

leitz

# Ferramentas para painéis compostos de alumínio

Usinagem CNC

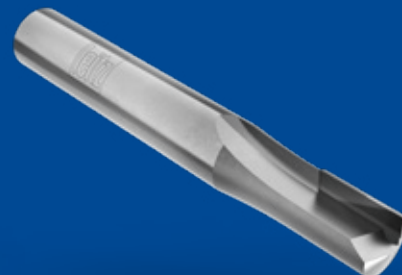


**NOVIDADE:**

Diamaster WhisperCut  
cabeçote para ranhuras em prisma

# Leitz dando forma a painéis compostos de alumínio

Programa de ferramentas CNC para painéis compostos de alumínio.



Os painéis compostos de alumínio são frequentemente usados na arquitetura de construção, fabricação e na indústria de veículos. Onde exigências especiais são colocadas na estabilidade e flexibilidade dos elementos de construção, na durabilidade dos acabamentos ou na redução de peso. O fato de se utilizar a variação da forma, tamanho e propriedades dos materiais, pode tornar o processamento desses elementos um verdadeiro desafio em muitos casos.

A Leitz oferece uma ampla gama de ferramentas para o processamento de painéis compostos de alumínio, cuja versatilidade é particularmente impressionante devido a sua alta qualidade e desempenho.



## FLEXIBILIDADE E QUALIDADE

Router espiral VHW de acabamento

Excelente para usinagem de compósitos de alumínio.

### SEUS BENEFÍCIOS

- Aplicável em quase todos os painéis compostos de alumínio
- Alta qualidade de corte
- Tecnologia de corte comprovada

### EM UM PISCAR

- Pequenos diâmetros para raio de canto com um corte perfeito
- Dois diâmetros disponíveis
- Adequado para todas as máquinas padrão
- Disponível em estoque



## PRODUTIVIDADE E SUSTENTABILIDADE

Router Diamaster PRO

A escolha com longa vida útil para o dimensionamento.

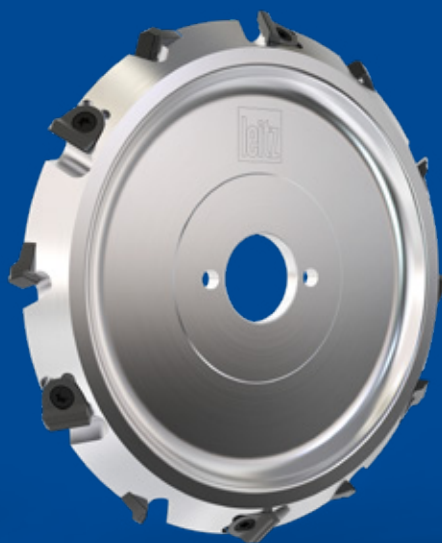
### SEUS BENEFÍCIOS

- Longa vida útil
- Tempos curtos de usinagem
- Resultados de corte perfeitos
- Redução do tempo de set-up

### EM UM PISCAR

- Adequado para todas as máquinas padrão
- Disponível em estoque
- Com pastilhas de diamante

Ferramenta Leitz para painéis compostos de Alu: Produza qualquer forma e tamanho com qualidade de corte perfeita!



**NOVO**



**QUALIDADE E EFICIÊNCIA**

Fresa DP com haste para ranhura em V

A ferramenta para uniões de 90° ou 135° com bordas perfeitas.

#### SEUS BENEFÍCIOS

- Longa vida útil
- Tecnologia de corte comprovada
- Resultados de corte perfeitos
- Reafiável

#### EM UM PISCAR

- Adequado para todas as máquinas padrão
- Disponível em estoque
- Com pastilhas de diamante



**SUSTENTABILIDADE E EFICIÊNCIA**

Cabeçote Diamaster Whisper-Cut de rebaxos em prisma

Ranhas em V de 90° e 135°. Leve, silenciosa, reafiável.

#### SEUS BENEFÍCIOS

- Economia de energia
- Redução significativa do ruído
- Maior vida útil
- Resultados de corte perfeitos

#### EM UM PISCAR

- Reafiável várias vezes
- Variedade de diâmetros
- Adequado para todas as máquinas e agregados padrão
- Disponível em curto prazo
- Com pastilhas de diamante



**EFICIÊNCIA**

Serras circulares em HW/DP

Quando houver necessidade de corte com acabamento perfeito.

#### SEUS BENEFÍCIOS

- Tempos curtos de produção
- Longa vida útil
- Não há necessidade de acabamento nas bordas
- Proteção da chapa de sacrifício

#### EM UM PISCAR

- Reafiável várias vezes
- Variedade de diâmetros
- Adequado para todos os agregados padrão
- Disponível em curto prazo
- Pastilha de diamante ou HW

As informações para pedidos referente aos produtos citados acima, se encontram no verso!

# Informações para pedidos

Descrição	Aplicação	Material de corte	Dimensões	Parâmetros de corte	ID-pedido	Es-toque
VHW-um corte	Corte Ranhuras Raio de canto interno 1,5 mm Furação	HW	D3/NL10/S6/GL58/Z1/RD/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 2-3\ \text{m/min}$	240540	●
VHW-um corte	Corte Ranhuras Furação	HW	D6/NL20/S6/GL58/Z1/RD/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 5-6\ \text{m/min}$	240541	●
DP-Fresa com haste para ranhura V em Alu-Composto	Ranhura-V 135°	DP	D20/d2/NL3,7/S16/GL75/Z1/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 5-6\ \text{m/min}$	191106	●
DP-Fresa com haste para ranhura V em Alu-Composto	Ranhura-V 90°	DP	D17,8/NL7,4/S16/GL75/Z1/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 6-8\ \text{m/min}$	191100	●
Fresa Topo Diamaster PRO	Corte Ranhuras	DP	D8/NL10/S8x35/GL55/Z1/RL	$n = 24\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 8-10\ \text{m/min}$	191107	●
Cabeçote de ranhura Prisma Diamaster WhisperCut	Ranhura-V 90°	DP	D180/SB20/BO30/Z6/Z6x2	$n = 8\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 12-16\ \text{m/min}$	100240441	□
Serra Circular Excellent	Esquadrejamento Corte	DP	D125/SB3,2/TDI2,2/BO35/Z30/ ZF FZFA/FZFA	$n = 10\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 18-20\ \text{m/min}$	156019311	□
Serra Circular Excellent	Esquadrejamento Corte	DP	D200/SB3,2/TDI2,2/BO30/Z48/ ZF FZFA/FZFA	$n = 6\ 000\ \text{min}^{-1}$ $v_f = 20-30\ \text{m/min}$	156019492	□

● = Disponível em estoque

□ = Curto prazo

BO = Diâmetro do furo

d = Diâmetro

D = Diâmetro

DP = Diamante Policristalino (PKD)

GL = Comprimento Total

HW = Metal duro

n = Rotação máxima

NL = Comprimento de corte

RD = Helicoidal direito

RL = Giro direito

S = Dimensão da haste

SB = Espessura de corte

TDI = Espessura do corpo

$v_f$  = Velocidade de avanço

Z = Número de dentes

ZF = Forma dos dentes

