteit en productiviteit.

Leitz gereedschappen voor PMMA: bewerking in eindkwaliteit!



## KWALITEIT EN EFFICIËNTIE

### VHW-spiraallicht-bovenfrees

De specialist voor perfecte kanten.

#### UW VOORDELEN

- Perfecte snijkwaliteit
- Nabewerking vervalt

#### IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Gepolijste spaanhol
- Afgestemd gereedschapsprogramma in diameter bereik 3-10 mm
- Geschikt voor alle gangbare machines
- Uit voorraad leverbaar



## PRODUCTIVITEIT EN DUURZAAMHEID

### VHW-Torusfrees

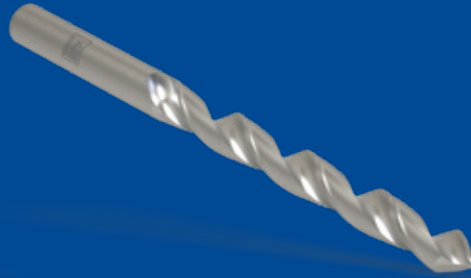
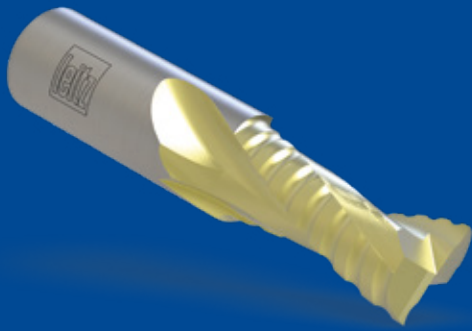
Speciaal voor vorm- en contourbewerking.

#### UW VOORDELEN

- Korte bewerkingstijden
- Lange levensduur
- Perfecte snijkwaliteit
- Naslijpbaar

#### IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Gepolijste spaanhol
- Voor vorm- en contourfreesen
- Afgestemd gereedschapsprogramma in diameter bereik 3-10 mm
- Geschikt voor alle gangbare machines
- Uit voorraad leverbaar



#### PRODUCTIVITEIT EN DUURZAAMHEID

VHW-Spiraal-Schrob-  
schlichtbovenfrees Marathon

Het gereedschap voor het formateren  
en groeven in schrob-schlicht kwaliteit.

#### UW VOORDELEN

- Hoge verspaningsprestatie
- Lange levensduur
- Naslijpbaar

#### IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Afgestemd gereedschaps-  
programma in diameters  
8, 10 en 12 mm
- Geschikt voor alle gangbare  
machines
- Uit voorraad leverbaar
- Marathon coating



#### KWALITEIT EN DUURZAAMHEID

HS boren

Speciaal voor doorlopende gaten  
in PMMA.

#### UW VOORDELEN

- Uitbreukvrije gaten
- Lange levensduur

#### IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Speciale sneden plaatsing
- Meervoudig naslijpbaar
- Afgestemd gereedschaps-  
programma in diameters  
bereik 3-10 mm
- Geschikt voor alle gangbare  
machines
- Uit voorraad leverbaar



#### KWALITEIT EN EFFICIËNTIE

Cirkelzaagblad HW  
BrillianceCut

Als het om perfecte snijvlakken en  
kanten gaat.

#### UW VOORDELEN

- Eindzaagkwaliteit
- Nabewerking vervalt
- Lange levensduur
- Minder geluid

#### IN ÉÉN OOGOPSLAG

- Innovatieve tandgeometrie
- Gevulde laserornamenten
- Tot 20-keer naslijpbaar
- Diameters 303, 350, 380, 400  
en 450 mm
- Voor alle gangbare platenopdeel-  
en formaatzaagmachines
- Uit voorraad leverbaar

Bestelinformatie voor de hierboven weergegeven  
producten vindt u op de volgende pagina!

# Bestelinformatie

Omschrijving	Toepassing	Snijwaarde-parameters richtwaarden	Afmetingen	Bestel-ID	Voorraad
VHW-spiraalschlichtbovenfrees	Formatteren Groeven Sponning frezen	n = 14000-22000 U/min v <sub>f</sub> = 3,0-4,0 m/min	D3/GL50/NL11/S6/Z1	745008	●
			D4/GL60/NL17/S6/Z1	745009	●
			D6/GL50/NL12/S6/Z1	745010	●
			D8/GL60/NL22/S8/Z1	745011	●
			D10/GL75/NL22/S10/Z1	745006	●
VHW-Torusfrees	Formatteren Groeven Sponning frezen Vormfrezen	n = 14000-22000 U/min v <sub>f</sub> = 3,0-4,0 m/min	D3/GL50/NL8/S6/ER0,2/Z2	745056	●
			D4/GL50/NL14/S6/ER0,2/Z2	745057	●
			D6/GL60/NL20/S6/ER0,2/Z2	745058	●
			D8/GL63/NL25/S8/ER0,2/Z2	745059	●
			D10/GL100/NL35/S10/ER0,5/Z2	745053	●
VHW-Spiraalschlichtbovenfrees Marathon	Formatteren Groeven	n = 18000-24000 U/min v <sub>f</sub> = 4,0-8,0 m/min	D8/GL65/NL20/S8x40/Z2/RL/RD	042277	●
			D10/GL70/NL25/S10x40/Z2/RL/RD	042278	●
			D12/GL70/NL25/S12x40/Z3/RL/RD	042280	●
V-groeffrees HW	V-groeven / Graveren	n = 16000-22000 U/min v <sub>f</sub> = 2,0-2,5 m/min	D3/GL50/NL8/R0,1/A60°/Z1	745042	●
			D3/GL50/NL8/R0,1/A90°/Z1	745043	●
			D6/GL60/NL12/R0,1/A60°/Z1	745044	●
			D6/GL60/NL12/R0,1/A90°/Z1	745045	●
			D8/GL63/NL15/R0,2/A60°/Z1	745046	●
			D8/GL63/NL15/R0,2/A90°/Z1	745047	●
HS boren	Doorgangsboring	n = 800-1500 U/min v <sub>f</sub> = 0,1-0,3 mm/U	D3/GL70/NL41/Z2	781248	●
			D4/GL83/NL54/Z2	781250	●
			D5/GL92/NL62/Z2	781252	●
			D6/GL102/NL70/Z2	781254	●
			D8/GL114/NL81/Z2	781258	●
			D10/GL130/NL95/Z2	781262	●
Cirkelzaagblad HW BrillianceCut	Enkele panelen en plaatpakketten	n = 3200-4800 U/min v <sub>f</sub> = 12-25 m/min	D303/SB3,5/BO30/Z60/ZF TR/TR	161028	●
			D350/SB4,4/BO30/Z72/ZF WZ/FA	161029	●
			D350/SB4,4/BO60/Z72/ZF WZ/FA	161030	●
			D380/SB4,8/BO60/Z84/ZF WZ/FA	161031	●
			D400/SB4,4/BO30/Z72/ZF WZ/FA	161032	●
			D450/SB4,4/BO30/Z72/ZF WZ/FA	161033	●
			D450/SB4,8/BO60/Z72/ZF WZ/FA	161034	●

● = uit voorraad leverbaar

□ = op korte termijn leverbaar

A = hoek  
BO = asgat diameter  
D = diameter  
ER = hoekradius  
GL = totale lengte  
HS = High Speed Steel (HSS)

HW = hardmetaal  
n = toegestane toerental  
NL = nuttige lengte  
R = radius  
RD = rechtse spoed  
RL = rechtsdraaiend

S = afmeting kolf  
SB = snijbreedte  
v<sub>f</sub> = aanvoersnelheid  
VHW = massief hardmetaal  
Z = aantal tanden  
ZF = tandvorm

