



Scierie


Lames de scie circulaire pour experts



Lames de scie circulaire pour scieries

Aussi individuel que chaque usinage

Les exigences imposées aux lames de scie circulaire dans les scieries sont extrêmement élevées. Une grande variété de types de bois, des vitesses d'avance élevées, une longue durée de vie des outils et une faible quantité de chutes sont autant de défis à relever. Grâce à sa gamme d'outils personnalisés, Leitz propose des solutions fiables en termes de processus pour répondre aux besoins spécifiques des clients.



Corps de lame revêtue pour réduire l'adhérence et le dégagement de chaleur


Haute qualité d'usinage

Forme de la dent optimisée pour l'application, pour des propriétés de coupe optimales

Moins de rebuts et de reprises

Longue durée de vie de l'outil

Macro-géométrie pour une grande résistance des dents aux inclusions de bois

The background of the page is a close-up photograph of numerous wood cross-sections. The wood is light-colored with visible growth rings and some darker, possibly charred or treated, edges. The sections are arranged in a somewhat circular pattern, creating a textured, organic background.

Choix optimal du matériau de coupe,
carbure (HW) ou stellite (ST)

Faibles coûts de processus

Processus stables

Dents racleur pour protéger les lames
de scie circulaire contre les tensions
dans le bois

Peu de pertes

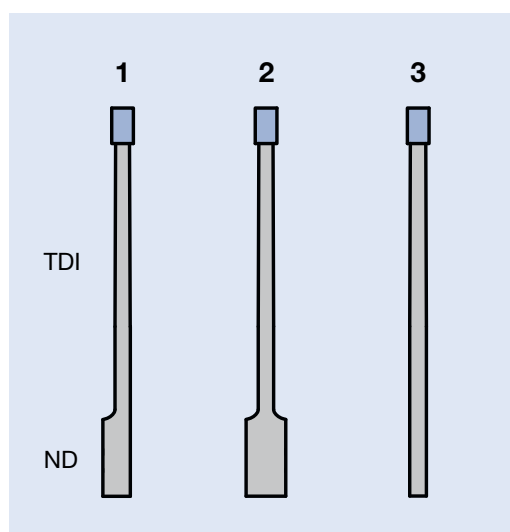
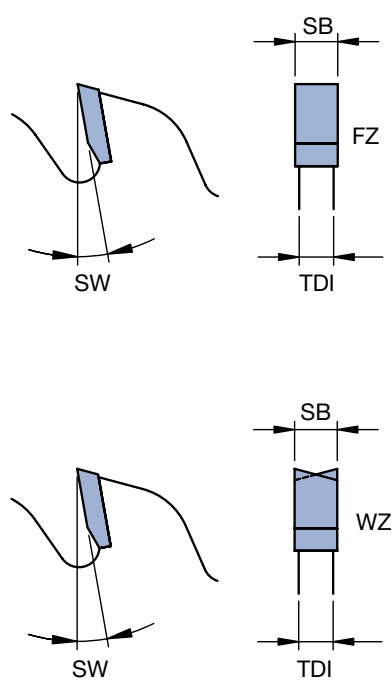
Largeur de coupe optimale pour une
utilisation aussi économique que possible
du bois

Pré-découpe

Usinage longitudinal avec des lames de scie circulaire en carbure brasé

Les lames de scie circulaire en carbure sont utilisées sur une unité de prédécoupe (avec ou sans déchiqueteur) pour l'usinage des bois tendres et des bois durs (secs ou humides) disponibles dans le commerce.

Conception de la forme de la dent et du corps de la lame optimisée en fonction de l'application



Type 1: déporté d'un côté

Type 2: déporté des deux côtés

Type 3: version lisse

VOS AVANTAGES

- Meilleure performance de coupe
- Conception d'outils personnalisés
- Amélioration de la qualité de coupe

EN UN COUP D'OEIL

- Corps de base revêtu pour moins d'adhérence (durcissement)
- Géométrie optimisée pour une sécurité maximale du processus
- Corps de base déporté pour plus de stabilité



Lame de scie circulaire prédécoupe en carbure – coupe longitudinale

Exemple de dimensions ; diverses dimensions et conceptions spéciales jusqu'à un diamètre de 850 mm sont disponibles sur demande

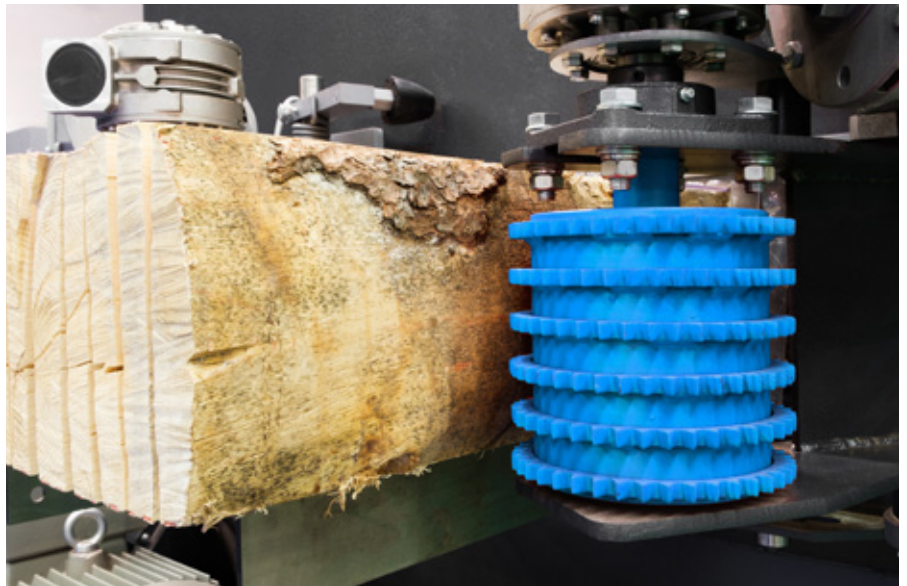
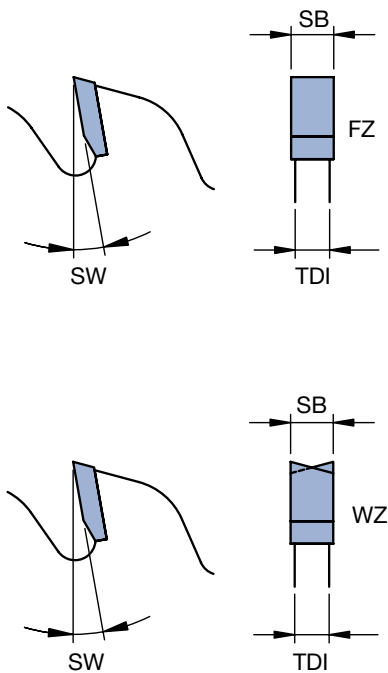
D mm	SB mm	TDI mm	ND mm	BO mm	NLA mm	DKN mm	Z	ZF	Type	ID LH	ID RH
505	5.2	3.8	6.8	120	4/14/156		18	FZ	1	480000230	480000229
530	3.8	2.5	6.0	125	4/18/165 8/16/160		36	FZ	1	480000046	480000045
580	4.0	3.6	5.8	145	8/12/165	21x156	36	FZ	2	480000210	480000210
640	5.8	4.4	–	120	8/13/156		28	FZ	3	480000165	480000165
648	5.4	3.8	6.8	160	8/11/185		14	WZ	1	480000003	480000002

Recoupe

Usinage longitudinal avec des lames de scie circulaire en carbure brasé

Les lames de scie circulaire en carbure sont utilisées sur une unité multi-lames pour l'usinage des bois tendres et des bois durs disponibles dans le commerce (secs ou humides).

Conception de la forme de la dent optimisée en fonction de l'application

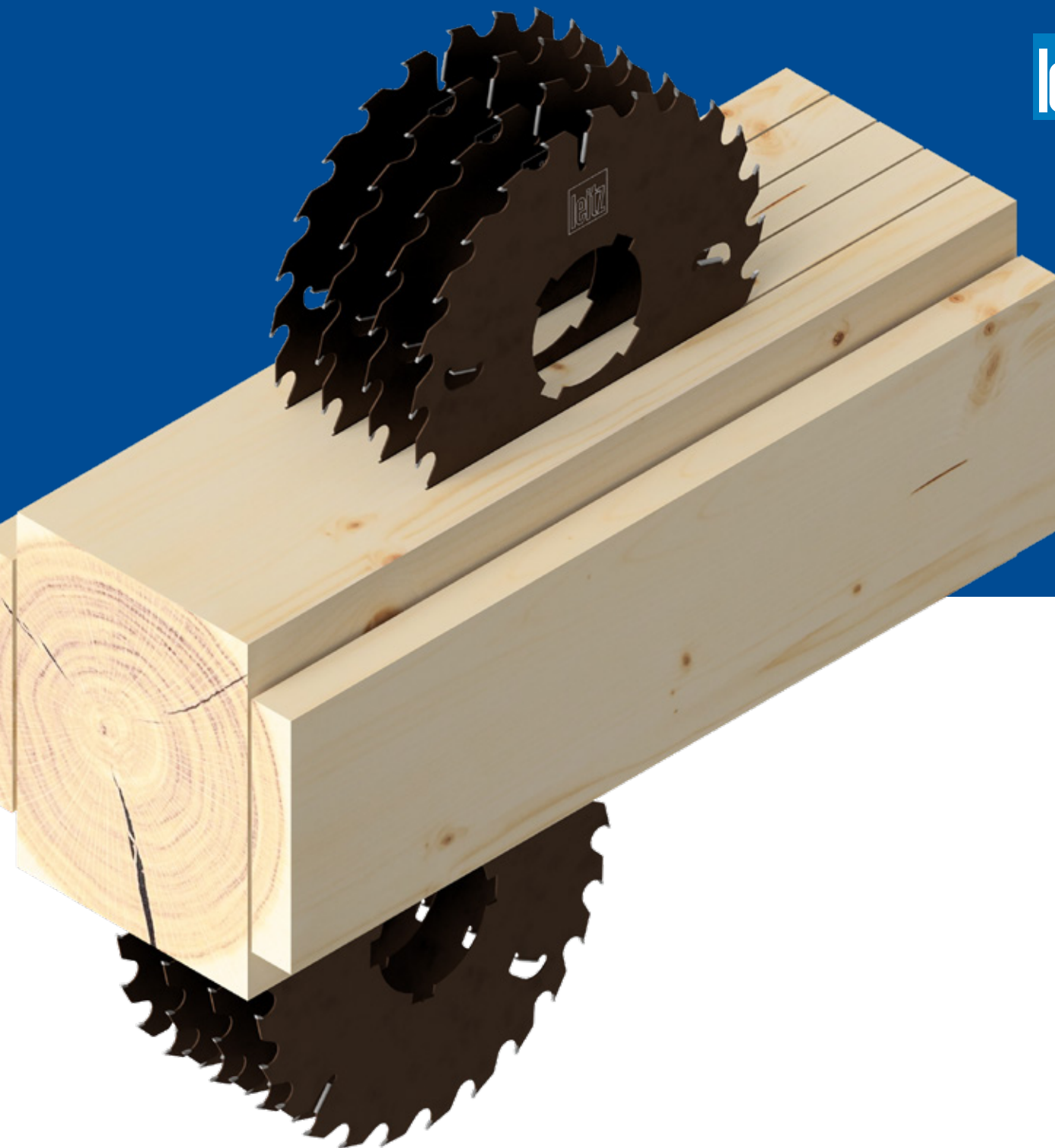


VOS AVANTAGES

- Meilleure performance de coupe
- Conception d'outils personnalisés
- Amélioration de la qualité de coupe

EN UN COUP D'OEIL

- Corps de base revêtu pour moins d'adhérence (durcissement)
- Géométrie optimisée pour une sécurité maximale du processus
- Carbure innovant pour une longue durée de vie de l'outil



Lame de scie circulaire recoupe en carbure – coupe longitudinale

Exemple de dimensions ; diverses dimensions et conceptions spéciales jusqu'à un diamètre de 850 mm sont disponibles sur demande

D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	NLA mm	DKN mm	Z	ZF	ID
360	3.6	2.2	150		37x169	20	WZ	480000117
400	4.4	3.0	85		19x96	12	FZ	480000198
410	4.8	3.4	125	12/6.6/140		20	FZ	480000203
500	4.7	3.4	150		37x170	28	FZ	480000184
540	2.8	1.8	150	DKN	37x170	45	FZ	480000572
555	5.6	4.0	120	4/13.4/156		24	FZ	480000172

Systemes coordonnés pour le pré-usinage et l'usinage ultérieur

Conception, aspect et finitions

Traitements en amont

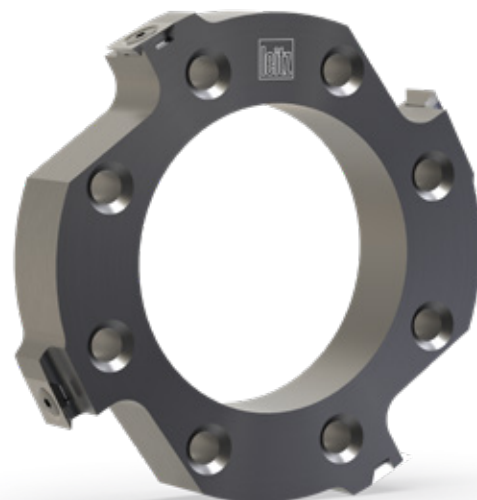
Lame de mise à format et à segments

Lors de la transformation de grumes en bois de sciage par la ligne de sciage, il existe plusieurs possibilités. Dans la scierie, il existe différentes approches. Il n'est pas rare que des combinaisons performantes de déchiqueteurs et de lames de scie circulaire soient utilisées sur les installations modernes. La lisière de l'arbre est ainsi entièrement éliminée et rendue accessible pour une utilisation ultérieure via l'installation d'aspiration.



Fraise de finition

En particulier pour la première coupe, certaines installations sont en outre équipées d'une unité de fraisage de limitation. En cas de tensions dans le bois, ces fraises assurent la protection de l'arbre de sciage. Des mouvements inattendus dans le processus permettent à l'outil d'intervenir avant que l'arbre de sciage ne soit affecté. Il n'y a pas de profilage.



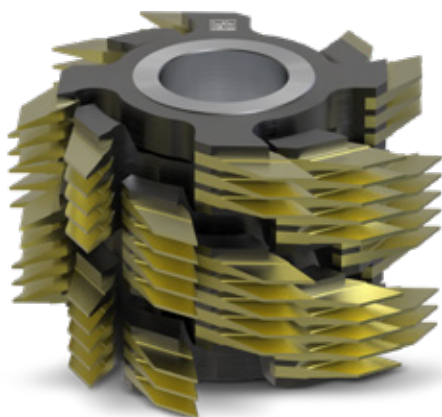
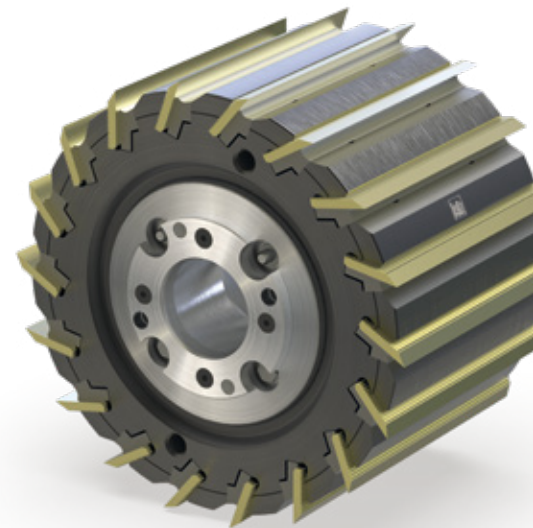
Wood construction
catalogue:



Traitement ultérieur

Porte-outils à raboter

Le rabotage est la première opération après le débit du bois brut. C'est l'étape la plus importante dans le travail du bois. C'est ici que sont déterminées la forme et l'épaisseur du matériau, et que sont créées les surfaces et les surfaces de référence. Le choix de l'outil et de la stratégie d'usinage appropriés sont décisifs pour les résultats de tous les processus d'usinage ultérieurs.

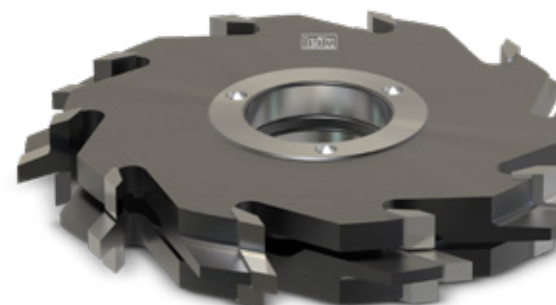


Fraises mini-languettes

L'assemblage indéformable de plusieurs pièces de bois courtes en un grand élément de construction crée des éléments de construction en bois qui n'existeraient pas dans la nature dans la forme, la taille ou la capacité de charge requises. La qualité et la stabilité du type d'assemblage correspondant sont particulièrement importantes. La fabrication d'assemblages plats ou sur chant de haute qualité nécessite des outils parfaitement adaptés au matériau, à la colle et à l'utilisation finale.

Fraises à profiler

Les fraises profilées de Leitz sont particulièrement robustes et sont synonymes d'une qualité d'usinage maximale, d'une longue durée de vie, d'un fonctionnement nécessitant peu d'entretien et d'une réduction considérable des temps de préparation.



Leitz Service

Service en qualité constructeur

Des arguments pour votre succès

Des outils comme neufs – ce principe repose sur la philosophie d'une durée de vie maximale et d'une qualité d'usinage parfaite sur tout le cycle de vie des produits Leitz. Le service d'outillage Leitz joue un rôle déterminant à cet égard. En tenant compte des normes de qualité les plus élevées, Leitz est en mesure de réaffûter des outils de tous types et de tous les fabricants et de les livrer au client en qualité fabricant – partout dans le monde dans plus de 150 pays.

Vos avantages par ...



QUALITE

... en de bonnes mains

- Qualité de service standard et normé à travers le monde
- Précision à tous les niveaux du processus de service
- Logistique assurée par du personnel qualifié Leitz
- Documentation complète du processus de service



FIABILITE

... avec nous en tant de partenaire

- Partenaire personnel proche de chez vous
- Fiabilité de la prise en charge et de la livraison de vos outils
- Tarification simple et transparente



SAVOIR FAIRE

... grâce à notre savoir faire

- Centre de formation d'affûtage pour le personnel Leitz et pour ses clients
- Qualification continue des employés en termes de technologie et de technique de fabrication
- Service de conseil dans la quasi totalité des industries de la transformation du bois et de ses dérivés



PRODUCTIVITE

... est notre motivation

- Joignable rapidement, très forte réactivité
- Prise en compte de votre processus de fabrication
- Temps de configuration courts et aide à la programmation des paramètres d'application (Plug-and-Play)
- Optimisation de l'exploitation de vos outils sur l'ensemble de leur cycle de vie



100

centres d'affûtage



1000

affûteurs à travers le monde



15 Mio

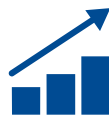
d'outils par an



FLEXIBILITE

... grâce à nos solutions

- Technologie et machines de pointe
- Personnalisation du suivi clients autour du service (ex. Complete Care)
- Affûtage des outils de toutes marques
- Modèles de facturation flexibles (surface, mètres linéaires, quantité de pièces, ...)



EFFICACITE

... grâce à nos process

- Administration et suivis simplifiés
- Système de saisie électronique moderne à travers Smartphone et tablette
- Des moyens clairs et une chronologie de travail transparente



DURABILITE

... pour notre environnement

- Transformation matière et usure optimisée autant que nécessaire
- Administration/production sans papier
- Exploitation vertueuse des ressources

Leitz à travers le monde

Un partenaire proche de vous



38

Enterprises nationales



100

Stations d'affûtage



150000

Clients satisfaits



3000

Employés



www.leitz.org

